

Presləyici vulkanizatorçu peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin nominal gücü nə qədərdir?

- A) 100 ton
- B) 25 ton
- C) 85 ton
- D) 30 ton
- E) 5 ton

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

2. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin məhsuldarlığı hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 0,2-0,8 kq/saat
- B) 2,7-7,7 kq/saat
- C) 4,5-6,5 kq/saat
- D) 1,3-5,3 kq/saat
- E) 5,5-8,5 kq/saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

3. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin orta məhsuldarlığı hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 9,3 kq/saat
- B) 8,4 kq/saat
- C) 5,2 kq/saat
- D) 3,6 kq/saat
- E) 1,8 kq/saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

4. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin qızdırıcı piltəsinin işçi sahəsi neçə mm olur?

- A) 570×570 mm
- B) 1000×1000 mm
- C) 450×450 mm
- D) 360×360 mm
- E) 290×290 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

5. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin piltəsinin açılma-bağlanma vaxtı hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 6 saniyədən çox olmamaqla
- B) 25 saniyə
- C) 5 saniyədən çox olmamaqla
- D) 20 saniyə
- E) 12 saniyədən çox olmamaqla

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

6. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin piltəsi 20°C-dən 200°C-ə qədər hansı müddətdə qızır?

- A) 40 dəqiqə
- B) 1 saat
- C) 15 dəqiqə
- D) 1,5 saat
- E) 5 dəqiqə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

7. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin hidrosindrində yağın təzyiqi neçə atmosfer olur?

- A) 1,5-2,5 МПа
- B) 6-20 МПа
- C) 50-100 МПа
- D) 15-35 МПа
- E) 0,7-0,9 МПа

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

8. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində presləmə və qəlibləmənin mütləq təzyiqi hansı cihazla təyin olunur?

- A) Slindrlə
- B) Əks klapana
- C) Elektrokontakt manometrlə
- D) Zaman relesilə
- E) Ştokla

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

9. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində istismardan öncə qəlibləmə və vulkanizasiyanın hansı rejimi quraşdırılır?

- A) Presləmə zamanı material sərfi

- B) Presləmə zamanı plunjerin hərəkət sürəti
- C) Çəndəki yağın özlülüyü
- D) Presləmə zamanı təzyiq altında saxlama müddəti
- E) Zaman relesinin işə düşmə müddəti

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

10. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində istismardan öncə idarəetmə şkafinda yerləşdirilmiş hansı avtomatik açarlar qoşulur?

- A) Z1, Z2 və D1
- B) S1, S2 və P3
- C) T1, T2 və K3
- D) M2, m³ və E6
- E) Q1, Q2 və S1

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

11. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presini istismarı zamanı piltələri bağlamaq üçün sol dəstəyi yuxarı çevirməklə piltənin qızdırıcıları hansı avtomatla qoşulur?

- A) Q3
- B) F7
- C) H4
- D) K8
- E) P10

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

12. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presini istismarı zamanı təyin olunmuş temperatura qədər piltələr qızdırıldıqdan sonra hansı proses aparılır?

- A) Piltələr sıxılır və təzyiq qaldırılır
- B) Piltələr açılır və qəliblər doldurulur
- C) Piltələr sıxılır və mühərrik söndürülür
- D) Piltələr açılır və təzyiq azaldılır
- E) Piltələr sıxılır və dəyişdiricilər söndürülür

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

13. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presini yarımavtomat rejimdə istismarı zamanı presləmə sayı hansı açarın vasitəsilə təyin olunur?

- A) F1
- B) E9
- C) S4

D) Q5

E) M2

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

14. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presini yarımavtomat rejimdə istismarı zamanı vulkanizsiya müddəti hansı zaman relesi açarın vasitəsilə təyin olunur?

A) A8

B) C9

C) M1

D) K5

E) B3

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

15. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presini istismardan öncə qoşulmanın sınaq olunması təkrar olaraq hansı açarla aparılır?

A) Sağ dəstəyi yuxarı-aşağı çevirməklə

B) Zaman relesini işə salmaqla

C) Vulkanizsiya müddəti artırıb-azaltmaqla

D) Mərkəz dəstəyi sağa-sola çevirməklə

E) Sol dəstəyi yuxarı-aşağı çevirməklə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

16. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presi işə salınan zaman qaldırıcı masa hansı hərəkətlə yuxarı qaldırılır?

