

Metal konstruksiyaların yığılması üzrə çilingər peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Qaynaq işlərinin vizual yoxlanılması zamanı gözlər, yoxlanılacaq səthdən hansı məsafədə olmalıdırlar?

- A) 600 mm
- B) 200 mm
- C) 1300 mm
- D) 350 mm
- E) 1430 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

2. Metalkonstruksiyanın statik möhkəmliyə hesabı zamanı kranın normal istismarına mane olan deformasiyaların yaranması neçənci hədd vəziyyətidir?

- A) Beşinci hədd
- B) Üçüncü hədd
- C) Birinci hədd
- D) İkinci hədd
- E) Dördüncü hədd

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

3. Metalların və ərintilərin hansı xassələri onların müxtəlif isti və soyuq üsullarla emal olunma qabiliyyətini xarakterizə edilir?

- A) Maddi dəyər xassələri
- B) Texnoloji xassələri
- C) Mexaniki xassələri
- D) Kimyəvi xassələri
- E) Fiziki xassələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

4. Materialların xarici qüvvələrə qarşı dağılmadan müqavimət göstərmək qabiliyyəti hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Bərklik
- B) Elastiklik
- C) Möhkəmlik
- D) Plastiklik
- E) Qiğılıcım

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

5. Dəlici yeyənin bir gedişində götürdüyü qatın qalınlığı neçə mm olur?

- A) 0,02-0,05 mm
- B) 0,2-0,5 mm
- C) 1,2-1,5 mm
- D) 12-15 mm
- E) 5,2-5,5 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

6. Qaynaq postlarını sabit cərəyanla qidalandırmaq üçün hansı əlavədən istifadə edilir?

- A) Transformatorlardan və generatorlardan
- B) Tristorlardan və meqommetrlərdən
- C) Çevricilərdən və transformatorlardan
- D) Çevricilərdən və düzləndiricilərdən
- E) Kondensatorlardan və düzləndiricilərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

7. Qaynaq konstruksiyalarında tətbiq edilən poladlarda karbonun miqdarının yuxarı həddi neçə faizlə məhdudlaşır?

- A) 3,18-3,20%

- B) 2,33-2,35%
- C) 1,20-1,25%
- D) 0,20-0,22%
- E) 4,05-4,75%

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

8. Əl ilə yüklərin daşınmasına yalnız məsafəsi neçə metrdən çox olmadıqda icazə verilir?

- A) 150 metr
- B) 120 metr
- C) 60 metr
- D) 30 metr
- E) 90 metr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

9. Qaynağın üfüqi vəziyyətdə və onun mərkəz xəttinin isə şaquli formada olduğu qaynaq pozisiyası (PA) hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Tavan
- B) Şaquli-yuxarıya doğru
- C) Üfüqi
- D) Üfüqi-şaquli
- E) Döşəmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

10. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazı 5°-lik addımlarla neçə dərəcə bucaq aralığında ölçülər götürə bilir?

- A) 0-80°
- B) 0-60°
- C) 0-70°

D) 0-100°

E) 0-90°

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

11. Qaynağın üfüqi və başı yuxarı, onun mərkəz xəttinin isə şaquli vəziyyətdə edildiyi qaynaq pozisiyası (PE) hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) Şaquli-yuxarıya doğru

B) Üfüqi

C) Tavan

D) Üfüqi-yuxarıya doğru

E) Şaquli-üfüqi yuxarıya doğru

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

12. Metalın qaynağa hazırlanması zamanı iri təbəqələri düzləndirdikdən sonra təmizləmək üçün təbəqələri xüsusi temperaturda olmaqla neçə faizli ingibirləniş xlorid turşusu ilə emal edilir?

A) 15%-li

B) 5%-li

C) 35%-li

D) 50%-li

E) 65%-li

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

13. Metal konstruksiyalarda yalnız oynaq ətrafında sərbəst dönməsinə imkan verən dayaq hansı dayaq növüdür?

A) Sancılmış tərpənməz dayaq

B) Sancılmış tərpənən dayaq

C) Oyanqlı sancılan dayaq

D) Oynaqlı tərpənməz dayaq

E) Oynaqlı tərپənən dayaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

14. Metalların və süni materialların deşilməsində istifadə olunan, bərk xəlitədən hazırlanan burğuların təpə bucağı neçə dərəcə olur?

A) 204°

B) 135°

C) 100°

D) 180°

E) 226°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

15. Metalın çapılması üçün istifadə olunan çilingər çəkicinin çəkisi nə qədər olur?

A) 2000-2300 qr

B) 50-100 qr

C) 1200-1400 qr

D) 100-200 qr

E) 400-500 qr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

16. Qaynaq postlarını dyişən cərəyanla qidalandırmaq üçün hansı xüsusi əlavədən istifadə edilir?

A) Tristorlardan

B) Çevricilərdən

C) Transformatorlardan

D) Düzləndiricilərdən

E) Generatorlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

17. Məxməri yeyələr bir gedişində götürdüyü metal qatın qalınlığı neçə mm olur?

- A) 0,005-0,01 mm
- B) 0,3-0,5 mm
- C) 1,02-1,04 mm
- D) 2,05-2,07 mm
- E) 2,025-2,01 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

18. Üst-üstə yerləşən iki ayrı hissənin birləşərək, qaynaq yerində biri-digərinə nəzərən 0°-dən 5°-dək ölçüdə olan bucaq əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

- A) Üst-üstə birləşmə
- B) Xaçvari birləşmə
- C) Uc-uca birləşmə
- D) Yanaki birləşmə
- E) T şəkilli birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

19. Qaynaq səthi və ana metal arasında və yaxud gedişlər arasındakı sərhəd necə qeyd olunur?

- A) Kənarlar
- B) Kök
- C) Zonalar
- D) Xətt
- E) Səth

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

20. Uc-uca qaynaqdan fərqlənən, təxminən üçbucaqlı formasına malik olan və kənarları birləşdirmək üçün tətbiq edilən tıxac tipli əritmə ilə olan qaynaq forması hansı qaynaq növüdür?

- A) Uc-uca qaynaq
- B) Yanaki qaynaq
- C) Xaçvari qaynaq
- D) Künc qaynağı
- E) T şəkilli qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

21. Qaynaq işlərinin vizual yoxlanılması zamanı vizual yoxlamaya kömək məqsədilə istifadə edilən böyüdücü lupanın ölçüləri hansı aralıqda olmalıdır?

