

## Elektrik qaz qaynaqçısı peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Qaynaq rejiminin əsas parametrləri hansılardır?

- A) Cərəyan gücü və gərginliyin növü
  - B) Əsas metalın qızdırılma temperaturu və hava şəraiti
  - C) Cərəyan gücü, gərginliyin növü, əsas metalın qızdırılma temperaturu və hava şəraiti
  - D) Elektrodun qızdırılma temperaturu, hava şəraiti və cərəyanın gücü
  - E) Cərəyan gücü, gərginliyin növü və qaynaq edilən metalın fiziki xüsusiyyətləri
- Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

2. Elektro işləri ilə qazla kəsmə işləri bir yerdə eyni vaxtda aparıla bilərmi?

- A) Bilər
- B) Bilməz
- C) 10 metr aralı məsafədə aparıla bilər
- D) 15 metr aralıda aparıla bilər
- E) 5 metr aralıda aparıla bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

3. Qaz təhlükəli obyektlərdə qaynaq-quraşdırma işlərinə hazırlıq zamanı və onların yerinə yetirilməsində görülən işlər nəyə əsasən həyata keçirilir?

- A) Sex rəisinin tapşırığına əsasən
- B) Tədbirlər planına əsasən
- C) Təmir planına əsasən
- D) Odlu işlərin yerinə yetirilməsinə icazə vərəqəsinə əsasən
- E) Rəhbərliyin əmrinə əsasən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

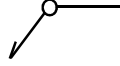
4. Qaynağın keyfiyyətinə hansı amil təsir edir?

- A) Qaynaq çubuğunun keyfiyyəti
- B) Cərəyan şiddətinin və gərginliyin seçilməsi
- C) Qaynaq sürəti
- D) Qövs uzunluğunun saxlanması
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

5. Bu qaynaq simvolu nəyi göstərir.

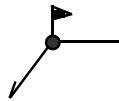


- A) Üstdən qaynaq
- B) Altdan qaynaq
- C) Quraşdırma sahəsində qaynaq
- D) Dairəvi qapanan qaynaq
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

6. Bu qaynaq simvolu nəyi göstərir?



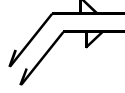
- A) Dairəvi qapanan qaynaq
- B) Quraşdırma sahəsində qaynaq
- C) Öncə qaynaq etməli
- D) Sonda qaynaq etməli
- E) Heç biri

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

7. Bu qaynaq simvolu nəyi göstərir.



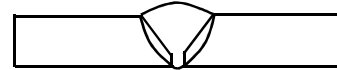
- A) Katet qaynaq işarəsi
- B) Altdan və üstən qaynaq
- C) Altdan qaynaq
- D) Üstdən qaynaq
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

8. Uc-uca açılmış birləşmənin qaynaq simvolunu göstərin.

- A) A welding symbol for a butt joint with a V-groove, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.
- B) A welding symbol for a butt joint with a U-groove, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.
- C) A welding symbol for a butt joint with a J-groove, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.
- D) A welding symbol for a butt joint with a K-groove, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.
- E) A welding symbol for a butt joint with a V-groove, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.

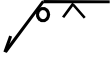
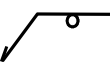
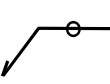


Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

9. Perimetr boyu qaynaq simvolunu göstərin.

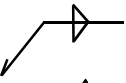
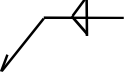
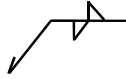
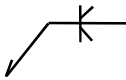
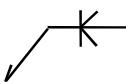
- A) A welding symbol for a perimeter weld, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.
- B) A welding symbol for a perimeter weld, showing a horizontal line with a vertical line intersecting it at the center. The vertical line has a small arrowhead pointing downwards.

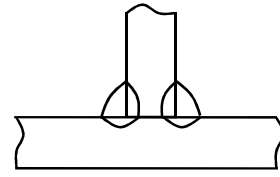
- C) 
- D) 
- E) 

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

10. Tavr birləşməsində qaynaq simvolunu göstərin.

- A) 
- B) 
- C) 
- D) 
- E) 



Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

11. Qaynaq tikişinin eni nəyə görə seçilir?

- A) Metalın qalınlığına
- B) Metalın uzunluğuna
- C) Elektrodun diametrinə
- D) Elektrodun uzunluğuna
- E) Cərəyana görə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

12. Qaynaq tikişi neçə saatdan sonra fiziki üsulla yoxlanmalıdır?

- A) 6 saat
- B) 12 saat
- C) 36 saat
- D) 24 saat
- E) 48 saat

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

13. Qaynaq birləşməsinin keyfiyyətinə mənfi təsir edən aşağıdakılardan hansıdır?

- A) Cərəyan şiddətinin düzgün seçilməməsi
- B) Qaynaq haşiyəsinin düzgün açılmaması
- C) Elektrodun qurudulmaması
- D) Yuxarıdakıların hamısı
- E) Təlimin düzgün keçilməməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

14. Düzgün qütblənməni göstərin.

- A) Dəyişən cərəyanla əl-qövs qaynağı
- B) Elektrod (-), iş nümunəsi (+) qütblərdə görülən qaynaq
- C) Elektrod (+), iş nümunəsi (-) qütblərdə görülən qaynaq
- D) Yuxarıda qeyd olunanlardan heç biri
- E) Qütblənmənin necə olmasının fərqi yoxdur

