

**Təmirçi çilingər (Qəza-bərpa xidməti), peşəsi üzrə
test tapşırıqları**

1. Borular divara nə vasitəsi ilə birləşdirilir?

- A) Boltlarla
- B) Qurşaq vasitəsi ilə
- C) Xüsusi hazırlanmış ankerlə
- D) Mismarla
- E) Kəndirlə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

2. Neçə metrdən yuxarı görülən işlər hündürlükdə görülən işlərə aiddir?

- A) 1m
- B) 2m
- C) 3m
- D) 4m
- E) 5m

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

3. M10 işarəsi cizgilərdə nəyi göstərir?

- A) Yivin ölçülərini
- B) Detalın qalınlığını
- C) Detalın diametrini
- D) Detalın markasını
- E) Detalın keyfiyyətini

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

4. Aşağıdakı hansı birləşmə sökülməyən birləşmədir?

- A) Bolt birləşməsi
- B) Qaynaq birləşməsi
- C) İşgil birləşməsi
- D) Ştift birləşməsi
- E) Vint birləşməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: İ.Nəbiyev, O.Mirzəyev. Mühəndis qrafikası. Birləşmələr. Bakı, 2018

5. Siyirtmə ilə ventillər bir-birindən nə ilə fərqlənir?

- A) Ölçüsünə və təzyiqinə görə
- B) Ölçülərinə və basqısına görə
- C) Materialın tərkibinə və keçən mayenin miqdarına görə
- D) Mayenin miqdarına və tərkibinə görə
- E) Konstruksiyasına və axın istiqamətinə görə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Ə.H.Əzizov, M.A.Qarayev, H.Ə.Heydərov, S.Ə.Ağaməmmədova. Həcmi hidravlik maşınlar. Bakı, 2010

6. Çilingər işinin öhdəsindən gəlmək üçün nəyi bilməlidir?

- A) Təhlükəsizlik qaydalarını, avadanlığın növünü
- B) Avadanlığın növünü, alətlərlə işləmə qaydasını
- C) İş stolunun hündürlüyünü, təhlükəsizlik qaydalarını, alətlərin qiymətini
- D) Vəzifə təlimatını, təhlükəsizlik qaydalarını, işin xüsusiyyətini
- E) Vəzifə təlimatını, müdiriyyətin xasiyyətini

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004

7. Fləns birləşməsi ilk olaraq hansı tərəfdən sökülməlidir?

- A) Əks tərəfdən
- B) Alt tərəfdən
- C) Üst tərəfdən
- D) Hər iki tərəfdən
- E) Sol tərəfdən

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

8. Hansı standart yivlər var?

- A) M1; m³; M5 və s.
- B) M10; M15; M11,5 və s.
- C) M1,5; m²,5; m³,5 və s.
- D) m³; M4; M5; M7 və s.
- E) M6; M8; M10; M12 və s.

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

9. Daxili yivlərin yeyilməsi zamanı nə etmək lazımdır?

- A) Əvvəlki ölçüdə böyük ölçülü yiv açmaq
- B) Boltları təzəsi ilə əvəz etmək və ya əvvəlki ölçüdə yiv açmaq
- C) Yivi təzə sancaqla əvəz etmək
- D) Yivin addımlarını dəyişmək
- E) Boltları o hissəyə qaynaq etmək

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

10. Hissələrin, düyünlərin yığma cizgisi nədir?

- A) Hissələrin texnologiyasını təsvir edən normativ sənəd
- B) Hissələrin, məmulatın şəkli, eskizini verən sənəd
- C) Detalların böyük görünüşünü düzgün verən yaddaş sənədi
- D) Məmulatın tərkibini xarakterizə edən sənəd
- E) Hissələrin ardıcıl yığılması haqqında təsəvvür verən sənəd

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: İ.Nəbiyev, O.Mirzəyev. Mühəndis qrafikası. Birləşmələr. Bakı, 2018

11. M10 yivinin açılması üçün detal hansı diametrdə dəşilməlidir?

- A) Ø 8,8
- B) Ø 6,9
- C) Ø 9,1
- D) Ø 9,0
- E) Ø 8,5

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

12. Aşağıdakı hansı deformasiyalara düşən yükləri təmirçi-çilingər bilməlidir? Tam düzgün cavabı seçin.

- 1. Burulma
- 2. Dartılma
- 3. Əyilmə
- 4. Sıxılma
- 5. Genişlənmə

- A) 1, 2, 3, 4, 5
- B) 1, 2, 3, 4
- C) 2, 3
- D) 2, 3, 5
- E) 1, 2, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Tribotexniki avadanlıq və vasitələr. Bakı, 2018

13. Sancaq birləşməsinə hansı detallar daxildir?

- A) Bolt, qayka, ştift, şayba, birləşdirilən hissələr
- B) Bolt, qayka, birləşdirilən hissələr
- C) Bolt, qayka, sancaq, şayba, birləşdirilən hissələr
- D) Sancaq, qayka, şayba, birləşdirilən hissələr
- E) Bolt, qayka, ştift, birləşdirilən hissələr

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Справочная книга инструментальщика. Ленинград, 1975

14. Əgər daxili yivlər yeyilibsə, bu zaman nə etmək lazımdır?

- A) Yivi təzə sancaqla əvəz etmək
- B) Boltları təzəsi ilə əvəz etmək
- C) Yivin addımlarını dəyişmək
- D) Əvvəlki ölçüdən böyük ölçülü yiv açmaq
- E) Boltları o hissəyə qaynaq etmək

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: İ.Ə.Həbibov, O.H.Mirzəyev. Müxtəlif birləşmələr. Bakı, 2017., A.M.Гришин. Слесарь мехасборочных работ. Москва, 2010., Е.Костенко. Слесарное дела. Москва, 2006., İ.Ə.Həbibov, R.X.Məlikov. Mühəndis qrafikası. Bakı, 2011

15. İdarəedici vallar əyildikdə hansı üsullarla düzəldilir?

