

Armatürçü peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. İnşaatda istifadə edilən poladların hansı növləri var:

1. Karbonlu;
2. Karbonsuz;
3. Az legirlənmiş;
4. Legirlənməmiş;
5. Legirlənmiş.

- A) 1,3,5
- B) 2,4,5
- C) 1,2,4
- D) 1,4,5
- E) 3,4,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov. Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

2. Dəmir beton konstruksiyalarda hansı poladlardan istifadə edilir?

- A) Karbonsuz və legirlənmiş
- B) Karbonlu və az legirlənmiş
- C) Legirlənməmiş və az legirlənmiş
- D) Karbonlu və karbonsuz
- E) Karbonlu və legirlənmiş

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov. Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

3. Az legirlənmiş armatürlərdə karbonun miqdarı neçə faiz olmalıdır?

- A) 0,05
- B) 0,1
- C) 0,6%
- D) 0,08
- E) 0,03

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov. Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

4. 25XQ2S armaturunda karbon, xrom, manqan və silisiumun faizləri neçə faizdir?

- A) Karbon - 25% Xrom -1% Manqan -2% Silisium -2%

- B) Karbon - 25% Xrom -2% Manqan -2% Silisium -1%
- C) Karbon - 0,25% Xrom -2% Manqan -2% Silisium -2%
- D) Karbon - 0,25% Xrom -1% Manqan -2% Silisium -1%
- E) Karbon - 0,25% Xrom -2% Manqan -1% Silisium -2%

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

5. Armatür istehsalında legirləşdirmə prosesindən nə üçün istifadə edilir?

- A) Armatürün axıcılıq həddini azaldır
- B) Paslanma prosesini azaldır
- C) Çəkisini çoxaldır
- D) Fiziki-mexaniki xassələrini tənzimləyir
- E) Dartılmada kövrəklik xassəsini sabitləşdirir

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

6. A-I sinifli armatürü inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Dövrü profilli olur
- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Ucları sarı rəngə boyanır
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

7. A-IV sinifli armatürü inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Dövrü profilli olur
- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Ucları sarı rəngə boyanır
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

8. A-V sinifli armatürü inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Dövrü profilli olur

- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Ucları sarı rəngə boyanır
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

9. A-VI sinifli armaturu inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Dövrü profilli olur
- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Ucları sarı rəngə boyanır
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

10. A-II sinifli armaturu inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Dövrü profilli olur
- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Ucları sarı rəngə boyanır
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

11. A-III sinifli armaturu inşaat meydançasında necə fərqləndirmək olar?

- A) Ucları sarı rəngə boyanır
- B) Ucları qırmızı rəngə boyanır
- C) Ucları göy rəngə boyanır
- D) Dövrü yolka şəkilli səthə malik olur
- E) Hamar olur

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

12. Sütun və tirlərdə işçi millər arasında olan məsafənin xətası nə qədərdir?

- A) ± 10 mm

- B) ± 20 mm
- C) ± 30 mm
- D) ± 40 mm
- E) ± 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

13. Plitə və bünövrə divarı işçi millər arasında olan məsafənin xətası nə qədərdir?

- A) ± 10 mm
- B) ± 20 mm
- C) ± 30 mm
- D) ± 40 mm
- E) ± 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

14. Massiv konstruksiyalar üçün işçi millər arasında olan məsafənin xətası nə qədərdir?

- A) ± 10 mm
- B) ± 20 mm
- C) ± 30 mm
- D) ± 40 mm
- E) ± 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

15. Qalınlığı bir metrə kimi olan plitə və tir üçün armatur cərgələri arasında olan məsafənin xətası nə qədərdir?

- A) ± 10 mm
- B) ± 20 mm
- C) ± 30 mm
- D) ± 40 mm
- E) ± 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

16. Qalınlığı bir metrdən çox olan konstruksiyalar üçün armatur cərgələri arasında olan məsafənin xətası nə qədərdir?

- A) ± 10 mm
- B) ± 20 mm
- C) ± 30 mm
- D) ± 40 mm
- E) ± 50 mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

17. Mühafizə qatı 15 mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 100 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) 25mm
- B) 20mm
- C) 4mm
- D) 10mm
- E) 15mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

18. Mühafizə qatı 15 mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 101 mm-dən 200 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) 25mm
- B) 20mm
- C) 15mm
- D) 10mm
- E) 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

19. Mühafizə qatı 16 mm-dən 20mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 100 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) Müsbət 4mm mənfi 3mm
- B) Müsbət 8mm mənfi 3mm
- C) Müsbət 15mm mənfi 5mm
- D) Müsbət 10mm mənfi 3mm

E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

20. Mühafizə qatı 16 mm-dən 20mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 101 mm-dən 200 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

A) Müsbət 4mm mənfi 3mm

B) Müsbət 8mm mənfi 3mm

C) Müsbət 15mm mənfi 5mm

D) Müsbət 10mm mənfi 3mm

E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

21. Mühafizə qatı 16 mm-dən 20mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 201 mm-dən 300 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

A) Müsbət 4mm mənfi 3mm

B) Müsbət 8mm mənfi 3mm

C) Müsbət 15mm mənfi 5mm

D) Müsbət 10mm mənfi 3mm

E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

22. Mühafizə qatı 16 mm-dən 20mm-ə qədər və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 300mm-dən çox olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

A) Müsbət 4mm mənfi 3mm

B) Müsbət 8mm mənfi 3mm

C) Müsbət 15mm mənfi 5mm

D) Müsbət 10mm mənfi 3mm

E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

23. Mühafizə qatı 20 mm-dən çox olduqda və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 100 mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xətanə qədər olmalıdır?

- A) Müsbət 4mm mənfi 5mm
- B) Müsbət 8mm mənfi 3mm
- C) Müsbət 15mm mənfi 5mm
- D) Müsbət 10mm mənfi 3mm
- E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

24. Mühafizə qatı 20 mm-dən çox olduqda və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 101 mm-dən 200mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) Müsbət 4mm mənfi 5mm
- B) Müsbət 8mm mənfi 3mm
- C) Müsbət 15mm mənfi 5mm
- D) Müsbət 10mm mənfi 3mm
- E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

25. Mühafizə qatı 20 mm-dən çox olduqda və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 201 mm-dən 300mm-ə qədər olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) Müsbət 4mm mənfi 5mm
- B) Müsbət 10mm mənfi 5mm
- C) Müsbət 15mm mənfi 5mm
- D) Müsbət 10mm mənfi 3mm
- E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

26. Mühafizə qatı 20 mm-dən çox olduqda və konstruksiyanın en kəsiyinin xətti ölçüsü 300mm-dən çox olduqda beton mühafizə qatında alına bilən xəta nə qədər olmalıdır?

- A) Müsbət 4mm mənfi 5mm
- B) Müsbət 8mm mənfi 3mm
- C) Müsbət 15mm mənfi 5mm
- D) Müsbət 10mm mənfi 3mm
- E) Müsbət 8mm mənfi 5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

27. Beton mühafizə qatının qalınlığı tavan və divar üçün nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10 mm
- C) 20mm
- D) 30mm
- E) 35mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

28. Beton mühafizə qatının mərtəbəarası tavanlar üçün nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10 mm
- C) 20mm
- D) 30mm
- E) 35mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

29. Beton mühafizə qatının qalınlığı sütun və tirlər üçün nə qədər olmalıdır?

- A) 25mm
- B) 10 mm
- C) 20mm
- D) 30mm
- E) 35mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

30. Beton mühafizə qatının qalınlığı bünövrə üçün nə qədət olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10 mm
- C) 20mm
- D) 30mm
- E) 35mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

31. Betonun markası B10-a kimi ST-5 markalı dövrü profilli armatur dartılan zonada diametri 14 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 420
- B) 280
- C) 490
- D) 350
- E) 560

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

32. Betonun markası B10-a kimi ST-5 markalı dövrü profilli armatur sıxılan zonada diametri 14 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 420
- B) 280
- C) 490
- D) 350
- E) 560

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

33. Betonun markası B12,5-dən çox ST-5 markalı dövrü profilli armatur dartılan zonada diametri 14 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 420

- B) 280
- C) 490
- D) 350
- E) 560

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

34. Betonun markası B12,5-dən çox ST-5 markalı dövrü profilli armatur sıxılan zonada diametri 14 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 420
- B) 280
- C) 490
- D) 350
- E) 210

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

35. Betonun markası B12,5-dən çox ST-3 markalı dairəvi və soyuq yayılmış dövrü profilli armatur dartılan zonada diametri 16 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 320
- C) 560
- D) 400
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

36. Betonun markası B12,5-dən çox ST-3 markalı dairəvi və soyuq yayılmış dövrü profilli armatur sıxılan zonada diametri 16 mm-lik armatur məmullatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 320
- C) 560
- D) 400
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

37. Betonun markası B10-a kimi ST-3 markalı dairəvi və soyuq yayılmış dövrü profilli armatur dartılan zonada diametri 16 mm-lik armatur məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 320
- C) 560
- D) 400
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

38. Betonun markası B10-a kimi ST-3 markalı dairəvi və soyuq yayılmış dövrü profilli armatur sıxılan zonada diametri 16 mm-lik armatur məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 320
- C) 560
- D) 400
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

39. Betonun markası B10-a kimi 25 QS markalı poladdan isti dartılmış dövrü profilli məftil sıxılan zonada diametri 12 mm-lik məftil məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 360
- C) 420
- D) 300
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

40. Betonun markası B10-a kimi 25 QS markalı poladdan isti dartılmış dövrü profilli məftil dartılan zonada diametri 12 mm-lik məftil məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 360
- C) 420
- D) 300
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

41. Betonun markası B12,5-dən çox 25 QS markalı poladdan isti dartılmış dövrü profilli məftil dartılan zonada diametri 12 mm-lik məftil məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 360
- C) 420
- D) 300
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

42. Betonun markası B12,5-dən çox 25 QS markalı poladdan isti dartılmış dövrü profilli məftil sıxılan zonada diametri 12 mm-lik məftil məmulatlarının bir-birinin bağlama ölçüləri nə qədərdir?