A) Sağ dəstəyin döndərilməsi zamanı

B) Sol dəstəyin döndərilməsi zamanı

C) Mərkəz dəstəyi döndərilməsi zamanı

D) Q1 düyməsinin sıxılması zamanı

E) S1 düyməsinin sıxılması zamanı

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

17. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində sağ dəstəyin orta vəziyyətə çevrilməsi zamanı qaldırıcı masa hansı çəki ilə enməlidir?

A) 10 kq yük verməklə

B) Öz çəkisi ilə

C) 0,5 kq yük verməklə

D) 1 kq yüklə ani sürətdə enməlidir

E) 15 kq yüklə ani sürətdə enməlidir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

18. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində proses zamanı kiçik səthli presformaları zədələnmədən və deformasiyadan qorumaq üçün təzyiq neçə atmosferi aşmamalıdır?

- A) 18 MPa
- B) 10 MPa
- C) 7 MPa
- D) 21 MPa
- E) 34 MPa

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

19. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presində proses zamanı qızdırıcı piltənin mərkəzinə nisbətdə performansın mərkəzinin sürüşməsi neçə mm-i aşmamalıdır?

- A) 40 mm
- B) 35 mm
- C) 20 mm
- D) 10 mm
- E) 55 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

20. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinə gündəlik xidmət və baxış kim tərəfindən keçirilməlidir?

- A) Baş mexanik, baş energetik və sahə rəisi
- B) Sahə mühəndisi, növbətçi çilingər və sazlayıcı
- C) Sahə mühəndisi, növbətçi mexanik və sazlayıcı
- D) Baş mexanik, sahə ustası və presləyici
- E) Presləyici, növbətçi çilingər və elektrik montiyoru

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

21. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinə presləyici tərəfdən gündəlik xidmət və baxış zamanı hansı hansı işlər görülməlidir?

- A) Presformanın silinməsi və təmizlənməsi
- B) İşçi çarxın yağlanması
- C) Presformanın qızdırılması və yuyucu maddə ilə yuyulması
- D) Porşenin sazlanması
- E) Zaman relesinin tənzimlənməsi

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

22. 160-400 2Э markalı hidravlik presdə yuxarı qızdırıcı piltənin aşağı qızdırıcı piltəyə nisbətdə bir-birinə qeyri-paraalelliyi neçə mm-dən artıq olmamalıdır?

- A) 10 mm
- B) 0,5 mm
- C) 5 mm
- D) 10,5 mm
- E) 15 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

23. 160-400 2Э markalı hidravlik presdə vulkanizasiya müddəti hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 6-65 dəq
- B) 15-75 dəq
- C) 2-60 dəq
- D) 10-80 dəq
- E) 20-90 dəq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

24. 160-400 2Э markalı hidravlik presin qızdırıcı piltələrin ölçüsü hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 800×600 mm
- B) 210×50 mm
- C) 350×1200 mm
- D) 400×100 mm
- E) 620×250 mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Э markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

25. 160-400 2Э markalı hidravlik presdə qızdırıcı piltələr neçə mərtəbədən ibarət olur?

- A) 8 mərtəbədən
- B) 5 və 7 mərtəbədən
- C) 3 mərtəbədən
- D) 4 və 6 mərtəbədən
- E) 2 mərtəbədən

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 160-400 Э markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

26. 160-400 2Ə markalı hidravlik presdə qızdırıcı piltələr arasındakı məsafə neçə mm olur?

- A) 250 mm
- B) 500 mm
- C) 750 mm
- D) 150 mm
- E) 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

27. 160-400 2Ə markalı hidravlik presdə hidrosindrin plunjerinin diametri neçə mm olur?

- A) 40 mm
- B) 250 mm
- C) 110 mm
- D) 325 mm
- E) 600 mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

28. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı piltələr hansı üsul ilə qızdırılır?

- A) İnduksiya
- B) Qaz
- C) Elektrik
- D) Vakuum
- E) Mazut

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

29. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı qızdırıcı piltələrin maksimum hərarəti hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 80°C
- B) 350°C
- C) 120°C
- D) 200°C
- E) 860°C

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

30. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı qızdırıcı piltələrin səthində temperatur fərqi hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$

- B) $\pm 15^{\circ}\text{C}$
- C) $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- D) $\pm 30^{\circ}\text{C}$
- E) $\pm 5^{\circ}\text{C}$

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

31. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı mühərrik söndürüldükdə 1 saat ərzində əsas hidravlik silindrdəki təzyiğin neçə faiz düşməsinə icazə verilir?

