

## **Qumşırnaqçısı peşəsi üzrə test tapşırıqları**

1. Hidrotexniki qurğulara təsir edən faktorlar sırasında nəm zonasına hansı aid deyil?

- A)Soyuq
- B)Quru
- C)Normal
- D)Nəmli
- E)Yaş

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

2. Hidrotexniki qurğulara təsir edən aqressivlik mühitinin dərəcəsinə hansı aid deyil?

- A)Aqressiv olmayan
- B)Mülayim aqressivli olan
- C)Az aqressivli olan
- D)Orta aqressivli olan
- E)Çox aqressivli olan

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

3. Maye mühitin qərbəsi təsiri nəticəsində dağılma hansı korroziya növünə aiddir?

- A)Sürtünmə nəticəsində korroziya
- B)Korroziyalı erroziya
- C)Korroziyalı kavitasiya
- D)Fretting-korroziya
- E)Metalların kontaklı korroziyası

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

4. Metallarda baş verən biokorroziyanın səbəbkarlarına hansı aid deyil?

- A)Bakteriya
- B)Göbələklər
- C)Aerob mikroorqanizmlər
- D)Gizli tok (cərəyan)
- E)Aneaerob mikroorqanizmlər

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

5. Metal səthinin ayrı hissələrinin dağılması ilə baş verən korroziya necə adlanır?

- A)Seçkili korroziya
- B)Yuva korroziyası
- C)Laylanmış korroziya
- D)Bıçaqlı korroziya
- E)Yerli korroziya

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

6. Metalın plastiki deformasiyası istiqamətində əmələ gələn korroziya necə adlanır?

- A)Laylanmış korroziya
- B)Bıçaqlı korroziya
- C)Yerli korroziya
- D)Seçkili korroziya
- E)Yuva korroziyası

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

7. Metalın qaynaq birləşməsi olan zonada lokal dağılma korroziyası necə adlanır?

- A)Yerli korroziya
- B)Bıçaqlı korroziya
- C)Laylanmış korroziya
- D)Yuva korroziyası
- E)Seçkili korroziya

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

8. İki metal arasında olan hissədə dağılma prosesinin güclənməsi korroziyası necə adlanır?

- A)Laylanmış korroziya
- B)Seçkili korroziya
- C)Yuva korroziyası
- D)Yerli korroziya
- E)Bıçaqlı korroziya

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

9. Eni neçə mm olduqda nazik polad vərəqəsinə aiddir?

- A)<20 mm
- B)>20 mm
- C)>25 mm
- D)<12 mm
- E)>12 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

10. Metalın üzərində yaranan okalina metalın korroziyasının axmasına necə təsir göstərir?

- A)Korroziya prosesinin sürətinin çoxalması
- B)Metalın səthi boyu korroziyanın yayılma sürətinin çoxalması
- C)Metalın qaynaq hissələrində korroziya sürətinin çoxalması
- D)Metalın üzərində uzun çatlara əmələ gəlməsi
- E)Dərin yaraların (yazva) əmələ gəlməsi

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

11. Metal səthinin üzərində lak-boya materialın vurulmasından öncə səthin hazırlanması prosesinə hansı daxil deyil?

- A)Metal səthin üzərinə izolyasiyanın vurulması
- B>Səthin üzərində qüsurların aradan qaldırılması
- C)Yağ çirklənmələrin təmizlənməsi
- D)Korroziyadan təmizlənməsi
- E)Abraziv, toz və s. təmizlənməsi

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

12. Metal səthinin təmizlənməsi üçün hansı üsullardan istifadə edilir?

- A)Bioloji, fiziki və kimyəvi
- B)Mexaniki, termiki və kimyəvi
- C)Kimyəvi, elektro kimyəvi və fiziki
- D)Mexaniki, kimyəvi, kombinə edilmiş
- E)Termiki və katalitik

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

13. QOST 9.402-80 standartına əsasən metal səthinin vəziyyətinin "A" dərəcəsinə hansı hal aiddir?

- A)Səthin üzəri tökülən pas ilə bağlıdır
- B)Səthin üzərində 30-70% pas var)
- C)Səthin üzərində bütöv tökülməyən pas ilə bağlıdır
- D)Səthin üzərində 30%-dən az pas var
- E)Səthin üzərində pas yoxdur

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

14. QOST 9.402-80 standartına əsasən metal səthinin vəziyyətinin "B" dərəcəsinə hansı hal aiddir?

- A)Səthin üzərində 30-70% pas var)
- B)Səthin üzərində 30%-dən az pas var
- C)Səthin üzərində pas yoxdur
- D)Səthin üzəri tökülən pas ilə bağlıdır
- E)Səthin üzərində bütöv tökülməyən pas ilə bağlıdır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

15. QOST 9.402-80 standartına əsasən metal səthinin vəziyyətinin "B" dərəcəsinə hansı hal aiddir?

- A)Səthin üzərində pas yoxdur
- B)Səthin üzəri tökülən pas ilə bağlıdır
- C)Səthin üzərində bütöv tökülməyən pas ilə bağlıdır
- D)Səthin üzərində 30%-dən az pas var
- E)Səthin üzərində 30-70% pas var)

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

16. QOST 9.402-80 standartına əsasən metal səthinin vəziyyətinin "Г" dərəcəsinə hansı hal aiddir?

- A)Səthin üzərində 30%-dən az pas var
- B)Səthin üzərində 30-70% pas var)
- C)Səthin üzəri tökülən pas ilə bağlıdır
- D)Səthin üzərində bütöv tökülməyən pas ilə bağlıdır
- E)Səthin üzərində 70%-dən çox pas var

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

17. Metal səthinin korroziyadan təmizlənməsi üçün istifadə edilən abraziv şırnaq hansı təmizləmə üsuluna aiddir?

- A)Kimyəvi
- B)Mexaniki
- C)Termiki
- D)Bioloji
- E)Fiziki

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

18. Abraziv şırnaq aparatlarının iş prinsipi nədən ibarətdir?

- A)Təmizlənen səthə abraziv hissələrin kimyəvi enerji vasitəsi ilə yönəldilməsi
- B)Təmizlənen səthə abraziv hissələrin vakuum enerji vasitəsi ilə yönəldilməsi
- C)Təmizlənen səthə abraziv hissələrin kinematik enerji vasitəsi ilə yönəldilməsi

- D)Təmizlənən səthə abraziv hissələrin potensial enerji vasitəsi ilə yönəldilməsi  
E)Təmizlənən səthə abraziv hissələrin elektromaqnit enerji vasitəsi ilə yönəldilməsi