- A) 480
- B) 360
- C) 420
- D) 300
- E) 240

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

43. Elektrodların diametrləri hansı ölçülərdə olur 1. 1.6mm 2. 2mm 3. 12mm 4. 15mm 5. 20mm

- A) 1,2,3
- B) 2,3,4
- C) 3,4,5

D) 1,4,5

E) 2,3,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

44. Elektrodların uzunluqları hansı ölçülərdə olur 1. 150mm 2. 50mm 3. 100mm 4.
350mm 5. 450mm

A) 1,2,3

B) 2,3,4

C) 3,4,5

D) 1,4,5

E) 2,3,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

45. Karbonlu poladlar hansı elektrodla qaynaqlanır?

A) Э50

B) Э42

C) Э50A

D) Э60

E) Э70

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

46. Legirlənmiş poladlar hansı elektrodla qaynaqlanmır?

A) Э50

B) Э42A

C) Э50A

D) Э60

E) Э70

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

47. Statik yüklərdə karbonlu poladlar üçün hansı elektrodlar tətbiq edilir?

A) Э50 və Э60

B) Э42A və Э46A

- C) Ə50A və Ə46A
- D) Ə60 və Ə70
- E) Ə42 və Ə46

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

48. Dinamiki yüklərdə karbonlu poladlar üçün hansı elektrodlar tətbiq edilir?

- A) Ə50 və Ə60
- B) Ə42A və Ə46A
- C) Ə50A və Ə46A
- D) Ə60 və Ə70
- E) Ə42 və Ə46

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

49. Dəmir beton konstruksiyalarda tətbiq olunan armaturların vəzifələrinə görə hansı növləri var 1.işçi 2. paylayıcı 3.qaynaq 4. quraşdırıcı 5. boltla birləşdirilən

- A) 1,2,4
- B) 2,3,4
- C) 3,4,5
- D) 1,2,5
- E) 1,3,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

50. İşçi armaturun vəzifəsi nədir?

- A) Xarici yükün təsirini paylayıcı armaturlar arasında müntəzəm paylamaqdır
- B) Xarici yükün və konstruksiyanın ağırlığının təsiri altında konstruksiyada əmələ gələn dartıcı qüvvələri qəbul etməkdir
- C) Ayrı-ayrı millərin karkasda yığılmasını təmin etməkdir
- D) Konstruksiya betonlanan zaman paylaşdırıcı armaturu öz yerində saxlamaqdır
- E) Məili çatların qarşısını almaqdır

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

51. Paylaşdırıcı armaturun vəzifəsi nədir?

- A) Xarici yükün təsirini paylayıcı armaturlar arasında müntəzəm paylamaqdır
- B) Xarici yükün və konstruksiyanın ağırlığının təsiri altında konstruksiyada əmələ gələn dartıcı qüvvələri qəbul etməkdir
- C) Ayrı- ayei millərin karkasda yığılmasını təmin etmək
- D) Konstruksiya betonlanan zaman işçi armaturu öz yerində saxlamaqdır
- E) Məili çatların qarşısını almaqdır

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

52. Quraşdırıcı armaturun vəzifəsi nədir?

- A) Xarici yükün təsirini paylayıcı armaturlar arasında müntəzəm paylamaqdır
- B) Xarici yükün və konstruksiyanın ağırlığının təsiri altında konstruksiyada əmələ gələn dartıcı qüvvələri qəbul etməkdir
- C) Ayrı- ayei millərin karkasda yığılmasını təmin etmək
- D) Konstruksiya betonlanan zaman paylaşdırıcı armaturu öz yerində saxlamaqdır
- E) Məili çatların qarşısını almaqdır

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

53. Xamutların vəzifəsi nədir?

- A) Xarici yükün təsirini paylayıcı armaturlar arasında müntəzəm paylamaqdır
- B) Xarici yükün və konstruksiyanın ağırlığının təsiri altında konstruksiyada əmələ gələn dartıcı qüvvələri qəbul etməkdir
- C) Ayrı- ayei millərin karkasda yığılmasını təmin etmək
- D) Konstruksiya betonlanan zaman paylaşdırıcı armaturu öz yerində saxlamaqdır
- E) Məili çatların qarşısını almaq və armaturlar arasında məsafəni sabit saxlamaqdır

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

54. Hansı armaturun ucları dartılan zonalarda qarmaq şəklində əyilir?

- A) A-III
- B) A-I
- C) A-IV
- D) A-V
- E) A-VI

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

55. Dairəvi düz səthli tor və karkas millərini birləşdirdikdə qovşaq yerində neçə mil olmalıdır?

- A) Bir
- B) İki
- C) Üç
- D) Dörd
- E) Beş

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

56. Əgər karkasın işçi milləri dövrü profillidirsə birləşmə yerində neçə eninə mil olmalıdır?

- A) Bir
- B) İki
- C) Üç
- D) Dörd
- E) Eninə millərin birləşmə yerində olması məcburi deyil

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

57. Əgər karkasın işçi milləri dövrü profillidirsə birləşmə yerində neçə eninə mil yoxdursa onda karkasın işçi millərinin üst-üstə gəlmə uzunluğu nə qədər olacaq (d-armaturun diametridir)?

- A) $L=2d$
- B) $L=4d$
- C) $L=3d$
- D) $L=5d$
- E) $L=d$

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

58. Əgər torların birləşmə yerləri bölüşdürücü armaturlar istiqamətində aparılırsa onda əlavə qoyulmuş torun uzunluğu nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)?

- A) $L=20d$

- B) $L=5d$
- C) $L=30d$
- D) $L=15d$
- E) $L=10d$

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

59. Əgər torların birləşmə yerləri bölüşdürücü armaturlar istiqamətində aparılırsa onda əlavə qoyulmuş torun mərkəzindən torun ucuna qədər məsafə nə qədər olmalıdır?

- A) 30mm
- B) 40mm
- C) 50mm
- D) 70mm
- E) 100mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

60. Həcmi karkasların işçi armaturların birləşməsi elektrik enerji-şlak qaynağı ilə aparıldıqda hansı diametrdə armatur olmalıdır?

- A) 8mm
- B) 10mm
- C) 18mm
- D) 12mm
- E) 14mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

61. Həcmi karkasların işçi armaturların birləşməsi əl qaynağı ilə aparıldıqda hansı diametrdə armatur olmalıdır?

- A) 12mm
- B) 16mm
- C) 18mm
- D) 22
- E) 40

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

62. Dairəvi armaturların yanaşı calanması zamanı qövsü qaynaq olunduqda qaynağın uzunluğu nə qədər olacaq (d-armaturun diametridir)?

- A) D
- B) 2d
- C) 3d
- D) 5d
- E) 4d

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

63. Armaturun iki tərəfli tikişlə qaynaqlanması zamanı armatur millərinin ucları arasında məsafə nə qədər olmalıdır?

- A) 0,5mm
- B) 1mm
- C) 6mm
- D) 2mm
- E) Məsafə olmamalıdır

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

64. Armaturun iki tərəfli tikişlə qaynaqlanması zamanı əlavə qoyulmuş armaturun uzunluğu nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)?

- A) d
- B) 2d
- C) 5d
- D) 8d
- E) 10d

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

65. Dairəvi armaturların yanaşı calanması zamanı vanna qaynaq olunduqda qaynağın uzunluğu nə qədər olacaq (d-armaturun diametridir)?