- A) X2-X4
- B) X1-X3
- C) X1-X2
- D) X2-X5
- E) X2-X3

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

22. Nisbətən qalın metalların qaynaq edilməsi üçün hansı kəsim formasına üstünlük verilir?

- A) İkitərəfli "V" kəsim forması
- B) Birtərəfli "V" kəsim forması
- C) Qapalı tipli uc-ucla kəsim forması
- D) Birtərəfli "U" kəsim forması
- E) Açıq tipli uc-uclu kəsim forması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

23. Tərkibində neçə faiz karbon olan dəmir-karbon ərintilər çuqun adlanır?

- A) 4%-dən çox
- B) 8%-dən çox

- C) 2%-dən çox
- D) 6%-dən çox
- E) 10%-dən çox

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

24. Qaynaq birləşməsində, qaynaq metalı və ana metal arasında mexaniki xüsusiyyətləri və ya kimyəvi quruluşları baxımından əsaslı bir fərq yoxdursa bu hansı növ birləşmədir?

- A) Fərqli növlü birləşmə
- B) Dinamik birləşmə
- C) Heterogen/müxtəlif növlü birləşmə
- D) Fiber birləşmə
- E) Homogen/eyni növlü birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

25. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazı hissələrin hansı xüsusiyyətini ölçmək üçün istifadə edilir?

- A) Qalınlığını
- B) Bərkliyini
- C) Əyriliyini
- D) Temperaturunu
- E) Çəkisini

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

26. Uzunölçülü yükləri əl ilə boşaltmada möhkəm tirlər tətbiq olunmaqla ən azı neçə nəfər yükvuran fəhlə tərəfindən yerinə yetirilməlidir?

- A) 3 nəfər
- B) 1 nəfər
- C) 2 nəfər

D) 5 nəfər

E) 4 nəfər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

27. 70 metrə qədər hündürlük üçün neçə metr ərazidə hündürlükdən əşya düşməsinin mümkünlüyü müəyyən edilərək təhlükəli zona sərhəddi müəyyən edilməli və ətrafındakı təhlükəli zona rəngli lentlərlə işarələnməlidir?

A) 10 metr

B) 5 metr

C) 20 metr

D) 15 metr

E) 25 metr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

28. Tərkibində neçə faiz karbon olan dəmir-karbon ərintilər polad adlanır?

A) 4%-ə qədər

B) 2%-ə qədər

C) 3%-ə qədər

D) 1%-ə qədər

E) 5%-ə qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

29. Karbon polad metallar üzərində ƏI ilə Metalın Qövs Qaynağı (MMA) zamanı kəsmə bucağı "V" formalı kəsmə üçün neçə dərəcədir?

A) 15°-20°

B) 5°-10°

C) 25°-30°

D) 45°-50°

E) 35°-40°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

30. Müasir texnikanın əsas metal materialı dəmirin hansı elementlə ərintisidir?

A) Kriptonla

B) Arqonla

C) Oksigenlə

D) Hidrogenlə

E) Karbonla

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

31. Çapma emalında metalın hissələrə ayrılması zamanı kəsilən hissəni zədələməmək üçün qələm mənğənənin dodaqlarına neçə dərəcəlik bucaq altında yerləşdirilir?

A) 90°

B) 50°

C) 45°

D) 30°

E) 25°

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

32. Tam nüfuziyyətli və ya natamam nüfuziyyətli "T" şəkilli birləşmələrdə və ya iki müxtəlif qalınlıqlı detalın uc-uca birləşdirilməsi zamanı hansı künc qaynağı metodundan istifadə olunur?

A) Dartılmış uc-uca və künc qaynağı

B) Mərkəzləşmiş uc-uca və künc qaynağı

C) Kombinə olunmuş uc-uca və künc qaynağı

D) Assimetrik uc-uca və künc qaynağı

E) Horizontal uc-uca və künc qaynağı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

33. Səthin təmizlənməsi və cilalanması üçün tətbiq olunan məxməri yeyələrdə hər 10 mm uzunluğa neçə diş düşür?

A) 150-200 diş

B) 95-100 diş

C) 25-38 diş

D) 12-30 diş

E) 42-80 diş

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

34. Qaynaqçıdan uzaqda yerləşən, ilkin qaynaq gedişinin başladığı yer necə qeyd olunur?

A) Zonalar

B) Xətt

C) Səth

D) Kənarlar

E) Kök

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

35. Çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazları qaynaq hazırlıqlarının və tamamlanmış hansı qaynaq birləşməsi növünün mühüm ölçülərini götürür?

A) Uc-uca və künc

B) "T" şəkilli və yanaki

C) Xaçvari və üst-üstə

D) Uc-uca və xaçvari

E) "T" şəkilli və üst-üstə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

36. Metalkonstruksiyanın statik möhkəmliyə hesabı zamanı yüklərin çox dəfəlik təsir nəticəsində konstruksiyanın yükdaşıma qabiliyyətini itirməsi neçənci hədd vəziyyətidir?

- A) İkinci hədd
- B) Birinci hədd
- C) Yeddinci hədd
- D) Üçüncü hədd
- E) Altıncı hədd

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

37. Metalın qaynağa hazırlanması zamanı iri təbəqələri düzləndirdikdən sonra təmizləmək üçün təbəqələri neçə dərəcə temperaturda xlorid turşusu ilə emal edilir?

- A) 80-85°C
- B) 5-10°C
- C) 70-75°C
- D) 10-15°C
- E) 40-45°C

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

38. Detalın uc və ya qurtaracaq hissəsinin digər bir parçanın səthinə birləşərək, biri-digərinə nəzərən 5°-dən çox, lakin 90°-dək ölçüdə olan bucaq əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

- A) Yanaki birləşmə
- B) T şəkilli birləşmə
- C) Xaçvari birləşmə
- D) Uc-uca birləşmə
- E) Künc birləşməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

39. Metalkonstruksiyaların hazırlanmasında əsasən hansı marklı azkarbonlu poladlardan istifadə olunur?

- A) CT.3 və CT.20
- B) CT.40 və CT.45
- C) CT.50 və CT.40X
- D) CT.Y12 və CT.Y8
- E) CT.45Г2 və CT.50Г

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

40. Nazik və yumşaq metal təbəqələrin düzəldilməsi zamanı adətən hansı materialdan çəkiclə döyəclənir?

- A) Karton
- B) Çuqun
- C) Plastik
- D) Taxta
- E) Gümüş

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

41. İki hamar səthin və yaxud iki gövdənin digər bir hamar səthə eyni ox boyunca bir düz bucaq şəklində birləşərək, əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

- A) Uc-uca birləşmə
- B) Yanaki birləşmə
- C) T şəkilli birləşmə
- D) Künc birləşməsi
- E) Xaçvari birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

42. Qaynaq edilən zaman əridilən və qaynağın içində qalan bütün metal hansı metaldır?

- A) Düz metal
- B) Dolğu metalı
- C) Künc metalı
- D) Ana metal
- E) Qaynaq metalı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