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

19. Abraziv şırnaq aparatlarında hansı vasitələrlə ötürücü qüvvə yaradılır?

- A)Sıxılmış hava, su və ya elektromaqnit qüvvəsi  
B)Sıxılmış oksigen, su və ya mərkəzdən qaçma qüvvəsi  
C)Sıxılmış hava, su və ya qravitasiya qüvvəsi  
D)Sıxılmış hava, su və ya mərkəzdən qaçma qüvvəsi  
E)Sıxılmış təsirsiz qazlar, su və ya mərkəzdən qaçma qüvvəsi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

20. Müxtəlif növlü bərk və ya maye cisimlərin kontakta gətirdikdə bir-birinə işməsi necə adlanır?

- A)Absorbsiya  
B)Adsorbsiya  
C)Aqreqasiya  
D)Emissiya  
E)Adgeziya

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

21. Abraziv şırnaq aparatlarında istifadə edilən abraziv materillərə hansı aid deyil?

- A)Çınqıl  
B)Kvars qumu  
C)Korund  
D)Metalik qum  
E)Müxtəlif növlü metal qırıntıları

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

22. Abraziv şırnaq aparatlarında istifadə edilən müxtəlif növlü metal qırıntılara hansı aid deyil?

- A)Tökmə çuqun  
B)Aluminium qırıqları  
C)Çuqun qırıqları  
D)Tökmə polad  
E)Polad qırıqları

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

23. Abrazivin növündən və onun səthin üzərinə verilmə üsulundan asılı olaraq, şırnaq aparatların növünə hansı aid deyil?

- A) Qum şırnaqlı termoaktiv aparatlar
- B) Vakuum aparatları
- C) Qum şırnaqlı aparatlar
- D) Qırıntılı şırnaqlı aparatlar
- E) Hidroabraziv aparatlar

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

24. Qırıntı şırnaqlı təmizləmə üçün aparatlar, qum şırnaqlı aparatlardan fərqli olaraq hansı müsbət xüsusiyyətlərə malikdirlər?

- A) Asan istismar edilməsi
- B) Asan quraşdırılması
- C) Asan təmir olunması
- D) Tozlanmanın az olması
- E) İstismarı zamanı az personalın tələb olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

25. Şırnaq başlığının ucluğuna abraziv materialın verilməsi üsulundan asılı olaraq, qırıntı şırnaqlı təmizləmə üçün aparatlar neçə növ olur?

- A) Vakuum, mərkəzdən qaçma və qravitasiyalı
- B) Vurucu, vakuum və mərkəzdən qaçma
- C) Uducu, hopdurucu və sıxıcı
- D) Uducu, sıxıcı və qravitasiyalı
- E) Vurucu, sovurucu və qravitasiyalı

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

26. Qırıntı şırnaqlı vurucu aparatlarda abraziv material ilk öncə hara ötürülür?

- A) Kamera
- B) Ucluq
- C) Şlanq
- D) Nasos
- E) Filtrator

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

27. Qırıntı şırnaqlı vurucu aparatlarda abraziv materialın kameraya ötürülməsində məqsəd nədir?

- A) Su ilə qarışması
- B) Hava ilə qarışması
- C) Qum ilə qarışması
- D) Boya ilə qarışması
- E) Kley ilə qarışması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

28. Qırıntı şırnaqlı vurucu aparatlarda abraziv materialın ötürülməsi hansı ardıcılıqla həyata keçirilir?

- A) Ucluq - kamera - şlanq
- B) Ucluq - şlanq - kamera
- C) Kamera - şlanq - ucluq
- D) Kamera - ucluq - şlanq
- E) Şlanq - kamera - ucluq

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

29. Qırıntı şırnaqlı vurucu aparatların istismarı zamanı hansı mənfi cəhətlər mövcuddur?

- A) Partlayış hava qarışığının əmələ gəlməsi
- B) Aparatın ölçü qabarıtlarının böyük olması
- C) Şlanq və ucluğun bir dəfə istifadə edilməsi
- D) Ucluq və şlanqın tez sıradan çıxması
- E) Kameranın divarlarının yeyilməsi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

30. Qırıntı şırnaqlı sovrucu aparatların istismarı zamanı ilkin olaraq abraziv material hansı tutumdan verilir?

- A) Çökdürücü
- B) Balon
- C) Separator
- D) Çən
- E) Bunker

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

31. Qırıntı şırnaqlı sovrucu aparatların istismarı zamanı abraziv material hansı üsul ilə sovrulur?

- A) Sıxılmış hava
- B) Sıxılmış təsirsiz qazlar
- C) Oksigen qazı
- D) Azot qazı
- E) Metan qazı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

32. Qırıntı şırnaqlı sovurucu aparatlarda abraziv materialın ötürülməsi hansı ardıcılıqla həyata keçirilir?

- A) Şlanq - bunker - ucluq
- B) Bunker - şlanq - ucluq
- C) Şlanq - ucluq - bunker
- D) Bunker - ucluq - şlanq
- E) Ucluq - şlanq - bunker

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

33. Qırıntı şırnaqlı sovurucu aparatının xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- A) Asan istismar edilməsi
- B) İş zamanı qüsursuz işləməsi
- C) Məhsuldarlığın az olması
- D) Şlanq və ucluğun nisbətən az yeyilməsi
- E) Məhsuldarlığın çox olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

34. Qırıntı şırnaqlı sovurucu aparatının məhsuldarlığı neçə kv.m/saatda olur?

- A) >10 kv.m/saat
- B) >25 kv.m/saat
- C) <15-20 kv.m/saat
- D) <2-4 kv.m/saat
- E) <5-10 kv.m/saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

35. Qırıntı şırnaqlı qravitasiyalı (qarışıqlı) aparatlarda bunkerdən çıxan abraziv material hansı təsir nəticəsində ucluqa daxil olur?

- A) Sıxılmış hava təsiri nəticəsində
- B) Təzyiq altında təsirsiz qazların təsiri nəticəsində
- C) Yaranan turbulent hava axını nəticəsində



D)Terminiki təsirlər nəticəsində

E)Öz çəkisi təsiri nəticəsində

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

36. Qırıntı şırnaqlı qravitasiyalı (qarışıqlı) aparatlarda bunkerdən çıxan abraziv material hava ilə harada qarışır?

A)Ucluqdan çıxan anda

B)Bunkerdə

C)Kamerada

D)Şlanqın əvvəlində

E)Ucluqdan çıxandan sonra

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

37. Qırıntı şırnaqlı qravitasiyalı (qarışıqlı) aparatlarının üstün xüsusiyyəti hansıdır?

A)Az yer tutur

B)Hava sərfiyyatı azdır

C)Asan istismar edilməsi

D)Məhsuldarlığın çox olması

E)Ucluq və şlanq daha gec yeyilir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

38. Qırıntı şırnaqlı qravitasiyalı (qarışıqlı) aparatlarının səmərəli istifadə edilməsi üçün şırnaq başlıqları hansı vəziyyətdə olmalıdır?