- A) Qaynaqla düzəldilir
- B) Sobada düzəldilir
- C) Frez dəzgahında düzəldilir
- D) Soyuq və ya qızdırılmış halda
- E) Preslə düzəldilir

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

16. Flanslı muftalar hansı diametrli valları birləşdirmək üçün istifadə edilir?

- A) 115 mm-lik valları
- B) 120 mm-lik valları
- C) 200 mm-lik valları
- D) 220 mm-lik valları
- E) 250 mm-lik valları

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: M.Hüseynov, Ə.Əyyubov. Maşın hissələri. Bakı, 2009

17. Avadanlıqları divara bərkitmək üçün nədən istifadə edilir?

- A) Əzik boltlardan
- B) Uzun boltlardan
- C) Paslı boltlardan
- D) Özült boltlarından
- E) İstənilən boltlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

18. İş zamanı pazvari qayışlar açılsa və ya sürüşürsə buna səbəb nədir?

- A) Pazvari qayışın profilinin uyğun olmaması və mühərrikin yerdəyişməsi
- B) Pazvari qayışın profilinin uyğun olmaması və reduktorun dövrlər sayı
- C) Pazvari qayışın qeyri bərabər uzunluğu və mühərrikin yerdəyişməsi
- D) Pazvari qayışın keyfiyyətsiz olması və bərk sıxılması
- E) Mühərrikin dövrlər sayının çox olması

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

19. Düyünləri və hissələri yığmazdan əvvəl onların tarazlaşdırılması lazım gəlir. Neft avadanlıqlarında hansı səbəbə görə statik tarazlaşma aparılır?

- A) Avadanlıqlarda çevrə sürəti $V < 35$ m/san olduğu üçün
- B) Avadanlıqlarda çevrə sürəti $V < 20$ m/san olduğu üçün
- C) Avadanlıqlarda çevrə sürəti $V < 30$ m/san olduğu üçün
- D) Avadanlıqlarda çevrə sürəti $V < 15$ m/san olduğu üçün
- E) Avadanlıqlarda çevrə sürəti $V < 25$ m/san olduğu üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

20. Yağın səthə dağılması hansı üsulla təmizlənir?

- A) Qum vasitəsi ilə
- B) Kimyəvi məhlullarla
- C) Buxarla
- D) Dizel yanacağı ilə
- E) Su ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

21. Açarların və alətlərin sınaqdan keçirilmə qaydası hansıdır?

- A) Defotoskopiya edilməklə
- B) İstismar etməklə
- C) Nümunə götürməklə
- D) Təzyiq altında yoxlamaqla
- E) Texniki baxış keçirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

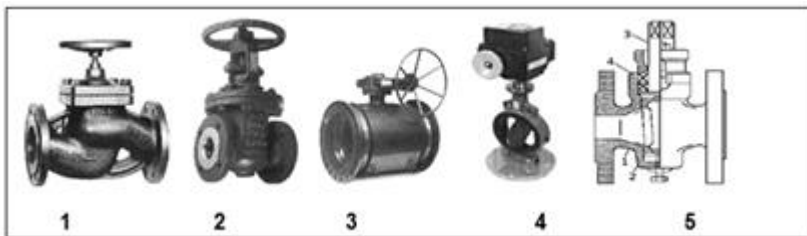
22. Borularda standart yivin uzunluğu nə qədər olur?

- A) 18mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 22mm
- E) 15mm

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

23. Şəkilə göstərilənlərdən hansı ventildir?



- A) 2
- B) 3
- C) 1
- D) 4
- E) 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012., D.İskəndərov. Neft və qazçıxarma işçiləri üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

24. Detallarda hansı alətlə yiv açılır?

- A) Burğu
- B) Metçik

- C) Lerka
- D) Frez
- E) Kəski

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

25. Hissələrin yivli birləşmələrinə əsasən nələr daxildir?

- A) Boltlar, sancaqlar, vintlər, qaykalar, şaybalar və şplintlər
- B) Bolt və qaykalar, qaynaq
- C) Bolt, sancaq və qaykalar
- D) Boltlar, muftalar, sancaqlar, vintlər, qaykalar və hər cür birləşdirici vasitələr
- E) Müxtəlif meçiqilər, yivaçanlar

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

26. Məngənə nə üçün istifadə olunur?

- A) Detalları yonmaq üçün
- B) Pəstahları və ya detalları emal etmək üçün
- C) Pəstahları və ya detalları bərkidib saxlamaq üçün
- D) Detalları təmizləmək üçün
- E) Detalları kəsmək üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

27. Böyük diametrlı boruları kəsərkən hansı borukəsəndən istifadə edilir?

- A) Zəncirvari borukəsənlərdən
- B) Bir və ya üç kəsən dişli olan borukəsəndən
- C) Dəzgahlarda kəsmək
- D) Mexaniki qaydalarla
- E) Lazer qaynaq üsulu ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: A.Raaben, P.Şevaldin, N.Maksutov. Neft-mədən avadanlıqlarının quraşdırılması və təmiri. Moskva, 1983

28. Polad burazlar bir-birinə nə ilə bağlanır?

- A) Kəndir ilə
- B) Bolt qayka ilə
- C) Qaynaq ilə
- D) Sıxacla
- E) Mis məftil ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

29. Sürtkü yağlarından nə üçün istifadə olunur?

- A) Sürtünmə qüvvəsini və hissələrin yeyilmə sürətini azaldır
- B) Məhsuldarlığı təmizləyir, hissələri soyudur
- C) Yeyilməni azaldır və basqını artırır
- D) Hissələri soyudur, təzyiqi artırır

E) Məhsuldarlığı və uzunömürlüyü artırır

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

30. M20 bir rım boltunun yükqaldırma qabiliyyəti neçə tondur?

A) 0.250 t

B) 0.550 t

C) 0.850 t

D) 0.500 t

E) 0.650 t

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Б.Лесовой. Карманный справочник слесаря-монтажника. Киев, 1974, səh.238

31. Hansı nişanlama növləri var? Tam doğru cavabı müəyyən edin.

A) Müstəvi və fəza nişanlaması

B) Müstəvi nişanlaması

C) Fəza nişanlaması

D) Kağız üzərində nişanlama

E) Rənglə nişanlama

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Справочная книга инструментальщика. Ленинград, 1975

32. Çənləri, rezervuarları və aparatları dib çöküntülərindən təmizləyən zaman nədən istifadə olunmalıdır?