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

15. Qaynaq tikişində olan qüsurlardan ən önəmlisi hansıdır?

- A) Sıçrantılar
- B) Xarici posa qalıqları
- C) Metalın həddindən artıq yığılması
- D) Kök tikişinin natamam əriməsi
- E) Metalın deformasiya olunması

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

16. Qaynaq edərkən hansı hallarda elektrik vurması baş verə bilər?

- A) Tutqac yaxşı izolə edilmədikdə
- B) Qaynaq kabellərinin izolyasiyasında açıq yerlər olarsa
- C) Dar və qapalı yerlərdə
- D) Yuxarıdakıların hamısı
- E) Qaynaq aparatı torpaqlanmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

17. Qaynağın düzgün aparılmamasına təsir edən amillər hansılardır?

- A) Cərəyan şiddətinin düzgün seçilməməsi
- B) Qaynaq haşiyəsinin düzgün açılmaması
- C) Kök qatının pis qaynaq edilməsi
- D) Yuxarıdakıların hamısı
- E) Yuxarıdakılardan heç biri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

18. Qaynaqdan əvvəl əsas metalın qızdırılması nə üçün aparılır?

- A) Yüksək temperaturu azaltmaq üçün
- B) Daxili gərginliyi aradan qaldırmaq üçün
- C) Soyumamı ləngitmək və çətin yaranmasının qarşısını almaq üçün
- D) Kökdə ərimənin (provarın) təmin olunması üçün
- E) Qızdırmaya ehtiyac yoxdur

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

19. Örtüklü elektrodların nəm olması hansı qüsurun yaranmasına səbəb olur?

- A) Şlak qalıqlarına
- B) Çatların yaranmasına
- C) Qaz boşluqlarının yaranmasına
- D) Natamam əriməyə (neprovar)
- E) Mexaniki çatlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

20. Qaynaq elektrodunun örtüyünün mahiyyəti nədir?

- A) Qaynaq vannasını havadan qoruyur
- B) Qaynaq tikişinin legirlənməsi təmin edir
- C) Qövsün yanmasını sabit saxlayır
- D) Yuxarıdakıların hamısı
- E) Yuxarıdakılardan heç biri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

21. Örtüklü elektrodla əl qövs qaynağında qaynaqçının təhlükəsizliyi üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- A) Elektrik izolyasiyası tam təmin olunmuş avadanlıqlardan istifadə olunmalıdır
- B) Qaynaq aparatı lazımı şəkildə torpaqlanmalıdır

- C) Qaynaqçı cərəyan şiddətinə görə, uyğun rəngli maska şüşələri seçməlidir  
D) Yuxarıdakıların hamısı  
E) Yuxarıdakılardan heç biri

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

22. Qaynaq tikişlərində qaz boşluqları hansı səbəblərdən yaranır?

- A) Nəm elektrod, küləkli hava, qaynaq birləşmələrinin təmizlənməməsi  
B) Əsas metalın divarlarının qalınlığının fərqli olması  
C) Ara məsafənin düzgün verilməməsi  
D) Mərkəzləşmə (sməşeniye) pozulduqda  
E) Belə bir anlayış yoxdur

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

23. Bunlardan hansı əsas örtüklü elektroddur?

- A) E – 6013, E – 6014  
B) E – 7010, E – 6010  
C) E – 7018, E – 8016  
D) E - 6015  
E) E-7000

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

24. Hansı növ qaynaq birləşməsində daha az elektrod sərf olunur?

- A) V şəkilli birləşmə  
B) U şəkilli birləşmə  
C) Uc-uca birləşmə  
D) X şəkilli birləşmə  
E) K şəkilli birləşmə



Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

25. Geri təpmə zamanı nə etməli?

- A) Vintilləri açmaq lazımdır
- B) Şlanqları qatlamaq lazımdır
- C) Rezakın və balonların ventillərini möhkəm bağlamaq lazımdır
- D) Kəsici rezakı tullamaq lazımdır
- E) Hadisə yerindən uzaqlaşmaq lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

26. Oksigen və propan şlanqı od tutduqda nə etməli?

- A) Yanan yerin yanından şlanqı reduktor və generator tərəfindən bükməli və ventili bağlamaq lazımdır
- B) Yanan yerin yanından reduktor tərəfdən bükməli
- C) Təcili oksigen balonunun ventili bağlamalı
- D) Yanan yerin üzərinə su tökməli
- E) Yanan yerdən şlanqı kəsməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

27. Dolu balonları açıq sahədə saxladıqda hansı tələblər yerinə yetirilməlidir?

- A) Onların üstünə gün şüası düşməməli
- B) Atmosfer çöküntüləri düşməməli
- C) Balonların üstünə bir başa gün şüasının və atmosfer çöküntülərin düşməməsi üçün etibarlı talvar tikilməli
- D) Onların üstü brezent örtüklə örtülməli
- E) Üfüqi vəziyyətdə yığılmalı və talvar tikməli