A)Təmizlənən səthə nisbətən 45° bucaq altında

B)Yumuşaq yəkəkətdə olan

C)Bərkişmiş vəziyyətdə

D)Təmizlənən səthə nisbətən horriental vəziyyətdə

E)Təmizlənən səthə nisbətən şaquli vəziyyətdə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

39. Qum şırnaqlı aparatının məhsuldarlığına və iqtisadi tərəfdən səmərəliliyinə təsir göstərəcək ucluqların xüsusiyyətinə hansı aiddir?

A)İstismar müddəti, istismar şəraiti və təmir arası müddət

B)Saxlanması, daşınması və istismar şəraiti

C)Konstruksiyanın növü, axın hissəsinin uzunluğu və hazırlanan material

D)Konstruksiyanın növü, axın hissəsinin diametri və hazırlanan material

E)İstismar müddəti, istismar şəraiti və saxlanılma şəraiti

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

40. Qum şırnağı aparatlarının ucluqların diametri neçə mm olur?

A)16-dan 20 mm dək

B)25-dan 32 mm dək

C)1-dən 5 mm dək

D)20-dan 25 mm dək

E)6-dan 16 mm dək

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

41. Qum şırnağı aparatlarının ucluqların uzunluğu onun diametrinə nisbətən nəqədər olur?

A)10-15

B)1-5

C)5-10

D)15-20

E)20-25

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

42. Qum şırnağı aparatlarında poladdan hazırlanmış ucluqların işçi davamlığı neçə saat təşkil edir?

A)1-2 saat

B)3-7 saat

C)8-10 saat

D)10-12 saat

E)12-16 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

43. Qum şırnağı aparatlarında çuqundan hazırlanmış ucluqların işçi davamlığı neçə saat təşkil edir?

A)20-35 saat

B)10-20 saat

C)3-7 saat

D)8-10 saat

E)24-30 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

44. Qum şırnağı aparatlarında mineral keramik birləşmədən hazırlanmış ucluqların işçi davamlığı neçə saat təşkil edir?

- A)10-20 saat
- B)20-25 saat
- C)1-5 saat
- D)30-40 saat
- E)5-10 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

45. Qum şırnağı aparatlarında karbid volframdan hazırlanmış ucluqların işçi davamlığı neçə saat təşkil edir?

- A)1 saat
- B)10 saat
- C)100 saat
- D)500 saat
- E)1000 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

46. Qum şırnağı aparatlarında mineral keramik birləşmədən hazırlanmış ucluqların davamlılığının keyfiyyətinin artırılması nəyin hesabına edilmişdir?

- A)Gələn kanalın daxili səthi ara olmadan ucluğun işçi zonasına daxil olması
- B)Gələn kanalın daxili səthi ara məsafəsi saxlanılmaqla ucluğun işçi zonasına daxil olması
- C)Gələn kanalı ilə ucluğun işçi zonası arasında əks klapanın quraşdırılması
- D)Gələn kanalı ilə ucluğun işçi zonası arasında ştuserin quraşdırılması
- E)Ucluğun işçi zonasının diametrin genişləndirilməsi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

47. Qum şırnağı aparatı ilə hamarlama işlərin aparılması zamanı səthin üzərində çixıntılar neçə mkm olmalıdır?

- A)400-600 mkm
- B)40-60 mkm
- C)4000-6000 mkm
- D)1000-3000 mkm
- E)100-500 mkm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

48. Nəmli qum şırnaq təmizlənməsi zamanı suyun verimi necə həyata keçirilir?

- A) Abraziv materialı öncə xüsusi tutumda sulda həll olunur
- B) Təmizlənən səthin üzərinə su abraziv materiala qarışmadan ayrıca verilir
- C) Yüksək təzyiqlə xüsusi injektor taxmaya verilir
- D) Normal təzyiqlə xüsusi injektor taxmaya verilir
- E) Abraziv material, su ilə eyni zaman şlanqa daxil olduqda orda qarışır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

49. Nəmli qum şırnaq təmizlənməsinin məhsuldarlığı hansı göstəricidən asılıdır?

- A) İstifadə edilən ucluğun diametri
- B) İstifadə edilən ucluğun uzunluğu
- C) İstifadə edilən şlanqın uzunluğu
- D) İşçi təzyiqlə
- E) Abraziv materialın həcmi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

50. Nəmli qum şırnaq təmizlənməsinin məhsuldarlığı neçə m<sup>2</sup>/saat təşkil edir?

- A) 3-5 m<sup>2</sup>/saat
- B) 5-10 m<sup>2</sup>/saat
- C) 10-15 m<sup>2</sup>/saat
- D) 20-25 m<sup>2</sup>/saat
- E) 30-55 m<sup>2</sup>/saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

51. Qum şırnağı aparatında abraziv şırnaqda suyun tərkibinin təmizlənməsi və nəmli rejimindən quru rejimə tez keçməsi üçün hansı tərtibat istifadə edilir?

- A) İynəli ventillər
- B) Siyirtmə
- C) Kran
- D) Klapan
- E) Dönmə diskli qarayıcı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

52. Qum şırnağı aparatının işləməsi zamanı toz buludun neçə %-ni su dəf edir?

- A) 0,5
- B) 0,3
- C) 0,95
- D) 0,6

E)0,4

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

53. Qum şırnağı aparatında injektor başlığı quraşdırılması qaydası necədi?

- A)Qum şırnağı ucluğundan sonra şırnaq tutucunun üzərinə quraşdırılır
- B)Qum şırnaq tutucunun iynəli bentildən öncə quraşdırılır
- C)Qum şırnağı ucluğundan öncə şırnaq tutucunun üzərinə quraşdırılır
- D)Qum şırnaq tutucunun iynəli bentildən sonra quraşdırılır
- E)Qum şırnaq tutucunun girişində quraşdırılır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

54. Qum şırnağı aparatının işləməsi zamanı şırnaq tutucunun sonunda hansı məhsul yaranır?

- A)Hava
- B)Su
- C)Abraziv
- D)Abraziv su ilə
- E)Su şırnağı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

55. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının xüsusiyyətlərinə hansılar aiddir?

- A)Az məhsuldarlığa malik və həcmi böyük olan işlərdə istifadə edilir
- B)Böyük məhsuldarlığa malik və həcmi böyük olan işlərdə istifadə edilir
- C)Böyük məhsuldarlığa malik və həcmi böyük olmayan işlərdə istifadə edilir
- D)Az məhsuldarlığa malik olması və yüksək davamlılığın olması
- E)Az məhsuldarlığa malik və həcmi böyük olmayan işlərdə istifadə edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

56. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının çatışmayan xüsusiyyəti hansıdır?