A) Təmiz havadan

B) Sudan

C) Tənzifdən

D) Aspiratordan

E) Şlanqlı əleyhqazdan

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

33. Polad kanatların sərbəst ucunu bərkitmək üçün neçə sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə nə qədər olmalıdır?

A) 3 sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 2 mislindən az olmamalıdır

B) 3 sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 6 mislindən az olmamalıdır

C) 4 sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 6 mislindən az olmamalıdır

D) 3 sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 4 mislindən az olmamalıdır

E) 2 sıxacdan istifadə olunur və sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 3 mislindən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

34. Avadanlıqlarları nə üçün izolyasiya edirlər?

- A) Avadanlığı korroziyadan qorumaq üçün
- B) Avadanlığın hissələrinin donmaması üçün
- C) Avadanlığın hissələrinin dağılmaması üçün
- D) Avadanlığın təhlükəsiz istismarı üçün
- E) Avadanlığı qızdırmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

35. Boruların qaldırılması və daşınmasında bir adama düşən yük neçə kq-dan artıq olmamalıdır?

- A) 45 kq-dan artıq olmamalıdır
- B) 50 kq-dan artıq olmamalıdır
- C) 55 kq-dan artıq olmamalıdır
- D) 60 kq-dan artıq olmamalıdır
- E) 40 kq-dan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

36. Yeyilmənin qrupları hansılardır?

- A) Elektriki yeyilmə
- B) Fiziki, mexaniki yeyilmə
- C) Təbii, sürətli yeyilmə
- D) İstilik yeyilməsi
- E) Kimyəvi və korroziyadan yeyilmə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

37. Çilingər alətləri aşağıdakılardan hansıdır?

- A) İç yonuş kəskisi, cilalayıcı daş, frez, əl mişarı (metalkəsən)
- B) Nadfil, yiyə, çəkic, burğu, əl mişarı (metalkəsən)
- C) Kəski, frez, balta, yivaçan, patron açarı
- D) Sıxıcı patron, nadfil, lom, kəski, əl mişarı (metalkəsən)
- E) Mişar, rəndə, çəkic, drel, laqonda

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

38. Yanan maddələr (benzin, kerosin və s.) saxlanan tutumların doldurulma həddi neçə faizdən artıq olmamalıdır?

- A) 90% artıq olmamalıdır
- B) 95% artıq olmamalıdır
- C) 85% artıq olmamalıdır
- D) 75% artıq olmamalıdır
- E) 80% artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

39. Qayış ötürməsində çəpərin hündürlüyü nüçə metrdən az olmamalıdır?

- A) 1,2 m-dən az olmamalıdır
- B) 1,0 m-dən az olmamalıdır

- C) 1,4 m-dən az olmamalıdır
- D) 1,5 m-dən az olmamalıdır
- E) 1,1 m-dən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

40. Gilizlərdə R15 ölçüsü nəyi göstərir?

- A) Radiusu
- B) Diametri
- C) Uzunluğu
- D) Yevin ölçüsünü
- E) Yevin addımını

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Справочная книга инструментальщика. Ленинград, 1975

41. Xarici yiv açarkən metalın ölçüsü nə qədər olmalıdır?

- A) Materialın daxili diametri qədər
- B) Materialın qalınlığı qədər
- C) Deşiklərin ölçüsü qədər
- D) Borunun ölçüsü qədər
- E) Yivin ölçüsü qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

42. Ən çox yayılan borukəsən hansıdır?

- A) Beşdiyircəkli
- B) Birdiyircəkli
- C) İkidiyircəkli
- D) Dördiyircəkli
- E) Üçdiyircəkli

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

43. Hansı tip yivlər var?

- A) Silindirik və konus şəkilli
- B) Düz şəkilli və əks şəkkili
- C) Düz və silindrik
- D) Düz, əks və konus şəkilli
- E) Düz bucaqlı yivlər

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Справочная книга инструментальщика. Ленинград, 1975

44. Kəsən ucluqlu alət (zubil, seqaç) hazırlayarkən ucluğun daha möhkəm olması üçün nə edilməlidir?

- A) Qızdırıb, yağda soyutmaq
- B) Qızdırıb soyuq hava ilə soyutmaq
- C) Qızdırıb tədricən soyutmaq
- D) Qızdırıb suda soyutmaq

E) Qızdırıb yaş əski ilə soyutmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