- A) 0,1
- B) 0,25
- C) 0,05
- D) 0,4
- E) 0,75

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

32. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı presin piltələrinin səthlərinin paralelliyi neçə mm-dən artıq olmamalıdır?

- A) 2 mm-dən
- B) 0,5 mm-dən
- C) 1,5 mm-dən
- D) 1 mm-dən
- E) 2,5 mm-dən

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

33. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin istismarı zamanı presin hidrosilindrində nominal təzyiqdə 30 dəqiqə müddətində hansı həddə itki ola bilər?

- A) 30 kq/sm²
- B) 15 kq/sm²
- C) 20 kq/sm²
- D) 35 kq/sm²
- E) 25 kq/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

34. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin piltələri arasında yaranan temperaturu tənzinləyən KСП-3 qurğusu hansı müddətdən bir yoxlanılır?

- A) Hər iş gününün sonu
- B) Rübə bir dəfədən gec olmayaraq
- C) Üç ildən bir
- D) Ayda bir dəfədən gec olmayaraq

E) İldə bir dəfə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 160-400 Ə markalı hidravlik presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

35. 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presində piltələr arasındakı məsafə neçə mm olur?

A) 100 mm

B) 350 mm

C) 80 mm

D) 250 mm

E) 160 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

36. 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı qızdırıcı piltələrin maksimum hərarəti hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) 250°C

B) 200°C

C) 150°C

D) 100°C

E) 350°C

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presin istismar təlimatı. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

37. 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı 150-170°C dərəcə temperatur aralığında qızdırıcı piltələrin işçi səthinin müxtəlif nöqtələrində temperatur fərqi hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) $\pm 15^{\circ}\text{C}$

B) $\pm 3^{\circ}\text{C}$

C) $\pm 6^{\circ}\text{C}$

D) $\pm 10^{\circ}\text{C}$

E) $\pm 20^{\circ}\text{C}$

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Ə ПАСПОРТ 432.242 пс-1984

38. 100-400 2Ə markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı 170-250°C dərəcə temperatur aralığında qızdırıcı piltələrin işçi səthinin müxtəlif nöqtələrində temperatur fərqi hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) $\pm 1^{\circ}\text{C}$

B) $\pm 9^{\circ}\text{C}$

C) $\pm 5^{\circ}\text{C}$

D) $\pm 12^{\circ}\text{C}$

E) $\pm 2^{\circ}\text{C}$

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

39. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı qızdırıcı piltələr 20°C -dən 200°C dərəcə temperatura qədər hansı müddətə qızmalıdır?

A) 1,5 saat

B) 25 dəqiqədən çox olmamaqla

C) 1 saat

D) 40 dəqiqədən çox olmamaqla

E) 50 dəqiqə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

40. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı hidravlik sistemdəki yağ təzyiqinin tənzimlənməsi limiti hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) 15-45 MPa

B) 10-30 MPa

C) 4-15 MPa

D) 2-10 MPa

E) 6-20 MPa

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

41. 100-400 2Э markalı hidravlik vulkanizator-presinin istismarı zamanı 0,6MPa təzyiq altında nə qədər sıxılmış hava itkisinə icazə verilir?

A) $0,01 \text{ m}^3/\text{saat}$

B) $1,25 \text{ m}^3/\text{saat}$

C) $0,15 \text{ m}^3/\text{saat}$

D) $2,05 \text{ m}^3/\text{saat}$

E) $0,75 \text{ m}^3/\text{saat}$

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 2Э ПАСПОРТ
432.242 пс-1984

42. Xammal rezindən yarımfabrikatlar (şunurlar) hansı üsul ilə hazırlanı?

A) Elektrik sobalarında əridilir

B) Təzyiq altında press kameraya doldurulur

C) İsti halda xammalın vərdənələnməsi aparılır

D) Konveyer sobalarında dartılır

E) İnduksiya sobalarında qəliblərə doldurulur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

43. Rezin texniki məmulatların hazırlanması zamanı şunurun yekun preslənməsi üçün (vulkanizasiya) hansı hissəyə yerləşdirilir?