43. Pokat sortamenti olan nazik vərəq şəkilli vərəq poladının hazırlanma göstəriciləri hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Eni 12-200 mm, qalınlığı 4-60 mm
- B) Eni 600-3800 mm, qalınlığı 4-160 mm
- C) Eni 1600-5000 mm, qalınlığı 0,5-0,8 mm
- D) Eni 160-1050 mm, qalınlığı 4-60 mm
- E) Eni 600-1400 mm, qalınlığı 0,5-4 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

44. Məmulatın, qaynaq üçün hazırlanmış kənarının nəzərdə tutulan bucağı necə qeyd olunur?

- A) Metalın qızma bucağı
- B) Metalın kəsmə bucağı
- C) Metalın əymə bucağı
- D) Metalın dönmə bucağı
- E) Metalın ərimə bucağı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

45. Karbon polad metallar üzərində ƏI ilə Metalın Qövs Qaynağı (MMA) zamanı kəsmə bucağı "U" formalı kəsmə üçün neçə dərəcədir?

- A) 14°-17°
- B) 2°-5°
- C) 3°-7°
- D) 8°-12°
- E) 16°-20°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

46. Bir elektrodun tam əriməsi nəticəsində əmələ gələn ərinti və ya yığıntı metal necə qeyd olunur?

- A) Səth
- B) Gediş (tikiş)
- C) Künc (tikiş)
- D) Dizayn
- E) Qat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

47. Karbon polad metallar üzərində ƏI ilə Metalın Qövs Qaynağı (MMA) zamanı kəsmə bucağı "J" formalı kəsmə üçün neçə dərəcədir?

- A) 10°-20°
- B) 40°-50°
- C) 80°-90°
- D) 60°-70°
- E) 20°-30°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

48. Ümumi qaynaq proseslərində tam nüfuziyyətli karbon poladlar üçün qaynaq ediləcək detalın kökündəki kəsilməmiş və ya yonulmamış küt səth neçə mm olmalıdır?

- A) 9-11 mm

- B) 4-7 mm
- C) 6-8 mm
- D) 3-5 mm
- E) 1-2 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

49. 20 metrə qədər hündürlük üçün neçə metr ərazidə hündürlükdən əşya düşməsinin mümkünlüyü müəyyən edilərək təhlükəli zona sərhəddi müəyyən edilməli və ətrafındakı təhlükəli zona rəngli lentlərlə işarələnməlidir?

- A) 2 metr
- B) 20 metr
- C) 3 metr
- D) 10 metr
- E) 7 metr

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

50. СтЗпс2, СтЗсп2, СтЗпс4, СтЗсп4 markalı poladdan hazırlanmış diametri 48 mm-ə qədər olan bünövrə boltları üçün DÜİST 1759.0 standartı üzrə neçənci möhkəmlik sinfinə aid materialdan hazırlanmış qaykalar istifadə edilir?

- A) 1-ci sinif
- B) 3-cü sinif
- C) 4-cü sinif
- D) 2-ci sinif
- E) 5-ci sinif

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının şəhərsalma və tikintiyə dair normativ sənədlər sistemi. AzDTN 2.18-1 Polad konstruksiyaları layihələndirmə normaları. Bakı, 2015

51. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazında kiçik sürüşkən işarə edici barmaq vasitəsilə neçə mm-ə qədər faktiki boğaz qalınlığının qüsurlarını ölçmək üçün istifadə edilir?

- A) 40 mm-ə

- B) 210 mm-ə
- C) 60 mm-ə
- D) 20 mm-ə
- E) 130 mm-ə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

52. Yükləmə-boşaltma meydançalarının mailliyi neçə dərəcədən çox olmamalıdır?

- A) 20°-dən
- B) 12°-dən
- C) 8°-dən
- D) 5°-dən
- E) 2°-dən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

53. Qaynaq işlərinin vizual yoxlanılması zamanı baxış bucağı neçə dərəcədən az olmamalıdır?

- A) 180°-dən
- B) 30°-dən
- C) 90°-dən
- D) 45°-dən
- E) 360°-dən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

54. Şəbəkədən verilən və gərginliyi 220 və 380 V olan dəyişən cərəyan elektrik açarından və qoruyuculardan keçərək qidalandırma mənbəyinə, qaynaq transformatoruna daxil olub qövsü təsirləndirmək üçün tələb olunan neçə volta çatdırılır?

- A) 15-25 V-a
- B) 130-140 V-a

- C) 95-135 V-a
- D) 90-120 V-a
- E) 60-75 V-a

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

55. Hündürlükdə görülən işlər üçün qoruyucu kəmərlər və fallar istehsalçı-zavodun istismar təlimatına uyğun olaraq statik yük verməklə hansı müddətdən bir sınaqdan keçirilir?

- A) Beş ildə 1 dəfədən az olmayaraq
- B) İldə 2 dəfədən az olmayaraq
- C) Üç ildə 2 dəfədən az olmayaraq
- D) İki ildə 1 dəfədən az olmayaraq
- E) Dörd ildə 1 dəfədən az olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

56. Künc qaynağının profilini ölçmək üçün tənzimlənə bilən (3-25 mm-lik) cihaz künc qaynağının uzunluğunun ölçüsünü götürmək üçün neçə dərəcəli uzanan çıxıntılı qola malikdir?

- A) 15°C
- B) 35°C
- C) 45°C
- D) 5°C
- E) 25°C

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

57. Metal konstruksiyalarda milin öz oxu ətrafında yerdəyişmə ala bildiyi dayaq hansı dayaq növüdür?

- A) Sancılmış tərپənən dayaq
- B) Oyanqlı sancılan dayaq
- C) Sancılmış tərپənməz dayaq

D) Oynaqlı tərpenməz dayaq

E) Oynaqlı tərpenən dayaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

58. Qaynaq, lehim qaynağı və ya lehimləmə zamanı əlavə edilən metal hansı metaldır?

A) Qaynaq metalı

B) Ana metal

C) Düz metal

D) Dolğu metalı

E) Künc metalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

59. Ərimiş səthdəki proyeksiyadan başlayaraq künc qaynağın kənarınadək olan məsafədə hansı uzunluq nəzərdə tutulur?