45. Fırlanma hərəkətini düzxətli hərəkətə çevirən mexanizm hansıdır?

A) Balansir başlığı

B) Travers asqısı

C) Satunun aşağı başlığı

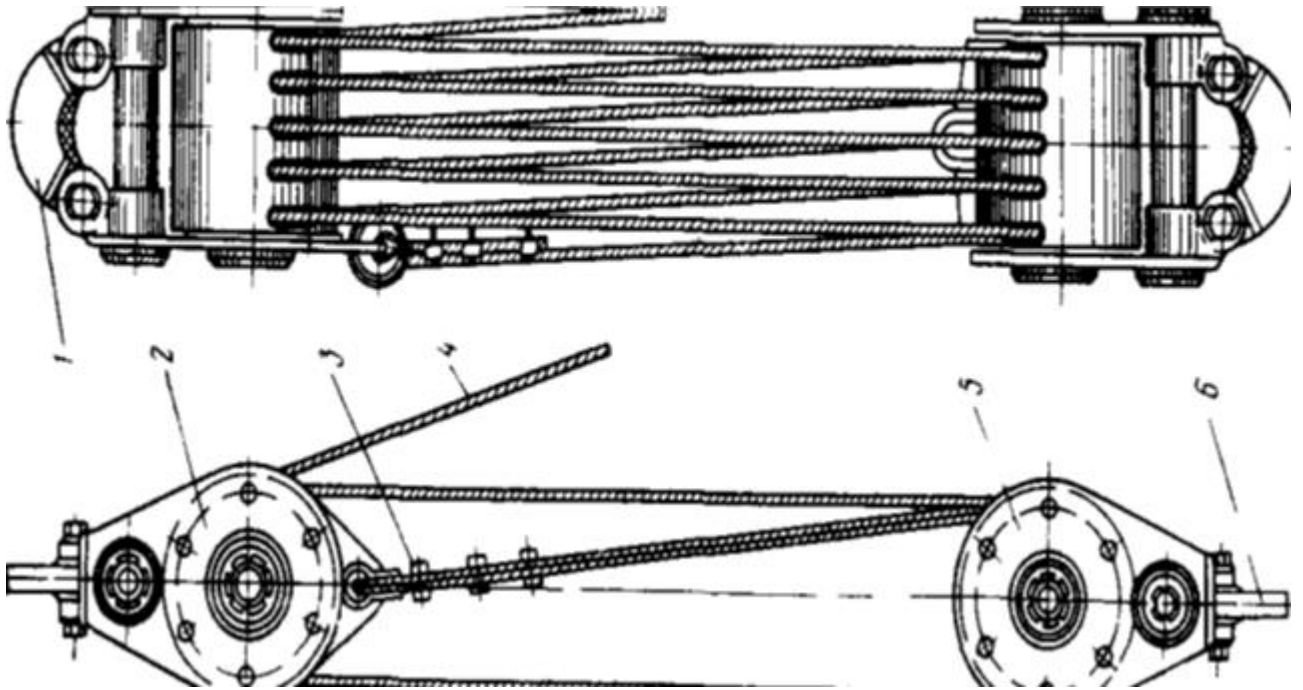
D) Çarxqolu-sürtküqolu

E) Krivaşib qovşağı

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

46. Aşağıda göstərilən yük qaldırıcı mexanizm hansı mexanizmdir?



A) Polistpast

B) Elektrik tal

C) Çoxrolunlu blok

D) Bucurqad

E) Əllə işlədilən tal

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: S.Faramazov. Neftayırma və neft-kimya zavodlarındakı avadanlıqların təmiri və quraşdırılması. Moskva, 1988

47. Yükləmə-boşaltma işləri nə vaxt qaldırıcı mexanizmlər vasitəsi ilə yerinə yetrilməlidir?

- A) Yükün ağırlığı 55 kq-dan artıq olduqda
- B) Yükün ağırlığı 75 kq-dan artıq olduqda
- C) Yükün ağırlığı 50 kq-dan artıq olduqda
- D) Yükün ağırlığı 45 kq-dan artıq olduqda
- E) Yükün ağırlığı 60 kq-dan artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

48. Birləşmələrin hansı növləri var?

- A) Val, ox, yastıq
- B) Bolt, qayka, şrup
- C) Sökülməyən və söküləbilən
- D) Slis, zəncir, işkil
- E) Yastıq, sancaq, qayka

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

49. Bir düym neçə mm-dir?

- A) 24,5 mm
- B) 25,4 mm
- C) 25,6 mm
- D) 25,0 mm
- E) 25,5 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

50. Yığma cizgisi nədir?

- A) Cədvəl şəkilində əsas konstruksiya sənədi
- B) Hissələrin qarşılıqlı əlaqələri və yerləşmələri, onların birləşmələri haqqında təsəvvür verən sənəd
- C) Məmulatın tərkib hissələrinin müəssisədə birləşməsi
- D) Detal, maşın, cisim və s. ən böyük xarici görünüşü
- E) Məmulatın şekli

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: AZS ГОСТ 21.501 – 2010. Tikinti üçün layihə sənədləri sistemi. Memerlıq-tikinti işçi cizgilərinin işlənilməsi Qaydaları

51. Yiv birləşməsi hansı növ birləşmə növünə aiddir?

- A) Dartılan
- B) Sınan
- C) Yeyilən
- D) Söküləbilən
- E) Əzilən

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

52. Bir düym borunun daxili diametri hansı ölçüdə olur?

- A) Şerti 15mm
- B) Şerti 20mm
- C) Şerti 25mm
- D) Şerti 14mm
- E) Şerti 30mm

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

53. Təmirçi-çilingərlər nələri bilməlidirlər? Tam düzgün cavabı seçin.

- 1. Xüsusi mürəkkəb avadanlığın konstruktiv xüsusiyyətlərini
- 2. Xüsusi nadir mürəkkəb avadanlığın təmir işlərini
- 3. Xüsusi nadir mürəkkəb avadanlıqların sınaqması və istismara verilməsi üzrə texniki şərtləri
- 4. Metalların texnologiyasının xüsusi mürəkkəb və əsas qovşaqların bərpa edilməsi üsullarını
- 5. Avadanlığın elektron proqramlarını və onların dəyişdirilməsi üsullarını

- A) 1, 2, 3, 4, 5
- B) 1, 2, 4, 5
- C) 2, 3, 4, 5
- D) 1, 2, 3, 4
- E) 2, 4, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Fəhlə peşələri və işlərin Vahid Tarif-İxtisas Sorğu Kitabçası

54. Avadanlıqlarla nə üçün izolyasiya edirlər?

- A) Avadanlığın yaxşı görünməsi üçün
- B) Avadanlığın hissələrinin qızmaması üçün
- C) Az vəsait sərf etmək üçün
- D) Avadanlığı korroziyadan qorunmaq üçün
- E) Avadanlığı qızdırmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

55. Bir düym neçə mm-dir?

- A) Şerti 12,5 mm
- B) Şerti 20 mm
- C) Şerti 25,4 mm
- D) Şerti 32 mm
- E) Şerti 30 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

56. İşə başlamamışdan əvvəl çilingər nəyi yoxlamalıdır?