- A)Fırlanan hissələrin tez sıradan çıxması
- B)Metal elementlərinin tez korroziyaya uğraması
- C)Böyük titrəyişin yaranması
- D)Aparatın qabaritlərin böyük olması
- E)Quraşdırılmasının və təmirinin mürəkkəb olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

57. Hidroabraziv təmizləmə aparatları neçə kameralı olur?

- A) Bir kameralı
- B) İki kameralı
- C) Üç kameralı
- D) Dörd kameralı
- E) Beş kameralı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

58. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının hissələrinə hansı aid deyil?

- A) İki tutum
- B) Ucluq
- C) Abraziv material və su
- D) Şırnaq başlığı
- E) Şlanq

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

59. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının iş prinsipi hansıdır?

- A) Abraziv adi üsul ilə, hava isə təzyiqlik altında verilir
- B) Hava adi üsul ilə, abraziv isə təzyiqlik altında verilir
- C) Su adi üsul ilə, abraziv isə təzyiqlik altında verilir
- D) Abraziv adi üsul ilə, su isə təzyiqlik altında verilir
- E) Abraziv və su təzyiqlik olmadan, adi üsul ilə verilir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

60. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının əsas üstünlüyü hansıdır?

- A) Titrəyişin az olması
- B) Uzun müddətli iş rejimi
- C) Təmir arası müddətin böyük olması
- D) Atmosferə atılan zərərli maddələrin az olması
- E) Tozlanmanın olmaması

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

61. Hidroabraziv təmizləmə aparatlarının əsas çatışmazlıqları hansılardır?

- A) Abraziv materiallarının böyük sərfiyyatı və elementlərin korroziyaya uğraması
- B) Təmirin çətin və həcmli olması
- C) İstismar zamanı sərf olunan enerjinin çox olması
- D) İstismarı üçün çoxlu iş güvəsinin tələb etməsi

E)Quraşdırılması üçün böyük ərazinin olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

62. Bərkimiş neft məhsullarından tez və keyfiyyətli təmizlənməsi üçün hansı qum şırnaqlı aparatlar istifadə edilir?

A)Vakuum aparatları

B)Qum şırnaqlı termoaktiv aparatlar

C)Qum şırnaqlı aparatlar

D)Qırıntılı şırnaqlı aparatlar

E)Hidroabraziv aparatlar

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

63. Qum şırnaqlı termoaktiv aparat ilə işləmə zamanı mikroçökmələr və mikroçixıntılar arasında fərq neçə mkm çox olmamalıdır?

A)50 mkm

B)100 mkm

C)30 mkm

D)150 mkm

E)500 mkm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

64. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatda əsas proses harda baş verir?

A)Reaktiv aparatın yanma kamerasında

B)Reaktiv aparatın ucluğunda

C)Reaktiv aparatın şlanqında

D)Reaktiv aparatın odluğunda

E)Reaktiv aparatın tutumunda

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

65. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatının ucluğundan çıxan abraziv hissələr neçə m/sam sürətdə olur?

A)10-30 m/sam

B)30-50 m/sam

C)50-80 m/sam

D)1000 m/sam

E)100-300 m/sam

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

66. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatında reaktiv odluğun traktını keçərək, abraziv material hansı C dərəcəyə qədər qızır?

- A)60 C dərəcə
- B)100 C dərəcə
- C)20 C dərəcə
- D)115 C dərəcə
- E)135 C dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

67. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatın, adi qumşırnaqlı aparat kimi istifadə edilməsi üçün hansı əməliyyat aparılmalıdır?

- A)Yanacaq verimi ventil amlkaraq, yanacaq tutumu təcrid olunur
- B)Yanacaq verimi ventil bağlanılaraq, yanacaq tutumu təcrid olunur
- C)Yanacaq verimi ventil bağlanılaraq, yüksək təzyiq altında hava verilir
- D)Yanacaq verimi ventil bağlanılaraq, yüksək təzyiq altında su verilir
- E)Yanacaq verimi ventil açılaraq, yüksək təzyiq altında hava verilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

68. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatın qovşaqları öz aralarında birləşməsi üçün hansı vasitədən istifadə edilir?

- A)Kipkəc
- B)Flanslar
- C)Rezinparça qollar
- D)Ştuser
- E)Xomutlar

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

69. Qum şırnaqlı termoaktiv aparat hansı hissələrdən ibarətdir?

- A)Reaktiv odluq, abraziv tutumu və separator
- B)Reaktiv odluq, abraziv tutumu və vibroələk
- C)Reaktiv odluq, abraziv tutumu və kondensator
- D)Reaktiv odluq, abraziv və yanacaq üçün tutumlar
- E)Reaktiv odluq, abraziv tutumu və soba

Çətinlik dərəcəsi : Orta



Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

70. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatlar, adi qumşırnaqlı aparatlar ilə müqayisədə hansı üstünlüyə malikdirlər?

- A) Titrəyişin az olması, məhsuldarlığın çox olması
- B) Səs-küyün az olması, məhsuldarlığın çox olması
- C) Quraşdırılmasının rahat olması, qiymətin az olması və abrazivin az sərf olunması
- D) Səs-küyün az olması, qiymətin az olması və abrazivin az sərf olunması
- E) Yüksək məhsuldarlığın olması, alınan səthin keyfiyyəti və abrazivin az sərf olunması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

71. Qum şırnaqlı termoaktiv aparatlarının çatışmayan cəhədi hansıdır?

- A) Səs-küy səviyyəsinin yüksək olması
- B) Titrəyiş səviyyəsinin yüksək olması
- C) Qiymətinin bahalı olması
- D) Təmir arası müddətinin az olması
- E) Xidmət etmək üçün çoxlu personalın tələb olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

72. Qumşırnaqlı aparatının xarakteristikasına aid olan hava təzyiqinin ölçü vahidi hansıdır?

- A) Kq/sm
- B) MPa
- C) Kq/sm<sup>2</sup>
- D) m<sup>2</sup>/dəq
- E) m<sup>3</sup>/saat

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

73. Qumşırnaqlı aparatının xarakteristikasına aid olan hava sərfiyyatının ölçü vahidi hansıdır?

- A) m<sup>2</sup>/dəq
- B) MPa
- C) m<sup>3</sup>/dəq
- D) Kq/sm
- E) Kq/sm<sup>3</sup>

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

74. Qumşırnaqlı aparatının xarakteristikasına aid olan abraziv sərfiyyatının ölçü vahidi hansıdır?

- A)Kq/m
- B)m<sup>2</sup>/dəq
- C)MPa
- D)Kq/m<sup>2</sup>
- E)Kq/m<sup>3</sup>

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

75. Qumşırnaqlı aparatının xarakteristikasına aid olan məhsuldarlığın ölçü vahidi hansıdır?

- A)MPa
- B)Kq/m<sup>3</sup>
- C)m<sup>2</sup>/dəq
- D)Kq/m<sup>2</sup>
- E)m<sup>2</sup>/saat

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

76. Hava mühitinin mənfəi dərəcəsində qumşırnaq işləri ilə lak boyama işləri arasında fasilə neçə saatdan çox olmamalıdır?

