

Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Töküyün torpaq qəlibinin hazırlanması üçün nə lazımdır?

- A) Model dəsti və tökmə ləvazimatı
- B) Tökülən metalın strukturu
- C) Tökmədəki dəqiqlik və istismar sahəsi
- D) Torpaqqarışdıran qurğu və şixtə materiallar
- E) İnduksion soba və konveyr sobası

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Z.Z.Şərifov. Materialşünaslıq və materiallar texnologiyası. Bakı, 2014

2. Model dəsti qəlibdə görülən hansı işin bütün ləvazimatını özündə cəmləşdirir?

- A) Qəlibi müəyyən temperaturda qızdırmaq
- B) Qəlibin boşluğunu almaq
- C) Qəlibi plasta düzmək
- D) Prosesdən sonra qəlibi təmizləmək
- E) Qəlibi müəyyən temperatura qədər soyutmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Z.Z.Şərifov. Materialşünaslıq və materiallar texnologiyası. Bakı, 2014

3. İçlik tökükdə hansı məqsədlə qəlibə quraşdırılır?

- A) Tökməni geri qaytarmaq üçün
- B) Modeli qurutmaq üçün
- C) Boşluq yaratmaq üçün
- D) Axıntını sürətləndirmək üçün
- E) Modelin ətrafında kiçiklik yaratmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Z.Z.Şərifov. Materialşünaslıq və materiallar texnologiyası. Bakı, 2014

4. Qatışıqın ləvazimata yapışmasını azaltmaq üçün modelin və lövhənin səthini ayrıca olaraq əsasən hansı tərkiblə örtürlər?

- A) Əlvan metal tozu
- B) Yaş qrafit tozu
- C) Ələnmiş inşaat qumu
- D) Quru kvars qumu
- E) Nəm əhəng tozu

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Z.Z.Şərifov. Materialşünaslıq və materiallar texnologiyası. Bakı, 2014

5. Modelin üzərinə qəlib qatışıqı səpildikdən sonra hansı proses aparılır?

- A) Üzərinə maye tökməklə nəmləndirilir
- B) Xüsusi tərtibatla məsamələr boşaldılır
- C) Üzərində isti metalla iz açılır
- D) Qaz çıxmaq üçün yuvalar açılır
- E) Möhkəmliyi artırmaq üçün sıxlaşdırılır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Z.Z.Şərifov. Materialşünaslıq və materiallar texnologiyası. Bakı, 2014

6. 2B83 markalı qumpüskürən maşında oxların həcmi nə qədərdir?

- A) 3-4 dm³
- B) 6-7 dm³
- C) 1-2 dm³
- D) 4-5 dm³
- E) 7-8 dm³

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı. Azneft İB, DQTKEİM - 2015

7. 2B83 markalı qumpüskürən maşında bir dövr hansı müddətə icra olunur?

A) 1 dəqiqə

B) 15 saniyə

C) 3 dəqiqə

D) 10 saniyə

E) 7 saniyə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

8. 2B83 markalı qumpüskürən maşının ox yeşiyinin ölçüləri (mm-lə) hansı variantda düzgün verimişdir?

A) 20x200x20

B) 100x100x100

C) 400x300x400

D) 500x400x500

E) 1000x1100x1000

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

9. 2B83 markalı qumpüskürən maşının işçi tutumununun həcmi nə qədərdir?

A) 750 qram

B) 2 litr

C) 500 qram

D) 8,5 litr

E) 1 ton

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

10. 2B83 markalı qumpüskürən maşının iş masasında əməliyyat zamanı oxlu yeşiyə görə dayaqları necə qurmaq lazımdır?

- A) Yeşiyin mərkəzi qəlibin mərkəziylə uyğun gəlməlidir
- B) Taxmanın mərkəzi nazımçarxın mərkəziylə uyğun gəlməlidir
- C) Taxmanın mərkəzi qazçıxaran ucluğun mərkəziylə uyğun gəlməlidir
- D) Yeşiyin mərkəzi qazçıxaran ucluğun mərkəziylə uyğun gəlməlidir
- E) Yeşiyin mərkəzi taxma mərkəziylə uyğun gəlməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

11. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı oxlu yeşiklə pnevmoqısqacın boşqabları arasında interval nə qədər saxlanmalıdır?