- A) Təmir üçün ayrılan iş yerini
- B) Lazımi alətlərin olmasını
- C) Avadanlığın saz vəziyyətdə olmasını
- D) Ehtiyat hissələrini

E) İş yerinin təmizliyini

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

57. Spiral boruların hansı növləri mövcuddur? Düzgün tam cavabı göstərin.

- 1. Hidravlik
- 2. Elektron
- 3. Pnevmatik
- 4. Mexaniki
- A) 1, 2, 3, 4
- B) 1, 2, 3
- C) 2, 3, 4
- D) 1, 3
- E) 2, 3

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: ГОСТ 8696-74 Трубы стальные электросварные со спиральным швом общего назначения. Технические условия

58. Məfillərin ilkin yeyilməsinin və yaxud koppuziyaya uğraması hansı faizdə olduqda kanat zay hesab olunur?

- A) 0.5
- B) 0.8
- C) 0.4
- D) 0.2
- E) 0.3

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Q.Xrapaç. Компрессорların quraşdırılması və təmiri. Moskva, 1983

59. Ölçüsü 2mm dəyişmiş alətlə işlətməyə icazə verilirmi?

- A) İcazə verilmir
- B) İcazə verilir
- C) Ehtiyatla işlətməyə icazə verilir
- D) Təcili iş olduqda icazə verilir
- E) Sex rəisinin icazəsi olarsa icazə verilir

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

60. Təmindən sonra avadanlıqlar kimə təhvil verilir?

- A) Layihəçiye
- B) Köməkçiye
- C) Sifarişçiye
- D) Sahə və ya sex müdirinə
- E) Baş mühəndisə

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

61. Yeyələr nə üçün müxtəlif formada hazırlanır?

- A) Təmizlik dərəcəsinə və metalın keyfiyyətinə görə

- B) Detalın həcminə və formasına görə
- C) Səthin kələ-kötürlüyünə görə
- D) D)Yonulacaq detallar müxtəlif formada olduğuna görə
- E) Detalın qalınlığına görə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

62. İlmələr neçə müddətdən bir yoxlanmalıdır?

- A) Həftədə bir dəfə
- B) 10 gündən bir
- C) Ayda bir dəfə
- D) 15 gündən bir
- E) İldə bir dəfə

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

63. Hansı alət və avadanlıqlarla detallarda deşmə əməliyyatı aparılır?

- A) Burğu dəzgahları və əl dreli ilə
- B) Torna dəzgahı ilə
- C) Qayçı ilə
- D) Yonma dəzgahı ilə
- E) Cilalayıcı dəzgahlarla

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

64. Texniki cizgilərdə bucaqlar hansı ölçü vahidi ilə verilir?

- A) Dərəcə, saat
- B) Dəqiqə, metr
- C) Saat, saniyə
- D) Dərəcə, dəqiqə, saniyə
- E) Radian, saat, dəqiqə, saniyə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

65. İş zamanı hansı zərərli amillər təmir üzrə çilingərə təsir edir? Düzgün tam cavabı seçin.

1. İşlərin təkrarlı olması
2. Səs və titrəmənin normadan artıq səviyyəsi
3. Nəqliyyat vasitələri, mexanizmlər və avadanlığın hərəkət edən hissələri
4. İşıqlanmanın normaya uyğun olmaması

A) 1, 2, 3, 4

B) 1, 2, 3

C) 2, 3, 4

D) 1, 3, 4

E) 1, 2, 4

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsində zərərli istehsalat amillərinin ölçülməsi və qiymətləndirilməsi üzrə sahə təlimatları. Bakı, 2015

66. İstehsalatda hansı kipkəclərdən istifadə olunur?

- A) Pambıq əsaslı, qrafitə hopdurulmuş
- B) Ftoroplast, pambıq-kağız əsaslı
- C) Mexaniki kippəc və salnikli kippəc
- D) Dairəvi və rezin kippəclər
- E) Asbest əsaslı kippəclər

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

67. Zəncirlər hansı maddələrlə yağlanılır?

- A) 95% solidol və 5% qrafit
- B) 95% solidol, 2% litin
- C) 5% qrafit, 50% plastik yağ
- D) 5% solidol və 95% qrafit
- E) 10% qrafit, 30% plastik yağ

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Ə.Canəhmədov, M.Əliyev. Sürtkü materiallarının tribologiyası və ekologiya. Bakı, 2008

68. Detalları ölçdükdə (səthi hamar) hansı alətdən istifadə olunur?

- A) Şup, metrə, mikrometrə
- B) Xətkeş, mikrometr, metrə
- C) Pərgar, ruletka
- D) Kronpərgar, ruletka
- E) Ştangerpərgar, mikrometr

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

69. Tal blokunun (həmçinin kəlləçarx blokunun) təmir tsikili 24 ay, təmirarası periodu 8 ay olur. Bəs işləmə müddəti hansı periodu təşkil edir?

- A) İşləmə müddəti 5 il təşkil edir
- B) İşləmə müddəti 9 il təşkil edir
- C) İşləmə müddəti 6 il təşkil edir
- D) İşləmə müddəti 8 il təşkil edir
- E) İşləmə müddəti 7 il təşkil edir

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

70. Ştangerpərgarda ondabir və yüzdəbir hansı şkalaya əsasən təyin edirlər?

- A) Rixter şkalası
- B) Nonus şkalası
- C) Selsi şkalası
- D) Kelvin şkalası
- E) Amper şkalası

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

71. Metal borular biri birinə hansı elementlər vasitəsi ilə birləşdirilir?

- A) Fitinglər və qaykalar vasitəsi ilə

- B) Kley vasitəsi ilə
- C) Qurşaq və qaynaq vasitəsi ilə
- D) Rezinlərlə
- E) Sementlə

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

72. Hansı hallarda avadanlıqların istifadəsinə icazə verilmir?

- A) Xəbərdaredici nişanlar olmadıqda
- B) Avadanlığın istismarı təhlükəli olduqda
- C) Yaxınlıqda yanğın lövhəsi olmadıqda
- D) İşçilər birdəfəlik təlimat almadıqda
- E) Avadanlıq təzə alındıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

73. Çilingər təmirdən əvvəl nəyi yoxlamalıdır?