A) Katetin uzunluğu

B) Dizaynın uzunluğu

C) Faktiki uzunluq

D) Hipotenuzun uzunluğu

E) Təxmini uzunluq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

60. İki ayrı parçanın uc və ya qurtaracaq hissələrinin birləşərək, bir-digərinə nəzərən 0°-dən 30°-dək ölçüdə olan bucaq əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

A) Künc birləşməsi

B) Xaçvari birləşmə

C) Uc-uca birləşmə

D) Yanaki birləşmə

E) T şəkilli birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

61. Yeyələr, kərtiklərinin uzunluğunun neçə mm-də olan dişlərinin sayına görə fərqlənirlər?

A) Hər 10 mm-də olan

B) Hər 5 mm-də olan

C) Hər 30 mm-də olan

D) Hər 100 mm-də olan

E) Hər 2 mm-də olan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

62. Bir və daha artıq gedişdən ibarət olan qaynaq metal təbəqəsi necə qeyd olunur?

A) Künc (tikiş)

B) Dizayn

C) Qat

D) Səth

E) Gediş (tikiş)

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

63. Künc qaynağında hər biri, kənar təbəqələri birləşdirən xəttə paralel olan iki xəttin arasındakı perpedikulyar məsafə hansı qalınlıqdır?

A) Hipotenuzun qalınlığı

B) Təxmini qalınlıq

C) Katetin qalınlığı

D) Dizayn qalınlığı

E) Faktiki qalınlıq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

64. Yükün ağırlığı neçə kq olan hallarda yük ləmə-boşaltma işləri bir qayda olaraq kranların, yükləyici və kiçik mexanizasiya vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilməlidir?

- A) 40 kq-dan çox olduqda
- B) 10 kq-dan çox olduqda
- C) 50 kq-dan çox olduqda
- D) 30 kq-dan çox olduqda
- E) 20 kq-dan çox olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

65. Metalların və ərintilərin hansı xassələri onların normal və yüksək temperaturlarda müqavimət göstərmək qabiliyyətini təyin edilir?

- A) Fiziki xassələri
- B) Maddi dəyər xassələri
- C) Texnoloji xassələri
- D) Mexaniki xassələri
- E) Kimyəvi xassələri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

66. Pokat sortamenti olan qalın vərəq şəkilli vərəq poladının hazırlanma göstəriciləri hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Eni 600-1400 mm, qalınlığı 0,5-4 mm
- B) Eni 160-1050 mm, qalınlığı 4-60 mm
- C) Eni 12-200 mm, qalınlığı 4-60 mm
- D) Eni 600-3800 mm, qalınlığı 4-160 mm
- E) Eni 1600-5000 mm, qalınlığı 0,5-0,8 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

67. Qaynaq üçün kəsim zamanı birtərəfli və ya ikitərəfli "J" kəsim forması olan zaman, ümumi kəsmə bucağının ölçüsü metalın kəsmə bucağına neçə mütənasib olur?

- A) Metala görə fərqli olur
- B) Üç mislinə bərabər olur
- C) Dörd mislinə bərabər olur
- D) Bərabər olur
- E) İki mislinə bərabər olur

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

68. Nazik komponentlərin bir və ya iki tərəfdən qaynaqlanması üçün hansı kəsim formasının növü istifadə edilir?

- A) Qapalı tipli uc-ucla kəsim forması
- B) Birtərəfli "V" kəsim forması
- C) Birtərəfli "U" kəsim forması
- D) Açıq tipli uc-uclu kəsim forması
- E) İkitərəfli "V" kəsim forması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

69. Qaynaq prosesinin getməsi üçün lazım olan rejimin əsas parametrlərinə verilənlərdən hansı aiddir?

- A) Elektrodun çıxım qiyməti
- B) Cərəyanın qiyməti
- C) Elektrodun fəzada vəziyyəti
- D) Əsas metalın başlanğıc temperaturu
- E) Elektrod örtüyünün tərkibi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

70. Qaynaq, lehim qaynağı və ya lehimləmə vasitəsilə birləşdirilməli olan metal hansı metaldır?

- A) Dolğu metalı
- B) Künc metalı
- C) Ana metal
- D) Düz metal
- E) Qaynaq metalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

71. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazı vasitəsilə artıq qaynaq metalının miqdarının hesablanması zamanı katetin uzunluğunu ölçüb alınan göstəricini verilmiş hansı əmsala vurmaq lazımdır?

- A) 3,3-ə
- B) 0,7-yə
- C) 1,3-ə
- D) 2,4-ə
- E) 3,7-yə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

72. Qızdırılma zamanı və ya sonrasında, ərimiş dolğu metalının axaraq bir-birinə yaxın olan səthlərin kapilyar üsulla birləşdirilməsi hansı prosesdir?

- A) Boroskoplama
- B) Zengerləmə
- C) Termiki emal
- D) Paradaqlama
- E) Lehimləmə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

73. Qaynaq və ya termiki kəsmə zamanı ana metalın, metallurgiya baxımından istiliyin təsirinə məruz qaldığı, lakin ərimədiyi hissəsi hansıdır?

- A) Termiki istilik zonası (HAZ)
- B) Qaynaq zonası
- C) Artıq qaynaq metalı
- D) Ərimə xətti
- E) Qaynağın səthi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

74. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazı vasitəsilə neçə mm-ə qədər künc qaynağının katet uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- A) 25 mm-ə qədər
- B) 65 mm-ə qədər
- C) 40 mm-ə qədər
- D) 80 mm-ə qədər
- E) 35 mm-ə qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

75. Qaynaq birləşməsində, qaynaq metalı və ana metal arasında mexaniki xüsusiyyətləri və ya kimyəvi quruluşları baxımından əsaslı fərq varsa bu hansı növ birləşmədir?

- A) Dinamik birləşmə
- B) Heterogen/müxtəlif növlü birləşmə
- C) Fərqli növlü birləşmə
- D) Fiber birləşmə
- E) Homogen/eyni növlü birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

76. Metal konstruksiyalarda milin ucu möhkəm bərkidilərək dayaqın heç bir istiqamətdə irəliləmə yerdəyişməsinə yol verilməyən dayaq hansı dayaq növüdür?

- A) Oynaqlı tərpanməz dayaq

- B) Oynaqlı tərpenən dayaq
- C) Sancılmış tərpenən dayaq
- D) Oyanqlı sancılan dayaq
- E) Sancılmış tərpenməz dayaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

77. Künc qaynağını ölçən cihaz hansı ölçü aralığında olan qaynaq ölçülərini ölçür?

- A) 1mm-dən 45mm-dək
- B) 9mm-dən 35mm-dək
- C) 7mm-dən 65mm-dək
- D) 5mm-dən 55mm-dək
- E) 3mm-dən 25mm-dək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

78. Üst-üstə yerləşdirilmiş komponentlərdən birində mövcud olan uyğun dolğu metalı ilə doldurularaq, digər komponentin səthinə birləşdirilməsi hansı qaynaqdır?

