

Cilaladıcı peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Cilalanma prosesi pəstahların cilalanaraq emal ediləcək səthlərində hansı əməliyyatın aparılması prosesidir?

- A) Hamarlıq
- B) Əyrilik
- C) Çəplik
- D) Maililik
- E) Kələkötürlük

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

2. Cialama zamanı cilalayıcı dairənin kəsici səthindəki dənələrin sayı nə qədər olur?

- A) Minlərlə
- B) On minlərlə
- C) Beş min
- D) Alt yüz
- E) Üç min

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

3. Cilalama dairələri hansı əlamətinə görə fərqləndirilir?

- A) Rəngi
- B) Sıxlığı
- C) Dənəvərliyi
- D) İstehsal tarixi
- E) İstifadə müddəti

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

4. Cilalama prosesinin hansı xüsusiyyəti var?

- A) Yonqarın iri ölçüdə doğranması
- B) Cilalanan səthin əyilmədən mühafizə olunması
- C) Cilalanan səthin paslanmadan mühafizə olunması
- D) Yüksək kəsmə sürəti
- E) Cilalanan səth və yonqarın yüksək dərəcədə soyuması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

5. Cilalama zamanı abraziv dənələr emal edilən səthdə nə cür işləyir?

- A) Səthdə dayanır
- B) Səthi kəsir
- C) Səthi qaynaq edir
- D) Səthi soyudur
- E) Səthdə sürüşür

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

6. Mənfi kəsmə bucağına malik olan abraziv dənələr yonqarın götürməsinə hansı müddətə həyata keçirir?

- A) 0,0001 saniyə
- B) 0,01 saniyə
- C) 0,0005 dəqiqə

D) 0,0003 saat

E) 0,01 dəqiqə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

7. Cilalama əməliyyatı, onun yerinə yetirilməsində istifadə olunan cilalama dairəsinin işlək səthindən asılı olaraq nə ilə fərqlənir?

A) Dairənin daxili ilə cilalama

B) Dairənin periferiyası ilə cilalama

C) Dairənin daxili çevrəsi ilə cilalama

D) Dairənin radiusuna uyğun cilalama

E) Dairənin diametrinə uyğun cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

8. Pəstahın yerləşməsindən və formasından asılı olaraq hansı cilalama olur?

A) Narın cilalama

B) Kobud cilalama

C) Xarici cilalama

D) Sürətli cilalama

E) Asta cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

9. Xarici dairəvi cilalama hansı hərəkətin birləşməsi nəticəsində həyata keçirilir?

A) Cilalama dairəsinin anidən durması

- B) Cilalama dairəsinin öz oxu ətrafında fırlanması
- C) Cilalama dairəsinin pəstah ətrafında toxunmadan fırlanması
- D) Cilalama dairəsinin fırlanması
- E) Cilalanan pəstahın və cilalama dairəsinin bir-birə paralel irəliləmə-geri yerdəyişməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

10. Xarici dairəvi cilalamanın hansı üsulu fərqləndirilir?

- A) Daxili cilalama
- B) Xüsusi dairəvi cilalama
- C) Yandan verişli cilalama
- D) Üstdən verişli cilalama
- E) Uzununa verişli dairəvi cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

11. Pəstahın uzununa veriş hərəkəti alması üçün aparıcı dairə cilalayıcı kobud cilalamada dairənin fırlanma oxu ilə hansı bucaq altında yerləşdirilir?

- A) 1°
- B) 0,5°
- C) 10°
- D) 0,005°
- E) 15°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

12. Pəstahın uzununa veriş hərəkəti alması üçün apararı dairə cilalayıcı incə cilalamada dairənin fırlanma oxu ilə hansı bucaq altında yerləşdirilir?

A) 2°

B) 1°

C) 15°

D) 4°

E) 3°

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

13. Cilalama dairəsinin diametri pəstahın diametrindən kiçik olduğu hallarda tətbiq edilən daxili dairəvi cilalama hansı üsulla aparılır?

A) Yan üzlü cilalama

B) Düz üzlü cilalama

C) Fırlanan pəstahdakı deşiyi cilalama

D) Çoxdairəli cilalama

E) Süni cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

14. Pəstahların müstəvi səthlərində kobud və incə cilalama aparmaq üçün tətbiq olunan müstəvi cilalama əməliyyatları hansı üsulla aparılır?