- A) Avadanlığın təmirə hazır olmasını
- B) Hazırlıq işinin kimin apardığını
- C) Təmirin səbəbini
- D) Ehtiyat hissələrini və lazım olan alətləri
- E) Təmir üçün ayrılan yeri

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

74. Mexaniki alətlərin hansı növləri var?

- A) Elektrik, pnevmatik və hidravlik
- B) Turbin, pnevmatik və elektrik
- C) Dizel, buxar turbinli
- D) Daxiliyanma, turbin, hidravlik və elektrik
- E) Elektrik və hidravlik

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

75. Hansı alət vasitəsi ilə yivlərin düz olması yoxlanılır?

- A) Yivölçənlə
- B) Manometrle
- C) Mikrometrle
- D) Ştangerpərgarla
- E) İndikatorla

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

76. Çilingərlər daha çox hansı formalı yeyələrdən istifadə edirlər?

- A) Yalnız dairəvi yeyələrdən
- B) Dairəvi və yastı yeyələrdən
- C) Mürəkkəb formalı yeyələrdən
- D) Yalnız yastı yeyələrdən

E) Yastı, üçtilli, kvadrat, dairəvi yeyələrdən

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

77. Detalın səthində hansı hədd daxilində yeyilmə olduqda, o poladlanma əməliyyatı ilə aradan götürülür və bu zaman poladın çökmə sürəti hansı müddət təşkil edir?

A) Yeyilmə 0,10-0,15 mm olduqda, çökmə sürəti 0,1-0,2 mm/saat

B) Yeyilmə 0,13-0,25 mm olduqda, çökmə sürəti 0,2-0,3 mm/saat

C) Yeyilmə 0,15-0,2 mm olduqda, çökmə sürəti 0,3-0,4 mm/saat

D) Yeyilmə 0,11-0,15 mm olduqda, çökmə sürəti 0,4-0,5 mm/saat

E) Yeyilmə 0,12-0,16 mm olduqda, çökmə sürəti 0,45-0,6 mm/saat

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

78. Şlisin vala otuzdurulma qaydası necədir?

A) Kip və yumşaq halda

B) Zərbə ilə otuzdurulur

C) İsti halda

D) Yumşaq halda

E) Soyuq halda

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

79. Hissələrin səthində hansı hədd daxilində yeyilmə olanda onu xromlama əməliyyatı ilə bərpa edirlər?

A) Yeyilmə 0,15-0,2 mm-dən çox olmadığı halda

B) Yeyilmə 0,10-0,15 mm-dən çox olmadığı halda

C) Yeyilmə 0,15-0,25 mm-dən çox olmadığı halda

D) Yeyilmə 0,25-0,3 mm-dən çox olmadığı halda

E) Yeyilmə 0,21-0,35 mm-dən çox olmadığı halda

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: M.Hüseynov, Ə.Əyyubov. Maşın hissələri. Bakı, 2009

80. İstismar olunan avadanlıqlarda və qurğularda əsas yeri hansı yeyilmə tutur?

A) İstilikdən yeyilmə

B) Fiziki yeyilmə

C) Fiziki-kimyəvi yeyilmə

D) Elektriki yeyilmə

E) Mexaniki yeyilmə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

81. Yeyilməyə səbəb hansı amildir?

A) Avadanlığın düzgün seçilməməsi

B) Səthin təmiz olmaması

C) Yükün normadan artıq olması

D) Təmir işlərinin keyfiyyəti

E) Bütün variantlar düzdür

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta
İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

82. Elektrik lehimləyicisi hansı gərginlikdən qidalanır?

- A) 30 volt
- B) 31 volt
- C) 32 volt
- D) 33 volt
- E) 36 volt

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017

83. Hansı nişanlama növləri var?

- A) Fəza nişanlaması
- B) Rənglə nişanlama
- C) Müstəvi və fəza nişanlaması
- D) Kağız üzərində nişanlama
- E) Müstəvi nişanlaması

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

84. Detallarda araboşluqlar hansı nəzarət-ölçü cihazları vasitəsilə təyin olunur?

- A) Şuplar
- B) Ştangenpərgar
- C) Pərgar
- D) Ktonpərgar
- E) Xətkeş

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: E.Nacıyev. Maşınqayırma işçilərinin yaddaş kitabçası. Bakı, 1980

85. Çilingərlər konstruksiyalar üzərində hansı işləri yerinə yetirirlər?

- A) Konstruksiyanın yığılması və ya quraşdırılması
- B) Konstruksiyanın sxemlərinin hazırlanması
- C) Konstruksiyanın maketinin düzəldilməsi
- D) Konstruksiyanın modelinin düzəldilməsi
- E) Konstruksiyanın hissələrinin işə salınması

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Fəhlə peşələri və işlərin Vahid Tarif-İxtisas Sorğu Kitabçası

86. Çilingər detalların hansı defektlərinin təmirini həyata keçirir?

- A) Konstruktiv və mürəkkəb defektlər
- B) İstehsalat və ya zavod defektləri
- C) İstismar və cari defektlər
- D) Mexaniki, korroziya və istismar defektləri
- E) Konstruktiv, istehsalat və istismar defektləri

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

87. Texniki cizgilərdə bucaqlar hansı ölçü vahidi ilə verilir? Düzgün tam cavabı seçin.

- A) Dərəcə
- B) Dəqiqə
- C) Saat, Saniyə
- D) Dərəcə, dəqiqə, saniyə
- E) Radian, saat, dəqiqə, saniyə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Справочная книга инструментальщика. Ленинград, 1975

88. 20 mm-lik valın diametrini aşağıdakı alətlərdən hansı ilə daha dəqiq ölçmək olar?