- A) 3-5 mm
- B) 1-2 sm
- C) 12-14 mm
- D) 2-3 sm
- E) 1-2 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

12. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı sütundakı havanın təzyiqi nə qədər olmalıdır?

- A) 10kqs/sm² çox olmamalıdır
- B) 6kqs/sm² az olmamalıdır
- C) 8kqs/sm² az olmamalıdır
- D) 5kqs/sm² az olmamalıdır
- E) 12kqs/sm² çox olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

13. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı sütundakı hava təzyiqinin son mümkün həddi nə qədər olmalıdır?

A) 12kqs/sm²

B) 9kqs/sm²

C) 8kqs/sm²

D) 7kqs/sm²

E) 10kqs/sm²

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

14. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı şiberin açılma sürəti nəyin vasitəsi ilə nizama salınır?

A) Qumun həcmnin

B) Nazimçarxın

C) Kranın

D) Drosselin

E) Əyləcin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

15. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı vaxt relesinin köməylə havavurma prosesi hansı aralıqda olur?

A) 1-1,2 dəqiqə

B) 1-3 saniyə

C) 1-4 dəqiqə

D) 2-3 saniyə

E) 0,3-1 saniyə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

16. 2B83 markalı qumpüskürən maşının istismarı zamanı vaxt relesinin köməyilə işlənmiş qazın çıxma vaxtı hansı aralıqda olur?

- A) 2-6 saniyə
- B) 1-3 dəqiqə
- C) 10-15 saniyə
- D) 6-7 dəqiqə
- E) 25-30 saniyə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

17. 2B83 markalı qumpüskürən maşının istismarı zamanı zərurət olarsa ştokun hərəkətini hansı üsulla tənzimləmək olar?

- A) İşlənmiş qazın çıxmasına mane olmaq hesabına
- B) Qapağın porşenlə çevrilməsi hesabına
- C) İşçi tutumun həcmi artırmaq hesabına
- D) Oxlu yeşiyin səmtini dəyişmək hesabına
- E) Havavurma prosesinin vaxtını uzatmaq hesabına

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

18. 2B83 markalı qumpüskürən maşında əməliyyat zamanı ştokun optimal hərəkəti nə qədər olur?

- A) 10 mm
- B) 3 sm
- C) 15 mm
- D) 1 sm
- E) 6 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 2B83 markalı qumpüskürən maşınının istismar təlimatı.Azneft İB, DQTKEİM - 2015

19. Möhkəmliyi nəm halda $0,1 \text{ kqg/sm}^2$ -dan az olan içlik qatışığı üçün üfürmə deşiyinin diametri hansı ölçüdə qəbul edilir?

A) 31 mm

B) 3 mm

C) 21 mm

D) 16 mm

E) 7 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: M.M.Abdullayev. Tökmələrinalınma texnologiyasının layihələndirilməsi. Bakı, 1987

20. Çəkisi 0,4-0,5 kq olan içliklər üçün üfürmə deşiyinin diametri hansı ölçüdə qəbul edilir?

A) 3-9 mm

B) 1-4 sm

C) 4-7 mm

D) 2-6 sm

E) 8-12 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: M.M.Abdullayev. Tökmələrinalınma texnologiyasının layihələndirilməsi. Bakı, 1987

21. Böyük içliklər üçün üfürmə deşiyinin diametri hansı ölçüdə qəbul edilir?

A) 16-20 mm

B) 10-12 sm

C) 23-25 mm

D) 1-2 sm

E) 8-9 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: M.M.Abdullayev. Tökmələrinalınma texnologiyasının layihələndirilməsi. Bakı, 1987

22. İçliyin sahəsinin hər bir 50-60 mm² sahəsinə neçə üfurmə deşiyi qəbul edilir?

