

Metal xəlitələrin əridicisi peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Hansı kimyəvi element əsas sənaye metalıdır?

- A) Li
- B) Al
- C) Be
- D) Fe
- E) W

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

2. Dəmirin karbonla birləşməsi nəticəsində metal hansı əsas xüsusiyyətə malik olur?

- A) Möhkəmlilik
- B) Elastiklik
- C) İstilik keçiricilik
- D) Korroziyaya davamlılıq
- E) Elektrik keçiricilik

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

3. Mis hansı əsas xüsusiyyətlərinə görə sənayedə geniş istifadə edilir?

- A) İstilik və elektrik keçiriciliyinə, möhkəmliyinə, korroziyaya davamlılığına görə
- B) Korroziyaya davamlılığına və yuxarı sürtmə əmsalına görə
- C) İstilik və elektrik keçiriciliyinə, korroziyaya davamlılığına, aşağı sürtmə əmsalına görə
- D) İstilik və elektrik keçiriciliyinə, yuxarı sürtmə əmsalına görə
- E) Korroziyaya davamlılığına görə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

4. Sənayedə yüngül və eyni zamanda möhkəm olan hansı metal istifadə edilir?

- A) Au
- B) Al
- C) Fe
- D) Ni
- E) Cr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

5. Hansı metal yer kürrəsinin əsas çəkisini təşkil edir?

- A) Al
- B) Fe
- C) Ca
- D) Mg
- E) Si

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

6. Ba – elementi hansı rəngə malikdir?

- A) Ağ metal
- B) Qara metal
- C) Sarı metal
- D) Gümüşü metal
- E) Qırmızı metal

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

7. Hansı metalın ərimə temperaturu ən yüksəkdir?

- A) Be
- B) B
- C) V
- D) W
- E) Ca

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

8. Hansı metal olmayan element metal sənayesində əsas rol oynamır?

- A) Kr
- B) O₂
- C) Si
- D) S
- E) C

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

9. Metallar hansı fiziki xüsusiyyətə malik deyildir?

- A) Işıq keçiriciliyinə
- B) Elektrik keçiriciliyinə
- C) Maqnitləşmə qabiliyyətinə
- D) İstilik keçiriciliyinə
- E) İstilik genişlənməsinə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: H.N.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

10. Metallarının sıxlığının ölçü vahidi hansıdır?

- A) ton/sm²
- B) qr/sm³
- C) kq/sm²
- D) kq/sm³
- E) qr/sm²

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: H.N.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

11. Dəmirin (Fe) xüsusi çəkisi nəyə bərabərdir?

- A) 7,8
- B) 11,9
- C) 30,8
- D) 71,5
- E) 26,9

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: H.N.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

12. Metallarda istilik keçiriciliyi hansı ölçü vahidi ilə ölçülür?

- A) Kal/sm*min
- B) Kal*min*grad
- C) Kal/sm*min*grad
- D) Kal/sm*grad
- E) Kal/sm*min/grad

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

İstinad: H.N.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

13. Hansı metalın istilik tutumluluğu daha çoxdur?

- A) Mis
- B) Nikel
- C) Sink

D) Alüminium

E) Maqniium

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

14. Hansı metalın xüsusi elektrik müqaviməti daha azdır?

A) Zn

B) Pb

C) Sn

D) Cu

E) Fe

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

15. Metalların dartılması hansı ölçü vahidi ilə ölçülür?

A) kq/mm²

B) kq/mm³

C) kq*mm³

D) kq/mm

E) kq*mm²

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

16. Hansı metalda dartılmaya möhkəmlik həddi ən yüksəkdir?

A) Dəmirde

B) Alüminiumda

C) Volframda

D) Nikeldə

E) Misdə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

17. Hansı metalda nisbi uzanma sıfıra (0) bərabərdir?

A) Qalayda

B) Dəmirde

C) Alüminiumda

D) Volframda

E) Qurğuşunda

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

18. Metalların möhkəmlik rəqəmi hansı baş hərflər ilə göstərilir?

- A) HP
- B) HB
- C) MN
- D) HE
- E) ES

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

19. Metalların Rəkvəl üsulu ilə möhkəmliyə yoxlanılması hansı baş hərflər ilə qeyd olunur?

- A) HCN
- B) HOC
- C) HRC
- D) MRF
- E) MNF

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

20. Metalın texnoloji xüsusiyyətinə aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- A) Kəsmə ilə emal
- B) Möhkəmlik
- C) Qaynaq
- D) Əridilmiş vəziyyətdə axın
- E) Döyülmə (kovkost)