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

28. Asetileni oksigenlə qarışdırılıb yandırdıqda alovun temperaturu nə qədər olur?

- A) 1000 – 2200 °S
- B) 2200 – 3000 °S
- C) 3100 – 3200 °S
- D) 1000 – 1500 °S
- E) 3500 – 4000 °S

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

29. Qaynaq işləri aparılan yerdə hansı tip odsöndürənlərdən istifadə olunur?

- A) Kimyəvi tozlu, karbon qazlı, xlodan qazlı
- B) Kimyəvi köpüklü
- C) Kimyəvi köpüklü, kimyəvi tozlu, karbon qazlı
- D) Köpüklü su ilə doldurulmuş
- E) Karbon qazlı, xlodan qazlı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

30. Elektrik qaynaq aparatında elektrik məftili nədən mühafizə olunmalıdır?

- A) Yanğından
- B) Günəş şüalanmanın düz düşməsinə məruz qalmalı
- C) Mexaniki əzilmələrdən və yüksək temperaturdan
- D) Burulmalardan
- E) Gərginlikdən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

31. Örtüklü elektrodla əl-qövs qaynağında qaynaqçının təhlükəsizliyi üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- A) Elektrik izolyasiyası tam təmin olunmuş avadanlıqlardan istifadə olunmalıdır
- B) Qaynaq aparatı lazımı şəkildə torpaqlanmalıdır
- C) Qaynaqçı cərəyan şiddətinə görə uyğun rəngli maska şüşələri seçməlidir
- D) Yuxarıdakıların hamısı uyğundur
- E) Xüsusi təlim keçməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

32. Qaynaq elektrodları hansı hallarda yararsız hesab olunur?

- A) Örtüyündə çatlar olduqda
- B) Uc hissədə qopma varsa
- C) Uzunluğu qısa olduqda
- D) A və B bəndlərindəki hallarda
- E) Diametr fərqi varsa

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

33. Qapalı otaqlarda qazla kəsici alətlə işləyərkən, zərərli qazlardan necə qorunmaq lazımdır?

- A) Tez-tez havaya çıxmaqla və tənzip geyməklə
- B) Zərərli qaz çəkildikdən sonra işə başlamaqla
- C) Zərərli qazların sorulması üçün ventilyatorla təmin etməklə və tənzip (rasperator) geyməklə
- D) Su içməklə və ventilyator quraşdırmaqla
- E) Şaquli vəziyyətdə saxlamaqla qorunmaq lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları

Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003

34. Tez əriyən və tez alıxan materiallar olan bölmələr qazla kəsməyə icazə verilmirmi?

- A) İcazə verilir
- B) İcazə verilmir
- C) 10 metr aralıda icazə verilir
- D) 15 metr aralıda aparıla bilər
- E) 5 metr aralıda aparıla bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

35. Reduktoru oksigen balonuna bağlamaqdan qabaq nəyə görə qısamüddətli oksigen boşalması edilməlidir?

- A) Təzyiqi yoxlamaq üçün
- B) Balondakı təzyiqi azaltmaq üçün
- C) Yad cisimləri başlıqlarından təmizləmək üçün
- D) Başlıqların yoxlanılması üçün
- E) Yivlərin sazlığını yoxlamaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

36. Qaynaqda hansı cərəyan növü əhəmiyyətlidir?

- A) Dəyişən cərəyan
- B) 3 fazalı dəyişən cərəyan
- C) Sabit cərəyan
- D) Heç biri
- E) 1 fazalı dəyişən cərəyan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

37. Sabit cəryanla qaynaq etdikdə düzünə qütbülük nə vaxt yaranır?

- A) Qaynaq olunan metal mənfi qütbə, elektrod isə müsbət qütbə bağlandıqda
- B) Elektrod və qaynaq olunan metal bir-birinə bağlandıqda
- C) Qaynaq olunan metal müsbət qütbə, elektrod isə mənfi qütbə bağlandıqda
- D) Elektrod və qaynaq olunan metal mənfi qütbə bağlandıqda
- E) Elektrod və qaynaq olunan metal müsbət qütbə bağlandıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

38. Əl ilə elektrik qövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühütün qızmasına sərf olunur?

- A) 10 %-ə qədəri
- B) 50 %-ə qədəri
- C) 70 %-ə qədəri
- D) 20 %-ə qədəri
- E) 40 %-ə qədəri

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003

39. Dielektriklər nəyə deyilir?

- A) Üstü izolyasiyalı mis məftillərə
- B) İçərsində sərbəst elektronlar olmayan cisimlərə
- C) Metal cisimlərin hamsına
- D) İçərsində neytronlar az olan materiallara
- E) Turşuların su məhluluna

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

40. Göstərilən hansı qaynaq üsulunda qaynaqlama sürəti çox olar?

- A) Əl qövs qaynağında
- B) Qaz alovu qaynağında
- C) Dəmirçi qaynağında
- D) Flüsatlı qaynaqda
- E) Elektrik posa qaynağında

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

41. Göstərilən hansı qaynaq üsulu ilə boruların qaynaq tikişlərinin keyfiyyəti yüksək olur?

- A) Əl qövs qaynağı
- B) Qoruyucu karbon qazı mühafizəsində
- C) Dəmirçi qaynağı
- D) Flüsatlı qaynaqda
- E) Elektrik posa qaynağında