- A)1 saat
- B)2 saat
- C)3 saat
- D)4 saat
- E)5 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

77. Qumşırnaq aparatlarının abraziv ilə doldurulması kim tərəfindən həyata keçirilir?

- A)Təmirçi çilingər
- B)Qumşırnaqçı
- C)Qaz qaynaqçısı
- D)Mexanik
- E)Usta

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

78. Qumşırnaq aparatlarının abraziv ilə doldurulması necə həyata keçirilir?

- A)Konteynerin giriş patrubkasında qapağın açılması
- B)Konteynerin damında yerləşən baxış lyukundan
- C)Konteynerin çıxış patrubkasında qapağın açılması
- D)Konteynerin damında yerləşən nəfəs klapanının açılması

E)Konteynerin yan qapının açılması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

79. Qum şırnağı aparatının abraziv material ilə tam dolu konteyner ilə iş müddəti neçə saat təşkil edir?

A)8 saat

B)4 saat

C)6 saat

D)1 saat

E)12 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

80. Qum şırnağı aparatının işləmə müddəti hansı göstəricilərdən asılıdır?

A)İşçi təzyiq və təmizlənən səthin sahəsi

B)Sınaq təzyiqi və ucluğun diametri

C)İşçi təzyiq və şlanqın diametri

D)İşçi təzyiq və ucluğun uzunluğu

E)İşçi təzyiq və ucluğun diametri

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

81. Rezervuar daxilində qum şırnağı işləri aparılan zaman operator ilə qum şırnaqçı arasında əlaqə necə təmin edilməlidir?

A)Səs və işıq xəbərvermə

B)Rasiya

C)Siğorta kəməri

D)Qazanalizator

E)Vizul kontakt

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

82. Çənin daxilində (qapalı sahədə) qumşırnaqçı işi görəndə hansı əsas qoruyucu FMV ilə təmin olunmalıdır?

A)Respirator

B)Məcburi hava ötürülməsi ilə şlem

C)Qoruyucu dəbilqə

D)Əleyhiqaz

E)Qoruyucu eynək

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

83. Çənin daxilində (qapalı sahədə) qum şırnaq işləri zamanı köməkçi fəhlə hansı əsas qoruyucu FMV ilə təmin olunmalıdır?

- A) Qulaqcıq və respirator
- B) Qulaqcıq və qoruyucu eynək
- C) Qoruyucu eynək və respirator
- D) Qoruyucu dəbilqə və qoruyucu eynək
- E) Məcburi hava ötürülməsi ilə şlem və qulaqcıq

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

84. Hasilat boru xətlərinin qum şırnaqla işləməsi və epoksid örtüyün çəkilməsi arasında olan müddət neçə saatdan çox olmamalıdır?

- A) 1 saat
- B) 2 saat
- C) 3 saat
- D) 4 saat
- E) 5 saat

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

85. Hava mühitinin nisbi rütubətliyi neçə % olduqda metal səthinin qum şırnağı ilə təmizlənməsi və boyalama işləri arasında müddət 6-7 saatdan çox olmamalıdır?

- A) 0,9
- B) 0,85
- C) 0,8
- D) 0,95
- E) 0,7

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

86. Çənlərin qum şırnağı ilə təmizlənməsi prosesi necə həyata keçirilir?

- A) İlkin olaraq çənin damı və sonra döşəməsi işlənir
- B) İlkin olaraq çənin döşəməsi və sonra damı işlənir
- C) Çənin yalnız damı işlənir
- D) Çənin yalnız döşəməsi işlənir
- E) Çənin işləməsi çənin hündürlüyünün orta hissəsindən başlanılır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

87. Çənin qum şırnağı ilə təmizlənməsi neçə mərhələdən ibarətdir?

- A) Bir mərhələ
- B) İki mərhələ
- C) Üç mərhələ
- D) Dörd mərhələ
- E) Beş mərhələ

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД ГМ 01-02 Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии

88. Neçə m<sup>3</sup>-luq çənlər üçün iki qumşırnağı aparatların istifadəsi məqsədə uyğundur?

- A) 1000 m<sup>3</sup>
- B) 5000 m<sup>3</sup>
- C) 2000 m<sup>3</sup>
- D) 10000 m<sup>3</sup>
- E) 7000 m<sup>3</sup>

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

89. Neçə m<sup>3</sup>-luq çənlər üçün dörd qumşırnağı aparatların istifadəsi məqsədə uyğundur?

- A) 500 m<sup>3</sup>
- B) 2000 m<sup>3</sup>
- C) 100 m<sup>3</sup>
- D) 5000 m<sup>3</sup>
- E) 1500 m<sup>3</sup>

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

90. Bir qumşırnaq qurğusu üçün dövrdə olan qum həcmi ən azı neçə ton olmalıdır?

- A) 1 ton
- B) 5 ton
- C) 3 ton
- D) 7 ton
- E) 10 ton

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

91. QOST 11964-66 əsasən qum şırnaq qurğuları üçün hansı ölçüdə metalik qum istifadə edilir?

- A) 0,8-1,0 mm

- B)5,0-5,5 mm
- C)2,0-2,5 mm
- D)1,8-2,0 mm
- E)1,5-1,8 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

92. Qum şırnağı zamanı istifadə edilən sıxılmış havanın təmiz olmasının yoxlanılması üçün hansı müddət ərzində təmiz kağız üzərinə tutaraq, yağın və çirkin olmaması müşahidə edilməlidir?

- A)1 dəqiqə
- B)3 dəqiqə
- C)2 dəqiqə
- D)10 saniyyə
- E)30 saniyyə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

93. Rezervuarda qumşırnağı aparatı ilə səthin təmizlənməsi işləri aparılan zaman daxildə hava nəmliyi hansı cihaz ilə yoxlanılmalıdır?

- A)Manometr
- B)Areometr
- C)Psixometr
- D)Armermetr
- E)Termometr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

94. Qumşırnaqçının geyindiği xüsusi geyim hansı xüsusiyyətlərə malik olmalıdır?

- A)Pambıqdan olmalı
- B)Sintetik materialdan olmalı
- C)Su hopdurulmayan olmalı
- D)Qum keçirməyən materialdan olmalı
- E)Neft məhsullarını hopdurmayan materialdan olmalı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

95. Qumşırnaqçısı qapalı sahədə işləyən zaman istifadə etdiyi məcburi hava ilə təchiz olunan şlemində hava hansı mənbədən verilir?

- A)Rezervuardan kənardə külək tutan əks tərəfdən
- B)Rezervuar daxilində külək tutan əks tərəfdən
- C)Rezervuar daxilində külək tutan tərəfdən

- D)Rezervuar daxilində xüsusi balonda  
E)Rezervuardan kənarında külək tutan tərəfdən

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозионной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

96. Qumşırnaqçısı qapalı sahədə işlədikdə, istifadə etdiyi məcburi hava ilə təchiz olunan şlemin istifadəsi zamanı havanın kəsilməsi təhlükəsinin aradan qaldırılması üçün hansı tədbir görülməlidir?