- A) Soyudulmuş press qəliblərə
- B) Quruducu sobaya
- C) İsti press qəliblərə
- D) Vakuüm sobasına
- E) Qaynaq olunmuş qəliblərə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

44. Rezin texniki məmulatların hazırlanması zamanı rezin qarışığı hansı müddətə vulkanizasiya olunur?

- A) 6 saat
- B) 10 dəqiqə
- C) 1,5 saat
- D) 30 dəqiqə
- E) 1 saat

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

45. Rezin texniki məmulatların hazırlanması zamanı rezin qarışığı hansı təzyiq altında vulkanizasiya olunur?

- A) 5 kqc/sm²
- B) 35 kqc/sm²
- C) 20 kqc/sm²
- D) 100 kqc/sm²
- E) 60 kqc/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

46. Rezin texniki məmulatların hazırlanması zamanı rezin qarışığı hansı temperaturda vulkanizasiya olunur?

- A) 240°C
- B) 120°C
- C) 60°C
- D) 570°C
- E) 10°C

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

47. İstismar şəraitindən asılı olaraq rezin şunurlar neçə sərtlik dərəcəsində hazırlanır?

- A) 2-təsirli və təsirsiz
- B) 3-aşağı, orta və artan
- C) 3-əriyən, yanan və elastik
- D) 2-sərt və yumuşaq
- E) 2-elastik və plastik

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. ГOCT 6467-79

48. İstismar şəraitindən asılı olaraq birinci qrupa daxil olan rezin şunurların işçi mühit təzyiqi neçə atmosfərə qədər nəzərdə tutulmuşdur?

- A) 1,0 MPa
- B) 2,5 MPa
- C) 0,5 MPa
- D) 2,0 MPa
- E) 1,5 MPa

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. ГOCT 6467-79

49. İstismar şəraitindən asılı olaraq ikinci qrupa daxil olan rezin şunurların işçi mühit təzyiqi neçə atmosfərə qədər nəzərdə tutulmuşdur?

- A) 0,5 MPa
- B) 2,0 MPa
- C) 1,5 MPa
- D) 1,0 MPa
- E) 2,5 MPa

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. ГOCT 6467-79

50. Rezin şunurların hazırlanması zamanı xarici görünüşdə çat, mexaniki zədə, qabarcıqlara hansı həddə qəbul olunandır?

- A) Qabarcıq və mexaniki zədə 0,25%, çat qəbul olunmur
- B) 0,25% yol verilir
- C) Çat və mexaniki zədə 0,75%, qabarcıq qəbul olunmur
- D) 0,5% yol verilir
- E) Heç bir göstərici qəbul olunmur

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. ГOCT 6467-79

51. Rezin şunurların hazırlanması zamanı en kəsiyi 4 mm-ə qədər olan şunurların bütün ölçülərində artma-azalmaya neçə mm icazə verilir?

- A) 0,3 mm-dən artıq olmamaqla

- B) 1 mm-dən artıq olmamaqla
- C) 0,6 mm-dən artıq olmamaqla
- D) 1,2 mm-dən artıq olmamaqla
- E) 0,75 mm-dən artıq olmamaqla

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. GOST 6467-79

52. Rezin şunurların hazırlanması zamanı en kəsiyi 5-10 mm olan şunurların bütün ölçülərində artma-azalmaya neçə mm icazə verilir?

- A) 1,0 mm-dən artıq olmamaqla
- B) 0,5 mm-dən artıq olmamaqla
- C) 1,5 mm-dən artıq olmamaqla
- D) 2,5 mm-dən artıq olmamaqla
- E) 2,0 mm-dən artıq olmamaqla

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. GOST 6467-79

53. Rezin şunurların hazırlanması zamanı en kəsiyi 10 mm-dən böyük olan şunurların bütün ölçülərində artma-azalmaya neçə mm icazə verilir?

- A) 0,9 mm-dən artıq olmamaqla
- B) 2,7 mm-dən artıq olmamaqla
- C) 0,7 mm-dən artıq olmamaqla
- D) 1,7 mm-dən artıq olmamaqla
- E) 7,9 mm-dən artıq olmamaqla

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Dəyirmi və düzbucaqlı en kəsikli rezin şunurlar. Beynəlxalq standart. GOST 6467-79

54. Rezin məmulatından protektorun təmiri üçün hansı ehtiyat hissəsi preslənir?

- A) Nipel
- B) Mufta
- C) Başlıq
- D) Silfon
- E) Val

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

55. Bunlardan hansı dalma avadanlıqlarının təmirində istifadə olunması üçün preslənən rezin məmulatdır?

- A) İstiqamətləndirici aparat
- B) İşçi çarx
- C) Kabel muftası
- D) Daşınma üçün qapaq