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

42. Xarici diametri neçə mm olan borular daxildən və xaricdən qaynaqlanır?

- A) 120
- B) 1500
- C) 160
- D) 200
- E) 100

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

43. Divarının qalınlığı neçə mm olan borular uc-uca bir tikişlə qaynaqlanır?

- A) 3

- B) 12
- C) 8
- D) 6
- E) 10

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

44. Divarının qalınlığı neçə mm olan borular iki gedişli tikiş ilə qaynaqlanır?

- A) 14
- B) 12
- C) 6
- D) 18
- E) 20

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003  
работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003

45. Divarının qalınlığı neçə mm olan boruların ucları qaynağa hazırlanır?

- A) 2,5
- B) 2,0
- C) 15
- D) 3
- E) 1,5

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

46. Hansı üsul ilə kəsilən detalların kənarları çox qızar?

- A) Qayçı ilə
- B) Elektrik qövsü ilə
- C) Ştamlama ilə

D) Dartma ilə

E) Əymə ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

47. Metalların elektrik qövsü ilə kəsmək üçün göstərilən hansı qaynaq materiallarından istifadə edilir?

A) Flüs

B) Karbon qazı

C) Asetlen qazı

D) Qətran

E) Örtüklü elektrod

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

48. Göstərilənlərdən hansı birləşmə daha möhkəm və kip olar?

A) Kley

B) Soğanaq

C) Sancaq

D) Bolt

E) Qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

49. Hansı vəziyyətdə qaynaqlanan qaynaq tikişi axmır və keyfiyyətli alınır?

A) Tavan

B) Şaqüli

C) Üfiqi

D) Aşağı

E) Yarımtavan



Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

50. Qaynaq tikişlərində çatların yaranma səbəbini göstər?

- A) Elektrodun diametri
- B) Elektrodun uzunluğu
- C) Elektrodun tutucusunun çəkisi
- D) Naqilin uzunluğu
- E) Qaynağın sürəti

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

51. Dəyişən və sabit cərəyan qida mənbələrində göstərilən rəqəmlər nəyi göstərir?

- A) Cərəyan şiddətini
- B) Kütləsini
- C) Uzunluğu
- D) Enini
- E) Hündürlüyünü

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

52. Metalların qaynağında göstərilən hansı istilik mənbələrindən geniş istifadə olunur və istilik mənbəyinin temperaturu yüksək olur?

- A) Elektromexaniki
- B) Mexaniki
- C) Elektrik qövsü
- D) Kimyəvi
- E) Termit

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

53. Viziual müayinə ilə qaynaq tikişlərində hansı defektlər müşahidə olunur?

- A) Qaynaq tikişinin xaricindəki qüsurlar
- B) Qaynaq tikişinin daxilindəki qüsurlar
- C) Qaynağın tikişinin daxilində olan qaz boşluqları
- D) Qaynaq səthinin sərtliyi
- E) Qaynaq səthinin kobudluğu

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

54. Qaz qaynağında hansı istilik mənbələrindən istifadə olunur?

- A) Elektrik enerjisindən
- B) Torfdan
- C) Oksigen-asetilen
- D) Daş kömürdən
- E) Oksigen-propandan

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

55. Qaynaqlanma qabiliyyətini nə təyin edir?

- A) Silisiumun miqdarı
- B) Kükürdün miqdarı
- C) Leqirləndirici elementlər
- D) Karbon ekvivalenti
- E) Nikelin miqdarı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

56. Qövsün yaranması zamanı ilk proses hansıdır?

- A) Qısaqapanma
- B) Boyun qırılma
- C) Metalın əriməsi
- D) Qövsün yanması
- E) Qövs sütunu

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

57. Tikişin çat qüsurlarını hansı emal üsullarla təkrar qaynaqlamaya hazırlayırlar?

- A) Kontakt
- B) Ultrasəs
- C) Termiki
- D) Diffuzion
- E) Mexaniki

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

58. Fəzada vəziyyətinə görə tikişlər neçə növə bölünür?

- A) Tavan, üfiqi,şaquli
- B) Alt, tavan,şaquli
- C) Şaquli,üfiqi
- D) Alt, tavan, üfiqi, şaquli.
- E) Şaquli, üfiqi, alt

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

59. Oksigen qazı üçün şlanqlar hansı təzyiqə dözməlidir(kq/sm<sup>2</sup>)?

- A) 7
- B) 6
- C) 15
- D) 3
- E) 9

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

60. Asetilen qazını almaq üçün hansı materialdan istifadə edilir?

- A) Neftdən
- B) Karbiddən
- C) Əhəngdən
- D) Kömürdən
- E) Qumdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

61. Kəsici oksigenin təzyiqi nəyə əsasən seçilir?

- A) Eninə görə
- B) Metalın qalınlığına görə
- C) Uzunluğuna görə
- D) Markasına görə
- E) Rənginə görə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

62. Metallər hansı yanar qaz ilə yaxşı və təmiz kəsilir?

- A) Neft buxarı
- B) Benzin buxarı
- C) Asetilen qazı
- D) Propan qazı
- E) Koks qazı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003

63. Qaynaqda çat varsa nə etməli?

- A) Üstündən qaynaq etməli
- B) Yonmalı və qaynaq etməli
- C) Həmin yeri yoxlamalı və qaynaq etməməli
- D) Yonmalı, yoxlamalı və qaynaq etməli
- E) Yenidən qaynaq etməli