- A) Ştanger
- B) Metr
- C) Xətkeş
- D) Mikrometr
- E) Sirkul

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

89. Avadanlıqlarda flans birləşmələrinin bərkidilmə qaydası hansıdır?

- A) Qaynaqla
- B) Xaçvari
- C) Ardıcılıqla
- D) Boltla
- E) Diaqonallı

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Ə.Məlikov, Ə.İsmayilov, S.Rəsulov. Qaz təsərrüfatının istismarı. Bakı, 2008

90. Poladların tərkibində karbon neçə % təşkil edir?

- A) 2 %-ə qədər
- B) 3 %-ə qədər
- C) 4 %-ə qədər
- D) 6 %-ə qədər
- E) 5 %-ə qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

91. Xromlama üsulu ilə yeyilmiş hissələrin səthlərinin bərpası hansı ölçü həddi daxilində aparılır?

- A) 0,15 ÷ 0,2 mm-dən çox olmadığıda
- B) 0,11 ÷ 0,21mm-dən çox olmadığıda
- C) 0,12 ÷ 0,22mm-dən çox olmadığıda
- D) 0,09 ÷ 0,18 mm-dən çox olmadığıda
- E) 0,05 ÷ 0,15mm-dən çox olmadığıda

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

92. Qaykanın öz-özünə açılmasının qarşısını almaq üçün hansı üsullardan istifadə olunur?

- A) Boltu qaykaya qaynaq etməklə
- B) Qaykanın altına yaylı şayba qoymaq və ya qaykanın üzərinə və altına ikinci qayka qoymaqla
- C) Qaykanın altına yaylı şayba qoymaq və ya qaykanın üzərinə ikinci qayka qoymaqla
- D) Əks qaykanı bir-birinə lehimləməklə və ikinci qaykanı bağlamaqla
- E) Qaykaların arasına rezin araqatı qoymaqla və ikinci qayka qaynaq etməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

93. M24 iki rım boltunun yükqaldırma qabiliyyəti neçə kq-dır?

- A) 500 kq
- B) 550 kq
- C) 1000 kq
- D) 750 kq
- E) 600 kq

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Б.Лесовой. Карманный справочник слесаря-монтажника. Киев, 1974, səh.238

94. Hansı tallardan yüklərin, avadanlığın qaldırılması və təmiri zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edirlər?

- A) Əl intiqallı
- B) Elektrotal
- C) Pnevмото
- D) Polispast
- E) Qətranlı

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: A.Raaben, P.Şevaldin, N.Maksutov. Neft-mədən avadanlıqlarının quraşdırılması və təmiri. Moskva, 1983

95. Aşağıdakı hansı qaydaları təmirçi-çilingər bilməlidir və onlara riayət etməlidir? Tam doğru cavabı seçin.

1. Avadanlıqların və alətlərin istismar qaydalarını
2. Əməyin mühafizəsi və istehsal sanitariyası qaydalarını
3. Təhlükəsizlik texnikası qaydalarını
4. Yanğından mühafizənin norma və qaydalarını
5. Avadanlıqların və aparatların istehsalında təhlükəsizlik texnikası qaydalarını

- A) 1, 3, 4
- B) 1, 2, 3
- C) 2, 3, 4
- D) 1, 2, 3, 4
- E) 1, 2, 3, 4, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Fəhlə peşələri və işlərin Vahid Tarif-İxtisas Sorğu Kitabçası

96. Polispastlarda, asqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur?

- A) Kəndir
- B) Boğma
- C) Ölü ilmə
- D) Polad
- E) Viblenka

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Q.Xrapaç. Kompresorların quraşdırılması və təmiri. Moskva, 1983

97. Hansı domkratlar böyük və ağırdırlar?

- A) Vintli domkrat
- B) Tamasalı domkrat
- C) Hidravlik domkrat
- D) Porşenli domkrat
- E) Bucurqad domkrat

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: A.Raaben, P.Şevaldin, N.Maksutov. Neft-mədən avadanlıqlarının quraşdırılması və təmiri. Moskva, 1983

98. Detallarda yeyilmə nə vaxt baş verir?

- A) Avadanlıqların daşınması vaxtı
- B) Avadanlıqların sökülməsi və yığılması vaxtı
- C) Detalların iş vaxtı sürtünməsi nəticəsində
- D) Avadanlıqların quraşdırılması vaxtı
- E) Bütün hallarda

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

99. Yeyilmiş detalları bərpa etmək üçün texnoloji əməliyyatlara sərf olunan vaxtla yeni detalın hazırlanmasına sərf olunan vaxt arasındakı fərq hansı həddə olur?

- A) Yeni detalın hazırlanmasından 2-5 dəfə azdır
- B) Yeni detalın hazırlanmasından 3-5 dəfə azdır
- C) Yeni detalın hazırlanmasından 4-7 dəfə azdır
- D) Yeni detalın hazırlanmasından 5-8 dəfə azdır
- E) Yeni detalın hazırlanmasından 6-9 dəfə azdır

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

100. Bölüşdürücü başlıq nə üçündür?

- A) Detalların torna dəzgahında emalı üçün
- B) Detalların dəşilməsi üçün
- C) Detalların qaynaq edilməsi üçün
- D) Detalların frez dəzgahında emalı üçün
- E) Detalların verilmiş ölçülərə əsasən işarələnməsi üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

101. Dışlı çarxın əsas parametrləri nədir?

- A) Addım
- B) Modul
- C) Dışlının sayı
- D) Profil bucağı
- E) İlişmə bucağı

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

102. Pambıq kağız əsaslı kipkəclərdən harada istifadə olunur və hansı temperatur və təzyiqə qədər istifadə etməyə icazə verilir?

- A) Hava, neft və yağ xətlərində: 500S və 100kq/sm²
- B) Hava, spirt və yağ xətlərində: 1000S və 100kq/sm²
- C) Hava, neft, su, spirt və yağ xətlərində: 1000S və 200kq/sm²
- D) Hava və yağ xətlərində: 1500S və 200kq/sm²
- E) Neft, su, spirt və yağ xətlərində: 1000S və 250kq/sm²

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Б.Лесовой. Карманный справочник слесаря-монтажника. Киев, 1974, səh.77

103. Üç gedişli ventillər nə üçün quraşdırılır?