A) Cilalama dairəsinin daxili çevrəsi və ya yan kənarı ilə

B) Cilalama dairəsinin kəsmə dərinliyi ilə

C) Planetar cilalama ilə

D) Cilalama dairəsinin periferiyası ilə

E) Cilalama dairəsinin əzmə dərinliyi ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

15. Adi cilalama əməliyyatında kəsmə sürəti tiyəli emalda tətbiq edilən kəsmə sürətindən böyük olmaqla nə qədər qəbul edilir?

- A) 5 m/san
- B) 10 m/san
- C) 15 m/san
- D) 20 m/san
- E) 25 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

16. Sürətli cilalama əməliyyatında kəsmə sürəti tiyəli emalda tətbiq edilən kəsmə sürətindən böyük olmaqla nə qədər qəbul edilir?

- A) 35 m/san
- B) 15 m/san
- C) 20 m/san
- D) 25 m/san
- E) 30 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

17. Yüksək sürətli cilalama əməliyyatında kəsmə sürəti tiyəli emalda tətbiq edilən kəsmə sürətindən böyük olmaqla nə qədər qəbul edilir?

- A) 50 m/san
- B) 65 m/san

C) 45 m/san

D) 30 m/san

E) 55 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

18. Alət və pəstahların fırlanma, irəli-geri hərəkətində olmaqla bir və ya bir neçə sürətə malik olduqları tamamlama və çətirmə abraziv emalı hansıdır?

A) Qaynaqlama

B) Əyilmə

C) Sürtmə

D) Rayberləmə

E) Pardaqlama

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

19. Cilalama əməliyyatında kəsmə rejiminin əsas elementi hansıdır?

A) Qızma temperaturu

B) Dairənin periferiyası

C) Soyuma temperaturu

D) Kəsmə sürəti

E) Abrazivin materialı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

20. Cilalama əməliyyatında istifadə olunan abraziv materiallar hansı əsas xüsusiyyətinə görə fərqlənir?

- A) Qalınlıq
- B) Diametr
- C) İstehsal tarixi
- D) Rəng
- E) Bərklik

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

21. Cilalanan materialın səthinin təmiz və keyfiyyətli olması üçün abraziv materialı əmələ gətirən dənələrin hansı ölçüsünün kiçikliyi üstünlük daşıyır?

- A) Eni
- B) Bərkliyi
- C) Nəmliyi
- D) Sıxlığı
- E) Rəngi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

22. Abraziv material dənələrinin ölçüləri görə necə adlanır?

- A) Cilalama çevrəsi
- B) Cilalama dənələri
- C) Cilalama sürəti
- D) Cilalama temperaturu
- E) Cilalama müddəti

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

23. Cilalama dairələrinin strukturu hansı rəqəmlə işarələnir?

A) 30

B) 40

C) 0

D) 50

E) 60

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

24. Daxili diametri neçə millimetr olan dairəni sancaqlarla yapışdırmaq olar?

A) 20 mm

B) 23 mm

C) 32 mm

D) 1 mm

E) 15 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

25. Daxili diametri $6 \div 20$ mm, xarici diametri $D \leq 100$ mm olan dairələr dəzgaha hansı vasitə ilə bərkidilir ?

A) Qaynaqla

B) Xüsusi yivlərlə

C) Yapışqanla

D) Pərçimlə

E) Şpindellə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

26. Cilalama zamanı diametri hansı ölçüdə olan dairələr şpindelın boynuna sərbəst şəkildə geydirilir, sonra isə fləns və qayka ilə bərkidilir?

A) 90 mm

B) 150 mm

C) 105 mm

D) 130 mm

E) 110 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

27. Cilalama zamanı bir abraziv dənəsi ilə çıxarılmış yonqarın qalınlığı hansı parametrdən asılıdır?

A) Flənslərin quruluşundan

B) Abraziv dairəsinin çevrəvi sürətindən

C) Həlqəvari pazların sayından

D) Almaz və ya eldor qatının hündürlüyündən

E) Araqatlarından

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

28. Cilalamada təmas qövsünün böyüməsi zamanı çıxarılan yonqarın uzunluğu artdıqca dairənin hansı işləmə şəraiti pisləşə bilər?

A) Soyuma prosesi sürətlə gedir

- B) Dairənin dənələri böyüyür
- C) Daha çox istilik ayrılır
- D) Dairənin yağlanması olmur
- E) Dairə tez əyilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

29. Cilalama yanıqları və müvafiq çatların əmələ gəlmə təhlükəsinin azaldılması üçün hansı tədbiri görmək lazımdı?

- A) Kəsmə sürətini artırmaq
- B) Soyutma sistemini bağlamaq
- C) Daha bərk dairələrdən istifadə etmək
- D) Kəsmə dərinliyini azaltmaq
- E) Kəsmə dərinliyini artırmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

30. Kobud cilalamada uzununa verişin qiyməti pəstahın bir dövrü üçün cilalama dairəsinin hündürlüyünün neçə misli qədər götürülür?