E) Kipləşdirici halqa

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

56. Müəssisədə hansı məhsuldarlı işçi çarxlar üçün rezin məmulatından şayba preslənir?

A) 80 m³

B) 10 m³

C) 60 m³

D) 110 m³

E) 50 m³

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

57. Müəssisədə 1Q51 tipli protektorunun təmiri üçün hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

A) Dabanaltı

B) Oymaq

C) Klapan

D) Tıxac

E) Labirint

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

58. Müəssisədə dalma nasoslarının təmiri üçün hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

A) Yuxarı başlıq

B) Qəbul toru

C) Qudriç oymağı

D) İşçi çarx

E) Qoruyucu qapaq

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

59. Müəssisədə hansı yuxarı məhsuldarlı işçi çarxlar üçün rezin məmulatından şayba preslənir?

A) 1050 m³

B) 500 m³

C) 360 m³

D) 250 m³

E) 680 m³

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

60. Bunlardan hansı quyu ağızının yağılması prosesində istifadə olunması üçün preslənən rezin məmulatdır?

A) Körpü üçün rezin kipləşdirici şayba

B) Hasilat üçün rezin kipləşdirici şayba

C) Tal üçün rezin kipləşdirici şayba

D) Borular üçün rezin kipləşdirici şayba

E) Armatür üçün rezin kipləşdirici şayba

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

61. Müvafiq qəliblərdən istifadə olunmaqla hansı yuxarı məhsuldarlı işçi çarxlar üçün rezin məmulatından şayba preslənir?

A) 125 m³

B) 115 m³

C) 135 m³

D) 105 m³

E) 145 m³

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

62. Müəssisədə hansı yuxarı məhsuldarlı işçi çarxlar üçün rezin məmulatından şayba preslənir?

A) 300 m³

B) 200 m³

C) 100 m³

D) 500 m³

E) 400 m³

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

63. Müvafiq qəliblərdən istifadə olunmaqla sahədə hansı yuxarı məhsuldarlı işçi çarxlar üçün rezin məmulatından şayba preslənir?

A) 180 m³

B) 140 m³

- C) 160 m³
- D) 170 m³
- E) 150 m³

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

64. Müəssisədə NB-125 markalı qazma nasosunun hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Silindr qutuları
- B) Sorma və vurma kollektorları
- C) Hidravlik mufta
- D) Klapan kipkəci
- E) Dişli çarx

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

65. Müəssisədə NB-125 markalı qazma nasosunun hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Dayaq çərçivəsi
- B) Birləşdirici sancağı
- C) Transmissiyası
- D) Kreyskopf hissəsi
- E) Ştok kipkəci

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

66. Müəssisədə NB-32 markalı qazma nasosunun hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Klapan qapaq kipkəci
- B) Transmissiya kipkəci
- C) Kreyskopf kipkəci
- D) Dayaq çərçivəsinin kipkəci
- E) Birləşdirici sancağın kipkəci

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

67. Müəssisədə VP-50 markalı fırlanğıcın hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Birləşdirici sancağın kipkəci

- B) Qida borusunun kipkəci
- C) Klapan qapağının kipkəci
- D) Transmissiya kipkəci
- E) Kreyskopf kipkəci

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

68. Müəssisədə 12 NDS markalı nasosun hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Rezin sancağı
- B) Rezin klapanı
- C) Rezin oymağı
- D) Rezin reyskopfu
- E) Rezin transmissiyası

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

69. Müəssisədə qum üfürən qurğunun hansı ehtiyat hissəsi rezin məmulatından preslənir?

- A) Reyskopfu
- B) Süzgəci
- C) Rotoru
- D) Manjeti
- E) Kipkəci

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

70. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin aşağı işçi təzyiqi hansı variantd düzgün verilmişdir?

- A) 100 kqç/sm²
- B) 125 kqç/sm²
- C) 150 kqç/sm²
- D) 75 kqç/sm²
- E) 50 kqç/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Ə Технические требования 432.142 СБ-1975

71. 160-400 2Ə markalı hidravlik presin yuxarı işçi təzyiqi hansı variantd düzgün verilmişdir?

- A) 320 kqç/sm²

- B) 410 kqс/sm²
- C) 530 kqс/sm²
- D) 660 kqс/sm²
- E) 740 kqс/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

72. 160-400 2Э markalı hidravlik presin proses zamanı piltələri hansı müddətə bağlanır?

