

Çəkiçdə və presdə dəmirçi peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Qeyd edilmiş variantlardan hansı metal ərintisidir?

- A) Sink
- B) Nikel
- C) Gümüş
- D) Dəmir
- E) Polad

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

2. Qeyd edilmiş variantlardan hansı metalın xüsusiyyətinə aid deyil?

- A) Fiziki
- B) Bioloji
- C) Mexaniki
- D) Texnoloji
- E) Kimyəvi

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

3. Qeyd edilmiş variantlardan hansı metalların mexaniki xüsusiyyətinə aiddir?

- A) Möhkəmlik
- B) Rəng
- C) Ərimə temperaturu
- D) Parıltı
- E) Xüsusi çəki

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

4. Xüsusi çəkiyə görə metallar hansı növlərə bölünür?

- A) Sabit və dəyişən
- B) Əlvan və qara
- C) Adi və mürəkkəb
- D) Yüngül və ağır
- E) Bərk və kövrək

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

5. Metalın xüsusi çəkisi hansı göstəricidən çox olduqda ağır metallara aid edilir?

- A) 1 qr/kub.sm
- B) 3 qr/kub.sm

- C) 5 qr/kub.sm
- D) 6 qr/kub.sm
- E) 2,5 qr/kub.sm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

6. Xüsusi çəki göstəricisinə görə hansı metal yüngüldür?

- A) Alüminium
- B) Nikel
- C) Xrom
- D) Qızıl
- E) Qurğuşun

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

7. Metalın ərimə temperaturu neçə dərəcədən çox olduqda ağır əriyən metallara aid edilir?

- A) 900 dərəcə C
- B) 500 dərəcə C
- C) 650 dərəcə C
- D) 750 dərəcə C
- E) 800 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

8. Metalın ərimə temperaturu neçə dərəcədən az olduqda asan əriyən metallara aid edilir?

- A) 900 dərəcə C
- B) 700 dərəcə C
- C) 800 dərəcə C
- D) 750 dərəcə C
- E) 850 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

9. Hansı metalın ərimə temperaturu 1500 dərəcə C-dən çoxdur?

- A) Nikel
- B) Mis
- C) Alüminium
- D) Sink
- E) Dəmir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

10. Hansı asan əriyən metallara aiddir?

- A) Sink
- B) Platin
- C) Manqan
- D) Volfram
- E) Nikel

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

11. Metalların müxtəlif təzyiqlər nəticəsində dağılmamaq xüsusiyyətinə nə deyilir?

- A) Möhkəmlik
- B) Elastiklik
- C) Eyni xassəlilik
- D) Davamlılıq
- E) Sərtlilik

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

12. Metalların tez oksidləşməsi hansı hallarda baş verir?

- A) Aşağı temperaturda
- B) Yüksək temperaturda
- C) Aşağı təzyiqdə
- D) Yüksək təzyiqdə
- E) Otaq temperaturunda

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

13. Korroziya tərcümədə hansı mənanı verir?

- A) Çürümə
- B) Dağılma
- C) Əyilmə
- D) Qırılma
- E) Həll olunma

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.V.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

14. Dəmirin döyülməsi zamanı hansı soyuducu vasitələrdən istifadə edilir?

- A) Yağ
- B) Spirt
- C) Benzin

D) Su

E) Turşular

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.B.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

15. Dəmirin möhkəmlənmə qabiliyyətinin artırılması üçün suya nə qatılır?

A) H₂SO₄

B) H₂Cr₂O₇

C) HNO₃

D) HCN

E) H₂CO₃

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.B.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

16. Dəmir Fe üçün kristallaşma hansı dərəcədə baş verir?

A) 450 dərəcə C

B) 50 dərəcə C

C) 300 dərəcə C

D) 275 dərəcə C

E) 400 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.B.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

17. Metalların həddindən çox qızdırılması hansı halların yaranmasına səbəb olur?

A) Mexaniki xüsusiyyətlərin azalmasına

B) Möhkəmlilik xüsusiyyətinin çoxalmasına

C) Davamlılıq xüsusiyyətinin artmasına

D) Keyfiyyət xüsusiyyətinin azalmasına

E) Kövrəklik xüsusiyyətlərinin çoxalmasına

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.B.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

18. Çəkilə və presdə işləyən dəmirçi üçün verilən odadavamlı pambıq parçadan olan kostyum hansı müddətdə etibarlıdır?