- A) 0.15
- B) 0.2
- C) 0.35
- D) 0.9
- E) 0.5

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

31. Təmiz cilalamada uzununa verişin qiyməti pəstahın bir dövrü üçün cilalama dairəsinin hündürlüyünün neçə misli qədər götürülür?

- A) 0.2
- B) 0.5
- C) 0.6
- D) 0.7
- E) 0.1

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

32. Cilalama zamanı kəsmə zonasında hansı məqsədlə emulsiya və ya yağlardan ibarət soyuducu-yağlayıcı mayelər tətbiq edilir?

- A) Kəsmə prosesinin dəqiqliyi üçün
- B) Kəsmə prosesində yaranan istiliyin ötürülməsi üçün
- C) Yonqarların yığılmaması üçün
- D) Pəstahın diametrinin çoxalması üçün
- E) Kəsmə prosesində yaranan istiliyin cəmlənməsi üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

33. Kəsmə zonasında cilalama dairəsinin hər 10 mm hündürlüyündə müntəzəm olaraq neçə litr soyuducu-yağlayıcı maye tətbiq olunur?

- A) 3 litr
- B) 2 litr
- C) 5 litr
- D) 1 litr

E) 4 litr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

34. Cilalama zamanı dairənin zasalivaniya növlü yeyilməsində hansı proses baş verir?

A) Sürət artır

B) Dairənin dayanıqlığı artır

C) Yonqar xırdalanmır

D) Dairənin dayanıqlığı aşağı düşür

E) Temperatur azalır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

35. Cilalama zamanı dairənin kütləşməsi nəticəsində hansı proses baş verir?

A) Kəsmə qüvvəsi azalır

B) Soyuma-yağlanma getmir

C) Səsin səviyyəsi tam azalır

D) Cilalanan səth hamarlaşır

E) Kəsmə qüvvəsi artır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

36. Dairənin iki ardıcıl düzəltmələri arasındakı işləmə vaxtı olan dayanıqlıq periodu dairəvi xarici cilalama üçün hansı müddətə bərabərdir?

A) 3 dəqiqə

B) 3 saat

C) 40 dəqiqə

D) 1 saat

E) 30 dəqiqə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

37. Dairənin iki ardıcıl düzəltmələri arasındakı işləmə vaxtı olan dayanıqlıq periodu mərkəzi cilalama üçün hansı müddətə bərabərdir?

A) 5 dəqiqə

B) 10 dəqiqə

C) 2 dəqiqə

D) 40 dəqiqə

E) 1 saat

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

38. Dairənin iki ardıcıl düzəltmələri arasındakı işləmə vaxtı olan dayanıqlıq periodu uzununa verişli dairəvi daxili cilalama üçün hansı müddətə bərabərdir?

A) 50 dəqiqə

B) 30 dəqiqə

C) 1 dəqiqə

D) 20 dəqiqə

E) 10 dəqiqə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

39. Dairənin dayanıqlıq periodunun təyin edilməsində hansı amil daha mühüm rol oynayır?

- A) Pəstahın yerləşmə bucağı
- B) Pəstahın dəzgaha bərkidilmə vasitəsi
- C) Yonqarın forması
- D) Dairənin və cilalanan səthlərin ölçüləri
- E) Soyuducu-yağlayıcı mayenin həcmi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

40. Yonma metodu ilə cilalama dairələrinin düzəldilməsi hansı alətlər vasitəsilə həyata keçirilir?

- A) Almaz burğular
- B) Almaz rayberlər
- C) Almaz zengerlər
- D) Almaz-keramik karandaşlar
- E) Almaz tozundan hazırlanmış daraqlar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

41. Xarici səthində almaz təbəqəsi olan almaz maqaralar vasitəsilə cilalama dairəsinin profilləşdirilməsi və düzəldilməsi hansı üsulla həyata keçirilir?

- A) Silindrik maqara ilə dairənin oxu boyunca yerdəyişmə etməklə
- B) Düz bucaqlı maqara ilə dairənin oxu boyunca yerdəyişmə etməklə
- C) Fasonlu maqara ilə irəli-geri istiqamətdə yerdəyişmə etməklə
- D) Silindrik maqara ilə düzbucaqlının daxilində yerdəyişmə etməklə
- E) Dairənin radiusu üzrə yerdəyişmə etməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

42. Emal dəqiqliyi 6-7-ci kəvalitetlər üzrə olan cilalama dəzgahlarında adi cilalama zamanı emal olunan səthlərin kələkötürlüyü neçə mikrometr olur?