- A) 1 dəq
- B) 8 san
- C) 30 san
- D) 2 dəq
- E) 3 san

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

73. 160-400 2Э markalı hidravlik presin proses zamanı piltələri hansı müddətə açılır?

- A) 25 san
- B) 2 dəq
- C) 11 san
- D) 3 san
- E) 1 dəq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

74. 160-400 2Э markalı hidravlik presində istifadə olunan presformanın minimal hündürlüyü nə qədər olmalıdır?

- A) 25 mm
- B) 10 mm
- C) 70 mm
- D) 40 mm
- E) 35 mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

75. 160-400 2Э markalı hidravlik presində piltələrin qarşı qarşıya nisbətdə paralellik sürüşməsi neçə mm-dən artıq olmamalıdır?

- A) 1,0 mm
- B) 1,05 mm
- C) 0,75 mm
- D) 1,5 mm

E) 0,05 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

76. 160-400 2Э markalı hidravlik presində droseldən keçməklə idarəetmə sisteminə nə qədər təzyiq düşür?

A) 100 kqс/sm²

B) 250 kqс/sm²

C) 50 kqс/sm²

D) 400 kqс/sm²

E) 350 kqс/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

77. 160-400 2Э markalı hidravlik presin hidrosindrində işçi təzyiq neçə atmosfer olur?

A) 40 МПа

B) 32 МПа

C) 65 МПа

D) 20 МПа

E) 18 МПа

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

78. 160-400 2Э markalı hidravlik presin hidroslindrinin hidravlik təzyiqlə hermetikliyinin yoxlanılması zamanı 30 mm gedişdə təzyiq enməsi neçə atmosferi aşmamalıdır?

A) 0,5 МПа

B) 3,5 МПа

C) 1,5 МПа

D) 2,0 МПа

E) 4,0 МПа

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

79. 160-400 2Э markalı hidravlik presin hidroslindrinin hidravlik təzyiqlə hermetikliyinin yoxlanılması zamanı hansı mayenin sızmasına yol verilmir?

A) Benzin

B) Su

C) Emulsiya

D) Yağ

E) Kerosin

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Пресс гидравлический 160-400 2Э Технические требования 432.142 СБ-1975

80. Müəssisə üzrə “nəzarət edilən tullantılar” kimi qəbul edilən sənaye tullantıları neçə qrupa bölünür?

- A) 2-kimyəvi və termiki
- B) 4-istehsal, məişət, nəqliyyat və yararsız tullantılar
- C) 3-reaktiv, kimyəvi və qida tullantıları
- D) 2-zərərli və zərərsiz tullantılar
- E) 3-təkrar emala yararlı, ümumi və xüsusi tullantılar

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

81. Emaldan sonra istifadəsi mümkün olan yığılmış tullantılar hansı qrupa daxildir?

- A) Təkrar emala yararlı tullantılar
- B) Termiki tullantılar
- C) Ümumi tullantılar
- D) Zərərsiz tullantılar
- E) Xüsusi tullantılar

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

82. Nəzarət edilməklə bütün təhlükəsiz və təkrar istifadə edilməyən tullantı axını hansı qrupa daxildir?

- A) Qida tullantıları
- B) Ümumi tullantılar
- C) Kimyəvi tullantılar
- D) Reaktiv tullantılar
- E) Termiki tullantılar

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

83. Təhlükəli xassəyə malik, ekologiya və sağlamlığa zərərli olan tullantılar hansı qrupa daxildir?

- A) Termiki tullantılar
- B) Qida tullantıları
- C) Xüsusi tullantılar
- D) Ümumi tullantılar
- E) Zərərsiz tullantılar

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

84. Tullantı qabının neçə %-i dolduqda qabın boşaldılması təmin edilir?

- A) 100%-i
- B) 50%-i
- C) 90%-i
- D) 75%-i
- E) 45%-i

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

85. Bütün üstü açıq tullantı qabları qəbul olunmuş standartta uyğun hansı əlamətlərlə nişanlanır?

- A) Material və şəki
- B) Forma və material
- C) Həcm və çəki
- D) Ad və kod
- E) Rəng və kod

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

86. Saxlanma və daşıma zamanı tökülən müvəqqəti tullantılara qarşı hansı tədbir görülür?

- A) Çəpərlənir
- B) Yandırılır
- C) Torpaqda basdırılır
- D) Sulanaraq isladılır
- E) Xüsusi örtüklə üzəri örtülür