- A) Oyuq qaynağı
- B) Müvəqqəti qaynaq
- C) Avtogen qaynaq
- D) Tıxac qaynağı
- E) Təcili qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

79. Materilain plastik deformasiya və kəsilməyə qarşı göstərdiyi mexaniki müqavimətin təsviri hansı sınaq növüdür?

- A) Möhkəmlik sınağı
- B) Dartılma sınağı

- C) Axıcılıq sınağı
- D) Termiki sınaq
- E) Qıgılıcım sınağı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

80. Metalın lazerlə kəsilməsində, alüminium-ittrium əsalı başlığa malik, məhsuldarlığı modulyasiya olunan impulsiv lazerlərdə şüalanma axınının sıxlığı neçə MVt/sm² olur?

- A) 75 MVt/sm²
- B) 10 MVt/sm²
- C) 50 MVt/sm²
- D) 25 MVt/sm²
- E) 100 MVt/sm²

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

81. Künc qaynağının profilini ölçmək üçün tənzimlənə bilən (3-25 mm-lik) cihaz eyni zamanda neçə mm-lik boşaz qalınlığına qədər ölçü götürür?

- A) 7,5 mm
- B) 0,5 mm
- C) 4,5 mm
- D) 1,5 mm
- E) 5,5 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

82. Qaynaq çeviricisini işə salmaq üçün generatorun hansı elementini hərəkətə gətirən elektrik mühərrikini işə salmaq lazımdır?

- A) Qoruyucusunu
- B) Lövbərini
- C) Qaynaq məftilini

D) Sıxacını

E) Elektrod tutucunu

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

83. Qaynağın yuxarıya doğru edildiyi qaynaq pozisiyası (PF) hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) Üfüqi-yuxarıya doğru

B) Şaquli-yuxarıya doğru

C) Üfüqi-şaquli yuxarıya doğru

D) Şaquli-üfüqi yuxarıya doğru

E) Şaquli-yuxarıya və döşəməyə doğru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

84. Tilişkələrin və iti kənarların götürülməsi, nazik təbəqə və yumuşaq metaldan olan pəstah üzərində çapılmanın sonunda hansı çəkic zərbəsi tətbiq edilir?

A) Çiyin zərbəsi

B) Bilək zərbəsi

C) Kürək zərbəsi

D) Dirsek zərbəsi

E) Ayaq zərbəsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

85. Şəbəkədən daxil olan 220 və 380 V gərginlikdə elektrik cərəyanını bir-birilə ümumi valla birləşdirilmiş asinxron elektrik mühərrikindən və qaynaq generatorundan ibarət qəbul edən çevricilər gərginliyi neçə volt olan sabit qaynaq cərəyanına çevirir?

A) 25-75 V

B) 85-105 V

C) 120-145 V

D) 150-185 V

E) 195-205 V

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin
İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

86. Karbonun miqdarından asılı olaraq metal ərintilər hansı qrupa bölünür?

- A) Polad və çuqun
- B) Polad və mis
- C) Polad və alüminium
- D) Polad və polistirol
- E) Polad və titan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan
İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

87. Qaynaq üçün kəsim zamanı birtərəfli "V" və ya "U" forma və ikitərəfli "V" və ya "U" forma olan zaman ümumi kəsmə bucağı, metalın kəsmə bucağına neçə mütənəsb olur?

- A) Bərabər olur
- B) Dörd mislinə bərabər olur
- C) İki mislinə bərabər olur
- D) Üç mislinə bərabər olur
- E) Metala görə fərqli olur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta
İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

88. Katetin vertikal uzunluğunun onun horizontal uzunluğuna bərabər olmayan künc qaynaq forması hansıdır?

- A) Çökək səthli künc qaynağı
- B) Assimetrik künc qaynağı
- C) Hamar səthli künc qaynağı
- D) Qabarıq səthli künc qaynağı
- E) Dərin nüfuziyətli künc qaynağı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin
İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

89. Qyanaq prosesinin getməsi üçün lazım olan rejimin əlavə parametrinə verilənlərdən hası aiddir?

- A) Cərəyanın növü və polyarlığı
- B) Elektrodun diametri
- C) Gərfinlik
- D) Eelektrodun çıxım qiyməti
- E) Qaynağın sürəti

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

90. Metalkonstruksiyanın statik möhkəmliyə hesabətı zamanı maksimal yükün bir dəfə təsir etməsi nəticəsində konstruksiyanın yükdaşıma qabiliyyətini itirməsi neçənci hədd vəziyyətidir?

- A) Üçüncü hədd
- B) Onuncu hədd
- C) İkinci hədd
- D) Altıncı hədd
- E) Birinci hədd

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

91. Əl ilə qövs qaynağı (MMA), metal təsirsiz/təsirli qaz qaynağı (MIG/MAG) və oksigen-yanacaq qaz qaynağı zamanı birtərəfli və ikitərəfli "J" formalı kəsilmələr üçün kökün radiusu neçə mm olur?

- A) 12 mm
- B) 10 mm
- C) 8 mm
- D) 14 mm
- E) 16 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

92. Əllə yüklərin yüklənib-boşaldılmasında və qısa məsafəyə daşınmasında kişilər üçün norma neçə kq-dan çox olmamalıdır?

- A) 50 kq
- B) 20 kq
- C) 60 kq
- D) 30 kq
- E) 10 kq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

93. Qaynaq metalı ilə termiki istilik zonasından ibarət olan bölgə necə qeyd olunur?

- A) Qaynağın səthi
- B) Termiki istilik zonası (HAZ)
- C) Qaynaq zonası
- D) Artıq qaynaq metalı
- E) Ərimə xətti

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

94. Ərimə ilə olan qaynaqda, qaynaq metalı və termiki istilik zonası arasındakı sədd olmaqla, qaynaq birləşməsi üçün qeyri-standart bu termin necə qeyd olunur?

- A) Artıq qaynaq metalı
- B) Ərimə xətti
- C) Qaynağın səthi
- D) Termiki istilik zonası (HAZ)
- E) Qaynaq zonası

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

95. Ferma millərindəki qüvvələr kəsmə metodu ilə təyin edildikdə, adətən dirsək və dirsəklərdəki qüvvələr müvafiq surətdə hansı hərif ilə işarələnir?

- A) M və Y

- B) K və P
- C) T və S
- D) D və V
- E) C və A

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

96. Qalınlığı 3-5mm olan metalların çapılması və böyük səthlərin emalı zamanı hansı çəkic zərbəsi istifadə edilir?

- A) Dirsek zərbəsi
- B) Bilək zərbəsi
- C) Kürək zərbəsi
- D) Çiyin zərbəsi
- E) Ayaq zərbəsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

97. İki ayrı parçanın uc və ya qurtaracaq hissələrinin birləşərək, biri-digərinə nəzərən 30°-dən çox, lakin 135°-dən az ölçüdə olan bucaq əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

- A) Yanaki birləşmə
- B) T şəkilli birləşmə
- C) Künc birləşməsi
- D) Xaçvari birləşmə
- E) Uc-uca birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

98. Metalların və ərintilərin hansı xassələri metal materialların xarici qüvvələrə (yüklərə) müqavimət göstərmək qabiliyyətini xarakterizə edilir?