A) 12 ay

B) 1 Ay

C) 8 ay

D) 6 ay

E) 3 ay

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.B.Флеров. Технология художественной обработки металлов.
Москва, 1972 г

19. Hansı fərdi mühafizə vasitəsi çəkilə və presdə işləyən dəmirçi üçün nəzərdə tutulmayıb?

- A) Döşlük
- B) Qoruyucu dəbilqə
- C) Birbarmaq əlcək
- D) Qoruyucu çəkmə
- E) Uzunboğaz çəkmə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

20. Yaxşı nəticələrin əldə edilməsi üçün pəstah sobada hansı dərəcəyə kimi qızdırılmalıdır?

- A) 740-850 dərəcə C
- B) 200-250 dərəcə C
- C) 500-570 dərəcə C
- D) 440-480 dərəcə C
- E) 620-690 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

21. Pəstah qızdırıldıqda soyudulma sürəti hansı dərəcədən az olmamalıdır?

- A) 50 dərəcə C/san
- B) 70 dərəcə C/san
- C) 150 dərəcə C/san
- D) 90 dərəcə C/san
- E) 100 dərəcə C/san

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

22. Dəmirin hansı qızma temperaturunda onun soyudulması sürəti vacib deyil?

- A) 700 dərəcə C
- B) 1200 dərəcə C
- C) 300 dərəcə C
- D) 650 dərəcə C
- E) 820 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

23. Dəmirin kimyəvi-termiki işlənmə xüsusiyyətinə hansı aid deyil?

- A) Sementləmə
- B) Azotlama
- C) Plomblama
- D) Sianlama

E) Difuziyalı xromlama

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

24. Poladın alitizasiyası hansı xüsusiyyətlərin çoxlmasına səbəb olur?

A) Soyuğa dözümlülük

B) İstiyə dözümlülük

C) Əyilməyə dözümlülük

D) Yonmaya dözümlülük

E) Zərbəyə dözümlülük

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

25. Dəmirde neçə faizə qədər kükürd olduqda polad adlanır?

A) 12 faiz

B) 2 faiz

C) 5 faiz

D) 7 faiz

E) 4 faiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

26. Aşağıda qeyd olunmuş variantlardan hansı çuqunun tərkibini təşkil edən əsas elementlərə aid deyil?

A) Si

B) Li

C) P

D) S

E) C

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов. Москва, 1972 г

27. Həcmli ştampovka ən azı neçə hissədən ibarət olur?

A) 1

B) 2

C) 3

D) 4

E) 5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1972

28. Ştamp hissələrinin üstlərinin uyğunluğu necə adlanır?

- A) Sökmə üstü
- B) Qabarıq səthi
- C) Hamar səthi
- D) Üst hissə
- E) Ştamp nişanı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1973

29. Hansı növ ştamplar olur?

- A) Hissəli və bütöv
- B) Açıq və qapalı
- C) Hamar və iti
- D) Açılıb-taxılan və tökmə
- E) Yumuşaq və bərk

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1974

30. Metalın ştamplanması zamanı əlavə axan metala nə deyilir?

- A) Qalıq metal
- B) İtki
- C) İstifadəyə yararsız metal hissəsi
- D) Obloy
- E) Tullantı metal

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1975

31. Nazik dəmir kağızın qalınlığı hansı ölçüdən çox olmamalıdır?

- A) 4 mm-dən
- B) 10 mm-dən
- C) 8 mm-dən
- D) 5 mm-dən
- E) 5,5 mm-dən

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1976

32. Dəmir list qalınlığı hansı ölçüdən çox olduqda yalnız isti ştampovka tətbiq olunur?

- A) 5 mm
- B) 2 mm
- C) 4 mm
- D) 10 mm
- E) 8 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Е.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1977