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

87. Rezin məmulatların artıq hissələri hansı alətlə kəsilir?

- A) Bıçaqla
- B) Qayçı ilə
- C) Xüsusi kəsici alətlə
- D) Mişarla
- E) Ülgüclə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

88. Kisədən çıxarılmış rezin qarışıqlarında istifadədən öncə hansı əməliyyat aparılır?

- A) Yağa qoyulur
- B) Əridilir
- C) Hissələ bölünür
- D) Qaynar suda saxlanılır

E) Sobada qurudulur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

89. Rezin texniki məmulatın istehsalı zamanı təzyiç altında press kameraya doldurularaq hansı formada yarımfabrikat hazırlanır?

- A) Kvadrat formasında
- B) Kürə formasında
- C) Külçə formasında
- D) Şunur formasında
- E) Düzbucaqlı formasında

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

90. Şunurun yekun preslənməsi üçün isti press qəliblərə yerləşdirilərkən şnurlar hansı göstəriciyə uyğun ölçülərdə kəsilir?

- A) Təzyiqə uyğun
- B) Çəkiyə uyğun
- C) Detala uyğun
- D) Cizgiyə uyğun
- E) Qəlibə uyğun

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

91. Şunurun yekun preslənməsi üçün isti press qəliblərə yerləşdirilərkən şnurlar hansı formaya gətirilir?

- A) Halqa halına
- B) Kürə halına
- C) Üçbucaq formaya
- D) Romb halına
- E) Dördbucaq formaya

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

92. Yarımfabrikat rezin şnurlarla doldurulmuş qəliblər hansı qurğuya yığılır?

- A) Vakum sobasına
- B) Hidravlik presə
- C) Quruducu sobaya
- D) Məngənəyə
- E) Konveyer sobasına

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

93. İstehsal prosesində kəsilmiş itki rezin məmulatları necə idarə olunur?

- A) Təkrar istifadə olunur
- B) Balonlara yığılır
- C) Kisəyə yığılır
- D) Yandırılır
- E) Əridilir

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

94. Təkrar emala məruz qalmayan qeyri-xüsusi, yaxud təhlükəsiz tullantılar hansı rəhg qablara yığılır?

- A) Yaşıl
- B) Çəhrayı
- C) Qırmızı
- D) Narıncı
- E) Sarı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

95. Xüsusi tullantı sayılan bütün təhlükəli materiallar və kimyəvi maddələr hansı rəhg qablara yığılır?

- A) Göy
- B) Yaşıl
- C) Boz
- D) Ağ
- E) Qara

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

96. İstehsal olunmuş hazır məhsulun davamlılığı hansı mayedə yoxlanılır?

- A) Yağda
- B) Suda
- C) Turşuda
- D) Qələvidə
- E) Kerosində

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Rezin texniki məmulatların hazırlanması üzrə prosedur. Azneft İB. DQT və KÜEİM 2019

97. Bunlardan hansı rezin xam malının markasıdır?

- A) FKM

- B) NBR
- C) HHB
- D) LPR
- E) VBN

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: İstehsalatın ahəngdar işi üçün lazım olan ehtiyat hissələri ilə təminatının aylıq planlaşdırılması. Azneft İB. DQT və KÜEİM

98. Tullantılar neçə yerə bölünür?

- A) İyirmi üç yerə
- B) Ondörd yerə
- C) Səkkiz yerə
- D) On yerə
- E) Otuz yerə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

99. Bütün karton (plastik) tullantıları hansı rəhg qablara yığılır?

- A) Boz
- B) Ağ
- C) Qara
- D) Yaşıl
- E) Göy

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

100. Ekoloji İdarəetmə Sisteminin Beynəlxalq standartı hansıdır?

- A) OHSAS 18001
- B) FATF 2525
- C) PL 13000
- D) TMM 25003
- E) İSO 14001

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Tullantıların idarəedilməsi prosedur. 2019

101. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?