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

21. Poladın tərkibində karbonun dərəcəsindən asılı olaraq hansı xüsusiyyətlər dəyişir?

- A) Möhkəmlik, bərklik və plastiklik
- B) Bərklik
- C) Möhkəmlik
- D) Elastiklik, dartılma və möhkəmlik
- E) Möhkəmlik və davamlılıq

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

22. Hansı element və ya elementlər poladın texnoloji xüsusiyyətlərinə mənfi təsir edir?

- A) Kükürd və fosfor
- B) Hidrogen
- C) Oksigen
- D) Azot və ftor
- E) Kükürd və oksigen

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

23. Poladın hazırlanmasında tərkibində hansı elementlər olduqda legirlənmiş adlanır?

- A) Xrom, nikel, volfram
- B) Kobalt, maqniyum
- C) Vismut, bor
- D) Azot, oksigen
- E) Kükürd, karbon, fosfor

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

24. Poladın hazırlanması metalın hansı işləmə növü ilə həyata keçirilir?

- A) Təzyiqlə
- B) Dartılma ilə
- C) Elektrik cərəyanı ilə
- D) Burulma ilə
- E) Kəsmə ilə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

25. Dəmir karbonlu ərintilərin ikinci qrupuna daxil olan çuqun ərintilərinin tərkibində neçə faizdən çox karbon var?

- A) 0,008
- B) 0,02
- C) 0,015
- D) 0,011
- E) 0,005

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

26. Çuqunun alınması üçün hansı təbii materiallar istifadə olunur?

- A) Filizlər
- B) Yanacaq və kömür

- C) Filiz, yanacaq və flüs
- D) Minerallar və su
- E) Yanacaq və filiz

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

27. Çuqunun istehsalı üçün istifadə edilən süxurların tərkibində dəmir ən azı neçə faiz olmalıdır?

- A) 30-35%
- B) 10-15%
- C) 23-25%
- D) 12-16%
- E) 5-10%

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

28. Karbonlu odadavamlı səthlər hansı temperatura kimi davam gətirirlər?

- A) 2050 dərəcə
- B) 1250 dərəcə
- C) 800 dərəcə
- D) 1700 dərəcə
- E) 560 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

29. Çuqunda olan karbon qrafit şəkilində olduqda necə adlanır?

- A) Boz çuqun
- B) Qara çuqun
- C) Ağ çuqun
- D) Narıncı çuqun
- E) Yaşıl çuqun

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

30. Poladın emalı zamanı karbonun azaldılması nəyin hesabına həyata keçirilir?

- A) Yüksək təzyiqin
- B) Yüksək temperaturun
- C) Elektrikləşmənin
- D) Oksidləşmənin
- E) Maqnitləşmənin

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

31. Tökmələrdə poladın tərkibinin eyni xassəli olmaması necə adlanır?

- A) Likvasiya
- B) İmitasiya
- C) Levitasiya
- D) Qravitasiya
- E) Adaptasiya

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

32. Dəmir neçə dərəcə temperatūra qədər qızdırıldıqda öz maqnit xüsusiyyətlərini itirir?

- A) 625 dərəcə
- B) 768 dərəcə
- C) 252 dərəcə
- D) 365 dərəcə
- E) 145 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

33. Dəmirin kristaliki qəfəsi neçə dərəcə temperatūra qədər qızdırıldıqda dəyişir?

- A) 320 dərəcə
- B) 910 dərəcə
- C) 150 dərəcə
- D) 710 dərəcə
- E) 800 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

34. Poladın həddindən çox yandırılması (perejoq) hansı səbəbdən baş verir?

- A) Oksigenin daxil olmasından
- B) Oksigenin çıxarılmasından
- C) Azotun daxil olmasından
- D) Hidrogenin daxil olmasından
- E) Azotun çıxarılmasından

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

35. Poladın həddindən çox yandırılması (perejoq) nəticəsində poladın hansı xüsusiyyətləri azalır?

- A) Dartılma qabiliyyəti və möhkəmliyi
- B) Ərimə qabiliyyəti
- C) Özlülük və möhkəmliyi
- D) Elastikliyi
- E) Möhkəmliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

36. Poladın həddindən çox yandırılmasına (perejoq) yol verilməməsi üçün ərimə temperaturana qədər hansı dərəcə intervalı gözlənilməlidir?