33. Dəmir listlərin şampovkası zamanı hansı üsul ayırıcı əməliyyatına aid edilir?

- A) Əyilmə
- B) Dartılma
- C) Formalaşdırma
- D) Sıxılma (presləmə)
- E) Kəsmə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Е.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1978

34. Kimyəvi tərkibinə görə hansı növ polad olur?

- A) Karbonlu və legirlənmiş
- B) 4 faizə qədər və yuxarı karbon tərkibli
- C) Fosfor tərkibli və təmiz
- D) 2 faizə qədər və yuxarı tərkibli qarışıqlar
- E) Kimyəvi qarışıqlardan azad oluna bilən və mümkün olmayan

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Е.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1979

35. Metalın hazırlanmasında tətbiq olunan hansı əməliyyat təzyiqlik altında metalın işlənməsinə aid deyil?

- A) Kağızlı şamplama
- B) Prokat
- C) Presləmə
- D) Yonma
- E) Sürümə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Е.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1980

36. 70 markalı polad üçün həddindən artıq yanma temperaturu neçə dərəcədir?

- A) 1280 dərəcə C
- B) 900 dərəcə C
- C) 800 dərəcə C
- D) 850 dərəcə C
- E) 1120 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Е.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1981

37. Yüksək karbonlu poladlar üçün döymə temperaturunun yüksək həddi neçə dərəcə olmalıdır?

- A) 2000 dərəcə C

- B) 1500 dərəcə C
- C) 1100 dərəcə C
- D) 1750 dərəcə C
- E) 1600 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1982

38. Hansı temperaturdan aşağı dərəcədə döymə zamanı poladın üzərində yanığın (bərk karbonlu maddələrin) əmələ gəlməsi baş verir?

- A) 1200 dərəcə C
- B) 723 dərəcə C
- C) 1313 dərəcə C
- D) 957 dərəcə C
- E) 970 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1983

39. Sobada olan temperatur ilə pəstahın temperaturu arasında olan fərqə nə deyilir?

- A) Yuxarı qızma həddi
- B) Aşağı qızma həddi
- C) Temperatur fərqi
- D) Temperatur basqısı
- E) Absolut temperatur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1984

40. Hansı metalın istilik tutumluluq qabiliyyəti digərlərinə nisbətən yüksəkdir?

- A) Təmiz dəmir
- B) Xromlu polad
- C) Mis
- D) Alüminium
- E) Magnium

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1985

41. Metalın istilik tutumunun ölçü vahidi hansıdır?

- A) kq/kvadratsantimetr
- B) kq/sm·saniyyə
- C) kkal/kq·dərəcə
- D) kq/dərəcə
- E) kq/kvadratsantimetr·dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1986

42. Metalların sıxlığı pəstahın qızdırılmasına necə təsir edir?

- A) Sıxlıq artıqca istilik çox tələb olunur
- B) Sıxlıq artıqca istilik az tələb olunur
- C) İstilik tələbatı sıxlıqdan asılı olmayaraq sabit qalır
- D) Metalın sıxlığı artıqca qızdırılma sürətli baş verir
- E) Metaldan asılı olaraq sıxlığın və tələb edilən istilik arasında təsir dəyişir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1987

43. Metallarda temperatur keçiriciliyinin ölçmə vahidi hansıdır?

- A) kvadratmetr/saat
- B) m/saat
- C) kubmetr/kq
- D) kq/saat·kvadratmetr
- E) kubmetr·saat

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1988

44. Poladlarda temperatur keçiricilik əmsalı nədən asılıdır?

- A) Fiziki xüsusiyyətdən
- B) Dartılma qabiliyyətindən
- C) Elektrik keçiricilik qabiliyyətindən
- D) Zərbəyə dözümlülük qabiliyyətindən
- E) Kimyəvi xüsusiyyətindən

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1989

45. Kiçik karbonlu poladlarda temperatur 1200 dərəcə C qədər qaldırıldıqda istilik keçiricilik əmsalı necə dəyişir?

- A) 2 dəfə çoxalır
- B) 3 dəfə çoxalır
- C) 1,5 dəfə çoxalır
- D) 5 dəfə çoxalır
- E) 2 dəfə azalır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1990