- A)Şlanqın bərkidilməsi  
B)Şlanqın üzərinə təhlükəsizlik nişanın qoyulması  
C)Şlanqın fərqləndirici rənglə boyalanması  
D)Şlanqın şaquli vəziyyətdə saxlanması  
E)Şlanqın üzərinə xamutların quraşdırılması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозионной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

97. Metalik qumla istifadə edilən qum şırnaqlı aparatın hansı əsas sənədi olmalıdır?

- A)İstismar təlimatı  
B)İstehsalçı-zavod tərəfindən verilən pasport  
C)Müəssisə təlimatı  
D)Quraşdırma aktı  
E)Sınaq aktı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозионной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

98. Qum şırnağı aparatının təhlükəsizlik istismarı üçün hansı qoruyucu tərtibat ilə təchiz olunmalıdır?

- A)Əks klapan  
B)Siyirtmə  
C)Qoruyucu klapan  
D)Üfurmə xətti  
E)Kran

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозионной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

99. Qum şırnaq aparatına sıxılmış havanın verilməsi nə zaman başlamalıdır?

- A)Qumşırnaqçının qumşırnaq aparatının şlanqının ucluğunu əlində olmadığı zaman  
B)Qumşırnaqçının qumşırnaq aparatının şlanqını əlində olmadığı zaman  
C)Qumşırnaqçının qumşırnaq aparatının kameranın açıq olduğu hiddə  
D)Qumşırnaqçının qumşırnaq aparatının şlanqının ucluğunu əlində tutduğu zaman  
E)Qumşırnaqçının qumşırnaq aparatının şlanqını əlində tutduğu zaman

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

100. Hnası halda qumşırnaqçı şlanqın əlindən buraxaraq işi saxlaya bilər?

- A)İstehsalatın gedişatından asılı olmayaraq iş icraçısından icazə alan halda
- B)Şlanqda abrazivin gəlməsi qismən dayandıqda
- C)Şlanqda sıxılmış hava qismən dayandıqda
- D)Şlanqda abrazivin gəlməsi tam dayandıqda
- E)Şlanqda sıxılmış hava tam dayandıqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

101. İş zamanı qum şırnaq aparatının şlanqının ucluğunun tutulması zamanı nə etmək tələb olunur?

- A)İşi tam dayandırıldıqdan sonra təmizləmək
- B)Hava təzyiqi azaldırılaraq təmizləmək
- C)Abrazivin verimi dayandırılaraq təmizləmək
- D)Hava verimi dayandırılaraq təmizləmək
- E)Qoruyucu eynək olmaq şərti ilə işi saxlamadan təmizləmək

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

102. Qum şırnaq işləri üçün istifadə edilən aparat, mexanizm və tərtibatlar hansı ardıcılıqla yığılmalıdır?

- A)Kompessor-yağ və su yönləndirici - qumşırnaq aparatı - şlanq - ucluq - başlıq
- B)Kompessor-yağ və su yönləndirici - qumşırnaq aparatı - şlanq - başlıq - ucluq
- C)Qumşırnaq aparatı - yağ və su yönləndirici - kompressor - şlanq - başlıq - ucluq
- D)Kompessor-yağ və su yönləndirici - qumşırnaq aparatı - başlıq - ucluq - şlanq
- E)Kompessor - şlanq - yağ və su yönləndirici - qumşırnaq aparatı - başlıq - ucluq

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

103. Qumşırnaq işlərindən öncə istifadə ediləcək alət və avadanlıqların sazlığı yoxlanılmasına hansı aid deyil?

- A)Şlanqlı əleyhiqaz
- B)İşıqlandırma
- C)Torpaqlanma
- D)Havalandırma
- E)Hava və qum verim şlanqları

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров



104. Qum şırnaq aparatının doldurulacaq quma hansı tələblər qoyulur?

- A)Quru və rəngi açıq olmalı
- B)Quru və rəngi tünd olmalı
- C)Nəmli və rəngi açıq olmalı
- D)Ələkdək keçmiş və quru olmalı
- E)Ələkdək keçmiş və nəm olmalı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

105. Qum şırnaq əməliyyatında istifadə edilən qumun saxlanması yerlərinə hansı tələblər qoyulur?

- A)Otaqlarda nəmli 80% olmalı və ələk avadanlığı ilə təchiz olunmalı
- B)Otaqlarda nəmli 90% olmalı və ələk avadanlığı ilə təchiz olunmalı
- C)Otaqlarda nəmli 90% olmalı və deqazator qurğusu ilə təchiz olunmalı
- D)Otaqlarda nəmli 90% olmalı və susuzlaşdırıcı qurğusu ilə təchiz olunmalı
- E)Otaqlar quru olmalı və ələk avadanlığı ilə təchiz olunmalı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

106. Qum şırnaq aparatı üçün istifadə edilən kompressorun hava verimi təminatı ən azı neçə atmosfer olmalıdır?

- A)5-6 atm.
- B)0,5-1 atm.
- C)2,2-2,8 atm.
- D)2,5-3,0 atm.
- E)3,5-4 atm.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

107. Qum şırnaq aparatı üçün istifadə edilən kompressorun hava verimi sərfi ən azı neçə m<sup>3</sup>/dəq. olmalıdır?

- A)0,1-0,2 m<sup>3</sup>/dəq.
- B)0,8-1,2 m<sup>3</sup>/dəq.
- C)0,3-0,4 m<sup>3</sup>/dəq.
- D)0,5-0,7 m<sup>3</sup>/dəq.
- E)0,2-0,3 m<sup>3</sup>/dəq.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

108. Qum şırnağı aparatının ucluğundan işlənən metal səthə qədər məsafə neçə mm olmalıdır?

- A)50-100 mm
- B)800-1200 mm

C)200-250 mm

D)150-180 mm

E)500-800 mm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

109. Qum şırnağı əməliyyatı zamanı şırnaq istiqamətinin işlənən səthə nisbətən hansı bucaq altında olmalıdır?

A)40-45°

B)30-35°

C)50-55°

D)75-80°

E)65-70°

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

110. 10000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda istifadə ediləcək qum şırnaq aparatının şlanqın uzunluğu neçə metr olmalıdır?

A)150 metr

B)180 metr

C)90 metr

D)200 metr

E)250 metr

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

111. 5000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda istifadə ediləcək qum şırnaq aparatının şlanqın uzunluğu neçə metr olmalıdır?

A)150 metr

B)50 metr

C)100 metr

D)120 metr

E)80 metr

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

112. 1000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda istifadə ediləcək qum şırnaq aparatının şlanqın uzunluğu neçə metr olmalıdır?