- A) Dörd və daha çox üfurmə deşiyi
- B) Bir üfurmə deşiyi
- C) Üç və daha çox üfurmə deşiyi
- D) İki üfurmə deşiyi
- E) Beş və daha çox üfurmə deşiyi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.M.Abdullayev. Tökmələrinalınma texnologiyasının layihələndirilməsi. Bakı, 1987

23. Möhkəmliyi 0,1 kqq/sm²-dan çox olan nəm qatışıq üçün üfurmə deşiyinin diametri hansı ölçüdə götürülür?

- A) 20-21 mm
- B) 25-40 mm
- C) 16-30 mm
- D) 12-20 mm
- E) 10-15 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: M.M.Abdullayev. Tökmələrinalınma texnologiyasının layihələndirilməsi. Bakı, 1987

24. Qəlibin divarına verilən müəyyən maillik bucağı nə üçündür?

- A) Tökmə zamanı axıcılığın maniyəsiz olması üçün
- B) Qumpüsürən maşında dəstləşdirməni nizamlamaq üçün
- C) Tökmənin sürətlə soyuması üçün
- D) Modellərin qəlibi dağıtmadan qəlibdən asanlıqla çıxarılması üçün
- E) Qəlibin istismar müddətini uzatmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

25. Mailliyin qiyməti modelin materialından, töküyün hazırlanması üsulundan asılı olaraq xırda modellər üçün neçə faiz götürülür?

- A) 1-2%
- B) 3-5%
- C) 4-7%
- D) 6-8%
- E) 2-4%

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

26. Mailliyin qiyməti modelin materialından, töküyün hazırlanması üsulundan asılı olaraq iri modellər üçün neçə faiz götürülür?

- A) 0,4-1,0 %
- B) 0,2-2 %
- C) 1-3 %
- D) 0,3-4 %
- E) 6-8%

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

27. Qəlibin yığım ardıcılığında birinci əməliyyatı təyin edin?

- A) İçliklərin quraşdırılması (adətən alt yarımqəlibdə)
- B) Yarım qəliblərin və içliklərin yığım əməliyyatına hazırlanması
- C) Alt yarımqəlibin üst yarımqəliblə cütləşdirilməsi
- D) Yarımqəliblərin bərkidilməsi yaxud yüklənməsi
- E) Buxarlıq və tökmə kasalarının quraşdırılması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

28. Qəlibin yığım ardıcılığında ikinci əməliyyatı təyin edin.

- A) Yarım qəliblərin və içliklərin yığım əməliyyatına hazırlanması
- B) Buxarlıq və tökmə kasalarının quraşdırılması
- C) İçliklərin quraşdırılması (adətən alt yarımqəlibdə)
- D) Yarımqəliblərin bərkidilməsi yaxud yüklənməsi
- E) Alt yarımqəlibin üst yarımqəliblə cütləşdirilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

29. Qəlibin yığım ardıcılığında üçüncü əməliyyatı təyin edin?

- A) Yarımqəliblərin bərkidilməsi yaxud yüklənməsi
- B) Buxarlıq və tökmə kasalarının quraşdırılması
- C) Yarım qəliblərin və içliklərin yığım əməliyyatına hazırlanması
- D) Alt yarımqəlibin üst yarımqəliblə cütləşdirilməsi
- E) İçliklərin quraşdırılması (adətən alt yarımqəlibdə)

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

30. Qəlibin yığım ardıcılığında dördüncü əməliyyatı təyin edin?

- A) İçliklərin quraşdırılması (adətən alt yarımqəlibdə)
- B) Alt yarımqəlibin üst yarımqəliblə cütləşdirilməsi
- C) Yarımqəliblərin bərkidilməsi yaxud yüklənməsi
- D) Yarım qəliblərin və içliklərin yığım əməliyyatına hazırlanması
- E) Buxarlıq və tökmə kasalarının quraşdırılması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

31. Qələbin yığım ardıcılığında beçinci əməliyyatı təyin edin?

- A) Yarımqələblərin bərkidilməsi yaxud yüklənməsi
- B) Yarım qələblərin və içliklərin yığım əməliyyatına hazırlanması
- C) Buxarlıq və tökmə kasalarının quraşdırılması
- D) İçliklərin quraşdırılması (adətən alt yarımqələbdə)
- E) Alt yarımqələbin üst yarımqələblə cütləşdirilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

32. Əridilmiş metal içliyi gil və qumdan hazırlanmış qələbə tökülməsi və soyudulmasından sonra içlik necə idarə olunur?