- A) Mexaniki xassələri
- B) Kimyəvi xassələri

- C) Fiziki xassələri
- D) Maddi dəyər xassələri
- E) Texnoloji xassələri

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

99. Metalın lazerlə kəsilməsində, alüminium-ittrium əsalı başlığa malik, məhsuldarlığı modulyasiya olunan impulsiv lazerlərdə impulsun təkrar olunma tezliyi saniyədə neçə impulsdur?

- A) 100÷5000 impuls
- B) 100÷1000 impuls
- C) 100÷3000 impuls
- D) 100÷2500 impuls
- E) 100÷4000 impuls

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

100. Metal pəstahın kəsilməsi, doqranması, iti kənarlarının götürülməsi, oyuq və qanovcuqların açılması hansı texnoloji əməliyyatın köməyi ilə həyata keçirilir?

- A) Metalın soyudulması
- B) Metalın çapılması
- C) Metalın əridilməsi
- D) Metalın sınağı
- E) Metalın termiki emalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

101. Metal konstruksiyalarda bir dayağın bir reaksiyası olmaqla və bu reaksiyanın dayaq mili boyunca yönəlməsi hansı dayaq növüdür?

- A) Oynaqlı tərənəmz dayaq
- B) Sancılmış tərənəmz dayaq
- C) Oynaqlı tərənən dayaq
- D) Sancılmış tərənən dayaq

E) Oyanqlı sancılan dayaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

102. TWI Kembric çox-funksiyalı qaynaq ölçü cihazı hansı qaynaq birləşməsi növündə artıq qaynaq metalının hündürlüyünü və ya kökə nüfuziyyət tikişinin hündürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilir?

A) İki-tərəfli "T" şəkilli

B) Bir-tərəfli xaçvari

C) İki-tərəfli üst-üstə

D) Bir-tərəfli uc-uca

E) İki-tərəfli yanaki

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

103. Xırda detalların və incə iş tələb edən pəstahların təmizlənməsində istifadə olunan, diametri 2-3 mm-lik kiçik yeyələr hansı variantda düzgün göstərilmişdir?

A) Birqatlı

B) Məxməri

C) Nadfil

D) Törpülü

E) İkiqatlı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

104. Yükləmə-boşaltma zamanı diyircəklərdən (nakat) istifadə edilərkən boru və ya tirin (şalbanın) ucları diyircəkdən kənara neçə metrdən çox çıxmamalıdır?

A) 3,5 metrdən

B) 2 metrdən

C) 2,5 metrdən

D) 3 metrdən

E) 1,5 metrdən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

105. Uzunölçülü yükü neçə ilməklə qaldırılması qadağandır?

- A) Bir ilməklə
- B) Üç ilməklə
- C) Beş ilməklə
- D) Dörd ilməklə
- E) İki ilməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

106. Yükqaldırma-nəqliyyat maşınların metalkonstruksiyalarının hızırlanması üçün əsasən hansı tərkibli poladlardan istifadə olunur?

- A) Yüksək karbonlu və yüksək legirlənmiş
- B) Orta karbonlu və orta legirlənmiş
- C) Azkarbonlu və azlegirlənmiş
- D) Azkarbonlu və orta legirlənmiş
- E) Yüksək karbonlu və azlegirlənmiş

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

107. Poladların çarpma emalı zamanı istifadə olunan qələmin itiləmə bucağı neçə dərəcə olur?

- A) 30°
- B) 50°
- C) 60°
- D) 45°
- E) 25°

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

108. Volframla Təsirsiz Qaz Qaynağı (TIG), plazma, elektron-şüa, lazer və ya oksigen-yanacaq qaz qaynağı kimi dolğu metalı tətbiq edilmədən həyata keçirilən ərimə ilə olan qaynaq hansı qaynaqdır?

- A) Oyuq qaynağı
- B) Avtogen qaynaq
- C) Tıxac qaynağı
- D) Müvəqqəti qaynaq
- E) Təcili qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

109. İki ayrı parçanın qurtaracaq hissələrinin birləşərək, biri-digərinə nəzərən 135° - 180° ölçüdə bucaq əmələ gətirdiyi forma hansı qaynaq birləşmə formasıdır?

- A) Uc-uca birləşmə
- B) Künc birləşməsi
- C) T şəkilli birləşmə
- D) Xaçvari birləşmə
- E) Yanaki birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

110. Tam nufuziyyətli karbon poladlar üçün birləşdiriləcək səthlər, kənarlar arasında qalmaqla nəzərdə tutulmuş minimum məsafə neçə mm arasında dəyişir?

- A) 1-4 mm
- B) 5-8 mm
- C) 9-16 mm
- D) 14-20 mm
- E) 17-25 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

111. Əllə yüklərin yüklənib-boşaldılmasında və qısa məsafəyə daşınmasında qadınlar üçün norma neçə kq-dan çox olmamalıdır?

- A) 25 kq
- B) 15 kq
- C) 10 kq
- D) 5 kq
- E) 20 kq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

112. Künc qaynağının profilini ölçmək üçün tənzimləne bilən cihaz 3-25 mm-lik künc qaynaqlarını hansı dəqiqliklə ölçür?

- A) $\pm 4,4$ mm
- B) $\pm 0,8$ mm
- C) $\pm 1,3$ mm
- D) $\pm 2,7$ mm
- E) $\pm 3,5$ mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

113. Uzunluğuna görə nəqliyyat vasitələrinin qabaritindən neçə metr və daha artıq çıxan yüklər qoşqulu avtomobillərdə daşınmalıdır?

- A) 7 metr və daha artıq
- B) 2 metr və daha artıq
- C) 1 metr və daha artıq
- D) 3 metr və daha artıq
- E) 10 metr və daha artıq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

114. Polad konstruksiyaları və onların hesablanması hansı standartın tələblərinə cavab verməlidir?

- A) DÜİST 27751
- B) DÜİST 38412
- C) DÜİST 45664
- D) DÜİST 14520
- E) DÜİST 50533

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasının şəhərsalma və tikintiyə dair normativ sənədlər sistemi. AzDTN 2.18-1 Polad konstruksiyaları layihələndirmə normaları. Bakı, 2015

115. Üst-üstə yerləşdirilmiş komponentlərdən birindəki oyuğun ətrafına künc qaynağı qoyaraq, digər komponentin səthinə birləşdirilməsi hansı qaynaqdır?