A) 2.25

B) 1.25

C) 3

D) 0.15

E) 2

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

43. Emal dəqiqliyi 6-7-ci kəvalitetlər üzrə olan cilalama dəzgahlarında dəqiq cilalama zamanı emal olunan səthlərin kələkötürlüyü neçə mikrometr olur?

A) 0.5

B) 1.02

C) 0.38

D) 1

E) 0.48

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

44. Emal dəqiqliyi 6-7-ci kəvalitetlər üzrə olan cilalama dəzgahlarında incə cilalama zamanı emal olunan səthlərin kələkötürlüyü neçə mikrometr olur?

A) 2

B) 1.09

C) 1

D) 0.08

E) 0.09

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

45. Hansı dəzgah ixtisaslaşma dərəcəsinə görə cilalama dəzgahıdır?

A) Burğu dəzgahı

B) Torna dəzgahı

C) Yarımavtomat dəzgah

D) Avtomat dəzgah

E) Universal dəzgah

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

46. Universal cilalama dəzgahı hansı tip emallarda tətbiq olunur?

A) Fərdi istehsalda

B) Sürətli istehsalda

C) Dəqiq detalların emalında

D) Böyük seriyalı istehsalda

E) Soyutma tələb olunmayan emalda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

47. Cilalama dəzgahının stolunun üzərində yerləşdirilmiş QABAQ AŞIQ pəstahlar üçün hansı xidməti göstərir?

A) Pəstahın yağlanması

B) Pəstahın yerləşdirilməsi

C) Pəstahın cilalanması

D) Pəstahın qaynağı

E) Pəstahın düzləndirilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

48. Verişlərin irəliləmə hərəkətinin istiqamətindən asılı olaraq dairəvi xarici cilalamanın hansı üsulu fərqləndirilir?

A) Səthi cilalama

B) Kəbud cilalama

C) Nüfuzetmə ilə cilalama

D) Simmetrik cilalama

E) Dəqiq cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

49. Emal payının çıxarılmasının intensivliyinə görə hansı cilalama bütün dairəvi xarici cilalama əməliyyatları qrupuna aiddir?

A) Dəqiq

B) Simmetrik

C) Ossilloqrafik

D) Soyucu (qabıqçıxarma)

E) Pilləli

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

50. Soyucu cilalama əməliyyatı qalınlıq diametri 1 mm-dən böyük olan, hansı üsulla alınmış pəstahın qüsurlu qatını kənarlaşdırarkən tətbiq olunur?

- A) Qızma
- B) Əymə
- C) Düzmə
- D) Yığılma
- E) Tökmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

51. Qalınlıq diametri 1 mm-dən böyük ola pəstahın soyucu cilalama əməliyyatında dairənin çevrəvi sürəti hansı həddə qəbul edilir?

- A) 35 m/san
- B) 65 m/san
- C) 15 m/san
- D) 20 m/san
- E) 70 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

52. Qalınlıq diametri 1 mm-dən böyük ola pəstahın soyucu cilalama əməliyyatında emal olunmuş səthin dəqiqliyi 8-9-cu kvalitedə kələkötürlüyü neçə mikrometr ola bilər?

- A) 6.5
- B) 2.5
- C) 1
- D) 1.5

E) 7

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

53. Pəstahda torna emalından sonra, amma termiki emaldan əvvəl yerinə yetirilən kobud cilalama əməliyyatı zamanı dairənin çevrəvi sürəti nə qədər olur?

A) 70 m/san

B) 20 m/san

C) 40 m/san

D) 10 m/san

E) 80 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

54. Torna emalından sonra, amma termiki emaldan əvvəl yerinə yetirilən kobud cilalama zamanı pəstahda emal olunmuş səthin dəqiqliyi 6-9-cu kvalitetdə görə kəlkötürlük neçə mikrometr alınır?

A) 0.005

B) 3.5

C) 0.5

D) 1.2

E) 3

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

55. Pəstahların termiki emalından sonra yerinə yetirilən sonuncu cilalama zamanı dairənin çevrəvi sürəti nə qədər qəbul edilir?