- A) 2d
- B) 3d

- C) d
- D) 5d
- E) 4d

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

66. Sütunların armatur karkasları necə əldə edilir?

- A) Armatur millərini bir-birinə uc-uca qaynaqla artırılması yolu ilə
- B) Armatur millərini bir-birinə xamutla birləşdirib artırılması yolu ilə
- C) Armatur millərini yanaşı calanması yolu ilə
- D) Armatur millərini 45 dərəcə əyməklə birləşdirib artırılması yolu ilə
- E) Armatur millərini 30 dərəcə əyməklə birləşdirib artırılması yolu ilə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

67. Sütun karkasının betonlama işindən əvvəl quraşdırılması üsullarından biri səhv göstərilib?

- A) Armatur karkasının betonlama yerinə qoyulması və müvəqqəti bərkidilməsi
- B) Armatur karkasın iki tərəfi yığılmış qəlib lövhəsinə qoyulması
- C) Karkasın üç tərəfi yığılmış qəlib lövhəsinə qoyulması
- D) Karkasın xüsusi pəncərə qoyulmuş və tam yığılmış qəlibə qoyulması
- E) Armatur karkasın bir tərəfi yığılmış qəlib lövhəsinə qoyulması

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

68. Hansı qaynaq üsulları var 1.Təzyiqsiz 2.Təzyiqli 3.Əritmə ilə qaynaq 4.Bərkitmə ilə qaynaq

- A) 1,2
- B) 2,3
- C) 3,4
- D) 2,4
- E) 1,3

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

69. Enerji mənbəyindən asılı olaraq qaynaqların hansı növləri var 1.elektrik 2.lazer 3.plazma 4.qaz

- A) 1,2
- B) 2,3
- C) 1,4
- D) 2,4
- E) 1,3

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

70. Tətbiq edilən qorumadan asılı olaraq qaynağın hansı üsulları fərqləndirilir 1. örtülü elektrodlarla 2.flüs altında 3.vakuumda 4.plazmada 5.qazlı şəraitdə

- A) 2,3,4
- B) 3,4,5
- C) 1,2,5
- D) 1,2,3
- E) 2,4,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

71. Tikinti praktikasında daha geniş yayılmış hansı elektrik qaynaq növləri yoxdur

- A) Əl ilə elektrik qövs
- B) Flüs altında qaynaq
- C) Elektroşlak
- D) Qoruyucu qazlar mühitində
- E) Vakuum mühitində qaynaq

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

72. Qövsü qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Əritmə ilə qövssüz qaynaq prosesidir
- B) Qaynaq qazla dolu kameralarda yaxud qaynaq odluğu ilə yerinə yetirilir
- C) Qaynağın bu növünün xüsusiyyəti ondadır ki, qaynaq qövsü elektrod və qaynaq edilən məmulat arasında dənəvər maddə (flüs) qatı altında yanır
- D) Qaynaq qövsü elektrod və məmulat arasında qaz mühitində sabit uzunmüddətli boşalmadır
- E) Tikişin formalaşma prosesini müşahidə etmək mümkündür

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

73. Flüs altında qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Əritmə ilə qövssüz qaynaq prosesidir
- B) Qaynaq qazla dolu kameralarda yaxud qaynaq odluğu ilə yerinə yetirilir
- C) Qaynağın bu növünün xüsusiyyəti ondadır ki, qaynaq qövsü elektrod və qaynaq edilən məmulat arasında dənəvər maddə (flüs) qatı altında yanır
- D) Qaynaq qövsü elektrod və məmulat arasında qaz mühitində sabit uzunmüddətli boşalmadır
- E) Açıq və qapalı qövslə yerinə yetirilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

74. Qoruyucu qazlar mühitində qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Əritmə ilə qövssüz qaynaq prosesidir
- B) Qaynaq qazla dolu kameralarda yaxud qaynaq odluğu ilə yerinə yetirilir
- C) Qaynağın bu növünün xüsusiyyəti ondadır ki, qaynaq qövsü elektrod və qaynaq edilən məmulat arasında dənəvər maddə (flüs) qatı altında yanır
- D) Qaynaq qövsü elektrod və məmulat arasında qaz mühitində sabit uzunmüddətli boşalmadır
- E) Bütün əriyən fəzanı örtür və qaynaq vannasının maye metalını oksigen və azotun təsirindən qoruyur

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

75. Elektrik şlak qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Əritmə ilə qövssüz qaynaq prosesidir
- B) Qaynağın bu növünün xüsusiyyəti ondadır ki, qaynaq qövsü elektrod və qaynaq edilən məmulat arasında dənəvər maddə (flüs) qatı altında yanır
- C) Qaynaq qazla dolu kameralarda yaxud qaynaq odluğu ilə yerinə yetirilir
- D) Qaynaq qövsü elektrod və məmulat arasında qaz mühitində sabit uzunmüddətli boşalmadır
- E) Qüsuru: qapalı məkanda iş gedərkən qaz həmin məkani tam doldura bilər və qaynaqçının zəhərlənməsinə səbəb ola bilər

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

76. Açıq qövslə elektrik qaynağı hansı üsulla yerinə yetirilir 1.əriməyən elektrodlarla 2.təzyiqli elektrodlarla 3.əriyən elektrodlarla 4.Təzyiqsiz elektrodlarla
- A) 1,4
 - B) 2,4
 - C) 1,3
 - D) 2,3
 - E) 3,4

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

77. Əriməyən elektrodlarla qaynağa aid olmayan variant hansıdır
- A) Qaynaq üçün aşqar material və əriməyən elektrodlar istifadə edilir
 - B) Qaynaq ediləcək haşiyələr təmasa gətirilir və onlar və əriməyən elektrod arasında elektrik qövsü yaranır
 - C) Aşqar material və məmulatın kənarlarının qızdırılması prosesində ərimiş metal vannası yaranır
 - D) Metal vannasının bərkiməsi zamanı qaynaq tikişi əmələ gəlir
 - E) Elektrik qövsü elektrod və qaynaq kənarları arasında yaranır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

78. Mexanikləşmə dərəcəsindən asılı olaraq əl ilə qövs qaynağının hansı üsullarla aparıla bilər?

- 1.Avtomatik;
- 2.Mexaniki;
- 3.Elektromexaniki;
- 4. Yarı avtomatik.

- A) 1,4
- B) 2,4
- C) 1,3
- D) 2,3
- E) 3,4

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

79. Yarı avtomatik qövsü qaynağa aid olanları seçin.

- 1.Elektrodun qaynaq zonasına verilməsi mexanikləşdirilib;
- 2.Elektrodun yerdəyişməsi əl ilə qaynaqçı tərəfindən yerinə yetirilir;
- 3.Elektrodun haşiyə boyu yerdəyişməsi mexanikləşdirilib;
- 4.Elektrodun qaynaq zonasına verilməsi əl ilə qaynaqçı tərəfindən yerinə yetirilir.

- A) 1,4
B) 2,4
C) 1,2
D) 2,3
E) 3,4

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

80. Avtomatik qövsü qaynağa aid olanları seçin.

- 1.Elektrodun qaynaq zonasına verilməsi mexanikləşdirilib;
- 2.Elektrodun yerdəyişməsi əl ilə qaynaqçı tərəfindən yerinə yetirilir;
- 3.Elektrodun haşiyə boyu yerdəyişməsi mexanikləşdirilib
- 4.Elektrodun qaynaq zonasına verilməsi əl ilə qaynaqçı tərəfindən yerinə yetirilir .

- A) 1,4
B) 2,4
C) 1,2
D) 1,3
E) 3,4

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

81. Əl ilə qövsü qaynağın müsbət cəhəti nədir?

- A) Detalların bütün fəza vəziyyətlərində tətbiq olunur
- B) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəsindən asılıdır
- C) Qapalı məkanda iş gedərkən qaz həmin məkanı tam doldura bilər və qaynaqçının zəhərlənməsinə səbəb ola bilər
- D) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir

E) Tikişlər yalnız aşağı vəziyyətdə yerinə yetirilə bilər, tikişin formalaşmasını müşahidə etmək mümkün deyil

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələğözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

82. Əl ilə qövsü qaynağın mənfə cəhəti nədir?

A) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəsindən asılıdır

B) Detalların bütün fəza vəziyyətlərində tətbiq olunur

C) Tikişlər yalnız aşağı vəziyyətdə yerinə yetirilə bilər, tikişin formalaşmasını müşahidə etmək mümkün deyil

D) Belə qaynaq tikişin yüksək keyfiyyətini və yüksək əmək məhsuldarlığını təmin edir

E) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələğözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

83. Flüs altında qaynağın müsbət cəhəti nədir?

A) Qapalı məkanda iş gedərkən qaz həmin məkani tam doldura bilər və qaynaqçının zəhərlənməsinə səbəb ola bilər

B) Belə qaynaq tikişin yüksək keyfiyyətini və yüksək əmək məhsuldarlığını təmin edir

C) Detalların bütün fəza vəziyyətlərində tətbiq olunur

D) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir

E) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəsindən asılıdır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələğözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

84. Flüs altında qaynağın mənfə cəhəti nədir?

A) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir

- B) Tikişlər yalnız aşağı vəziyyətdə yerinə yetirilə bilər, tikişin formalaşmasını müşahidə etmək mümkün deyil
- C) Qapalı məkanda iş gedərkən qaz həmin məkana tam doldura bilər və qaynaqçının zəhərlənməsinə səbəb ola bilər
- D) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəindən asılıdır
- E) Belə qaynaq tikişin yüksək keyfiyyətini və yüksək əmək məhsuldarlığını təmin edir
- Çətinlik dərəcəsi : Çətin
- Istinad: Ə.M.Bələğözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