A)50 metr

B)100 metr

C)80 metr

D)40 metr

E)30 metr

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

113. Qum şırnağı əməliyyatında qumun təmizlənməsi üçün hansı ölçülü ələk istifadə edilir?

A)300-500 dəl/sm<sup>2</sup>

B)150-200 dəl/sm<sup>2</sup>

C)900-1000 dəl/sm<sup>2</sup>

D)600-700 dəl/sm<sup>2</sup>

E)750-850 dəl/sm<sup>2</sup>

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

114. 10000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda qumşırnaq işlərinin görülməsi zamanı tələb olunan qumşırnaqçılar üçün skafandrların sayı neçə ədəd olmalıdır?

A)1 ədəd

B)3 ədəd

C)10 ədəd

D)6 ədəd

E)4 ədəd

ЛОЖЬ

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

115. 5000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda qumşırnaq işlərinin görülməsi zamanı tələb olunan qumşırnaqçılar üçün skafandrların sayı neçə ədəd olmalıdır?

A)10 ədəd

B)8 ədəd

C)6 ədəd

D)1 ədəd

E)4 ədəd

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промысловых резервуаров

116. 1000 m<sup>3</sup>-luq rezervuarda qumşırnaq işlərinin görülməsi zamanı tələb olunan qumşırnaqçılar üçün skafandrların sayı neçə ədəd olmalıdır?

A)2 ədəd

B)5 ədəd

C)10 ədəd

D)15 ədəd

E)12 ədəd

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

117. Maddənin dinamik və kinematik qatılığının müəyyən edilməsi üçün cihaz necə adlanır?

- A)Manometr
- B)Viskozimetr
- C)Areometr
- D)Psixometr
- E)Termometr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: РД39-3-18-77 Инструкция по подготовке и антикоррозийной защите внутренней поверхности строящихся промышленных резервуаров

118. Qumşırnaqla işlərin görülməsi üçün ümumi təhlükəsizlik tədbirlərdən əlavə fərdi şərait və vəziyyət nəzərə alınaraq əlavə təhlükəsizlik tədbirləri hansı sənəddə qeyd olunmalıdır?

- A)Təhvil-təslim aktı
- B)Sınaq aktı
- C)İş planı
- D)İşə başlamazdan öncə təlimat vərəqəsi
- E)Qəbul aktı

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

119. Qumşırnaq işlərinin görülməzdən öncə işçilərə hansı növ təlimat keçirilməlidir?

- A)Giriş
- B)İlkin
- C)Vaxtaşırı
- D)Birdəfəlik
- E)Növbədənkənar

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

120. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün hansı icazə sənədi olmalıdır?

- A)Tapşırıq-icazə
- B)Təhvil-təslim aktı
- C)Qəbul aktı
- D)Sınaq aktı
- E)Naryad-buraxılış

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

121. Qumşırnaq işlərinin görülməsi zamanı kənar şəxslərin zərərli və təhlükəli amillərə məruz qalmaları hallarının qarşısının alınması üçün hansı təhlükəsizlik tədbirləri həyata keçirilməlidir?

- A) Təhlükəli zona müəyyən edilməli və çəpərlənməli
- B) Əraziyə daimi növbətçi təyin edilməli
- C) Həmin işçilər təlimatlandırılmalı
- D) Əraziyə daxil olan şəxslərə xüsusi buraxılış verilməli
- E) İş gedən əraziyə giriş-çixış tamamilə məhdudlaşdırılmalı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

122. Qumşırnaq işlərinin sərbəst görülməsinə ən azı neçə yaşına çatmış işçilər buraxıla bilər?

- A) 16 yaş
- B) 18 yaş
- C) 14 yaş
- D) 25 yaş
- E) 21 yaş

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

123. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün icazə sənədi neçə nüsxədə tərtib olunur?

- A) 1 nüsxə
- B) 5 nüsxə
- C) 2 nüsxə
- D) 4 nüsxə
- E) 3 nüsxə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

124. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün iş rəhbəri daxil olmaqla briqadada ən azı neçə nəfər olmalıdır?

- A) 5 nəfər
- B) 8 nəfər
- C) 10 nəfər
- D) 2 nəfər
- E) 4 nəfər

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

125. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün bağlanmış naryad-buraxılış vərəqələrinin saxlanılma müddəti ən azı neçə gün olmalıdır?

- A) 14 gün

- B)10 gün
- C)25 gün
- D)20 gün
- E)30 gün

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

126. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün verilən Naryad-buraxılış vərəqəsinin qeydiyyatı hansı sənəddə aparılır?

- A)Yüksək təhlükəli işlərin görülməsi üçün qeydiyyat jurnalı
- B)Təlim-məşqlərin keçirilməsi jurnalı
- C)Təmir quraşdırma işlərinin qeydiyyatı jurnalı
- D)İşçilərin iş yerində təlimatlandırılması jurnalı
- E)Təhvil-təslim işlərinin qeydiyyatı jurnalı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

127. Qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün bağlanmış Naryad-buraxılış vərəqələri və qeydiyyat jurnalı kimdə saxlanılmalıdır?

- A)Mexanikdə
- B)Onları verən şəxsdə
- C)İş icraçısında
- D)Baş mexanikdə
- E)İş görülmə sahənin rəisində

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

128. Qumşırnaq işlərini hündürlükdə görülmə zaman hansı halda qadağandır?

- A)Taxta bənd
- B)Pilləkan
- C)Söykənən nərdivan
- D)Meydança
- E)Səbətdə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

129. Qumşırnaq işlərini görə zaman hansı hərəkətlərin görülməsi qadağandır?

- A)Təhlükəli vəziyyət yarandıqda işlərin sərbəst dayandırılması
- B)Görüləcək işlər haqqında işçilərə məlumatın verilməsi
- C)İş görüləcək ərazinin çəpərlənməsi
- D)Naryad-buraxılış ilə müyyən olunmayan işlərin görülməsi

E)İş icraçısının icazəsi olaraq iş görülmən ərazini tərək etmək

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

130. İş növbəsi ərzində briqada işçilərinin fasiləyə ayrılması zamanı qumşırnaq işləri üçün "Naryad-buraxılış" vərəqəsi kimdə qalmalıdır?

A)İş görülmən sahənin rəisində

B)Baş mexanikda

C)Sahə mexanikində

D)Baş mühəndisdə

E)İş icraçısında

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

131. Qumşırnaq işlərinin görülməsi zamanı fasilədən sonra işlərin bərpa edilməsi üçün hansı tədbirdən sonra icazə verilir?