46. Metalların qızdırılması zamanı hansı gərginlik yaranır?

- A) Termik və struktur
- B) Yalnız termik

- C) İzafi
 - D) Daxili və xarici
 - E) Dəyişən və sabit
- Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1991

47. Metalların qızdırılması zamanı nə baş verir?
- A) Səthi laylarda – sıxılma, daxili laylarda dartılma
 - B) Səthi və daxili laylarda dartılma
 - C) Səthi və daxili laylarda sıxılma
 - D) Səthi laylarda – dartılma, daxili laylarda sıxılma
 - E) Səthi laylarda – sıxılma, daxili laylar dəyişməz qalır
- Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1992

48. Sobalarda metalların qızdırılması zamanı hansı hallarda temperatur qradienti (qızmanın düzgün bölüşdürülməməsi) çox olur?
- A) İstilik keçirici əmsalının çox olması
 - B) İstilik keçirici əmsalının az olması
 - C) Metal sıxlığının az olması
 - D) Metal sıxlığının çox olması
 - E) Sobada temperaturun çox olması
- Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1993

49. Metal qızdırıcı sobalarda temperatur qradientin çox olması zamanı mikro çatların əmələ gəlməsinə nə səbəb ola bilər?
- A) Termik gərginliklərin böyük ölçüsü
 - B) Dartılma qabiliyyətinin çoxalması
 - C) Əyilmə qabiliyyətinin çoxalması
 - D) Titrəyiş
 - E) Termik gərginliklərin kiçik ölçüsü
- Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1994

50. İsitməyə gedən tökmə metalların səthi temperaturu hansı dərəcədən az olduqda soyuq hesab edilir?
- A) 700 dərəcə C
 - B) 1200 dərəcə C
 - C) 300 dərəcə C
 - D) 650 dərəcə C
 - E) 820 dərəcə C
- Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1995

51. İsitməyə gedən tökmə metalların səthi temperaturu hansı dərəcədə isti hesab edilir?

- A) 540 dərəcə C
- B) 600 dərəcə C
- C) 220 dərəcə C
- D) 800 dərəcə C
- E) 150 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1996

52. Soyuq tökmələr və böyük detalların qızdırılması zamanı birinci mərhələdə hansı temperatura qədər qızdırılmalıdır?

- A) 1440 dərəcə C
- B) 360 dərəcə C
- C) 700 dərəcə C
- D) 500 dərəcə C
- E) 1000 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1997

53. Metalların sobalarda qızdırılması zamanı səthi laylarda hansı gərginliklər yaranır?

- A) Sıxılma gərginliyi
- B) Genişlənmə gərginliyi
- C) Titrəmə gərginliyi
- D) Soyuma gərginliyi
- E) Parçalanma gərginliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1998

54. Metalların sobalarda qızdırılması zamanı daxili laylarda hansı gərginliklər yaranır?

- A) Sıxılma gərginliyi
- B) Genişlənmə gərginliyi
- C) Titrəmə gərginliyi
- D) Soyuma gərginliyi
- E) Parçalanma gərginliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 1999

55. Metalların qızdırılması zamanı oksidləşmə nəticəsində yaranan yanıq (okalına) neçə laydan ibarətdir?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 5