85. Düzbucaqlı torlarda millərin diametri maksimum nə qədər olmalıdır?
- A) Belə qaynaq tikişin yüksək keyfiyyətini və yüksək əmək məhsuldarlığını təmin edir
- B) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəindən asılıdır
- C) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir
- D) Tikişlər yalnız aşağı vəziyyətdə yerinə yetirilə bilər, tikişin formalaşmasını müşahidə etmək mümkün deyil
- E) Detaiların bütün fəza vəziyyətlərində tətbiq olunur
- Çətinlik dərəcəsi : Çətin
- Istinad: Ə.M.Bələğözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

86. Düzbucaqlı torlarda millərin diametri minimum nə qədər olmalıdır?
- A) Tikişlər yalnız aşağı vəziyyətdə yerinə yetirilə bilər, tikişin formalaşmasını müşahidə etmək mümkün deyil
- B) Bu üsul adətən aliminium, maqniyum və onun xəlitələri, bütün növ poladlar, oda davamlı xəlitələr, titan və onun xəlitələri, nikel və mis xəlitələrindən və s. olan böyük qalınlığa malik detalların birləşdirilməsi üçün tətbiq edilir
- C) Qapalı məkanda iş gedərkən qaz həmin məkana tam doldura bilər və qaynaqçının zəhərlənməsinə səbəb ola bilər
- D) Belə qaynaq tikişin yüksək keyfiyyətini və yüksək əmək məhsuldarlığını təmin edir
- E) Az məhsuldardır, tikiş eynicinsli olmaya bilər və onun keyfiyyəti qaynaqçının dərəcəindən asılıdır
- Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

87. Armatür torların eni nə qədər qəbul edilir?

- A) 1-a 2-b 3-c
- B) 1-c 2-a 3-b
- C) 1-b 2-a 3-c
- D) 1-b 2-c 3-a
- E) 1-a 2-c 3-b

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

88. Fiksator kimi nədən istifadə etmək olmaz?

- A) 1-a 2-b 3-c
- B) 1-c 2-a 3-b
- C) 1-b 2-a 3-c
- D) 1-b 2-c 3-a
- E) 1-a 2-c 3-b

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

89. Əgər sütun qəlibinin dörd tərəfidə yığılmışdırsa onda armatür karkası armatür çıxıntlarına necə birləşdiriləcək?

- A) 1-a 2-b 3-c
- B) 1-c 2-a 3-b
- C) 1-b 2-a 3-c
- D) 1-b 2-c 3-a
- E) 1-a 2-c 3-b

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

90. Dəyişən cərəyanla qaynaq üçün nədən istifadə edilir?

- A) 1-a 2-b 3-c
- B) 1-c 2-a 3-b
- C) 1-b 2-a 3-c
- D) 1-b 2-c 3-a
- E) 1-a 2-c 3-b

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

91. Göstərilənlərdən hansı Kontakt qaynağı qaynaq birləşməsinin növü deyil?

A) 1,3,4

B) 2,3,4

C) 3,4,5

D) 1,2,3

E) 1,2,5

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

92. Armaturu dartılması üsulu hansı variantda düzgün göstərilməyib?

A) Qış dövründə hörgü zamanı konstruksiyanın gücləndirilməsi məqsədi ilə

B) Arakəsmələrdə möhkəmliyin və dayanıqlığın artırılması üçün nəzərdə tutulur

C) Binanın zəlzələyə davamlılığını artırmaq, yük götürmə qabiliyyənin artırılması üçün nəzərdə tutulur

D) Arakəsmələrdə eninə və boyuna çatların əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün nəzərdə tutulur

E) Arakəsmələrdə isti və soyuğun qarşısını almaq və dözümlük qabiliyyətinin artırılması üçün nəzərdə tutulur

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

93. Birləşmələrdə qaynaq tikişlərin qalınlığı nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)?

A) $3 \div 8 \text{mm}$

B) $12 \div 16 \text{mm}$

C) $16 \div 20 \text{mm}$

D) $20 \div 22 \text{mm}$

E) $22 \div 27 \text{mm}$

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

94. Birləşmələrdə qaynaq tikişlərin eni nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)?

- A) 6m³
- B) 1,2m³
- C) 24m³
- D) 12m³
- E) 0,24m³

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

95. Armaturun betonda ankerlənməsi nədir?

- A) 0,01
- B) 0,02
- C) 0,03
- D) 0,04
- E) 0,05

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

96. Əyilən elementlərin kənar sərbəst dayaqlarında dartılan armaturları ankerləşdirmək üçün hansı tədbir görülür (dartılan zonada maili çatlar yarandığı halda) d-armaturun diametridir?

- A) 6m
- B) 3m
- C) 12m
- D) 4m
- E) 2m

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

97. Əyilən elementlərin kənar sərbəst dayaqlarında dartılan armaturları ankerləşdirmək üçün hansı tədbir görülür (dartılan zonada maili çatlar yaranmadığı halda) d-armaturun diametridir?

- A) Ekssentristet 0,35-dən böyük olduqda
- B) Ekssentristet 0,35-dən kiçik olduqda
- C) Ekssentristet 0,5-dən böyük olduqda
- D) Ekssentristet olmadıqda
- E) Ekssentristet 0,5-ə bərabər olduqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

98. Hörgüdə işlədilən torlar hansı formada olur?

- 1.Düzbucaqlı;
- 2.Ziqzaq;
3. Γ və T şəkilli;
- 4.Üçbucaq;
5. Romb şəkilli.

- A) 2,4,5
- B) 1,4,5
- C) 1,3,4
- D) 1,2,3
- E) 2,3,4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

99. İki divarın kəsişdiyi yerdə hansı tordan istifadə edilir?

- A) + şəkilli
- B) Γ şəkilli
- C) T şəkilli
- D) Ziqzaq
- E) Düzbucaq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

100. Künclərdə hansı tordan istifadə edilir?

- A) + şəkilli
- B) Γ şəkilli
- C) T şəkilli
- D) Ziqzaq
- E) Düzbucaq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

101. Uzununa divarla eninə divarın kəsişdiyi yerdə hansı tordan istifadə edilir?

- A) + şəkilli

- B) Γ şəkilli
- C) T şəkilli
- D) Ziqzaq
- E) Düzbucaq

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

102. Düzbucaqlı torlar haqqında düzgün olanları seçin 1. Düzbucaqlı torlar bir-birilə millərlə birləşdirilmiş qarşılıqlı perpendikulyar sıralar şəklində olur 2.Torların milləri bir-birinə qaynaq edilir və yaxud məftillə bağlanır 3.Torların milləri bir-birinə boltlarla bağlanır 4.Tor daxilində qonşu millər arasında məsafə minimum 3sm olmalıdır 5. Torlar bir-birinə iti bucaq altında yerləşdirilir

- A) 1,3,4
- B) 3,4,5
- C) 2,3,4
- D) 1,2,3
- E) 1,2,4

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

103. Düzbucaqlı torlar daxilində qonşu millər arasında məsafə maksimum nə qədər olmalıdır?

- A) 150mm
- B) 140mm
- C) 130mm
- D) 120mm
- E) 160mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

104. Düzbucaqlı torlarda millərin diametri maksimum nə qədər olmalıdır?

- A) 10mm
- B) 12mm
- C) 5mm
- D) 6mm
- E) 8mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

105. Düzbucaqlı torlarda millərin diametri minimum nə qədər olmalıdır?

- A) 0.5mm
- B) 1mm
- C) 1.5mm
- D) 2mm
- E) 3mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

106. Ziqzaq torlarda millərin diametri maksimum nə qədər olmalıdır

- A) 10mm
- B) 12mm
- C) 14mm
- D) 16mm
- E) 8mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

107. Ziqzaq torlarda millərin diametri minimum nə qədər olmalıdır?

- A) 3mm
- B) 1mm
- C) 1.5mm
- D) 2mm
- E) 2,5mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

108. Düzbucaqlı və ziqzaq torlar arasındakı məsafə adi kərpic hörgüsündə nə qədər olmalıdır?

- A) Maksimum beş sıra
- B) Maksimum altı sıra
- C) Maksimum yeddi sıra
- D) Maksimum səkkiz sıra
- E) Torlar arasında məsafəyə hədd qoyulmur

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

109. Eninə armaturlanma hansı binaların konstruksiyalarda işlədilir 1. yaşayış binalar 2.çoxmərtəbəli ictimai binalar 3.Sənaye binalarının divarlarında 4.sənaye binalarının sütunları

- A) 1,3
- B) 2,4
- C) 1,2
- D) 3,4
- E) 2,3

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

110. Uzununa armaturlanma hansı binaların konstruksiyalarda işlədilir 1. yaşayış binalar 2.çoxmərtəbəli ictimai binalar 3.Sənaye binalarının divarlarında 4.sənaye binalarının sütunları

- A) 1,3
- B) 2,4
- C) 1,2
- D) 3,4
- E) 2,3

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

111. Eninə armaturlama faizi minimum nə qədər olmalıdır

- A) 0,05
- B) 0,1
- C) 0,01
- D) 0,03
- E) 0,06

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

112. Eninə armaturlama faizi maksimum nə qədər olmalıdır

- A) 5

- B) 4
- C) 3
- D) 2
- E) 1

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

113. Hörgüdə işlədilən armatur torlarını paslanmadan qorumaq üçün torlar məhlul qatı ilə minimum nə qədər olmalıdır?

- A) 1mm
- B) 0,5mm
- C) 1,5mm
- D) 2mm
- E) Məhlul qatı çəkilmir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

114. 5mm diametrlili millərdən ibarət torun yerləşdiyi məhlul tikişinin qalınlığı minimum nə qədər olmalıdır?