- A) 90-100 dərəcə
- B) 150-200 dərəcə
- C) 50 dərəcə
- D) 30-40 dərəcə
- E) 10-60 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

37. Karbonun tərkibində olması və möhkəmlilik üzrə yumşaq poladlarda neçə faizə qədər tərkibində karbon olur?

- A) 0,003
- B) 0,0325
- C) 0,05
- D) 0,009
- E) 0,01

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

38. Tərkibində 0,6%-dən çox karbonu olan poladlar necə adlanırlar?

- A) Bərk poladlar
- B) Kristalik poladlar
- C) Yumşaq poladlar
- D) Orta bərkli poladlar
- E) Elastik poladlar

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

39. Poladın tərkibində karbonun çoxalması ilə hansı dəyişikliklər baş verir?

- A) Korroziyaya davamlığı dəyişmir, qaynaq və döymə çətinləşir
- B) Korroziyaya davamlığı çoxalır, qaynaq və döymə asanlaşır
- C) Korroziyaya davamlığı azalır, qaynaq və döymə çətinləşir
- D) Korroziyaya davamlığı azalır, qaynaq və döymə asanlaşır
- E) Korroziyaya davamlığı çoxalır, qaynaq və döymə çətinləşir

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

40. Karbonlu poladlar təyinatına görə hansı növlərə ayrılırlar?

- A) Dinamik və statik
- B) Əsas və köməkçi
- C) Konstruktiv və instrumental
- D) Yüngül və ağır
- E) Sənaye və qeyri-sənaye

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

41. Konstruktiv poladların tərkibində neçə faizə qədər karbon olur?

- A) 0,012
- B) 0,0155
- C) 0,007
- D) 0,009
- E) 0,005

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

42. Instrumental poladların tərkibində hansı faizlərdə karbon olur?

- A) 0,7-1,4%
- B) 0,9-2%
- C) 1,2-1,5%
- D) 0,5-3%
- E) 2-5%

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

43. Poladın səthinin karbonla zənginləşdirilməsi prosesi necə adlanır?

- A) Kristallaşdırılma
- B) Oksidləşdirilmə
- C) Sianlaşdırılma
- D) Sementləmə
- E) Azotlaşdırılma

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

44. Poladın sementlənməsi zamanı karbonun qida mənbəsi necə adlanır?

- A) Toz
- B) Polarizator
- C) Zərrəcik
- D) Karburizator
- E) Qranula

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

45. Sementləmə zamanı ilkin material olaraq poladın tərkibində karbonun faizi nə qədər olmalıdır?

- A) 0,007
- B) 0,006
- C) 0,003
- D) 0,009
- E) 0,014

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

46. Poladın sementlənmə dərinliyi (istisna halları nəzərə alınmadan) nə qədər təşkil etməlidir?

- A) 0,1-dən 1,2 mm qədər
- B) 0,5-dən 1,0 mm qədər
- C) 0,1-dən 2,0 mm qədər
- D) 0,9-dən 5,0 mm qədər
- E) 1,0-dən 3,0 mm qədər

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

47. Poladın sementlənməsi zamanı yüksək və uzun qızdırılma nəyə səbəb olur?

- A) Dənəciklərin kiçilməsinə
- B) Dənəciklərin böyüməsinə

- C) Dənəciklər arasında məsafənin azalmasına
- D) Dənəciklər arasında məsafənin çoxalmasına
- E) Dənəciklərin çoxalmasına

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

48. Sementləmə işlərindən sonra bütün polad məmulatları hansı mütləq tələb olunan prosesi keçməlidirlər?

- A) Termik işlənmə
- B) Döymə
- C) Kəsmə
- D) Burulma
- E) Elektrikləşmə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

49. Poladın qazlı sementlənməsi zamanı hansı qazlardan istifadə edilməlidir?

- A) Dəmir tərkibli
- B) Karbon tərkibli
- C) Azot tərkibli
- D) Hidrogen tərkibli
- E) Oksigen tərkibli