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2000

56. Metalların qızdırılması zamanı oksidləşmə nəticəsində yaranan yanığın (okalinanın) üst layına hansı aiddir?

- A) FeO
- B) Fe₂O₄
- C) FeO₂
- D) Fe₂O
- E) Fe₂O₃

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2001

57. Metalların qızdırılması zamanı oksidləşmə nəticəsində yaranan yanığın (okalinanın) orta layına hansı aiddir?

- A) FeO
- B) Fe₃O₄
- C) FeO₂
- D) Fe₂O
- E) Fe₂O₃

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2002

58. Metalların qızdırılması zamanı oksidləşmə nəticəsində yaranan yanığın (okalinanın) daxili layına hansı aiddir?

- A) FeO
- B) Fe₂O₄
- C) FeO₂
- D) Fe₂O
- E) Fe₂O₃

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2003

59. Metalların sobada qızdırılması zamanı hansı qazın çox olması nəticəsində oksidləşmə sürəti çoxalır?

- A) CO₂

- B) CO
- C) H₂
- D) N₂
- E) CH₄

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2004

60. Metalların sobada qızdırılması zamanı hansı maddə yanığın (okalınanın) intensiv əmələ gəlməsinə əsas səbəb olur?

- A) Alüminium
- B) Nikel
- C) Karbon
- D) Kükürd
- E) Mis

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2005

61. Metalların qızdırılması zamanı okalınanın qarşısının alınması üçün hansı tədbir görülməlidir?

- A) Sobada qızdırma temperaturunun azaldılması
- B) Qızdırma sürətinin çoxaldılması
- C) Kükürdün əlavə edilməsi
- D) Qızdırılan metalın çəkisinin çoxaldılması
- E) Atmosferdə CO₂ 10 faiz-dən çox olması

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2006

62. Metalların qızdırılma temperaturu hansı dərəcədən aşağı olduqda oksidləşmə demək olar ki baş vermir?

- A) 700 dərəcə C
- B) 1200 dərəcə C
- C) 300 dərəcə C
- D) 650 dərəcə C
- E) 820 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2007

63. Metalların qızdırılma temperaturu 900-1000 dərəcə C olduqda oksidləşmə intensivliyi neçə dəfə çoxalır?

- A) 2
- B) 7
- C) 3
- D) 5

E) 4

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2008

64. Metalların qızdırılma temperaturu 1300 dərəcə C olduqda oksidləşmə intensivliyi neçə dəfə çoxalır?

A) 2

B) 7

C) 3

D) 5

E) 4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2009

65. Hansı element metallarda karbonun itkisi prosesini azaldır?

A) CO₂

B) Al

C) CO

D) W

E) Cr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2010

66. Metalların qızdırılması prosesində yanğın (okalınanın) yaranmasının qarşısının alınması üçün atmosferdə CO neçə faizdən çox olmalıdır?

A) 10 faiz

B) 16 faiz

C) 5 faiz

D) 3 faiz

E) 12 faiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2011

67. Pəstahın çəkisi neçə kq-a qədər xırda döymələrə aid edilir?

A) 100 kq

B) 50 kq

C) 60 kq

D) 200 kq

E) 500 kq

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2012

68. Pəstahın çəkisi neçə kq-a qədər orta döymələrə aid edilir?

- A) 500-1500 kq
- B) 50-400 kq
- C) 200-500 kq
- D) 300-450 kq
- E) 100-600 kq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2013

69. İnteqallı pnevmatik döymə çəkiçləri (ГОСТ 712-65) hansı çəkiyə qədər döymələr üçün istifadə olunur?

- A) 20 kq
- B) 50 kq
- C) 100 kq
- D) 200 kq
- E) 250 kq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2014

70. Hansı əməliyyat nəticəsində pəstahın en kəsiyini artması və hündürlüyün azalması baş verir?

- A) Uzatma
- B) Otuzdurma
- C) Keçirmə
- D) Əyilmə
- E) Fırlatma

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2015

71. Konstruksiya karbonlu polad üçün otuzdurma əməliyyatı hansı temperaturda aparılmalıdır?

- A) 700 dərəcə C
- B) 1200 dərəcə C
- C) 300 dərəcə C
- D) 650 dərəcə C
- E) 820 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: E.И.Семенов. Ковка и объемная штамповка. Москва, 2016

72. Qaynaq tikişinin metalında çat və parçalanmalar hansı ölçüdə çox olduqda boruların yönəldilmiş əyilməyə sınağına buraxılmır?