- A) İşliklər üç dəfə təkrar istifadə olunur
- B) İçlik dağılır, təkrar istifadə olunmur
- C) Üst içlik dağılır, alt işlik təkrar istifadə olunur
- D) Su və əlif qarışığını əlavə etməklə
- E) Alt içlik dağılır, üst işlik təkrar istifadə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: F.R.Rəsulov, A.H.Quliyev, N.Ş.İsmayılov, M.M.Abdullayev Maşınqayırmada texnoloji proseslər. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

33. Torpaq qələblərdə tökük almaq üçün məmulatının ilkin olaraq hansı hissəsi lazımdır?

- A) Tərkibi
- B) İstismar sahəsi
- C) Modeli

D) Ərimə temperaturu

E) Qaynama temperaturu

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

34. Modellərin köməyi ilə tökmə qəlibində istehsal ediləcək töküyün hansı xassəsi əldə olunur?

A) Axıcılıq qabiliyyəti müəyyən olunur

B) Komponentlərin sobaya əlavə ardıcılığı təyin olunur

C) Ərimə temperaturunun dərəcəsi alınır

D) Konfiqurasiyasına müvafiq forma alınır

E) Töküyün soyuma müddəti müəyyən olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

35. Sadə töküklər almaq üçün hansı tip modellərdən istifadə edilir?

A) Qızdırılmayan modellər

B) Yivli modellər

C) Qayanqlı modellər

D) Hissələrə ayrılan modellər

E) Bütöv modellərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

36. Mürəkkəb və qəlibdən çıxarılması çətin olan töküklər almaq üçün hansı tip modellərdən istifadə edilir?

A) Hissələrə ayrılan modellər

B) Qızdırılmayan modellər

C) Bütöv modellərdən

D) Yivli modellər

E) Qayanqlı modellər

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

37. Qəlib və içlik qatışıqlarını və tamamlama emalı materiallarını təşkil edən qrup hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) Şixtə materiallar, əlaqəyaradıcı materiallar, bütöv modellər

B) Odadözümlü əsas, əlaqəyaradıcı materiallar, xüsusi əlavələr

C) Tökülən metalın strukturu, qaz çıxmaq üçün yuvalar, hissələrə ayrılan modellər

D) Əlaqəyaradıcı materiallar, hissələrə ayrılan modellər, bütöv modellər

E) Odadözümlü əsas, qaz çıxmaq üçün yuvalar, şixtə materiallar,

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

38. Qəlib qatışıqlarına odadözümlülük xassəsi verən əsas material hansı variantda düzgün verilmişdir?

A) İnşaat qumu

B) Az əriyən gil

C) Kvars qum

D) Kükürd tozu

E) Kaolin gil

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

39. Əlaqəyaradıcı materiallar qatışıqlarda odadözümlü əsasın hissəciklərini bir-biri ilə əlaqələndirməklə yanaşı əlavə hansı xüsusiyyətə malikdir?

A) Yumuşaqlığını artırır

B) Rəngini qoruyur

- C) Qızmağa qoymur
- D) Möhkəmliyini artırır
- E) Temperaturu stabil saxlayır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

40. Qatışıqların hazırlanmasında əlaqəyaradıcı material kimi daha geniş gilin hansı növündən istifadə edilir?

- A) Portland gildən
- B) Qumdaşı gildən
- C) Kaolin olan ağ gildən
- D) Yağlı gildən
- E) Qəlib gilindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