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

64. Təzyiq altında işləyən aparatlar kim tərəfindən sınaqdan keçirilir?

- A) Azərbaycan Dövlət Neft Şirkəti ilə Dövlət Standartlaşma və Metrologiya İdarəsi
- B) Fövqəladə Hallar Nazirliyi Sənayedə İşlərin Təhlükəsiz Görülməsi və Dağ-Mədən Nəzarəti Dövlət Agentliyi
- C) Energetika nazirliyi və Ekologiya nazirliyi
- D) Azərbaycan Dövlət Neft Şirkətinin Ekologiya İdarəsi
- E) Azneft İB və Dövlət Standartlaşma və Metrologiya İdarəsi

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

65. Oksigen və qaz balonlarının başlıqlarını açarkən nəyə görə çəkil və kəsici dəmir alətlərin istifadəsinə icazə verilmir?

- A) İşləyərkən əl əzilə bilər
- B) Qılgıncım verə bilər
- C) Başlıqlar sına və ya çat verə bilər
- D) Qaz balonu deşilə bilər
- E) Qaz balonunun başlıqları xarab olar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

66. Qaz ilə qaynaq işlərinə hansı diametrlə borularda icazə verilir?

- A) 57 mm qədər
- B) 76 mm qədər
- C) 89 mm qədər
- D) 108 mm qədər
- E) 159 mm qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

67. Küləyin sürəti neçə m/san olduqda odlu işlərin aparılması qadağandır?

- A) 5 m/san-dən artıq olduqda
- B) Məhdudiyyət qoyulmur
- C) 9 m/san-dən artıq olduqda
- D) 2 m/san-dən artıq olduqda
- E) 7 m/san-dən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

68. Qaynaq tikişinin vizual müayinəsi hansı Avropa standartı ilə tənzimlənir?

- A) EN 15614-1
- B) ISO 9606-1

C) ISO 17637

D) EN 22553

E) EN 288

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

69. V şəkilli qaynaq birləşmələrində kök tikişinin formalaşması hansı parametrlərdən asılıdır?

A) Haşiyənin bucağından

B) Ara məsafəsi və kütlükdən

C) Metalın qalınlığından

D) Qaynaq çubuğunun uzunluğundan

E) Haşiyənin bucağından və metalın qalınlığından

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003

70. Qaynaqçılarda attestasiyası hansı məqsədlə aparılır?

A) Qaynaqçının peşə bacarığını yoxlamaq üçün

B) Qaynaqçını işə qəbul etmək üçün

C) Qaynaqçının dərəcəsini artırmaq üçün

D) Qaynaqçının peşəsini dəyişmək üçün

E) Göstərilənlərin hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

71. Qaynaq tikişlərində yaranan kərtiklər hansı parametrlərinə görə müəyyən olunur?

A) Dərinliyinə və uzunluğuna

B) Uzunluğuna və itiliyinə

C) İtiliyinə və dərinliyinə

D) Dərinliyinə, uzunluğuna və itiliyinə

E) Göstərilənlərin heç birinə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

72. Viziual müayinə nə vaxt aparılır?

A) Qaynaqdan əvvəl, qaynaq vaxtı və qaynaqdan sonra

B) Qaynaqdan əvvəl və qaynaqdan sonra

C) Ancaq qaynaqdan sonra

D) Qaynaq əvvəl və qaynaq vaxtı

E) Qaynaq vaxtı və qaynaqdan sonra

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

73. Hansı qaynaq qüsurları qəbul olunmayan sayılır?

A) Qaz boşluqları

B) Posa qalıqları

C) Kərtiklər

D) Qapaq tikişini normadan artıq olması

E) Çatlar

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

74. Əsas qaynaq parametrləri hansılardır?

A) Cərəyan şiddəti, gərginlik və qaynağın sürəti

B) Qaynağın sürəti, cərəyan şiddəti və metalın qalınlığı

C) Qaynağın sürəti, cərəyan şiddəti və havanın temperaturu

D) Cərəyan şiddəti, gərginlik və metalın temperaturu

E) Heç biri

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb



İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

75. Cərəyan şiddəti və gərginlik sabit qalmaqla qaynağın sürətini 2 dəfə artırısaq bu istilik enerjisinə (heat input) necə təsir göstərər?

- A) 50% azalar
- B) 50% artar
- C) Dəyişməz qalaq
- D) 25% azalar
- E) 25% artar

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

76. Əsas metalın qaynaqdan əvvəl qızdırılması hansı riski minimuma endirir?