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

50. Poladların qazlı sementlənməsi zamanı hansı sobalardan istifadə edilir?

- A) Açıq sobalardan
- B) İlanvari sobalardan
- C) Qapalı sobalar - retortlardan
- D) İçəridən qızdırılan sobalardan
- E) Reaktorlardan

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

51. Poladların qazlı sementlənməsi zamanı hansı temperatur diapozonu gözlənilməlidir?

- A) 200-1050 dərəcə
- B) 650-1020 dərəcə
- C) 880-1400 dərəcə
- D) 880-950 dərəcə
- E) 705-2000 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

52. Hansı əməliyyatdan sonra poladın döyülməsinə ehtiyac yoxdur?

- A) Qaz karburuzatorla sementlənmədən
- B) Azotlaşmadan
- C) Metan qazı ilə sementlənmədən
- D) Piroliz qazı ilə sementlənmədən
- E) Maye karburuzatorla sementlənmədən

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

53. Sianlaşdırma prosesi zamanı poladın eyni vaxta hansı elementlərlə zənginləşməsi baş verir?

- A) Karbon və kükürlə
- B) Karbon və azotla
- C) Azot və hidrogenlə
- D) Oksigen və azotla
- E) Hidrogen və karbonla

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

54. Polad məmulatların metallarla zənginləşməsi prosesi necə adlanır?

- A) Əlaqəli metallaşma
- B) İzafi metallaşma
- C) Diffuziyalı metallaşma
- D) Sabit metallaşma
- E) Kristallaşma

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

55. Poladın tərkibində nikel hansı xüsusiyyəti dəyişmir?

- A) Korroziyaya davamlılığı
- B) Elastikliyi
- C) Qatılığı
- D) Möhkəmliyi
- E) Bərkliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

56. Poladın tərkibində xrom hansı xüsusiyyətlərini zəiflədir?

- A) Korroziyaya davamlılığını
- B) Maqnitləşməni
- C) Oksidləşməyə davamlılığı
- D) Plastiklik və qatılığı
- E) Bərklik və möhkəmliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

57. Hansı element poladın tərkibində olduqda, onun turşuya davamlılığını və elektrik müqaviməti qabiliyyətlərini artırır?

- A) N
- B) Cl
- C) Si
- D) Mo
- E) Mn

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

58. Hansı elementlər poladın tərkibində legirlənmiş elementlər kimi müstəqil deyillər?

- A) Al və Ti
- B) N və O₂
- C) Cr və Ni
- D) Cu və Si
- E) Mn və Mo

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

59. Hansı elementlər poladın qızdırılma temperaturunun kritik nöqtələrini aşağı salır?

- A) Ni və Mn
- B) N və Cr
- C) Cr və Mo
- D) Si və Cr
- E) W və Si

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

60. Hansı markalı mis daha təmizdir?

- A) M0
- B) M4
- C) M1
- D) M2
- E) M3

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

61. Ən təmiz misdə qatışıqların ümumi miqdarı neçə faizdən çox olmamalıdır?

- A) 0,005
- B) 0,0009
- C) 0,0005
- D) 0,0012
- E) 0,001

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

62. Məsuliyyətli olmayan tökmə işləri üçün istifadə edilən misdə qatışıqların buraxıla bilən miqdarının neçə faiz olmasına icazə verilir?

- A) 0,2
- B) 0,03
- C) 0,01
- D) 0,05
- E) 0,1

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

63. Misin xüsusi çəkisi nə qədərdir?

- A) 8,93
- B) 1,1
- C) 25,17
- D) 32,8
- E) 19,5

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

64. Misin ərimə temperaturu neçə dərəcədir?

- A) 1083
- B) 105
- C) 205
- D) 725
- E) 623

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

65. Misin ən dəyərli xüsusiyyətləri hansılardır?

- A) Yüngül çəkili olması və möhkəmliyi
- B) Plantikliyi və elektrik keçiriciliyi
- C) Bərkliyi və istilik keçiriciliyi
- D) Plastikliyi və möhkəmliyi
- E) Yüksək dərəcədə əriməsi və elektrik keçiriciliyi