- A) 16mm
- B) 18mm
- C) 14mm
- D) 20mm
- E) 22mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

115. Uzununa armaturlama hansı halda tətbiq olunmur?

- A) Əyilən, dartılan və böyük eksentristetli mərkəzdən xaric elementlərdə dartıcı qüvvələri qəbul etmək üçün
- B) Nazik divarların və arakəsmələrin eninə təsir edən yüklərə qarşı dayanıqlığını və möhkəmliyini artırmaq məqsədilə
- C) Həmişə titrəmə qüvvələrinin təsiri altında olan divar və sütunlarda çatların əmələ gəlməsinin qarşısını almaq üçün
- D) Qurğu və konstruksiyalara böyük dayanıqlıq vermək məqsədilə
- E) Əyilən, dartılan və mərkəzi sıxılan qüvvələri qəbul etmək üçün

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

116. Qaynaqlanmış armatur torlar hansı formada olurlar?

1.Müstəvi;

2.Fəza

3.Rulon;

4.Ədədi.

A) 1,3

B) 2,4

C) 1,4

D) 2,3

E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

117. Armatur torların eni nə qədər qəbul edilir

A) 2700mm

B) 3000mm

C) 3300mm

D) 3500mm

E) 4000mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

118. Müstəvi torların uzunluğu nə qədər qəbul edilir

A) 2700mm

B) 3000mm

C) 3300mm

D) 3500mm

E) 3700mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

119. Rulon torların uzunluğu necə təyin edilir

A) 2700mm

B) Rulonun çəkisi ilə təyin edilir

- C) 3300mm
- D) 3500mm
- E) 3700mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

120. Quraşdırma armaturu olmasa hansı hal baş verər?

- 1.İşlək armatur mili bir-birindən aralanar;
- 2.Konstruksiya yüklətmə qabiliyyətini artırar;
- 3.Konstruksiya yüklənən zaman dağıla bilər;
- 4.Paylayıcı armatur daha dayanıqlı olar.

- A) 2,4
- B) 1,4
- C) 1,3
- D) 3,4
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: A.Qədimov, R.Sailov. Tikinti proseslərinin texnologiyası. Bakı, 2005

121. Polad armatur məfillər hansılardır

- A) A-I və A-III
- B) A-IV və A-III
- C) A-I və A-V
- D) B-I və B-II
- E) A-I və A-II

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

122. Metal kanatlar hansılardır

- A) K-3, K-7 və K-19
- B) A-IV və A-III
- C) A-I və A-V
- D) B-I və B-II
- E) A-IV və A-II

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

123. Qabaqcadan gərginləşdirilmiş konstruksiyalarda istifadə edilən isti halda dartılmış armatur sinfi hansıdır

- A) A-I
- B) A-II
- C) A-IV
- D) B-I
- E) A-III

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

124. Qabaqcadan gərginləşdirilmiş konstruksiyalarda istifadə edilən termiki bərkidilmiş armatur sinfi hansıdır

- A) A-VI
- B) K-7
- C) A-IV
- D) B-I
- E) A-III

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

125. Qabaqcadan gərginləşdirilmiş konstruksiyalarda istifadə edilən soyuq halda dartılmış məftil sinfi hansıdır

- A) A-I
- B) K-19
- C) A-IV
- D) B-I
- E) A-III

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

126. Beton mühafizə qatının düzgün qoyulması üçün fiksatorların ölçüsü nə qədər olmalıdır

- A) Armaturun diametrinə bərabər olmalıdır
- B) Qələbin qalınlığına bərabər olmalıdır

- C) Beton mühafizə qatına bərabər olmalıdır
- D) Betonlanan konstruksiyanın ölçüsünə nəzərən tənzimlənir
- E) Qaynağın ölçüsünə bərabər olmalıdır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

127. Fiksator kimi nədən istifadə etmək olmaz

- A) Metaldan
- B) Betondan
- C) Eninə armatur çıxıntılarında
- D) Plastik kütlədən
- E) Armaturla reaksiyaya girən aqressiv metaldan

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

128. İnşaat armaturu neçə xətlə hazırlanır və onlar hansılardır

- A) Bir xətlə; bağlama (dolaq) növü
- B) Bir xətlə; milşəkili armatur növləri hazırlanır
- C) İki xətlə; bir xətdə bağlama (dolaq) növü, o biri xətdə torşəkili armatur növləri hazırlanır
- D) İki xətlə; bir xətdə bağlama (dolaq) növü, o biri xətdə rulonşəkili armatur növləri hazırlanır
- E) İki xətlə; bir xətdə bağlama (dolaq) növü, o biri xətdə milşəkili armatur növləri hazırlanır

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

129. Armaturun hazırlanmasının texnoloji prosesləri hansılardır 1.ayrı-ayrı ölçü millərin hazırlanması 2.ölçü millərindən məmulatların yığılması 3.fiksatorların qoyulması 4. qoyma detallarının seçilməsi

- A) 1,2
- B) 1,3
- C) 2,4
- D) 3,4
- E) 2,3

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

130. Armaturun

mexaniki emalı dedikdə hansı əməliyyat nəzərdə tutulur 1.lazımi uzunluqda kəsilməsi 2.əyilməsi 3.nöqtəvi qaynaq edilməsi 4.kontakt qaynaq edilməsi

- A) 1,4
- B) 1,3
- C) 2,4
- D) 3,4
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

131. Bağlama növlü armaturların düzəldilməsi, tənzimlənməsi, ölçü ilə kəsilməsi avtomatik düzəldici – kəsici dəzgahda hansı halda aparılır

- A) Armaturun diametri 12 mm-ə kimi olduqda
- B) Armaturun diametri 14 mm-ə kimi olduqda
- C) Armaturun diametri 16 mm-ə kimi olduqda
- D) Armaturun diametri 18 mm-ə kimi olduqda
- E) Armaturun diametri 22 mm-ə kimi olduqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

132. Milşəkili armaturların düzəldilməsi əl ilə və ya düzəldici dəzgahlarda hansı halda aparılır

- A) Armaturun diametri 24 mm-ə kimi olduqda
- B) Armaturun diametri 27 mm-ə kimi olduqda
- C) Armaturun diametri 16 mm-ə kimi olduqda
- D) Armaturun diametri 30 mm-ə kimi olduqda
- E) Armaturun diametri 32 mm-ə kimi olduqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

133. Mil və ya lövhə şəkilli polad məmulatlar necə təmizlənir 1.elektrik fırçası köməyi ilə 2. qaz qaynağı köməyi ilə 3.əl fırçasının köməyi ilə 4.armaturun köməyi ilə

- A) 1,4
- B) 2,3
- C) 2,4
- D) 1,3
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

134. Quraşdırma zamanı qaynaq torların bir-biri ilə birləşməsi hansı üsullarla aparılır?

- 1.İşçi armatur milini qövsü qaynaqla, birləşdirici bənd və ya üst-üstə qoy-maqla birləşdirilməli;
- 2.İşçi armaturların bir-birinə, uc-uca vanna qaynağı vasitəsi ilə birləşdirilməsi;
- 3.Üst-üstə qoymaqla qaynaqsız birləşmə;
- 4.Üst-üstə qoymaqla qaynaqla birləşmə;
- 5.Xamutların bir-birinə, uc-uca vanna qaynağı vasitəsi ilə birləşdirilməsi.

- A) 2,3,4
- B) 1,2,3
- C) 3,4,5
- D) 1,3,5
- E) 1,2,5

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

135. Sütunların armatur karkaslarının quraşdırılması zamanı karkas necə ilməklənir

- A) Küncdə olan armaturla xamutun birləşdiyi yerdən
- B) Xamutlardan dörd yerdən
- C) Xamutların ortasında
- D) Küncdə olan əks armaturların xamutla birləşdiyi yerdən
- E) İlmək qəlib vasitəsinə taxılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

136. Əgər sütun qəlibinin dörd tərəfidə yığılmışdırsa onda armatur karkası armatur çıxıntılara necə birləşdiriləcək

- A) Bu en kəsiyi böyük olan sütunlarda etmək mümkündür fəhlə karkasın ortasından sütunun aşağısına enib qaynaq etməklə

- B) Sütun karkasının aşağısına avtomat qaynaq bağlayıb kənardan idarə edib qaynaq etməklə
C) Qəlib quraşdırılan zaman çıxarıla bilən lövhə qoyub ordan qaynaq etməklə
D) Sütun karkası armatur çıxıntılarına qaynaq edilmir, karkas armatur çıxıntılarında yaxın yerləşdirilib betonlanır
E) Bu en kəsiyi böyük olan sütunlarda etmək mümkündür fəhlə karkasın ortasından sütunun aşağısına enib boltla birləşdirməklə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Ə.M.Bələgözov.Monolit və yığma monolit dəmir-beton bina və qurğuların tikintisinin texnologiyası. Bakı, 2011

137. Qövsün qidalanması üçün hansı cərəyan mənbələri istifadə edilir?

- 1.Sabit;
2.Dəyişməyən;
3.Asılı olmayan;
4.Dəyişən.