- A) 1,8 mm
- B) 2,2 mm

- C) 3,2 mm
- D) 1 mm
- E) 0,5 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: ГОСТ ISO 3183-2012. Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия

73. Hansı dərəcədən çox temperatur ilə işləyən qablar təzyiqlik altında işləyən qablara şamil edilir?

- A) 100 dərəcə C
- B) 115 dərəcə C
- C) 50 dərəcə C
- D) 35 dərəcə C
- E) 45 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Neft, qaz və neftkimya sənayesində təzyiqlik altında işləyən qabların quruluşu və texniki təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2015

74. Qızdırıcı texniki avadanlıqlarda işləri aparmaq temperatur nə qədər yüksək olduqda qadağandır?

- A) 200 dərəcə C
- B) 300 dərəcə C
- C) 400 dərəcə C
- D) 100 dərəcə C
- E) 120 dərəcə C

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

75. Ümumi işıqlandırmaya əlavə olaraq çiraqların selinin bilavasitə işçi yerlərinə yönəldilməsindən əmələ gələn işıqlandırma necə adlanır?

- A) Növbətçi işıqlandırma
- B) Süni işıqlandırma
- C) Mühafizə işıqlandırması
- D) Yerli işıqlandırma
- E) Təbii işıqlandırma

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

76. Havanın nisbi rütubəti uzun müddət neçə faizdən çox olan otaqlar “Nəm otaqlar” adlanır?

- A) 62 faiz
- B) 45 faiz
- C) 75 faiz
- D) 55 faiz
- E) 60 faiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

77. Elektrik qurğularında nasazlıqlar baş verdikdə həmin yer ətrafında hansı radiusa qədər zonada təhlükəli elektrik sahəsi yaranır?

- A) 7 metr
- B) 20 metr
- C) 10 metr
- D) 8 metr
- E) 5 metr

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

78. İnsan bədənindən axan cərəyanın gücü hansı dəyişən gərginlikdə hissetmə astanası adlanır?

- A) 0,2083333333333333
- B) 1,5 mA
- C) 100 mA
- D) 15 A
- E) 30 A

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

79. İşçilərə təsir edən ən zərərli tozlara hansı ölçülü kiçik tozlar aid edilir?

- A) 10 mkm
- B) 100 mkm
- C) 300 mkm
- D) 250 mkm
- E) 150 mkm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

80. Hansılar kimyəvi zərərli istehsalat amillərinə aiddir?

- A) Mutogen faktor
- B) Mikro orqanizmlər
- C) Yüksək rütubət
- D) İonlaşdırma
- E) Psixi-əsəbi gərginlik

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

81. Əməyin mühafizəsi üzrə giriş təlimatı kim tərəfindən aparılır?

- A) Əməyin mühafizəsi xidməti nümayəndəsi
- B) Sahə rəisi
- C) İnsan resursları mütəxəssisi
- D) Texniki nəzarət şöbəsinin mütəxəssisi
- E) İş rəhbəri

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. : Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. 2007

82. Normal iş rejimində partlayış təhlükəli qatışıqın mövcudluğu ehtimal olunan sahə neçə zonaya aiddir?

- A) 20 zona
- B) 3 zona
- C) 1 zona
- D) 21 zona
- E) 2 zona

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

83. Polad konstruksiya elementlərinin birləşdirməsi üçün tətbiq olunan üsul necə adlanır?

- A) Qaynaq birləşmələri
- B) Bərkitmə
- C) Sıxılma
- D) Əlaqə
- E) Vurulma

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Polad konstruksiyalar. Layihələndirmə normaları. Azərbaycan Respublikası Dövlət Şəhərsalma və Arxitektura Komitəsinin Kollegiyasının 15 aprel 2015-ci il tarixli 02 nömrəli qərarı ilə təsdiq edilmişdir

84. Zamana görə periodik dəyişən yüklər təsirindən poladın möhkəmlik xarakteristikası necə adlanır?

- A) Axma həddi
- B) Yorulma həddi
- C) Yayma profilləri
- D) Əyinti
- E) Gərginlik

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Polad konstruksiyalar. Layihələndirmə normaları. Azərbaycan Respublikası Dövlət Şəhərsalma və Arxitektura Komitəsinin Kollegiyasının 15 aprel 2015-ci il tarixli 02 nömrəli qərarı ilə təsdiq edilmişdir