- A) Natamam ərimənin yaranmasını
- B) Qaz boşluqlarının yaranmasını
- C) Çatların yaranmasını
- D) Deformasiyanın yaranmasını
- E) Heç birini

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

77. Arqon qaynağı zamanı başqa qaynaq növlərindən fərqli hansı qüsur yarana bilər?

- A) Soyuq çatlar
- B) Volfram qalığı
- C) Qaz boşluğu
- D) İsti çatlar
- E) Kərtiklər

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

78. Metalları bərkitmə və tablama zamanı neçə dərəcəyədək qızdırmaq lazımdır?

- A) 250°C
- B) 500°C
- C) 900°C
- D) 1300°C
- E) 1539°C

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

79. Qaynaq prosesində metalın temperaturu nə zaman yoxlanılmalıdır?

- A) Qaynaqdan əvvəl və qaynaq vaxtı
- B) Qaynaq vaxtı və sonra
- C) Qaynaq zamanı
- D) Fərqi yoxdur
- E) Qaynaqdan əvvəl və hər yeni tikişə başlamazdan öncə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

80. Aşağıdakılardan hansı poladın ərimə temperaturudur?

- A) 900°C
- B) 1083°C
- C) 660°C
- D) 1539°C
- E) 1800°C

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,

2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

81. Arqon qaynağında volfram elektroddan istifadə olunmasının məqsədi nədir?

- A) Qaynaq tikişinin legirlənməsi
- B) Ərimə temperaturunun yüksək olması
- C) Çat yaranmasının qarşısını almaq
- D) Qaz boşluğunun yaranmasının qarşısını almaq
- E) Heç biri düzgün deyil

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

82. Hansı qaynaq qövsü “qısa” adlanır?

- A) Elektrodun diametrindən 1 dəfə uzun olan qövs
- B) Elektrodun diametrinə bərabər olan qövs
- C) Elektrodun diametrindən qısa olan qövs
- D) Elektrodun diametrindən 3 dəfə uzun olan qövs
- E) Elektrodun diametrindən 1,5 dəfə uzun olan qövs

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

83. Elektrod işləri ilə qazla kəsmə işləri bir yerdə eyni vaxtda aparıla bilərmi?

- A) 2.5 metr aralıda aparıla bilər
- B) Bilməz
- C) 10 metr aralı məsafədə aparıla bilər
- D) 15 metr aralıda aparıla bilər
- E) 5 metr aralıda aparıla bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов  
Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

84. Elektrik qaynaq aqreqatından çıxan kablərin uzunluęu neęə metr olmalıdır?

- A) 50 metr
- B) 25 metr
- C) 30 metr
- D) 15 metr
- E) 20 metr

Testin ęətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanęın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov.

Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

85. Qaz təhlükəli obyektlərdə qaynaq-quraşdırma işlərinə hazırlıq və görülmə işlər nəyə əsasən həyata keçirilir?

- A) Sex rəisinin tapşırığına və iş planına əsasən
- B) Tədbirlər planına əsasən
- C) Təmir planına və idarə rəisinin sərəncamına əsasən
- D) Odlu işlərin yerinə yetirilməsinə icazə və rəqəsinə və işlərin yerinə yetirilmə planına əsasən
- E) Rəhbərliyin əmrinə və tədbirlər planına əsasən

Testin ęətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanęın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

86. Qaynaęın keyfiyyətinə hansı amil təsir edir?

- A) Qaynaq ęubuęunun keyfiyyəti
- B) Cərəyan şiddətinin və gərginliyin seçilməsi
- C) Qaynaq sürəti
- D) Qövs uzunluęunun saxlanılması
- E) Hamısı

Testin ęətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanęın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

87. Əsas örtüyü ilə elektrodlarla azkarbonlu poladdan konstruksiyaların əl ilə qövsülü qaynaqda hansı cərəyanın növü və qütblük istifadəsi məsləhət görülür?

- A) Əks qütblü dəyişən cərəyanla
- B) Sabit cərəyanla
- C) Əks qütblü sabit cərəyanla
- D) Düz qütblü sabit cərəyanla
- E) Yüksək tezlikli cərəyanla

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

88. Detaldan elektrodu bərk sürətlə uzaqlaşdırarkən hansı qüsur əmələ gəlir?

- A) Krater
- B) Məsəmələr
- C) Axıcılıq
- D) Posa qoşmaları
- E) Zod çatları

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

89. Qövsün uzunluğu yanmanın sabitliyinə necə təsir edir?

- A) Qövsün uzunluğu artarsa yanmanın sabitliyi azalır
- B) Qövsün uzunluğu artarsa yanmanın sabitliyi yüksəlir
- C) Qövsün uzunluğunu artarkən yanmanın sabitliyi dayanır
- D) Qövsün uzunluğu artarkən yanmanın sabitlik fəzası dəyişir
- E) Heç bir təsir vermir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

90. Qaynaq qövsünün gücü rejimin hansı parametrləri ilə müəyyən edilir?

- A) Qövsün gərginliyinin kəmiyyəti ilə

- B) Elektrik dövrəsinin müqaviməti ilə
- C) Qaynaq cərəyanının və qövsün gərginliyinin kəmiyyəti ilə
- D) Qaynaq cərəyanının kəmiyyəti ilə
- E) Qaynaq aparatının göstəriciləri ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

91. Qaynaq məhsuldarlığı hansı vahid ilə ölçülür? ( $M = \alpha_H I$ )

- A)  $\text{metr}^2/\text{saat}$
- B)  $\text{qr}/\text{saat}$
- C)  $\text{stık}/\text{saat}$
- D)  $\text{ton}/\text{km}$
- E)  $\text{sm}^3/\text{saat}$

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

92. Elektrod tutucunun izolyasiyasının müqavimətini təyin edin.

- A) 1 Mom
- B) 3 Mom
- C) 4 Mom
- D) 5 Mom
- E) 6 Mom

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

93. Elektrod tutucunun dəstəyinin izolyasiyası 50 hers tezlikli 1500 V sınaq gərginlik altında sızmasız nə zamana qədər dözümlüdür?