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

66. Hansı elementin mənfi təsirinə görə misin tərkibində 0,005%-dən çox olmasına yol verilmir?

- A) Sb
- B) Bi
- C) S
- D) O₂
- E) P

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

67. Yüksək təmiz olan alüminiumda neçə faizə qədər qatışıqların olmasına icazə verilir?

- A) 0,001
- B) 0,01
- C) 0,02
- D) 0,009
- E) 0,03

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

68. Bütün alüminium birləşmələri hansı qruplara bölünürlər?

- A) Deformasiyaya uğrayan və tökmələr
- B) Deformasiyaya uğrayan və uğramayan
- C) Korroziyaya davamlı və davamlı olmayan
- D) Karbon tərkibli və legirlənmiş
- E) Elastik və bərk

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

69. Alüminium – mis birləşmələrinə hansı elementlərin əlavə edilməsi zamanı düralüminium alınır?

- A) Co və Ni
- B) Si və Mg
- C) S və P
- D) O₂ və N
- E) C və Na

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

70. Əsas tökmə alüminium birləşmələri hansı maddələrlə təşkil edilir?

- A) Silisium, Mis və Magnezium
- B) Fosfor və Kükürd
- C) Nikel, Azot və Oksigen
- D) Sink, Mis və Dəmir
- E) Xrom, Natrium və Sink

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, H.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

71. Alüminium hansı elementlə birləşməsi silumin adlanır?

- A) Mislə
- B) Xromla
- C) Silisiumla
- D) Azotla
- E) Dəmirə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

72. Bütün maqnezium birləşmələrinin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- A) Korroziyaya qarşı zəif davamlılığı
- B) Möhkəmlik qabiliyyətinin azalması
- C) Elastiklik qabiliyyətinin azalması
- D) Ərimə temperaturunun yuxarı olması
- E) Ərimə temperaturunun aşağı olması

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

73. Ətraf mühitin təsiri altında metalın dağılmasına nə deyilir?

- A) Eroziya
- B) Korroziya
- C) Oksidləşmə
- D) Yeyilmə
- E) Çürümə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

74. Metalların korroziyası hansı növlərə bölünür?

- A) Kimyəvi və mexaniki
- B) Mexaniki və elektromexaniki
- C) Kimyəvi və elektrokimyəvi
- D) Statik və dinamik
- E) Sərt və xroniki

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

75. Dağılma xüsusiyyətinə görə aşağıda göstərilən korroziya ardıcılığı hansıdır?

- A) Eyni xassəli, yerli və kristalarası
- B) Yerli, kristalarası və eyni xassəli
- C) Yerli, eyni xassəli və kristalarası
- D) Eyni xassəli, kristalarası və yerli
- E) Kristalarası, eyni xassəli və yerli

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

76. Metalların korroziyadan müdafiəsinin əsas məqsədi nədir?

- A) Metalı dağıdan mühitdən təcrid etmək
- B) Metalı dağıdan mühitin təsiri azaltmaq
- C) Metal səthinə metal olmayan təbəqə ilə örtmək
- D) Metalın korroziyadan qorumaq
- E) Metalın korroziyaya qarşı ömrünü uzatmaq

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

77. Metal olan səthlərin korroziyadan mühafizəsi üçün hansı element istifadə edilmir?

- A) Mis
- B) Xrom
- C) Fosfor
- D) Nikel
- E) Sink

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

78. Metalların səthinə korroziyaya qarşı digər metalların xüsusi vannalara endirilməklə çəkilməsi necə adlanır?

- A) Sinkli örtüklər
- B) Qaynar örtüklər
- C) İsti səth
- D) İsti üzlük
- E) Qalvanik örtüklər

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

79. Metalların səthinə korroziyaya qarşı digər metalların elektrik cərəyanı ilə çəkilməsi necə adlanır?

- A) Sinkli örtüklər
- B) Qaynar örtüklər
- C) İsti səth
- D) İsti üzlük
- E) Qalvanik örtüklər

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

80. Metalların korroziyaya qarşı müdafiəsi üçün istifadə edilən səthlərin hansı metallik olmayanlara aid deyildir?

- A) Laklar
- B) Boyalar
- C) Mina
- D) Xromlama
- E) Yağlama

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

81. Molibden poladın tərkibinə hansı əsas xüsusiyyəti ötürür?

- A) Bərkliyi və möhkəmliyi
- B) Oksidləşməyə davamlılığı
- C) İstiliyə davamlılığı
- D) Korroziyaya davamlılığı
- E) Maqnitləşməni