- A) 1,3
B) 1,4
C) 2,4
D) 2,3
E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

138. Elektrik qövsünün yandırılması üçün hansı gərginlikli sabit cərəyan kifayətdir?

- A) 5-10V
B) 10-15V
C) 15-20V
D) 20-25V
E) 30-35V

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

139. Elektrik qövsünün yandırılması üçün hansı gərginlikli dəyişən cərəyan kifayətdir?

- A) 30-40V
B) 10-15V
C) 15-20V

D) 50-55V

E) 30-35V

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

140. Sabit cərəyanla qaynaq üçün hansı avadanlıqdan istifadə edilir:

1.Qaynaq çeviriciləri;

2.Qaynaq aqreqləri;

3.Qaynaq transformatorları;

4.qaynaq düzləndiriciləri istifadə edilir.

A) 1,2,4

B) 3,4

C) 1,3,4

D) 2,3,4

E) 1,3

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

141. Qaynaq çeviriciləri nədən ibarətdir 1.elektrik mühərriki 2.düzləndirici blok
3.generator 4.daxili yanma mühərriki

A) 1,2,4

B) 3,4

C) 1,3,4

D) 2,3,4

E) 1,4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

142. Qaynaq aqreqləri nədən ibarətdir 1.elektrik mühərriki 2.düzləndirici blok
3.qaynaq generatoru 4.daxili yanma mühərriki

A) 1,2,4

B) 3,4

C) 1,3,4

D) 2,3,4

E) 1,4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

143. Qaynaq düzləndiriciləri nədən ibarətdir 1.işə salan-nizamlayıcı aparat
2.ventilyasiya 3.üç fazalı alçaldıcı transformator 4.daxili yanma mühərriki

- A) 1,2,3
- B) 3,4
- C) 1,3,4
- D) 2,3,4
- E) 1,4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

144. Dəyişən cərəyanla qaynaq üçün nədən istifadə edilir

- A) Qaynaq aqreqləri istifadə edilir
- B) Qaynaq düzləndiriciləri istifadə edilir
- C) Qaynaq çevriciləri istifadə edilir
- D) Qaynaq transformatorları istifadə edilir
- E) Qaynaq çevriciləri və düzləndiriciləri istifadə edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

145. Qaynaq transformatorları xarici elektrik şəbəkəsinin gərginliyini nə qədər azaldır

- A) 55-65V
- B) 100-120V
- C) 120-140V
- D) 150-170V
- E) 200-220V

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

146. Elektrodu sıxma və ona qaynaq cərəyanını vermək üçün nədən istifadə edilir

- A) Qaynaq transformatorları istifadə edilir
- B) Qaynaq çevriciləri və düzləndiriciləri istifadə edilir
- C) Elektrik tutqaclarından istifadə edilir
- D) Qaynaq aqreqləri istifadə edilir

E) Qaynaq düzləndiriciləri istifadə edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

147. Hansı növ elektrik tutqaclarından istifadə edilir?

1.Çəngəlvari;

2.Yaysız;

3.Yaylı;

4.Genişləndirmə;

5.Sıxma.

A) 2,3,5

B) 1,2,5

C) 1,2,4

D) 1,3,5

E) 2,3,4

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

148. Qaynaqçının alət dəstinə hansı daxildir

A) Brezent kostyum

B) Metal fırça

C) Əlcəklər

D) Qaynaqçını qaynaq qövsündən qorumaq üçün qalxan

E) Maska və şlemlər

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

149. Qaynaqçının xüsusi paltar və qoruyucu vasitələrə hansı daxildir

A) Metal fırça

B) Çəkil

C) Zubil

D) Elektrod

E) Dəri çəkmə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

150. Göstərilənlərdən hansı Kontakt qaynağı qaynaq birləşməsinin növü deyil

- A) Calaqla
- B) Nöqtəvi
- C) Relyef
- D) Tikişli (diyircəkli)
- E) Qövzsiz

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

151. Calaqla qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Qaynaq zamanı məmulatlar üst-üstə birləşdirilir
- B) Bir tərəfli və iki tərəfli ola bilər
- C) Qaynaq zamanı məmulatlar təmas səthləri üzrə qaynaq edilir
- D) Qaynaqdan əvvəl məmulatda çixıntıların şampovkası həyata keçirilir
- E) Qaynaq yastı diyircəklərin-elektrodların köməyi ilə aparılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

152. Nöqtəvi qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Qaynaq zamanı məmulatlar üst-üstə birləşdirilir
- B) Diyircəklərin məmulat üzrə hərəkəti zamanı tikiş yaradan bir-birini örtən qaynaq nöqtələri alınır
- C) Qaynaq zamanı məmulatlar təmas səthləri üzrə qaynaq edilir
- D) Qaynaqdan əvvəl məmulatda çixıntıların şampovkası həyata keçirilir
- E) Qaynaq yastı diyircəklərin-elektrodların köməyi ilə aparılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

153. Relyef qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Qaynaq zamanı məmulatlar üst-üstə birləşdirilir
- B) Diyircəklərin məmulat üzrə hərəkəti zamanı tikiş yaradan bir-birini örtən qaynaq nöqtələri alınır
- C) Qaynaq transformatoru pilitələrlə birləşdirilir və elektrik şəbəkəsindən qidalanır
- D) Qaynaqdan əvvəl məmulatda çixıntıların şampovkası həyata keçirilir
- E) Qaynaq yastı diyircəklərin-elektrodların köməyi ilə aparılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

154. Tikişli qaynağa aid olan variantı göstərin.

- A) Qaynaq zamanı məmulatlar üst-üstə birləşdirilir
- B) Elektrodlar əvəzinə mis pilitələr istifadə edilir ki, bu pilitələr arasında məmulat sıxılır və qaynaq edilir
- C) Qaynaq transformatoru pilitələrlə birləşdirilir və elektrik şəbəkəsindən qidalanır
- D) Qaynaqdan əvvəl məmulatda çixıntıların şampovkası həyata keçirilir
- E) Qaynaq yastı diyircəklərin-elektrodların köməyi ilə aparılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

155. Qaz qaynağından hansı halda istifadə etmək olar

- A) Qaz qaynağı qalınlığı 3-5 mm olan nazik təbəqəli poladdan olan məmulatların hazırlanması zamanı
- B) Qaz qaynağı qalınlığı 5-7 mm olan nazik təbəqəli poladdan olan məmulatların hazırlanması zamanı
- C) Qaz qaynağı qalınlığı 1-3 mm olan nazik təbəqəli poladdan olan məmulatların hazırlanması zamanı
- D) Qaz qaynağı qalınlığı 7-9 mm olan nazik təbəqəli poladdan olan məmulatların hazırlanması zamanı
- E) Qaz qaynağı qalınlığı 10-13 mm olan nazik təbəqəli poladdan olan məmulatların hazırlanması zamanı

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

156. Qaz qaynağının hansı üsulları var?

- 1.Sağ;
 - 2.Yuxarı;
 - 3.Sol;
 - 4.Aşağı.
- A) 1,3
 - B) 2,4
 - C) 1,2,3
 - D) 2,3,4
 - E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

157. Qaz qaynağının sağ üsuluna aid olanları seçin.

- 1.Qaynaq sağdan sola aparılır;
- 2.Qaynaq alovu tikişin qaynaq edilən hissəsinə yönəldilir;
- 3.Aşqar məftil isə odluğun ardı ilə hərəkət etdirilir;
- 4.Qaynaq sağdan sola aparılır;
- 5.Aşqar məftil isə alovun qarşısında hərəkət etdirilir.