- A) 1 saniyə
- B) 1 dəqiqə
- C) 1 saat

- D)1 gün  
E)1 həftə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

94. 40 litrlik Oksigen balonlarında 15 MPa təzyiq altında oksigenin tam həcmi (kub.metrə - m<sup>3</sup>) göstərin.

- A) 1  
B) 2  
C) 3  
D) 6  
E) 8

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

95. Elektrik transformatorunun funksiyası nədir?

- A) Gərginliyin artırılması və ya azaldılması  
B) Elektrik dövrəsinin açılması və bağlanması  
C) Cərəyandan maksimum qorunmanın təmin olunması  
D) Dəyişən cərəyanın daimi cərəyana çevrilməsi  
E) Cərəyanın ölçülməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

96. Balonların ventilləri yararsız hala düşdükdə kim tərəfindən sökülməlidir və təmir edilməlidir?

- A) Qaynaqçı tərəfindən  
B) Sex(zavod)-doldurucusu tərəfindən  
C) İstifadəçi tərəfindən  
D) Çilingər-təmirçi tərəfindən

E) Təmir olunmur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

97. Şlanqın təmiri zamanı onun ayrı-ayrı hissələri necə birləşdirilir?

A) Həmmar boru parçası vasitəsi ilə

B) Xüsusi nippellə

C) İzolyasiya lenti ilə

D) Xamut ilə

E) Sadalanımlar hamısı düzdür

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003

98. Propan-butan yaxud təbii qazla metalların kəsilməsi zamanı odlular işləri görülməsinə hansı məsafədə icazə verilir?

A) 5 m-dən az olmayaraq

B) 10 m-dən az olmayaraq

C) 5 m-dən çox olmayaraq

D) 20 m-dən az olmayaraq

E) 15 m-dən az olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

99. Yanar qazlarla doldurulan balonlarda ventilin yan ştuseri necə olmalıdır?

A) Sağ yivli

B) Sol yivli

C) Yivsiz

D) Araqatlı

E) Kalpaklı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb



İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

100. Oksigen və digər yanmayan qazlarla doldurulan balonlarda ventilin yan ştuseri necə olmalıdır?

- A) Sağ yivli
- B) Sol yivli
- C) Yivsiz
- D) Kompensatorlu
- E) Kalpaklı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

101. Oksigen balonunun şlanqını propan balonunda istifadə etmək olarmı?

- A) Olar
- B) Olmaz
- C) İçi üfürülsə olar
- D) Başlığı dəyişdirilsə olar
- E) İçi yuyularsa olar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

102. Kəski ilə işləyərkən muştuq necə seçilməlidir?

- A) Kəsiləcək metalın qalınlığına uyğun seçilməlidir
- B) Kəsiləcək metalın temperaturuna uyğun seçilməlidir
- C) Təzyiqə uyğun seçilməlidir
- D) Qaza uyğun seçilməlidir
- E) Ətraf mühitə uyğun seçilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq

işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

103. Balonun yuxarı sferik hissəsində hansı göstərici olmalıdır?

- A) İstehsalçı zavodun əmtəə nişanı
- B) Balonun nömrəsi
- C) Balonun boş çəkisi
- D) İşçi təzyiq ,P
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003

104. Qazla qaynaq zamanı oksigendən nə məqsədlə istifadə edilir?

- A) Yanar qatışıqın alınması üçün
- B) Kəsmək üçün
- C) Qızdırmaq üçün
- D) Havalandırmaq üçün
- E) Soyutmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

105. Yanar və oksigen balonları hansı materialdan hazırlanır?

- A) Tikişsiz polad borudan
- B) Çuqundan
- C) Tikişli polad borudan
- D) Alüminiumdan
- E) Titandan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə.Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı,2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003

106. Kalsium karbid ( $\text{CaC}_2$ ) göstərilən hansı materiallardan hazırlanır?

- A) Qum+su
- B) Əhəng + su
- C) Daş + qum
- D) Sönməmiş əhəng + daş kömür
- E) Sement + su

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

107. Balona doldurulmuş oksigen ( $\text{O}_2$ ) qazının təzyiqi neçə atmosfer olur?

- A) 60
- B) 300
- C) 200
- D) 80
- E) 150

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

108. Balona doldurulmuş propan qazının həcmi neçə litrdir?

- A) 70
- B) 20
- C) 40
- D) 80
- E) 100

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

109. Oksigen balonunu nədən qorumaq lazımdır?

- A) Soyuqdan

- B) İstidən
- C) Günəşdən
- D) Tozdan
- E) Yağdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

110. 1 saniyə ərzində örtüklü elektrodun neçə damcı ərimiş metal ayrılır?

- A) 10
- B) 20
- C) 50
- D) 40
- E) 70

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

111. Oksigen balonları neçə ildən bir sınaqdan keçməlidir?

- A) 3 ildən bir
- B) Hər il
- C) Altı aydan bir
- D) 5 ildən bir
- E) İldə bir dəfə

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

112. Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı metal qaynaq edilir?