- A) Məhsuldarlığı tənzimləmək üçün
- B) Təzyiqi sabit saxlamaq üçün
- C) Sürəti artırmaq üçün
- D) İşçi mayenin basqısını artırmaq üçün
- E) İşçi mayeni digər istiqamətə yönəltmək üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

104. Təmirçi-çilingər mexanizmlərdən istifadə etməklə xüsusi nadir qurğularda, aparatlarda, maşın və aqreqlatlarda hansı işləri yerinə yetirir? Tam düzgün cavabı seçin.

- 1. Təmir işlərini
- 2. Quraşdırma işlərini
- 3. Sökülmə və yığılma işlərini
- 4. Sınaqdan keçirilmə işlərini
- 5. İstismar və təmir zamanı aşkar edilən qüsurların aradan qaldırılmasını

A) 1, 2, 3, 4, 5

B) 1, 2, 3, 5

C) 2, 3, 4, 5

D) 1, 3, 4, 5

E) 1, 2, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: Fəhlə peşələri və işlərin Vahid Tarif-İxtisas Sorğu Kitabçası

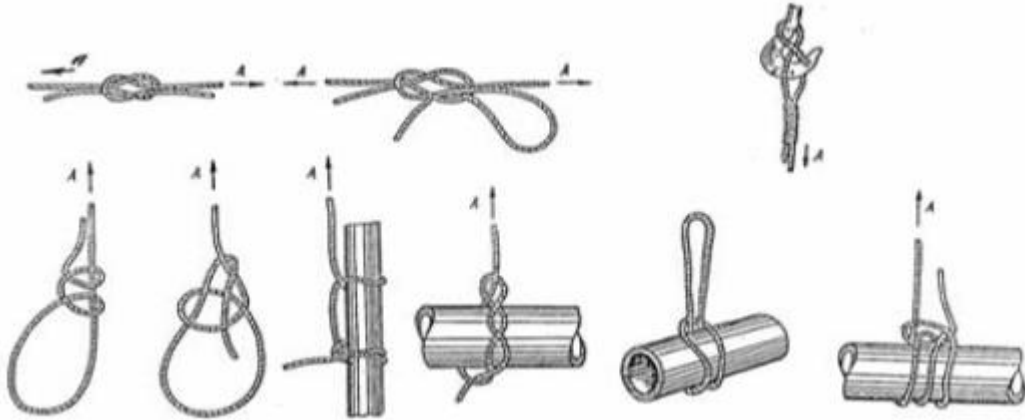
105. Məhdudlaşdırıcıları yükqaldırıcı qurğularda quraşdırmaqda məqsəd nədir?

- A) Yükün qalxma hündürlüyünü məhdudlaşdırmaq üçün
- B) Qaldırılan yükün sürətini azaltmaq üçün
- C) Qaldırılan yükü tənzimləmək üçün
- D) Qaldırılan yükü sabit saxlamaq üçün
- E) Qaldırılan yükün tərpənməsini azaltmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

106. Göstərilən polad buruzlar əsasən hansı sahədə istifadə olunur?



A) Dəmir yolu təsərrüfatında

B) Qaz təsərrüfatında

C) Neft-kimya təsərrüfatında

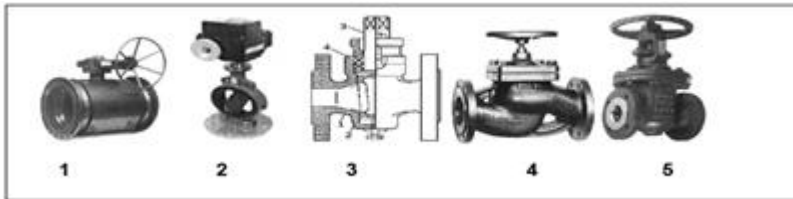
D) Meşə təsərrüfatında

E) Anbar təsərrüfatında

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: Ə.Məlikov, Ə.İsmayılov, S.Rəsulov. Qaz təsərrüfatının istismarı. Bakı, 2008

107. Şəkilə göstərilənlərdən hansı siyirtmədir?



A) 2

B) 3

C) 4

D) 1

E) 5

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012., D.İskəndərov. Neft və qazçıxarma işçiləri üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

108. Aşağıdakılardan hansı iri addımlı metrik yivin işarəsidir?

- A) $m^24 \times 2-6g$
- B) 12/6"
- C) 11/2"
- D) m^24-6g
- E) Trap 36x6

Testin çətinlik dərəcəsi: Çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

109. Detallarda yeyilmə nə vaxt baş verir?

- A) Avadanlıqların quraşdırılması vaxtı
- B) Avadanlıqların sökülməsi və yığılması vaxtı
- C) Detalların iş vaxtı sürtünməsi nəticəsində
- D) Avadanlıqların daşınması vaxtı
- E) Avadanlığın təmiri vaxtı

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

110. Tribotexniki sistemlər hansı prosesləri əhatə edir?

- A) Texniki
- B) Triboloji
- C) Fiziki
- D) Kimyəvi
- E) Tribotexniki

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Ə.Canəhmədov, R.Qurbanov, Ə.Əliyev, V.Əliyev. Tribologiyanın əsasları. Bakı, 1997

111. Birləşdirici muftalarda yivin uzunluğu nə qədər olur?

- A) 35mm
- B) 28mm
- C) 25mm
- D) 40mm
- E) 32mm

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

112. Boruların seçilməsi hansı parametrlərə görə aparılır?

- A) Daxili diametr, divarın qalınlığı, materialına görə
- B) Ağırlığına görə

- C) Metalın markasına görə
- D) Borunun rənginə görə
- E) Boruların formasına görə

Testin çətinlik dərəcəsi: Orta

İstinad: Слесарно – сборочное дело. Москва, 1980

113. M10x1 yazıda 1 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) Yivin addımını
- B) Yivin növünü
- C) Yivin uzunluğunu
- D) Yivin enini
- E) Yivin diametrini

Testin çətinlik dərəcəsi: Asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012