- A) 55 m/san
- B) 10 m/san
- C) 50 m/san
- D) 30 m/san
- E) 35 m/san

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

56. Dairəvi xarici cilalamada pəstahların yerləşdirilməsi və bərkidilməsi üçün hansı tərtibatdan istifadə olunur?

- A) Patron
- B) Kəlbətin
- C) Vint
- D) Qaynaq
- E) Yapışqan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

57. Kəllə səthində deşiyi və ya yonulmuş yuvası diametri neçə mm olan pəstahlar göbələkvəri mərkəzlərdə emal edilir?

- A) 13 mm
- B) 16 mm
- C) 10 mm
- D) 11 mm
- E) 14 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

58. Oxboyu açıq deşiyə malik pəstahları hansı konstruksiyaya malik sağanaqlara bərkidərək cilalayirlar?

- A) Kobud
- B) Ştampli
- C) Mərkəzli
- D) Döymə
- E) Pilləli

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

59. Burucu momentin dəzgahın plan şaybasından pəstahlı sağanağa ötürülməsi hansı növ tərtibatla həyata keçirilir?

- A) Yivli
- B) Qaynaq
- C) Zəncirbənd
- D) Sıxac
- E) Qayış

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

60. Cilalama dəzgahının istismarı zamanı hansı hissəsinin müntəzəm işləməsini yoxlamaq çox vacibdir?

- A) Yonqar yığılan tutumu
- B) Abraziv dairəsinin çevrəvi sürətini
- C) Planlı təmir vaxtını

D) İstismar müddətini

E) İşəsalma və dayanma düymələrini

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

61. Cilalama dəzgahında işə başlamazdan əvvəl dəzgahı hansı müddət boş işlədilməsi məsləhət görülür?

A) 15 dəqiqə

B) 3 dəqiqə

C) 50 dəqiqə

D) 1 dəqiqə

E) 40 dəqiqə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

62. Detalların təsvirlərində onların konik elementlərinin ölçüləri hansı üsulla verilir?

A) Eninə veriş mexanizminin fırlanmasını saxlamaqla

B) Kəsik konusun kiçik və böyük oturaçaqlarının diametrlərini göstərməklə

C) Eninə veriş mexanizminin sürətini artırmaqla

D) Kəsik konusun uzunluğunu göstərməklə

E) Uzununa veriş mexanizminin fırlanmasını saxlamaqla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

63. Dairəvi cilalama dəzgahlarında konik səthlərin cilalanması dəzgahın hansı hissəsinin döndərilməsi yolu ilə yerinə yetirilir?

- A) Qayışın
- B) Siqnal lampalarının
- C) Stolun
- D) Blakirovka sisteminin
- E) Abraziv dairənin istiqamətinin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

64. Hansı dərəcədə konusluğa malik olan səthlərin cilalanması vaxtı elədə mürəkkəb sazlama tələb olunmur?

- A) 9°
- B) 34°
- C) 3°
- D) 12°
- E) 25°

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

65. Pəstahların dairəvi xarici cilalanması zamanı emal olunan səthdə hansı qüsurun yaranma ehtimalı labüddür?

- A) Çatlar
- B) Sürətli soyuma
- C) Diametrin böyüməsi
- D) Qabaq aşığın qızması
- E) Doğranma və tərəş

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

66. Cilalanan səthdə doqranma və tərəş kimi qüsurlar hansı amilin təsirindən yaranır?

- A) Cilalama dairəsinin pis balanslaşdırılması
- B) Kəsmə sürətinin çox olması
- C) Cilalama dairəsinin olmaması
- D) Kəsmə sürətinin az olması
- E) Qabaq aşığı yeyilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

67. Emal olunan səthlərdə cızıq və sıyrıntılar kimi qüsurların aradan qaldırılması üçün hansı tədbirin həyata keçirilməsi mühüm əhəmiyyət kəsb edir?

- A) Tətbiq olunmuş müvafiq dairələr tez-tez dəyişilməli
- B) Müvafiq iş şəraitinə uyğun dairələr tətbiq edilməli
- C) Tətbiq edilən soyuducu-yağlayıcı mayenin axını azaldılmalı
- D) Mərkəzlərin yeri mütəmadi olaraq dəyişilməli
- E) Qayıqların yeyilməsinə nəzarət olunmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

68. Cilalama yanıqları kimi qüsurların əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün hansı qabaqlayıcı tədbirin həyata keçirilməsi önəmli bir məsələdir?

- A) Kəsmə sürəti mümkün qədər artmalı
- B) İcraedici orqanlarının blakirovka sistemlərini söndürməli
- C) Cilalama zamanı daha yumşaq dairələrdən istifadə etməli

D) Geniş nomenklaturalı detalları emal etməməli

E) Uzununa veriş mexanizminin fırlanmasını saxlamalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

69. Slindriklikdən sarpmalar kimi qüsurları aradan qaldırmaq üçün hansı qabaqlayıcı tədbirlərin həyata keçirilməsi lazımdır?