- A) 1,5
- B) 2,4
- C) 1,2,3
- D) 2,3,4
- E) 4,5

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

158. Qaz qaynağının sol üsuluna aid olanları seçin 1.qaynaq sağdan sola aparılır 2. qaynaq alovu tikişin qaynaq edilən hissəsinə yönəldilir 3.aşqar məftil isə odluğun ardı ilə hərəkət etdirilir 4.qaynaq sağdan sola aparılır 5.aşqar məftil isə alovun qarşısında hərəkət etdirilir

- A) 4,5
- B) 2,4
- C) 1,2,3
- D) 2,3,5
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

159. Sağ üsul ilə hansı tikişlər yerinə yetirilir 1. Üfiqi 2.tavan tikişlər 3. şaquli 4.aşağıdan yuxarıya

- A) 4,5
- B) 2,4
- C) 1,2,3
- D) 2,3,4
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

160. Sağ üsul ilə hansı tikişlər yerinə yetirilir 1. Üfiqi 2.tavan tikişlər 3. şaquli
4.aşağıdan yuxarıya

- A) 1,4
- B) 3,4
- C) 1,2,3
- D) 2,3,4
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

161. Qaz qaynağının üstünlüyü hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Aşağı məhsuldarlıq
- B) Mexanikləşdirmənin mürəkkəbliyi
- C) Qızmanın böyük sahəsi
- D) Elektrik enerjisinin mənbəyinin olmaması
- E) Qövs qaynağı ilə müqayisədə qaynaq edilən hissələrin daha aşağı mexaniki xüsusiyyəti

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

162. Qaz qaynağının qüsurlarına aid olanları seçin 1.portativlik 3.aparaturanın aşağı
maya dəyəri 3.aşağı məhsuldarlıq 4.qızmanın böyük sahəsi və qövs qaynağı ilə
müqayisədə qaynaq edilən hissələrin daha aşağı mexaniki xüsusiyyəti 5.həmçinin
işlərin yüksək maya dəyəri və partlayış təhlükəsidir

- A) 1,5
- B) 3,4
- C) 1,2,4
- D) 3,4,5
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

163. Qaynaq tikişinin qusuru olan kifayət qədər qaynaq edilməmə dedikdə nə başa
düşülür

- A) Tikişlərin kənarları boyu dərinləşmələrdir
 - B) Metalın qaynaq vannasından axması nəticəsində tikişdə yaranan boşluqdur
 - C) Qaynaq edilən elementlər arasında ərimənin olmamasıdır
 - D) Qaynaq qəfil kəsildikdə tikişin sonunda yaranan dərinləşmədir
 - E) Kraterdə bir qayda olaraq çatlara çevrilən çökən boşluqlar yaranır
- Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

164. Qaynaq tikişinin qüsuru olan sınımlar dedikdə nə başa düşülür

- A) Tikişlərin kənarları boyu dərinləşmələrdir
 - B) Metalın qaynaq vannasından axması nəticəsində tikişdə yaranan boşluqdur
 - C) Qaynaq edilən elementlər arasında ərimənin olmamasıdır
 - D) Qaynaq qəfil kəsildikdə tikişin sonunda yaranan dərinləşmədir
 - E) Kraterdə bir qayda olaraq çatlara çevrilən çökən boşluqlar yaranır
- Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

165. Qaynaq tikişinin qüsuru olan sınıma dedikdə nə başa düşülür

- A) Tikişlərin kənarları boyu dərinləşmələrdir
 - B) Metalın qaynaq vannasından axması nəticəsində tikişdə yaranan boşluqdur
 - C) Qaynaq edilən elementlər arasında ərimənin olmamasıdır
 - D) Qaynaq qəfil kəsildikdə tikişin sonunda yaranan dərinləşmədir
 - E) Kraterdə bir qayda olaraq çatlara çevrilən çökən boşluqlar yaranır
- Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

166. Qaynaq tikişinin qüsuru olan kifayət qədər qaynaq edilməmə dedikdə nə başa düşülür

- A) Tikişlərin kənarları boyu dərinləşmələrdir
 - B) Metalın qaynaq vannasından axması nəticəsində tikişdə yaranan boşluqdur
 - C) Qaynaq edilən elementlər arasında ərimənin olmamasıdır
 - D) Qaynaq qəfil kəsildikdə tikişin sonunda yaranan dərinləşmədir
 - E) Aşkar edilən tikiş sahələri və ölçüsü buraxıla biləni aşan tikişlər ləğv edilməli və yenidən qaynaq edilməlidir
- Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

167. Qaynaq tikişlərinin qüsurları necə aşkar edilə bilməz

- A) Xaricdən baxışla
- B) İşıq salma ilə
- C) Ultra səs ilə
- D) Tikişin açılması ilə
- E) Tikişin bağlanması ilə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

168. Qaynaq tikişlərinin sıxlığına necə nəzarət edilir 1.kerosin 2.hidravlik sınaq
3.vakumlaşdırma ilə 4.Ultra səs ilə 5.İşıq salma ilə

- A) 1,5
- B) 3,4
- C) 1,2,3
- D) 3,4,5
- E) 1,2

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

169. Qaynaq tikişinin qüsurunun aşkar edilməsi üsulu olan xaricdən baxışla hansı
variantda düzgün göstərilir

- A) Rentgen şüasının metal qatından keçməsi və tikişə əks tərəfdən qoyulmuş foto
plyonkaya təsir etmək qabiliyyətinə əsaslanır
- B) Tam tikiş metalı və qüsurlu yerlərdən ultra səs dalğalarının fərqli əks
olunmasına əsaslanır
- C) Digər sınaq növləri nəticə vermədikdə yerinə yetirilir
- D) 10 qat böyüdücü lupa ilə yerinə yetirilir
- E) Qaynaq tikişi sahələrinin kəsilməsi, deşilməsi və sındırılması ilə həyata keçirilir.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları.
Bakı,2014

170. Qaynaq tikişinin qüsurunun aşkar edilməsi üsulu olan işıq salma hansı
variantda düzgün göstərilir

- A) Rentgen şüasının metal qatından keçməsi və tikişə əks tərəfdən qoyulmuş foto plyonkaya təsir etmək qabiliyyətinə əsaslanır
- B) Tam tikiş metalı və qüsurlu yerlərdən ultra səs dalğalarının fərqli əks olunmasına əsaslanır
- C) Digər sınaq növləri nəticə vermədikdə yerinə yetirilir
- D) 10 qat böyüdücü lupa ilə yerinə yetirilir
- E) Qaynaq tikişi sahələrinin kəsilməsi, deşilməsi və sındırılması ilə həyata keçirilir.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

171. Qaynaq tikişinin qüsurunun aşkar edilməsi üsulu olan ultra səs hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Rentgen şüasının metal qatından keçməsi və tikişə əks tərəfdən qoyulmuş foto plyonkaya təsir etmək qabiliyyətinə əsaslanır
- B) Tam tikiş metalı və qüsurlu yerlərdən ultra səs dalğalarının fərqli əks olunmasına əsaslanır
- C) Digər sınaq növləri nəticə vermədikdə yerinə yetirilir
- D) 10 qat böyüdücü lupa ilə yerinə yetirilir
- E) Qaynaq tikişi sahələrinin kəsilməsi, deşilməsi və sındırılması ilə həyata keçirilir.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

172. Qaynaq tikişinin qüsurunun aşkar edilməsi üsulu olan tikişlərin açılması hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Rentgen şüasının metal qatından keçməsi və tikişə əks tərəfdən qoyulmuş foto plyonkaya təsir etmək qabiliyyətinə əsaslanır
- B) Tam tikiş metalı və qüsurlu yerlərdən ultra səs dalğalarının fərqli əks olunmasına əsaslanır
- C) Qüsurlu yerlər daha az rentgen şüaları udur, buna görə də plyonkada tünd ləkələr yaranır
- D) 10 qat böyüdücü lupa ilə yerinə yetirilir
- E) Qaynaq tikişi sahələrinin kəsilməsi, deşilməsi və sındırılması ilə həyata keçirilir.

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

173. Qaynaq tikişinin sıxlığına nəzarət edilməsi üsulu olan kerosinlə sınaq hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Qaynaq tikişlərinin içəri tərəfdən kerosinlə isladılması ilə aparılır

- B) Sınaq zamanı tikişin bir tərəfində hava təzyiqinin yüksəlməsi yaradılır
- C) Sıx olmayan yerlərdə sabun qabarcıqları görsənir
- D) Bu üsul təzyiq altında işləyən boru xətləri, rezervuarlarda tətbiq edilir
- E) Təsirin vaxtı məmulatın hazırlanmasına olan texniki şərtlərlə müəyyən edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

174. Qaynaq tikişinin sıxlığına nəzarət edilməsi üsulu olan hidravlik sınaq hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Qaynaq tikişlərinin içəri tərəfdən kerosinlə isladılması ilə aparılır
- B) Sınaq zamanı tikişin bir tərəfində hava təzyiqinin yüksəlməsi yaradılır
- C) Tikişin çöl tərəfi təbaşirli su məhlulu ilə örtülür
- D) Bu üsul təzyiq altında işləyən boru xətləri, rezervuarlarda tətbiq edilir
- E) Təsirin vaxtı məmulatın hazırlanmasına olan texniki şərtlərlə müəyyən edilir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

175. Qaynaq tikişinin sıxlığına nəzarət edilməsi üsulu olan hidrostatik hansı variantda düzgün göstərilib

- A) Qaynaq tikişlərinin içəri tərəfdən kerosinlə isladılması ilə aparılır
- B) Sınaq zamanı tikişin bir tərəfində hava təzyiqinin yüksəlməsi yaradılır
- C) Sıx olmayan yerlərdə sabun qabarcıqları görsənir
- D) Bu üsul təzyiq altında işləyən boru xətləri, rezervuarlarda tətbiq edilir
- E) Əgər çatlar varsa kerosin həmin çatlardan çölə çıxır və səth üzərində ləkələr kimi görsənir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağayev, M,Hacıyev, F.Həsənov. Metal konstruksiyaların əsasları. Bakı,2014