85. Poladın mərkəzi dartılmasında əsas möhkəmlik xarakteristikası necə adlanır?

- A) Çatlama həddi
- B) Burulma həddi
- C) Gərilmə həddi
- D) Sınma həddi
- E) Axma həddi

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Polad konstruksiyalar. Layihələndirmə normaları. Azərbaycan Respublikası Dövlət Şəhərsalma və Arxitektura Komitəsinin Kollegiyasının 15 aprel 2015-ci il tarixli 02 nömrəli qərarı ilə təsdiq edilmişdir

86. İntiqalı kəmərdən olan avadanlıqlar üçün məhəccərli çəpərin hündürlüyü hansı məsafədən az olmamalıdır?

- A) 1,5 metr
- B) 1,25 metr
- C) 0,5 metr
- D) 1,15 metr
- E) 0,75 metr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

87. Avadanlıqların hərəkət edən elementlərinin torşəkilli çəpərinin hündürlüyü hansı məsafədən az olmamalıdır?

- A) 1,2 metr
- B) 1,8 metr
- C) 1,25 metr

- D) 1,5 metr
E) 0,75 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 200

88. Qayış ötürməsinin çəpərinin hündürlüyü hansı məsafədən az olmamalıdır?

- A) 0,5 metr
B) 1,25 metr
C) 1,15 metr
D) 0,75 metr
E) 1,5 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

89. Quyuların tikilməsi zamanı tal kanatının ehtiyat möhkəmlik əmsalı (kanatın qırılma qüvvəsinin tal kanatının işlək ucunun gərilmə qüvvəsinə nisbəti) neçədən az olmamalıdır?

- A) 0,25
B) 0.5
C) 3
D) 1,5
E) 2,5

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

90. Diametri 20 mm-ə qədər olan kanatın bir addımında qırılmış tellərin sayı bütün tellərin sayının hansı faizindən çox olduqda kanatı istifadə etmək qadağandır?

- A) 1 faiz
B) 5 faiz
C) 3 faiz
D) 4 faiz
E) 2 faiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

91. Kanatın xarici tellərinin diametri yeyilmə, korroziya nəticəsində neçə faiz azaldığı halda kanatı istifadə etmək qadağandır?

- A) 20 faiz və daha çox
- B) 40 faiz və daha çox
- C) 30 faiz və daha çox
- D) 12 faiz və daha çox
- E) 25 faiz və daha çox

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

92. Ayrı-ayrı mexanizmlər arasındakı məsafə ən azı neçə metr olmalıdır?

- A) 0,75 metr
- B) 0,5 metr
- C) 1 metr
- D) 0,25 metr
- E) 0,15 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

93. İşçi keçidlərinin eni nə qədər olmalıdır?

- A) 0,65 metrdən az
- B) 0,5 metrdən az
- C) 0,1 metrdən az
- D) 0,75 metrdən az
- E) 0,35 metrdən az

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

94. Çuqunun tərkibində dəmir neçə faiz təşkil edir?

- A) 93 faiz
- B) 0,04 faiz
- C) 1,5 faiz
- D) 1,85 faiz
- E) 3,5 faiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: А.В.Флеров. Технология художественной обработки металлов, Москва, 1972 г

95. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?

- A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi

- B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi
- C) Sahə və ya işin rəhbəri
- D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri
- E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

96. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

- A) Baş mühəndisin yanında
- B) İşçinin göndərildiyi sahədə
- C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində
- D) Əməyin mühafizəsi otağında
- E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

97. Fəhlələri sərbəst işə buraxmadan əvvəl onlara təlimatın hansı növü keçirilməlidir?

- A) Giriş
- B) Birdəfəlik
- C) Dövri
- D) Vaxtaşırı
- E) İlkin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

98. Fəhlələrlə iş yerində ilkin təlimat hansı hallarda aparılır?

- A) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- B) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və ilkin işə qəbul olunanda
- C) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- D) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda
- E) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov.İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

99. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrdən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