A) Eninə veriş mexanizmini mümkün qədər azaltmaq

B) Fırlanma momentini tənzimləmək

C) Eninə veriş mexanizmini mümkün qədər artırmaq

D) Mərkəzlərə düşən təzyiği tənzimləmək

E) Cilalama zamanı daha sərt dairələrdən istifadə etmək

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

70. Cilalama dairəsinin dağılması və dəzgahın dinamik siteminin kifayət qədər sərt olması səbəbindən baş vermiş düzxətlikdən sarpmaların hansı yolla qarşısını almaq olar?

A) Soyuducu-yağlayıcı maye sərfini maksimum həddə çatdırmaqla

B) Eninə verişi mümkün qədər artırmaqla

C) Lünetdən istifadə edilməməklə

D) Eninə verişi mümkün qədər azaltmaqla

E) Dairəni düzəltməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

71. Daxili cilalama dəzgahlarında deşiklərin cilalanması zamanı hansı cilalama üsulundan istifadə olunur?

- A) Uzununa verişlə cilalama
- B) Düz üzlü cilalama
- C) Pilləli cilalama
- D) Səthi cilalama
- E) Kobud cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

72. Hansı növ emal vaxtı nüfuzetmə üsulu ilə cilalamadan istifadə edilir?

- A) Pilləsiz dəşiklərdə
- B) Dərin olmayan dəşiklərdə
- C) Uzun dəşiklərdə
- D) Hamar səthlərdə
- E) Kələkötür səthlərdə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

73. Hansı daxili cilalama dəzgahında cilalama dairəsinin bərkidildiyi cilalama aşığı və ya pəstahın bərkidildiyi qabaq aşıq irəli-geri hərəkət edir?

- A) Xarici konuslu
- B) Xarici nüfuzetmə
- C) Universal
- D) Pilləli
- E) Nüfuzetmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

74. Dəzğahqayırma sənayesində diametri neçə mm olan ölçü həddində dəşiklərin cilalanması üçün daxili cilalama dəzğahları istehsal edilir?

- A) 3000 mm
- B) 2500 mm
- C) 2 mm
- D) 3 mm
- E) 1 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzğahları və cilalama. Bakı, 2009

75. Dəzğahqayırma sənayesində uzunluğu neçə mm olan ölçü həddində dəşiklərin cilalanması üçün daxili cilalama dəzğahları istehsal edilir?

- A) 1500 mm
- B) 3 mm
- C) 5000 mm
- D) 10 mm
- E) 32 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzğahları və cilalama. Bakı, 2009

76. Mərkəzi cilalama dəzğahlarının sazlanması vaxtı hansı tədbirin həyata keçirilməsi diqqət mərkəzində saxlanılmalıdır?

- A) Dairələrin seçilməsi və balanslaşdırılması
- B) Dairələrin horizontal vəziyyətə gətirilməsi
- C) Pəstahları dairələrdən kənarında yerləşdirilməsi
- D) Ön istiqamətləndiricilərin quraşdırılması

E) Hidrodinamik sürüşmənin yaradılması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