41. Qatışıqların hazırlanmasında gildən başqa əlaqəyaradıcı kimi hansı komponentdən istifadə olunur?

- A) Əlif
- B) Həlledici
- C) Benzin
- D) Hidrolis
- E) Brom

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

42. Sulu alümosihkatlardan və ya polisilium turşusundan ibarət olan gillər hansı gildir?

- A) Keramika gili
- B) Qəlib gili

- C) Yanmış gil
- D) Fireclay gil
- E) Montmorillonit gil

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

43. Odadavamlı gillər neçə qrupa bölünür və hansılardır?

- A) 2 qrupa. Rəngli və rəngsiz
- B) 4 qrupa. Plastik, yarı quru, maye və toz
- C) 3 qrupa. Zəif əlaqələndirici, orta əlaqələndirici və möhkəm əlaqələndirici
- D) 2 qrupa. Keramik və dekorativ
- E) 3 qrupa. Zəif turşulu, orta turşulu və möhkəm turşulu

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

44. Qəlib içliyi hazırlamaq üçün götürülən qatışıq tərkib və xassələri etibarilə adi qəlib qatışığından hasını üstünlüyü ilə fərqlənir?

- A) Yumuşaq və plastik
- B) Rəngli və axıcı
- C) Narın və quru
- D) Möhkəm və odadavamlı
- E) Dekorativ və zərərsiz

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

45. Müxtəlif tərkibli qatışıqlardan hazırlanmış içliklərin keyfiyyəti onların hansı xüsusiyyəti ilə xarakterizə edilir?

- A) Sıxlığının az olması
- B) Silikon tərkibli olması

- C) Əyilməyə müqavimət həddi
- D) Əriməyə davamlı olması
- E) Dartılmada möhkəmlik həddi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

46. Müxtəlif tərkibli qatışıqlardan hazırlanmış içliklərin dartılmada möhkəmlik həddi hansı aralıqda dəyişir?

- A) 0,1-1 MPa
- B) 0,5-5 MPa
- C) 0,3-3 MPa
- D) 0,2-2 MPa
- E) 0,4-4 MPa

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

47. Qəlib qatışığını hazırlamazdan əvvəl gilini nəmliyini kənar etmək üçün onu harda qurudurlar?

- A) Konveyrdə
- B) Xüsusi quruducularda
- C) İnduksiya sobasında
- D) Elektrik qövsündə
- E) Təbii havada

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

48. Vərdənəli qarışdırıcılarda qəlib qatışığı çox bərk sıxıldığından qatışıqdakı hansı ütlülük əsas götürülür?

- A) Bərkimə daha gec olur

- B) Əlaqələndiricilərin rəngi qarışdırılır
- C) Nəm bərabər paylanır
- D) Qumpüskürən maşına ehtiyac olmur
- E) İçliyi birneçə dəfə istifadə etmək olur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

49. Vərdənəli qarışdırıcıdan sonra qəlib qatışığını nəqlədirici vasitəsilə xüsusi bunkerlərə verərək hansı məqsədlə saxlayırlar?

- A) Nəmin çökməsi nəticəsində qatışığı yumşaldır
- B) Ərintinin tökmə temperaturuna qalxması gözlənilir
- C) Apokların sahədə soyumasını tənzimləyir
- D) Qatışıqdakı gil nəmi hopduraraq onun möhkəmliyini artırır
- E) Vərdələnin mühərriki soyudulur

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

50. Tökmə istehsalında neçə növ qəlibdən istifadə olunur?

- A) Birdəfəlik və daimi
- B) İki və üçdəfəlik
- C) Dayanıqlı və yarımdayanıqlı
- D) Yarımdayanıqlı və daimi
- E) Birdəfəlik, yarımdayanıqlı, daimi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

51. Keramika materiallarından hazırlanan və polad qəliblərin, tavaların sadə konfigurasiyalı digər detalların tökülməsində tətbiq edilən qəlib hansıdır?