- A) Təcili qaynaq
- B) Tıxac qaynağı
- C) Oyuq qaynağı
- D) Müvəqqəti qaynaq
- E) Avtogen qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

116. Metalların və süni materialların deşilməsində istifadə olunan burğuların tillərinin maillik bucağı təxminən neçə dərəcə olur?

- A) 10°
- B) 50°
- C) 30°
- D) 70°
- E) 90°

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

117. İkiqatlı və törpülü xüsusi yeyələrdə hər 10 mm uzunluğa neçə diş düşür?

- A) 32-21 diş

- B) 20-15 diş
- C) 13-6 diş
- D) 7-3 diş
- E) 5-2 diş

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

118. Qaynaq ediləcək detalların əriyəcək səthləri arasındakı ümumi bucaq dedikdə hansı bucaq nəzərdə tutulur?

- A) Ümumi qızma bucağı
- B) Ümumi kəsmə bucağı
- C) Ümumi əymə bucağı
- D) Ümumi dönmə bucağı
- E) Ümumi ərimə bucağı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

119. Ferma millərindəki qüvvələr kəsmə metodu ilə təyin edildikdə, adətən aşağı qurşaq millərindəki qüvvə hansı hərif ilə işarələnir?

- A) D və V
- B) T
- C) U
- D) M və Y
- E) O

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

120. Qaynaq edilmiş birləşmədə, ana metallar arasında mexaniki xüsusiyyətləri və ya kimyəvi quruluşları baxımından əsaslı fərq varsa bu hansı növ birləşmədir?

- A) Fərqli növlü birləşmə
- B) Fiber birləşmə
- C) Homogen/eyni növlü birləşmə

D) Heterogen/müxtəlif növlü birləşmə

E) Dinamik birləşmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

121. Konstruksiyaları hesablayarkən yüklərin və təsirlərin qiymətlərini, həmçinin konstruksiya elementlərinin əyinti və yerdəyişmələrinin həddi qiymətləri hansı standartın müvafiq tələblərinə uyğun olmalıdır?

A) TNvəQ 1.02.05 və TNvəQ 1.08.08

B) TNvəQ 2.01.07 və TNvəQ 2.09.03

C) TNvəQ 3.02.04 və TNvəQ 3.07.03

D) TNvəQ 4.03.07 və TNvəQ 4.08.04

E) TNvəQ 5.04.06 və TNvəQ 5.01.01

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasının şəhərsalma və tikintiyə dair normativ sənədlər sistemi. AzDTN 2.18-1 Polad konstruksiyaları layihələndirmə normaları.Bakı, 2015

122. Qaynağın qoyulduğu tərəfdən görüldüyü hissəs necə qeyd olunur?

A) Qaynaq zonası

B) Artıq qaynaq metalı

C) Ərimə xətti

D) Qaynağın səthi

E) Termiki istilik zonası (HAZ)

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

123. Əl ilə qövs qaynağı (MMA), metal təsirsiz/təsirli qaz qaynağı (MIG/MAG) və oksigen-yanacaq qaz qaynağı zamanı birtərəfli və ikitərəfli "U" formalı kəsilmələr üçün kökün radiusu neçə mm olur?

A) 3 mm

B) 6 mm

C) 2 mm

D) 10 mm

E) 8 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

124. Xarici qüvvələrin təsiri altında materialın dağılmadan öz forma və ölçülərini dəyişmək və xarici qüvvələrin təsiri kəsildikdən sonra deformasiyanı saxlamaq qabiliyyəti necə adlanır?

A) Qiğılıcım

B) Elastiklik

C) Bərklik

D) Möhkəmlik

E) Plastiklik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

125. Qaynağın icra olunduğu səmt və mərkəz xəttinin yerləşməsi dedikdə qaynağın hansı xüsusiyyəti nəzərdə tutulur?

A) Qaynağın mərkəz xəttinin X oxuna nəzərən yerləşməsi

B) Qaynağın təyinatı

C) Qaynağın mərkəz xəttinin Y və ya Z oxuna nəzərən yerləşməsi

D) Qaynağın pozisiyası

E) Qaynağın müddəti

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

126. Qaynaq işlərində birbaşa vizual yoxlamayı məhdudlaşdıran amillər yaranan zaman, hansı köməkçi vasitələrdən istifadə etmək olar?

A) Güzgülü izoseystr və yaxud fiord optik izləmə sistemi

B) Güzgülü denudasiya və yaxud tektonik optik izləmə sistemi

C) Güzgülü boroskop və yaxud fiber optik izləmə sistemi

D) Güzgülü sistolikskop və yaxud diastolik izləmə sistemi

E) Güzgüli manjet və yaxud oscillometric izləmə sistemi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

127. Metalların və süni materialların deşilməsində istifadə olunan spiralvari burğuların tilləri hansı formada olur?

A) Düzbucaqlı

B) Silindirik

C) Pramidavari

D) Prizmavari

E) Konusvari

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

128. Metalın lazerlə kəsilməsində, alüminium-ittrium əsalı başlığa malik, məhsuldarlığı modulyasiya olunan impulsiv lazerlərdə impulsun davamiyyəti neçə mksan olur?

A) $1,0 \div 2000$ mksan

B) $0,01 \div 100$ mksan

C) $0,1 \div 10$ mksan

D) $1 \div 1000$ mksan

E) $1,0 \div 200$ mksan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

129. Metallar üçün xarakterik olan xassələrə malik iki və ya daha çox metaldan, ya da metaldan və qeyri-metaldan ibarət sistemlər hansıdır?

A) Tərkiblər

B) Membranlar

C) Aşqarlar

D) Ərintilər

E) Qazlar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

130. Əlvan metalların çırpa emalı zamanı istifadə olunan qələmin itiləmə bucağı neçə dərəcə olur?

- A) 65°-70°
- B) 55°-60°
- C) 45°-50°
- D) 35°-40°
- E) 75°-80°

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

131. Avtomatik rejimdə işləyən lazer qurğularında saatda neçə əməliyyat aparmaq mümkündür?

- A) 10 əməliyyat
- B) 5000 əməliyyat
- C) 10000 əməliyyat
- D) 100 əməliyyat
- E) 2500 əməliyyat

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

132. Qaynaq konstruksiyalarında tətbiq edilən poladlarda silisiumun miqdarının yuxarı həddi neçə faizlə məhdudlaşır?

- A) 0,72-0,76%
- B) 0,65-0,68%
- C) 0,41-0,44%
- D) 0,37-0,39%
- E) 0,22-0,25%

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

133. Pokat sortamenti olan zolaq şəkilli vərəq poladının hazırlanma göstəriciləri hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Eni 160-1050 mm, qalınlığı 4-60 mm
- B) Eni 12-200 mm, qalınlığı 4-60 mm
- C) Eni 600-3800 mm, qalınlığı 4-160 mm
- D) Eni 600-1400 mm, qalınlığı 0,5-4 mm
- E) Eni 1600-5000 mm, qalınlığı 0,5-0,8 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

134. Yeyələmə zamanı yeyəni emal olunan pəstahdan təxminən neçə mm uzun götürürlər?

- A) 100 mm
- B) 150 mm
- C) 25 mm
- D) 50 mm
- E) 75 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

135. Uzunluğu neçə metrdən çox olan boru dəstələri, borular və polad boruların seksiyaları, döndərici dairə ilə təchiz olunmuş biroxlı yedəkli avtomobillərdə daşınmalıdır?