- A) 80 metrdən artıq olduqda
- B) 40 metrdən artıq olduqda
- C) 60 metrdən artıq olduqda
- D) 100 metrdən artıq olduqda
- E) 120 metrdən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

100. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

- A) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

101. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

- A) 2 metrdən az olmamalıdır
- B) 3 metrdən az olmamalıdır
- C) 4 metrdən az olmamalıdır
- D) 1 metrdən az olmamalıdır

E) 2,5 metrdən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

102. Tozlu işləri yerinə yetirən fəhlə hansı fərdi mühafizə vasitəsindən istifadə etməlidir?

A) Çəkmədən

B) Qulaqcıqdan

C) Resperatorndan

D) Filtrli əleyhqazdan

E) Şlanqlı əleyhqazdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2012. Səh. 151

103. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

A) Dezaktivasiya vasitələri

B) Səsboğan

C) İzoləedici örtüklər və qurğular

D) Hermetikləşdirici qurğu

E) İşıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

104. Yer səthindən 2 metrdən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

A) Rezin əlcəkdən

B) Xüsusi çəkmələrdən

C) Qulaqcıqdan

D) Eynəkdən

E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

105. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

- A) Şlanqlı əleyhqazlardan
- B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan
- C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən
- D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən
- E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

106. Günvurma nə vaxt baş verir?

- A) Günəşli havada gün şüalarının altında olduqda
- B) Yayda kölgəlikdə çox durduqda
- C) İsti otaqda çox qaldıqda
- D) İsti yay fəslində günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda
- E) Qışda günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının Ətraf mühitin mühafizəsi haqqında qanunu Bakı 1999

107. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?

- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şına qoyub tərپənməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

108. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

- A) Xüsusi təyinatlı tozlarla
- B) Ümumi təyinatlı tozlarla
- C) Köpüklə

- D) Su ilə
- E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

109. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğıni söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

- A) Bölməni hermetikləşdirmək
- B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq
- C) Bölməni su ilə doldurmaq
- D) Koşma ilə üstünü bağlamaq
- E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

110. Yanğın həyəcan signalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşı dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək
- B) İşı davam etmək və heyətdən yanğının söndürülməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşı dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərk etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğınsöndürmə dəstələrini gözləmək
- E) Yanğın yerini axtarmaq və onu söndürməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

111. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

- A) Yalnız ağızdan-ağıza
- B) Yalnız ağızdan-buruna
- C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna
- D) Bədəni masaj etməklə
- E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

112. Peşə xəstəliyi nədir ?

- A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik
- B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik
- C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik
- D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik
- E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

113. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

- A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

114. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

- A) Peşə xəstəliyi
- B) Sarılıq xəstəliyi
- C) Sətəlcəm xəstəliyi
- D) Şəkər xəstəliyi
- E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

115. Hansı hündürlükdən başlayaraq “Yüksəklikdə görülən işlər” anlayışı qüvvəyə minir?

- A) 3.0 m
- B) 2.5 m
- C) 5.0 m
- D) 1.8m
- E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

116. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

- A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

117. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

- A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı
- B) Sex rəisi
- C) Qulluqçular
- D) Fəhlələr və aparatçılar
- E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

118. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadağandır?

- A) Slaydoskopdan, telefonda, printerdən
- B) Kompyuterdən, printerdən. Proyektordan
- C) Kompyuterdən, telefonda, printerdən, kondisionerdən
- D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından

E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

119. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

- A) 112
- B) 104
- C) 102
- D) 103
- E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

120. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

- A) Pilləkan qəfəsində dəmir qapı
- B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vasitələri
- C) Təlimatın keçirilməsi üçün xüsusi otaq
- D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğın lövhəsi
- E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

121. Yanğın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

- A) Sex rəisi
- B) Növbə rəisi
- C) Fəhlə və qulluqçular
- D) Texnoloq
- E) Yanğın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

122. Yanğın aşkar etdikdə nə etməli?

- A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək
- B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək
- D) Dərhal yanğından mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

123. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

- A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri
- B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri
- C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri
- D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri
- E) İtdən və ilandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999