- A) Yarımdayanıqlı

B) Birdəfəlik

C) Dayanıqlı

D) İkidəfəlik

E) Üçdəfəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

52. Yarımdayanıqlı qəliblər orta hesabla neçə dəfə tökmədə istifadə etmək olur?

A) 30-40 dəfə

B) 5-100 dəfə

C) 110-170 dəfə

D) 250-300 dəfə

E) 10-20 dəfə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

53. Daimi qəliblər hansı materialdan hazırlanır?

A) Əlvan metaldan

B) Keramikadan

C) Çuqun və ya poladdan

D) Taxtadan

E) Rezin və plastik kütlələrdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

54. Daimi qəliblər neçə dəfə töküklə almaq üçün istifadə olunur?

A) Bir neçə min dəfə

B) Bir neçə yüz dəfə

- C) Bir neçə milyon dəfə
- D) Bir neçə yüz min dəfə
- E) Sonsuz sayda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: C.İ.Səfərov, M.Ə.Bayramov Sənaye istehsalının əsasları. Dərs vəsaiti. Bakı, 2015

55. Əl ilə qəlibləmə zamanı istifadə olunan $25 \text{ m}^3/\text{gün}$ istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin neçə pəri olu?

- A) 7 pər
- B) 12 pər
- C) 3 pər
- D) 9 pər
- E) 5 pər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: $25 \text{ m}^3/\text{gün}$ istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin pərinin cizgisi. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

56. Əl ilə qəlibləmə zamanı istifadə olunan $80 \text{ m}^3/\text{gün}$ istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin neçə pəri olu?

- A) 11 pər
- B) 5 pər
- C) 16 pər
- D) 80 pər
- E) 25 pər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: $80 \text{ m}^3/\text{gün}$ istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin pərinin cizgisi. Azneft İB, DQTKEİM - 2012

57. Əl ilə qəlibləmə zamanı istifadə olunan $200 \text{ m}^3/\text{gün}$ istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin neçə pəri olu?

- A) 6 pər
- B) 8 pər
- C) 14 pər
- D) 21 pər
- E) 30 pər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 200 m³/gün istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin pərinin cizgisi. Azneft İB, DQTKEİM - 2017

58. Əl ilə qəlibləmə zamanı istifadə olunan 250 m³/gün istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin neçə pəri olu?

- A) 9 pər
- B) 16 pər
- C) 12 pər
- D) 24 pər
- E) 46 pər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 250 m³/gün istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin pərinin cizgisi. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

59. Əl ilə qəlibləmə zamanı istifadə olunan 160 m³/gün istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin neçə pəri olu?

- A) 23 pər
- B) 6 pər
- C) 9 pər
- D) 11 pər
- E) 17 pər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 160 m³/gün istiqamətləndirici aparatın içlik qəlibinin pərinin cizgisi. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

60. Əl ilə qəlibəmədə oxçu KO-45 sobasını işə hazırlayarkən konveyrin ötürücüsü hansı sürətdə qoşulmalıdır?

- A) Orta sürət müəyyən olunur
- B) İchliliyin məhsuldarlığına görə təyin olunur?
- C) Qəlibin kütləsinə görə təyin olunur
- D) Maksimum sürətdə
- E) Minimum sürətdə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

61. Əl ilə qəlibəmədə oxçu KO-45 sobasını işə hazırlayarkən sobanın tənzimləyicisi hansı rejimə keçirilməlidir?

- A) Avtomatik idarəetmə
- B) İchliliyin məhsuldarlığına görə rejim seçilir
- C) Yarımavtomatik idarəetmə
- D) Qəliblərin sayına görə rejim seçilir
- E) Əl ilə idarəetmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

62. Əl ilə qəlibəmədə oxçu KO-45 sobasını işə hazırlayarkən cihazları iş rejimi temperaturuna qoşmazadan əvvəl soba neçə dərəcə qızdırılmalıdır?

- A) 60-70 dərəcə
- B) 100-150 dərəcə
- C) 250-300 dərəcə
- D) 25-30 dərəcə
- E) 400-450 dərəcə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

63. Əl ilə qəlibləmədə oxçu KO-45 sobasını işə hazırlayarkən cihazları iş rejimi temperaturuna qoşmazdan öncə soba təyin olunmuş temperaturda hası müddətə saxlanılır?