- A) 10 metrdən çox
- B) 6 metrdən çox
- C) 8 metrdən çox
- D) 2 metrdən çox
- E) 4 metrdən çox

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

136. Künc qaynağı zamanı tətbiq olunan, qaynağın üfüqi vəziyyətdə olduğu qaynaq pozisiyası (PB) hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) Üfüqi-şaquli
- B) Döşəmə

C) Tavan

D) Şaquli-yuxarıya doğru

E) Üfüqi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

137. Pokat sortamenti olan enli zolaq şəkilli vərəq poladının hazırlanma göstəriciləri hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) Eni 600-1400 mm, qalınlığı 0,5-4 mm

B) Eni 1600-5000 mm, qalınlığı 0,5-0,8 mm

C) Eni 160-1050 mm, qalınlığı 4-60 mm

D) Eni 12-200 mm, qalınlığı 4-60 mm

E) Eni 600-3800 mm, qalınlığı 4-160 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

138. Ara məsafəsi olmadan hər iki parça biri-birilə təmas edirsə bu zaman hansı kəsim formasının növü istifadə edilir?

A) Birtərəfli "U" kəsim forması

B) Açıq tipli uc-uclu kəsim forması

C) İkitərəfli "V" kəsim forması

D) Birtərəfli "V" kəsim forması

E) Qapalı tipli uc-ucla kəsim forması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWİP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

139. Deformasiya əmələ gətirən xarici qüvələrin təsiri kəsildikdən sonra metalların öz əvvəlki formasını və ölçüsünü bərpa etmək qabiliyyəti hansıdır?

A) Möhkəmlik

B) Plastiklik

C) Qiğılıcım

D) Elastiklik

E) Bərklik

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

140. Çertyojda dəqiq göstərilmiş ölçüləri əldə etmək üçün pəstahlarda çox da böyük olmayan emal payının kəsilməsi hansı əməliyyatdır?

A) Qaynaqlama

B) Yonma

C) Qalaylama

D) Paradaqlama

E) Yeyələmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

141. İkiqatlı və törpülü xüsusi yeyələrin bir gedişində götürdüyü qatın qalınlığı neçə mm olur?

A) 2,5-2,8 mm

B) 1,2-1,5 mm

C) 0,6-0,8 mm

D) 0,1-0,3 mm

E) 3,6-3,7 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

142. Ferma millərindəki qüvvələr kəsmə metodu ilə təyin edildikdə, adətən yuxarı qurşaq millərindəki qüvvə hansı hərif ilə işarələnir?

A) M və Y

B) O

C) D və V

D) T

E) U

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ş.Çərkəsov, Ş.Yusubov. İnşaat mexanikası və kranların metalkonstruksiyası. Bakı, 2008

143. Çapma emalında, 2-3 mm qalınlıqda metal metal qatı götürmək üçün hansı çəkic zərbəsi istifadə edilir?

- A) Ayaq zərbəsi
- B) Çiyin zərbəsi
- C) Dirsək zərbəsi
- D) Bilək zərbəsi
- E) Kürək zərbəsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

144. Eyni vaxtda bir neçə nəqliyyat vasitəsi yüklənib-boşaldılarsa, onların arasındakı məsafə neçə metrdən az olmamalıdır?

- A) 10 metrdən
- B) 5 metrdən
- C) 8 metrdən
- D) 3 metrdən
- E) 1 metrdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

145. Karbon polad metallar üzərində ƏI ilə Metalın Qövs Qaynağı (MMA) zamanı kəsmə bucağı tək-tərəfli kəsmə üçün neçə dərəcədir?

- A) 80°-90°
- B) 60°-70°
- C) 20°-30°
- D) 10°-20°
- E) 40°-50°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ş.Süleymanov TWI Şirkəti-2016. CSWIP 3.1 Azeri Word. Qaynağın yoxlanılması (WIS5-80116). Təlim və imtahan xidmətləri. 2-ci səviyyə

146. Metalların və ərıntilərin hansı xassələri onların xüsusi çəkisini, sıxlığını və istidən genişlənməsini təyin edilir?

- A) Texnoloji xassələri
- B) Mexaniki xassələri
- C) Kimyəvi xassələri
- D) Fiziki xassələri
- E) Maddi dəyər xassələri

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva. Çilingər işi. Bakı, 2019

147. Açıq havada yükqaldırıcı kranla işləyərkən küləyin sürəti neçə olduqda yükləmə-boşaltma işləri tam dayandırılmalıdır?

- A) 5 m/san
- B) 17 m/san və daha çox
- C) 8 m/san
- D) 11 m/san və daha çox
- E) 20 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

148. Mexanikləşdirilmiş borudaşıyan maşınların diyirlədiciləri eyni uzunluqda və qalınlıqda olmaqla yükləmə-boşaltma zamanı diyirlədicilərin maillik bucağı neçə dərəcədən artıq olmamalıdır?

- A) 5°-dən
- B) 40°-dən
- C) 15°-dən
- D) 30°-dən
- E) 60°-dən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

149. Metalların və süni materialların deşilməsində istifadə olunan, tezkəsən alət poladından hazırlanan burğuların təpə bucağı ne e dərəcə olur?

- A) 118 
- B) 84 
- C) 210 
- D) 35 
- E) 300 

Testin  et nlik dərəcəsi:  et n

İstinad: S.Rzayeva, Z.Ağayeva.  iling r iŐi. Bakı, 2019

150.  zerində bilavasitə konstruksiyaların quraŐdırılması və ya təmir iŐləri aparılan yer səthindən, taxtapuŐdan və ya iŐ i d Ő em d n ne e metr hündürdə yerinə yetirilən iŐl r "hündürlükdə aparılan iŐl r" hesab edilir?

- A) 1 metr
- B) 5 metr və daha hündürdə
- C) 3 metr
- D) 2 metr və daha hündürdə
- E) 4 metr

Testin  et nlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Őirk ti. Neftqazçıxatma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005