A)İş yerinə baxış keçirdikdən sonra

B)Naryad-buraxılış vərəqəsində qeydiyyat aparıldıqdan sonra

C)Təhvil-təslim aktı tərtib edildikdən sonra

D)İşçilərin təkrar təlimatlandırıldıqdan sonra

E)İşçilərin növbədən kənar bilikləri yoxlanıldıqdan sonra

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

132. Qumşırnaqçının əməyin mühafizəsi üzrə biliklərinin yoxlanılması hansı müddətdən bir vaxtaşırı olaraq yoxlanılmalıdır?

A)İki ildən gec olmayaraq

B)Bir ildən gec olmayaraq

C)Üç ildən gec olmayaraq

D)Beş ildən gec olmayaraq

E)Dörd ildən gec olmayaraq

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: СНИП 12-03-99 «Техника безопасности в строительстве»

133. Qum şırnaq aparatı ilə işləyən zaman, qumun təsirindən hansı peşə xəstəliyinə məruz qalma təhlükəsi var?

A)Asbestoz

B)Antrakoz

C)Silikoz

D)Bissinoz

E)Lumbaqo

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: И.Ф. Костюк. Професстональные юлезни. Харьков, 2007

134. Qumşırnaqla işləyən zaman insan orqanizmi üçün ən təhlükəli olan hansı ölçüdə qum hissəciklərdi?

A)5-8 mkm

B)8-10 mkm

C)10-12 mkm

D)1-2 mkm

E)3-4 mkm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: И.Ф. Костюк. Професстональные юлезни. Харьков, 2007

135. Qumşırnaqçı peşəsində işləyən şəxslər hansı müddətdən bir həkim müayinəsindən keçməlidirlər?

A)İki ildə bir dəfə

B)On ildə bir dəfə

C)Beş ildə bir dəfə

D)Üç ildə bir dəfə

E)İldə bir dəfə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: И.Ф. Костюк. Професстональные юлезни. Харьков, 2007

136. Qumşırnaqçı peşəsində işləyən işçilərin sağlamlığının yoxlanılması üçün hansı əsas müayinədən mütləq keçməlidirlər?

A)Ağ ciyərlərin rentgeni

B)Görmə qabiliyyətinin yoxlanılması

C)Səs qabiliyyətinin yoxlanılması

D)Qan təzyiqi

E)Mədə bağırsağ müayinəsi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: И.Ф. Костюк. Професстональные юлезни. Харьков, 2007

137. Bir kameralı qumşırnaq aparatında havanın işçi təzyiqi neçə atm-dən çox olmamalıdır?

A)1 atm

B)4 atm

C)0,5 atm

D)2 atm

E)2,5 atm

Çətinlik dərəcəsi : Çətin



Istinad: И.Ф. Костюк. Професстональные юлезни. Харьков, 2007

138. Qum şırnaq üçün hansı qumun istifadə edilməlidir?

- A)Dağ kvars qumu
- B)Aluminium tozu
- C)Çay qumu
- D)Çuqun qırıntısı
- E)Çınqıl daşı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

139. Qum şırnağı ilə işləyən zaman hansı təhlükəli və zərərli istehsalat amilinə aid deyil?

- A)Səs-küy
- B)Kremniyum tərkibli tozlar
- C)Hündürlük
- D)Elektromaqnit sahə
- E)Sıxılmış hava

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

140. Neft çənin daxilində qumşırnaq işlərinin görülməsi üçün partlayış mühafizəli çiraqların qidalanma mənbəyi neçə V-dan çox olmalı deyil?

- A)220 V
- B)48 V
- C)24 V
- D)110 V
- E)12 V

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

141. Qum şırnaq aparatının quraşdırılacaq meydançasına olan tələb hansıdır?

- A)Düz (hamar) olmalı
- B)5° bucaq altında olmalı
- C)3° bucaq altında olmalı
- D)Döşəməsi taxtadan olmalı
- E)Açıq havada olmalı

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

142. Qum şırnaq aparatının kamerasına qumun yüklənməsi zamanı vurucu ventilin açılması kimin işarəsindən sonra həyata keçirilməlidir?

- A) Sahə rəisi
- B) Qumşırnaqçısı
- C) İş icraçısı
- D) Mexanik
- E) Təmirçi çilingər

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

143. Qum şırnaq aparatının üzərində quraşdırılan qoruyucu klapanın açılması hava təzyiqinin neçə % çox tənzimlənməlidir?

- A) 0,05
- B) 0,2
- C) 0,1
- D) 0,3
- E) 0,15

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

144. Qum şırnaq aparatında şlanq birləşmələrin qoşulması üçün hansı tərtibat istifadə edilməlidir?

- A) Skoblar
- B) İzolent
- C) Metal məftil
- D) Nipellər
- E) Xamut

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

145. Qum şırnaqlı aparatının şlanqın yararlığı hansı müddətdən bir yoxlanılaraq akt tərtib olunur?

- A) Ayda bir dəfə
- B) 14 gündə bir dəfə
- C) 3 ayda bir dəfə
- D) 6 ayda bir dəfə
- E) Hər dəfə işə başlamazdan öncə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Инструкция по охране труда для пескоструйщика . <https://инструкция-по-охране-труда.рф/для-пескоструйщика.html>

146. İşçinin neçə metr hündürlükdən düşmə təhlükəsi ilə əlaqədar risklərin mövcud olduğu işlər hündürlükdə görülən işlərə aiddir?

- A)  $\geq 1,8$  metr

- B)<1,8 metr
- C)1,5 metr
- D)1 metr
- E) $\geq$ 1,1 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları, 2016-cı il

147. Taxtabəndlər keçidin yaxınlığında nəqliyyat vasitələrinin qabarit ölçülərindən neçə metrdən az olmayan məsafədə quraşdırılırlar?

- A)0,35 metr
- B)0,6 metr
- C)0,15 metr
- D)0,45 metr
- E)0,5 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları, 2016-cı il

148. Neçə metr hündürlükdə quraşdırılmış ayaqaltılarda işlərin yerinə yetirilməsi üçün ikidən az olmayan döşəmə olmalıdır?

- A) $\geq$ 3 metr
- B)<6 metr
- C) $\geq$ 6 metr
- D)<5 metr
- E)<4 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları, 2016-cı il

149. Yer səthindən, döşəmədən və ya meydançadan neçə metr hündürlükdə olan, üzərində dayaqqlar quraşdırılan ayaqaltılar, hündürlükdə işlərin təhlükəsiz təşkili üçün təyin olunmuş məsul şəxs tərəfindən qəbul olunduqdan sonra istismara buraxılmalıdır?

- A) $\geq$ 2 metr
- B)<3 metr
- C)<4 metr
- D) $\geq$ 4 metr
- E)<1 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları, 2016-cı il

150. İş icraçısı tərəfindən hansı müddətdən bir ayaqaltılara baxış keçirilməlidir?

- A)Hər 10 gündən bir
- B)Hər 14 gündən bir

C)Hər ay

D)İki ayda bir dəfə

E)Hər iş növbəsi başlamazdan əvvəl

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları, 2016-cı il