A) 45-50 dəqiqə

B) 2-3 saat

C) 90 dəqiqə

D) 6-7 saat

E) 24 saat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

64. Əl ilə qəlibləmədə oxçu qaydalara görə qumüfürən maşını işə salmazdan öncə tənzimləmə rejimində hansı qaydaya mütləq əməl etməlidir?

A) Maşının giriş gərginliyini ölçməlidir

B) Bir dövr əməliyyat icra etməlidir

C) Maşını bir neçə dəfə yandırır və söndürməlidir

D) Bir neçə dövr yerinə yetirilməlidir

E) Sürtgü yağ ilə maşın silinməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

65. Qaydalara görə qumüfürən maşında işə başlamazdan öncə smolun hündürlüyə görə tənzimlənməsi hansı halda qadağandır?

A) Mil yeşiyi quraşdırıldıqdan sonra

B) Ventilyator qoşulu olmazsa

C) Hava kranı açıq olarsa

D) Ventilator qoşulduqdan sonra

E) Mil yeşiyi olmadan

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Əl ilə qəlibləmədə oxçu peşəsi üzrə əməyin təhlükəsizliyinə dair təlimat. Azneft İB, DQTKEİM - 2019

66. Qatığıqların hazırlanması zamanı istismar olunan 15114 tipli torpaqqarışdırıcı maşında sıxılmış havanın işçi təzyiqi nə qədər olmalıdır?

A) 0,5-0,6 MPa-dan az olmamalıdır

B) 1-1,5 MPa-dan az olmamalıdır

C) 3 MPa-dan çox olmamalıdır

D) 2,5-2,8 MPa-dan az olmamalıdır

E) 5-5,4 MPa-dan az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 15114 tipli torpaqqarışdırıcı maşının istismar təlimatı. Azneft İB, DQTKEİM - 2013

67. İçliklərin hazırlanması zamanı istismar olunan 15114 tipli torpaqqarışdırıcı maşında qatışıq hansı müddətə qatışdırılır?

A) 1 saat

B) 8-11 dəqiqə

C) 35-40 dəqiqə

D) 6 saat

E) 2-3 dəqiqə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 15114 tipli torpaqqarışdırıcı maşının istismar təlimatı. Azneft İB, DQTKEİM - 2013

68. 15114 tipli torpaqqarışdırıcı maşında qaçağan kasanın yan hissəsindəki xüsusi dəlik hansı məqsədə olur?

A) Pnevmatik nasos qoşulur

B) Modellərin doldurulması üçün istifadə olunur

C) Nəmliyi yoxlamaq üçün nümunələr götürülür

D) Xüsusi alət vasitəsi gil qatışdırılır

E) Torpaqqarışdıran yandırılıb-söndürülür

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: 15114 tipli torpaqqarışdıran maşının istismar təlimati. Azneft İB, DQTKEİM - 2013

69. 15114 tipli torpaqqarışdıran maşında qaçağanın boşalma qapağı hansı üsulla hərəkətə gətirilir?

A) Hidravlik arabaların köməyi ilə

B) Xüsusi dayaq vasitəsi ilə

C) Əl ilə

D) Pnevmatik nasosun köməyi ilə

E) Telfer kran vasitəsi ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: 15114 tipli torpaqqarışdıran maşının istismar təlimati. Azneft İB, DQTKEİM - 2013

70. 15114 tipli torpaqqarışdıran maşında vərdənələrin sayı neçə olur?

A) Beş daimi və üç ədəd çıxarılıb taxılan

B) Altı ədəd

C) Üç daimi və iki ədəd çıxarılıb taxılan

D) On bir ədəd

E) İki ədəd

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: 15114 tipli torpaqqarışdıran maşının istismar təlimati. Azneft İB, DQTKEİM - 2013

71. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?