77. Mərkəzsiz cilalamada diametri hansı ölçüdə olan pəstah üçün dayaq tiyəsinin eni 12 mm qəbul olunur?

A) 2,5 mm

B) 12,5 mm

C) 10 mm

D) 150 mm

E) 300 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

78. Mərkəzsiz cilalamada nüfuzetmə üsulu ilə eninə verişli cilalama apardıqda hansı sazlanma işləri həyata keçirilir?

A) Pəstahların sazlanması

B) Qayıqların sazlanması

C) Boyuncuqların sazlanması

D) Dairələrin sazlanması

E) Sürüşmənin sazlanması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

79. Fırlanma tipinə aid olan hansı detalların emalında mərkəzsiz cilalamadan istifadə olunur?

A) Müstəvi səthlərin

B) Düzbucaqlı detalların

C) Horizontal şindellərin

D) Diyirlənmə yastıqlarının

E) Maqnit lövhələrin

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

80. Mərkəzsiz cilalama dəzgahlarında pəstahları əsas hansı üsulla emal edirlər?

A) Düzbucaq verişli mərkəzsiz cilalama

B) Dayaqdan sonrakı mərkəzsiz cilalama

C) Maqnit verişli mərkəzsiz cilalama

D) Qısa gedişli mərkəzsiz cilalama

E) Uzununa verişli mərkəzsiz cilalama

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

81. Eninə veriş üsulu ilə cilalanan pəstahlar hansı formada ola bilər?

A) Silindrik

B) Kürə

C) Üçbucaq

D) Yivli

E) Trapez

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

82. Mərkəzsiz dairəvi cilalama mərkəzli dairəvi cilalamaya nəzərən hansı üstünlüyə malikdir?

- A) Mərkəzli dairəvi cilalama zamanı çox kiçik diametrli pəstahların cilalanması mümkün deyil
- B) Köməkçi vaxtın kəskin azalması hesabına yüksək məhsuldarlıq əldə edilir
- C) Dəzgaha xidmət üçün yüksək ixtisaslı işçi tələb olunur
- D) Soyuducu-yağlayıcı mayedən istifadə olunmur
- E) Köməkçi vaxtın kəskin artması hesabına yüksək məhsuldarlıq əldə edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

83. Mərkəzsiz cilalama vaxtı yaranma ehtimalı olan qüsurlar hansıdır?

- A) Temperatur
- B) Üçbucaqlılıq
- C) Ovallılıq
- D) Trapesiyalıq
- E) Düzbucaqlılıq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

84. Mərkəzsiz cilalama vaxtı ovallılıq kimi qüsurlar hansı səbəbdən yarana bilər?

- A) Kəsmə zonasında soyuducu-yağlayıcı mayenin normadan çox olmasından
- B) Pəstahın sürətlə fırlanmasından
- C) Kiçik diametrli pəstahların cilalanmasından
- D) Aparıcı dairənin şpindelinin radial vurmasından
- E) Məhsuldarlığın çox olmasından

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

85. Mərkəzsiz cilalama vaxtı taraslanma qüsuru hansı səbəbdən baş verir?

- A) Dairələrin mərkəzlər oxu ilə pəstahın oxu arasındakı məsafənin çox olmasından
- B) Dairənin uzununa verişinin artırılmasından
- C) Götürülən qatın tədricən azaldılmasından
- D) Dairənin eninə verişinin azaldılmasından
- E) Dairələrin mərkəzlər oxu ilə pəstahın oxu arasındakı məsafənin kifayət qədər olmamasından

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

86. Mərkəzsiz cilalama vaxtı konusluq kimi qüsurlar hansı səbəbdən baş verir?

- A) Aparıcı dairə aşığının qeyri-düzgün vəziyyətindən
- B) Cilalamada istifadə olunan abrazivin kütləşməsindən
- C) Kəsmə zonasında soyuducu-yağlayıcı mayenin normadan çox olmasından
- D) Götürülən qatın artırılmasından
- E) Dairənin eninə verişinin azaldılmasından

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

87. Mərkəzsiz cilalama vaxtı yəhərvarilik kimi qüsurlar hansı səbəbdən baş verir?

- A) Pəstahın oxunun çıxış ucunda cilalama dairəsinə tərəf əyilməməsindən
- B) Pəstahın oxunun giriş ucunda cilalama dairəsinə tərəf əyilməsindən
- C) Düzəltmədə istifadə olunan almazın pəstaha dəyməsindən
- D) Pəstahın oxunun cilalama dairəsinin oxuna nisbətən perpendikulyar olmasından

E) Kəsmə zonasında soyuducu-yağlayıcı mayenin normadan çox olmasından

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

88. Mərkəzsiz cilalama vaxtı yəhərvarilik kimi qüsurun yaranmaması məqsədi ilə hansı qabaqlayıcı tədbir həyata keçirilməlidir?

A) Dəzgahda alt və üst istiqamətləndirici plankaların yerləşdirilməsində paralellik ciddi şəkildə qorunub saxlanılmalıdır

B) Cilalama zonasında soyuducu-yağlayıcı maye azaldılmalıdır

C) Dəzgahın nəqlədici qurğusunun yerləşdirilməsində paralellik ciddi şəkildə qorunub saxlanılmalıdır

D) Pəstahın oxunun çıxış ucu cilalama dairəsinə tərəf əyilməlidir

E) Pəstahın oxu cilalama dairəsinin oxuna nisbətən paralellikdən sapmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