- A) Həmişə qalın metal
- B) Nazik metal
- C) Ağır metal
- D) Ancaq qalın metal

E) Həm nazik, həm də qalın metal

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

113. Metal və ərintilərin qaynaqlanma qabiliyyətinə təsir edən əsas hansı elementdir?

A) Volfram

B) Karbon

C) Fosfor

D) Kükürd

E) Metan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

114. Əriməyən elektrod hansı materiallardan hazırlanır?

A) Şüşədən

B) Plastik kütlədən

C) Qrafit və volframdan

D) Aliminumdan

E) Çuqundan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

115. Ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür?

A) Metalın bərk haldan maye halına keçdiyi temperatur

B) Metalın maye haldan bərk halına keçdiyi temperatur

C) Metalın maye haldan buxar halına keçdiyi temperatur

D) Metalın bərk haldan buxar halına keçdiyi temperatur

E) Metalın bərk haldan yumşaq halına keçdiyi temperatur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

116. Qaynaq işlərinə başlamazdan əvvəl qaynaqçı hansı təhlükəsizlik tədbirləri görməlidir?

- A) Qaynaq aqreqatının, işlək vəziyyətdə olması, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir
- B) Ölçü cihazlarının işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə maşını ilə təmin etməli və ərazi yanan maddələrdən təmizlənməlidir
- C) Qaynaq aqreqatının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir
- D) Qaynaq aparatının birləşmələrinin kiçikliyi yoxlanmalı, yanğınsöndürmə avadanlıqları ilə təmin olunmalı və ərazi yanan maddələrdən təmizlənməlidir
- E) Qaynaq aqreqatının, ölçü cihazlarının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

117. Qaynaq zamanı elektrik qaynaq aparatları, transformatorlar və qaynaq ediləcək konstruksiyalar nəyə birləşdirilməlidir?

- A) Naqillə yerə
- B) Naqillə elektrik şəbəkəsinə
- C) Oksigen balonuna
- D) Qaynaq aparatına
- E) Naqillə yalnız qaynaq olunan konstruksiyaya

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

118. Aşağıda göstərilənlərdən çətin qaynaq tikişini tapın.

- A) Şaquli
- B) Tavan
- C) Aşağı
- D) Üfütü
- E) Maili

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

119. Qaynaq zamanı temperaturun sürətlə artmasının deformasyaya təsiri necədir?

- A) Qaynaqdan sonra gərilmə artır
- B) Qaynaqdan sonra uzanma artır
- C) Qaynağın vaxtını qısaltır
- D) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı artırır
- E) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı azaldır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

120. Aşağıdakılardan hansı qaynaq rejiminin parametrlərinə aid deyil?

- A) Cərəyanın qiyməti
- B) Cərəyanın növü və qütbülüyü
- C) Elektrodun diametri
- D) Qövsün gərginliyi və qaynağın sürəti
- E) Qaynaq olunan metalın materialı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

121. Aşağıda göstərilən elementlərdən hansı ligerləyici elementlərə aid deyil?

- A) Xrom
- B) Vanadium
- C) Titan

D) Nikel

E) Polad

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

122. Divarı qalın metalları qaynaq edərkən 1-ci qat qaynağa nə deyilir?

A) Qaynaq gövdəsi

B) Qaynaq kökü

C) Qövs qurşağı

D) Üst qat

E) Ərinti

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

123. Qaynaq prosesi göstərilənlərdən kim tərəfindən yerinə yetirilir? Dəqiq cavabı göstərin.

A) Qaynaq sexinin rəisi tərəfindən

B) Çilingər tərəfindən

C) Elektrik ustası tərəfindən

D) Qaynaqçı tərəfindən

E) Qaynaq ustası tərəfindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

124. Səyyar tipli qoşqulu qida mənbəyinin qaynaq cərəyanı nə ilə tənzimlənir?

A) Vintli sıxacla

B) Reostatla

C) Ling ilə

D) Torpaqlama ilə

E) Su ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta



İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

125. Cərəyanın neçə növü vardır?

- A) İki növü (düzünə və əksinə)
- B) İki növü (dəyişən və sabit cərəyan)
- C) Üç növü (bərk, maye və qaz)
- D) İki növü (qarışıq və paralel)
- E) İki növü (ardıcıl və paralel)

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

126. Benardos qaynaq etmək üçün hansı elektroddan istifadə etmişdir?

- A) Çuqun elektroddan
- B) Polad elektroddan
- C) Çuqun elektroddan
- D) Kömür elektroddan
- E) Heç birindən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017, Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А. Колганов Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

127. Sabit cərəyanla qaynaq etdikdə hansı avadanlıqdan istifadə edilir?

- A) Qaz balonundan
- B) Qaynaq transformatorundan və cərəyan tənzimləyicilərindən
- C) Qaynaq generatoru və daxili yanma mühərriklərindən
- D) Transformatorndan
- E) İnduksiyalı tənzimləyicidən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,  m y n mühafizəsi, yanđın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017,  .Babaşov. Qaynaq iřlərinin texnologiyası. Bakı, 2009, Neft s nayesinde təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005, Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007, Л.А.Колганов Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка. Москва, 2003