176. Armaturu dartılması üsulu hansı variantda düzgün göstərilmişdir

- A) Mexaniki
 - B) Elektrotermiki
 - C) Fasiləsiz mexanik
 - D) Elektromexaniki
 - E) Fasiləli mexaniki
- Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: N.Ağabəyli. İnşaat materialları və məmulatları. Bakı, 2008

177. Armaturun dartılmasının mexaniki üsuluna aid olan variantı göstərin.

- A) Armaturu domkratlar və ya başqa dartıcı maşınlarla yaradılan yüklərlə dartırlar
- B) Armaturun uzadılması onun müəyyən temperaturadək elektrikle qızdırılması yolu ilə əldə edilir
- C) Bu üsulda məmulatdakı beton iki və üçoxlu və hətta həcmi qabaqcadan sıxılma alır
- D) Qızdırıldıqdan sonra çubuğu iki tərəfdən ankerləyirlər
- E) Müəyyən qiymətə qədər qabaqcadan gərginləşdirilmiş məftili qəbul edilmiş armaturlama sxeminə uyğun olaraq qəlibin altlığı üzərinə düzülür

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağabəyli. İnşaat materialları və məmulatları. Bakı, 2008

178. Armaturun dartılmasının elektrotermik üsuluna aid olan variantı göstərin.

- A) Armaturu domkratlar və ya başqa dartıcı maşınlarla yaradılan yüklərlə dartırlar
- B) Armaturun uzadılması onun müəyyən temperaturadək elektrikle qızdırılması yolu ilə əldə edilir
- C) Bu üsulda məmulatdakı beton iki və üçoxlu və hətta həcmi qabaqcadan sıxılma alır
- D) Armatur layihə gərginliyinin 50%-ni əldə edənə qədər dartırlar
- E) Müəyyən qiymətə qədər qabaqcadan gərginləşdirilmiş məftili qəbul edilmiş armaturlama sxeminə uyğun olaraq qəlibin altlığı üzərinə düzülür

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağabəyli. İnşaat materialları və məmulatları. Bakı, 2008

179. Armaturun dartılmasının fasiləsiz mexaniki üsuluna aid olan variantı göstərin.

- A) Armaturu domkratlar və ya başqa dartıcı maşınlarla yaradılan yüklərlə dartırlar
- B) Armaturun uzadılması onun müəyyən temperaturadək elektrikle qızdırılması yolu ilə əldə edilir
- C) Armatur layihə gərginliyinin 50%-ni əldə edənə qədər dartırlar
- D) Qızdırıldıqdan sonra çubuğu iki tərəfdən ankerləyirlər
- E) Müəyyən qiymətə qədər qabaqcadan gərginləşdirilmiş məftili qəbul edilmiş armaturlama sxeminə uyğun olaraq qəlibin altlığı üzərinə düzülür

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: N.Ağabəyli. İnşaat materialları və məmulatları. Bakı, 2008

180. Qövs vanna qaynağı hansı halda tətbiq edilir
- A) Armaturun diametri 20 mm-dən kiçik olduqda
 - B) Armaturun diametri 16 mm-dən kiçik olduqda
 - C) Armaturun diametri 20 mm-dən böyük olduqda
 - D) Armaturun diametri 14 mm-dən kiçik olduqda
 - E) Armaturun diametri 12 mm-dən böyük olduqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

181. Hansı halda qaynaqsız aşırma birləşmələrindən istifadə etmək olar
- A) Dartılan elementlərdə
 - B) Dartılan elementlərdə diametr 20mm-dən kiçik olduqda
 - C) Dartılan elementlərdə diametr 22mm-dən kiçik olduqda
 - D) Dartılan elementlərdə diametr 27mm-dən kiçik olduqda
 - E) Armaturun möhkəmliyindən tam istifadə olunmayan yerlərdə diametr 36mm-dən kiçik olduqda

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

182. Birləşmələrdə qaynaq tikişlərin qalınlığı nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)

- A) $4\text{mm} \leq h=0,25d$
- B) $4\text{mm} \leq h=0,5d$
- C) $4\text{mm} \leq h=0,75d$
- D) $10\text{mm} \leq h=d$
- E) $10\text{mm} \leq h=2d$

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

183. Birləşmələrdə qaynaq tikişlərin eni nə qədər olmalıdır (d-armaturun diametridir)

- A) $4\text{mm} \leq b=0,25d$
- B) $10\text{mm} \leq b=0,5d$
- C) $4\text{mm} \leq b=0,75d$

D) $10\text{mm} \leq b=d$

E) $10\text{mm} \leq b=2d$

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

184. Armaturun betonda ankerlənməsi nədir

A) Betonu xarici aqressiv təsirlərdən qorumaq üçün armaturun karroziya olunmasıdır

B) Betonu xarici aqressiv təsirlərdən qorumaq üçün armaturun altına fiksatorun qoyulmasıdır

C) Armatur millərinin bir-birinə qaynaq edilməsidir

D) Müəyyən qüvvəni qəbul etmək üçün armaturun uclarını betonun daxilində yaxud səthində bərkidilməsinə deyilir

E) Armatur millərinə xamutların bərkidilməsidir

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

185. Əyilən elementlərin kənar sərbəst dayaqlarında dartılan armaturları ankerləşdirmək üçün hansı tədbir görülür (dartılan zonada maili çatlar yarandığı halda) d-armaturun diametridir

A) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə minimum $10d$ məsafədə buraxılır

B) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə maksimum $10d$ məsafədə buraxılır

C) Armaturu dayağın içindən səthi tərəfə minimum $10d$ məsafədə buraxılır

D) Armaturu dayağın içindən səthi tərəfə maksimum $10d$ məsafədə buraxılır

E) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə minimum $5d$ məsafədə buraxılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

186. Əyilən elementlərin kənar sərbəst dayaqlarında dartılan armaturları ankerləşdirmək üçün hansı tədbir görülür (dartılan zonada maili çatlar yaranmadığı halda) d-armaturun diametridir?

A) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə maksimum d məsafədə buraxılır

B) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə maksimum $2.5d$ məsafədə buraxılır

C) Armaturu dayağın içindən səthi tərəfə minimum $5d$ məsafədə buraxılır

D) Armaturu dayağın içindən səthi tərəfə maksimum $5d$ məsafədə buraxılır

E) Armaturu dayağın səthindən iç tərəfə minimum $5d$ məsafədə buraxılır

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.Artıkođlu, X.Məhəmmədođlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

187. Qalınlığı 100mm-dək olan tava və divarlarda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkođlu, X.Məhəmmədođlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

188. Qalınlığı 100mm-dən çox olan tava və divarlarda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkođlu, X.Məhəmmədođlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

189. Qalınlığı 250mm-dək olan tir və qabırğalarda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkođlu, X.Məhəmmədođlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

190. Qalınlığı 250mm-dən çox olan tir və qabırğalarda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10mm

- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

191. Sütunlarda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

192. Yığma özüllərdə betonun mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 35mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

193. Monolit özülün aşağı armaturu beton hazırlıq qatı olduqda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 35mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

194. Monolit özülün aşağı armaturu beton hazırlıq qatı olmadıqda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 70mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

195. Konstruktiv armaturlar üçün hündürlük 250mm-dək olduqda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

196. Konstruktiv armaturlar üçün hündürlük 250mm-dən çox olduqda beton mühafizə qatı nə qədər olmalıdır?

- A) 15mm
- B) 10mm
- C) 20mm
- D) 25mm
- E) 30mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

197. Boyuna armaturun ucundan elementin sonuna qədər məsafə nə qədər olmalıdır?

- A) 20-30mm
- B) 40-50mm
- C) 50-60mm
- D) 10-20mm
- E) 0-5mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

198. K-7 kanat məftillərinin diametri nə qədər olur?

- A) 2-5mm
- B) 8-10mm
- C) 10-12mm
- D) 12-14mm
- E) 14-16mm

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

199. Tor və karkasların nöqtəvi elektrik qaynağının keyfiyyəti qaynaq edilən eninə və boyuna millərin diametrləri nisbətindən asılıdır. Bu nisbət nə qədər olmalıdır?

- A) Bərabər olmalıdır
- B) 0,1-dən kiçik
- C) 0,2-dən kiçik
- D) 0,3-dən kiçik
- E) 0,3-dən böyük

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.Artıkoğlu, X.Məhəmmədoğlu. Dəmir-beton elementlərinin hesablanması. Bakı, 2005

200. Fəza karkasları nədən düzəldilir?

- A) A-I armatur və xamutlardan
- B) Birləşdirici millərin köməyi olmadan müstəvi karkaslardan
- C) Birləşdirici millərin köməyi ilə rulon torlardan
- D) Birləşdirici millərin köməyi ilə müstəvi karkaslardan
- E) Birləşdirici millərin köməyi olmadan rulon torlardan

Çətinlik dərəcəsi : Çətin