A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi

B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi

C) Sahə və ya işin rəhbəri

D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri

E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

72. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

A) Baş mühəndisin yanında

B) İşçinin göndərildiyi sahədə

C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində

D) Əməyin mühafizəsi otağında

E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

73. Fəhlələri sərbəst işə buraxmazdan əvvəl onlara təlimatın hansı növü keçirilməlidir?

A) Giriş

B) Birdəfəlik

C) Dövri

D) Vaxtaşırı

E) İlkin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

74. Fəhlələrlə iş yerində ilkin təlimat hansı hallarda aparılır?

A) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə

B) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və ilkin iş qəbul olunanda

C) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə

D) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda

E) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

75. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrdən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

A) 80 metrdən artıq olduqda

B) 40 metrdən artıq olduqda

C) 60 metrdən artıq olduqda

D) 100 metrdən artıq olduqda

E) 120 metrdən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

76. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

A) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

77. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

- A) 2 metrdən az olmamalıdır
- B) 3 metrdən az olmamalıdır
- C) 4 metrdən az olmamalıdır
- D) 1 metrdən az olmamalıdır
- E) 2,5 metrdən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

78. Tozlu işləri yerinə yetirən fəhlə hansı fərdi mühafizə vasitəsindən istifadə etməlidir?

- A) Çəkmədən
- B) Qulaqcıqdan
- C) Resperatorndan
- D) Filtrli əleyhqazdan
- E) Şlanqlı əleyhqazdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2012. Səh. 151

79. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

- A) Dezaktivasiya vasitələri
- B) Səsboğən
- C) İzoləedici örtüklər və qurğular
- D) Hermetikləşdirici qurğu
- E) İşıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

80. Yer səthindən 2 metrədən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

- A) Rezin əlcəkdən
- B) Xüsusi çəkmələrdən
- C) Qulaqcıqdan
- D) Eynəkdən
- E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

81. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

- A) Şlanqlı əleyhqazlardan
- B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan
- C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən
- D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən
- E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

82. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?

- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şına qoyub tərpnəməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

83. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

- A) Xüsusi təyinatlı tozlarla
- B) Ümumi təyinatlı tozlarla
- C) Köpüklə
- D) Su ilə
- E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

84. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğın söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

- A) Bölməni hermetikləşdirmək
- B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq
- C) Bölməni su ilə doldurmaq
- D) Koşma ilə üstünü bağlamaq
- E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

85. Yanğın həyəcan signalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşı dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək
- B) İşı davam etmək və heyətdən yanğının söndürülməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşı dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərk etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğınsöndürmə dəstələrini gözləmək
- E) Yanğın yerini axtarmaq və onu söndürməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

86. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

- A) Yalnız ağızdan-ağıza
- B) Yalnız ağızdan-buruna
- C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna
- D) Bədəni masaj etməklə
- E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

87. Peşə xəstəliyi nədir ?

- A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik
- B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik
- C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik
- D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik
- E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

88. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

- A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli

E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

89. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

A) Peşə xəstəliyi

B) Sarılıq xəstəliyi

C) Sətəlcəm xəstəliyi

D) Şəkər xəstəliyi

E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

90. Hansı hündürlükdən başlayaraq "Yüksəklikdə görülən işlər" anlayışı qüvvəyə minir?

A) 3.0 m

B) 2.5 m

C) 5.0 m

D) 1.8m

E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

91. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

92. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı

B) Sex rəisi

C) Qulluqçular

D) Fəhlələr və aparatçılar

E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

93. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadagandır?

A) Slaydoskopdan, telefonda, printerdən

B) Kompüterdən, printerdən. Proyektordan

C) Kompüterdən, telefonda, printerdən, kondisionerdən

D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından

E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

94. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

A) 112

B) 104

C) 102

D) 103

E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqaladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

95. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

A) Pilləkan qəfəsində dəmir qapı

B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vəsaitləri

C) Təlimatın keçirilməsi üçün xüsusi otaq

D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğın lövhəsi

E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

96. Yanğın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

A) Sex rəisi

B) Növbə rəisi

C) Fəhlə və qulluqçular

D) Texnoloq

E) Yanğın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

97. Yanğın aşkar etdikdə nə etməli?

A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək

B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək

C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək

D) Dərhal yanğından mühafizə bölməsinə xəbər vermək

E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

98. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri

B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri

C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri

D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri

E) İtdən və ildandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999