89. Mərkəzsiz cilalama vaxtı cilalanan səthlərin doqranması qüsuru hansı səbəbdən baş verir?

A) Dairənin və ya dayaq tiyəsinin möhkəm sıxılmasından

B) Pəstahın daha kiçik fırlanma sürətinə malik olmasından

C) Dairənin eninə verişinin azaldılmasından

D) Dairənin və ya dayaq tiyəsinin pis bərkidilməsindən

E) Cilalama zonasında soyuducu-yağlayıcı mayenin çox olmasından

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

90. Mərkəzsiz cilalama vaxtı cızıq və sıyrıntı kimi qüsurlar hansı səbəbdən yaranır?

- A) Soyuducu-yağlayıcı mayenin çox olmasından
- B) Dairənin uzununa verişinin artırılmasından
- C) Dairənin eninə verişinin artırılmasından
- D) Götürülən qatın tədricən azaldılmasından
- E) Soyuducu-yağlayıcı mayelərin çirklənməsindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

91. Mərkəzsiz cilalama vaxtı cilalama yanığı qüsuru hansı səbəbdən yaranır?

- A) Kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin azlığından
- B) Pəstahın fırlanma sürətinin böyüklüyündən
- C) Cilalama dairəsinin yumşaq olmasından
- D) Pəstahın oxunun çıxış ucunda cilalama dairəsinə tərəf əyilməsindən
- E) Kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin çoxluğundan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

92. Mərkəzsiz cilalama vaxtı diametral ölçülərdə qeyri-stabillik kimi qüsurlar hansı səbəbdən yaranır?

- A) Pəstahın slindrik olması
- B) Aparıcı dairədə radial vurmanın buraxıla bilən həddən artıq olması
- C) Dairənin eninə verişinin artırılması
- D) Cilalama zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin çox olması
- E) Pəstahın radial oxunda vurmanın buraxıla bilən həddinə bərabər olması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

93. Pəstahlarda profil səthlərin cilalanması hansı metodla aparılır?

- A) Maqnitləşdirmə
- B) İçdiyirlmə
- C) Surətçixarma
- D) Qaynaqlama
- E) Tablama

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

94. Yüksək məhsuldarlığa malik olan müstəvi cilalama metodu hansı əməliyyatın yerinə bəzi hallarda tətbiq oluna bilər?

- A) Təmiz rayberləmə
- B) Maqnitləmə
- C) Zengerləmə
- D) Təmiz yonma
- E) Qaynaqlama

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

95. Kəsici alətlərin itilənməsində tətbiq edilən itiləmə dəzgahı hansıdır?

- A) Alətləri soyutma systemsiz itiləyən və tamamlayan
- B) Alətləri əyib dolama ilə itiləyən və tamamlayan
- C) Alətləri frezləmə ilə itiləyən və tamamlayan
- D) Alətləri içdiyirlmə ilə itiləyən və tamamlayan
- E) Alətləri abrazivlə itiləyən və tamamlayan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

96. 2P22-K1 modeli rəqəmli proqramla idarə olunan cilalama dəzgahı hansı işin yerinə yetirilməsini təmin edir?

- A) Dairənin kütləşərkən düzəltmə tsiklinin avtomatik çağırılmasını
- B) Dairənin profilli dəyişdirilməsini
- C) Uyğun cilalanma rejimində idarə olunmasını
- D) Avtomatik zəngərləmə işlərinin aparılmasını
- E) Dairənin kütləşərkən avtomatik yenilənməsini

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

97. 3П725Ф2 modeli müstəvi cilalama dəzgahlarında hansı emal tsikli həyata keçirilir?

- A) Pəstahın təmiz frezlənməsi
- B) Pəstahın kobud emalı
- C) Pəstahın əyilib dolanması
- D) Pəstahda termiki emal
- E) Pəstahın rayber emalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

98. Cilalama dairəsinin qeyri-tarazlığı əsasən hansı səbəbdən baş verir?

- A) Materialın eyni cins sıxlığa malik olmasından
- B) Dairənin daxili və xarici çevrələrinin bir-birinə perpendikulyar vəziyyətdə yerləşmələrindən

C) Dairənin qeyri-düzgün formasından

D) Cilalama zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin çox olmasından

E) Dairənin rənglərinin fərqiindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

99. Cilalama vaxtı aktiv nəzarət vasitələri hansılardır?

A) Şaberləmə qurğusu

B) Havalandırma sistemi

C) Maqnitləşmə mənbəyi

D) Siqnalizasiya qurğusu

E) Briqada qurğusu

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009

100. Cilalanmada aktiv nəzarət üçün hansı ölçü cihazından istifadə olunur?

A) Kobalt

B) Reaktiv

C) Meqometr

D) Brünel

E) İndikator

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, S.M.Musayeva, N.S.Zeynalova. Cilalama dəzgahları və cilalama. Bakı, 2009