- A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi
- B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi
- C) Sahə və ya işin rəhbəri
- D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri
- E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

102. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

- A) Baş mühəndisin yanında
- B) İşçinin göndərildiyi sahədə
- C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində
- D) Əməyin mühafizəsi otağında
- E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

103. Fəhlələri sərbəst işə buraxmazdan əvvəl onlara təlimatın hansı növü keçirilməlidir?

- A) Giriş
- B) Birdəfəlik
- C) Dövri
- D) Vaxtaşırı
- E) İlkin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

104. Fəhlələrlə iş yerində ilkin təlimat hansı hallarda aparılır?

- A) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- B) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və ilkin işə qəbul olunanda
- C) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- D) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda
- E) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

105. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrdən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

- A) 80 metrdən artıq olduqda
- B) 40 metrdən artıq olduqda
- C) 60 metrdən artıq olduqda
- D) 100 metrdən artıq olduqda
- E) 120 metrdən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

106. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

- A) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

107. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

- A) 2 metrdən az olmamalıdır
- B) 3 metrdən az olmamalıdır
- C) 4 metrdən az olmamalıdır
- D) 1 metrdən az olmamalıdır
- E) 2,5 metrdən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

108. Tozlu işləri yerinə yetirən fəhlə hansı fərdi mühafizə vasitəsindən istifadə etməlidir?

- A) Çəkmədən
- B) Qulaqcıqdan
- C) Resperatordan
- D) Filtrli əleyhqazdan
- E) Şlanqlı əleyhqazdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2012. Səh. 151

109. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

- A) Dezaktivasiya vasitələri
- B) Səsboğan
- C) İzoləedici örtüklər və qurğular
- D) Hermetikləşdirici qurğu
- E) Işıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

110. Yer səthindən 2 metrədən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

- A) Rezin əlcəkdən
- B) Xüsusi çəkmələrdən
- C) Qulaqcıqdan
- D) Eynəkdən
- E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

111. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

- A) Şlanqlı əleyhqazlardan
- B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan

- C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən
- D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən
- E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

112. Günvurma nə vaxt baş verir?

- A) Günəşli havada gün şüalarının altında olduqda
- B) Yayda kölgəlikdə çox durduqda
- C) İsti otaqda çox qaldıqda
- D) İsti yay fəslində günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda
- E) Qışda günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının Ətraf mühitin mühafizəsi haqqında qanunu Bakı 1999

113. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?

- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şına qoyub tərپənməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

114. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

- A) Xüsusi təyinatlı tozlarla
- B) Ümumi təyinatlı tozlarla
- C) Köpüklə
- D) Su ilə
- E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

115. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğını söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

- A) Bölməni hermetikləşdirmək
- B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq
- C) Bölməni su ilə doldurmaq
- D) Koşma ilə üstünü bağlamaq
- E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

116. Yanğın həyəcan signalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşi dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək
- B) İşi davam etmək və heyətdən yanğının söndürülməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşi dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərk etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğınsöndürmə dəstələrini gözləmək
- E) Yanğın yerini axtarmaq və onu söndürməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

117. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

- A) Yalnız ağızdan-ağıza
- B) Yalnız ağızdan-buruna
- C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna
- D) Bədəni masaj etməklə
- E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

118. Peşə xəstəliyi nədir ?

- A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik
- B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik
- C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik
- D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik
- E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

119. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

- A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

120. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

- A) Peşə xəstəliyi
- B) Sarılıq xəstəliyi
- C) Sətəlcəm xəstəliyi
- D) Şəkər xəstəliyi
- E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

121. Hansı hündürlükdən başlayaraq “Yüksəklikdə görülən işlər” anlayışı qüvvəyə minir?

- A) 3.0 m

- B) 2.5 m
- C) 5.0 m
- D) 1.8m
- E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

122. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

- A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

123. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

- A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı
- B) Sex rəisi
- C) Qulluqçular
- D) Fəhlələr və aparatçılar
- E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

124. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadağandır?

- A) Slaydoskopdan, telefonda, printerdən
- B) Kompüterdən, printerdən. Proyektordan
- C) Kompüterdən, telefonda, printerdən, kondisionerdən
- D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından
- E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

125. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

- A) 112
- B) 104
- C) 102
- D) 103
- E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

126. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

- A) Pillekan qəfəsində dəmir qapı
- B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vasitələri
- C) Təlimatın keçirilməsi üçün xüsusi otaq
- D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğın lövhəsi
- E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

127. Yanğın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

- A) Sex rəisi
- B) Növbə rəisi
- C) Fəhlə və qulluqçular
- D) Texnoloq
- E) Yanğın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

128. Yanğın aşkar etdikdə nə etməli?

- A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək

- B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək
- D) Dərhal yanğından mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

129. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

- A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri
- B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri
- C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri
- D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri
- E) İtdən və ilandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999