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

82. Fason tökmələr üçün poladın tərkibində neçə faizdən çox karbon olmamalıdır?

- A) 0,0025
- B) 0,0055
- C) 0,003
- D) 0,0012
- E) 0,0045

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

83. Fason tökmələr üçün poladın tərkibində neçə faizdən çox silisium olmamalıdır?

- A) 0,002
- B) 0,005
- C) 0,0065
- D) 0,008
- E) 0,0015

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

84. Tökmə üçün poladlar hansı siniflərə bölünürlər?

- A) Karbonlu və karbonsuz
- B) Alçaq, orta və yüksək legirlənmiş
- C) Karbonlu və legirlənmiş
- D) Karbonlu. Alçaq, orta və yüksək legirlənmiş

E) Karbonlu. Alçaq və yüksək legirlənmiş

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

85. Tökmə üçün poladların siniflərə bölünməsi nəyə əsasən aparılır?

- A) Tərkibində karbonun miqdarına görə
- B) Tərkibində silisiumun miqdarına görə
- C) Tərkibində oksigenin miqdarına görə
- D) Tərkibində qarışıqların miqdarına görə
- E) Ərimə dərəcələrinə görə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

86. Poladların tərkibində neçə faizədək qarışıqlar olanda alçaq legirlənmiş adlanırlar?

- A) 0,03
- B) 0,05
- C) 0,025
- D) 0,1
- E) 0,12

Çətinlik dərəcəsi : Orta

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

87. Poladların tərkibində neçə faizədən çox qarışıqlar olanda yüksək legirlənmiş adlanırlar?

- A) 0,01
- B) 0,1
- C) 0,02
- D) 0,05
- E) 0,04

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

88. Polad tökmələr keyfiyyətinə görə neçə sinifə ayrılırlar?

- A) Normal və xüsusi keyfiyyətli
- B) Aşağı və yuxarı keyfiyyətli
- C) Normal, yüksək və xüsusi keyfiyyətli
- D) Normal və yaxşı keyfiyyətli
- E) Məsuliyyətli olmayan və xüsusi istifadə üçün

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

89. Çuqunun əridilməsi üçün istifadə edilən sobalar necə adlanır?

- A) Qapalı soba
- B) İlanvari soba
- C) Elektrik qızdırıcısı
- D) Vaqranka
- E) Katyol

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

90. Çuqun tökmələrin üz qatında sementin əmələ gəlməsinə səbəb nə olur?

- A) Qaz köpüklərin əmələ gəlməsi
- B) Yüksək temperaturda qızdırılma
- C) Aşağı temperaturda qızdırılma
- D) Soyudulma sürətinin yüksək olması
- E) Soyudulma sürətinin aşağı olması

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

91. Metalların soyuq təzyiqlə işlənməsi (emalı) zamanı hansı göstərici artır?

- A) Zərbə qatılığı
- B) Plastiklik
- C) Korroziyaya davamlılıq
- D) Elektrik keçiricilik
- E) Möhkəmlik

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

92. Deformasiya nəticəsində metalın xüsusiyyətinin dəyişməsi necə adlanır?

- A) Dağılma
- B) Naklep
- C) Deqradasiya
- D) Reqenerasiya
- E) Birləşmə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

93. Metalların soyuq işlənməsi (emalı) zamanı müsbət tərəfləri hansılardır?

- A) Elektrik keçiriciliyin çoxalması
- B) İstilik keçiriciliyin çoxalması
- C) Korroziyaya davamlılıq
- D) Təmiz səth və yüksək dəqiqlik
- E) Elastiklik

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

94. Poladın soyuq işləmə (emalı) nəticəsində kristal qəfəsin 200-300 dərəcə temperaturalarda qismən olduğu vəziyyətə qayıtması prosesi necə adlanır?

- A) Qızdırılma
- B) Otuzdurulma
- C) Qaytarılma
- D) Ərimə
- E) Yandırılma

Çətinlik dərəcəsi : Asan

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

95. Dəmirin (Fe) rekristallaşması üçün ən az temperatur neçə dərəcədir?

- A) 220 dərəcə
- B) 300 dərəcə
- C) 150 dərəcə
- D) 200 dərəcə
- E) 450 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

96. Misin (Cu) rekristallaşması üçün ən az temperatur neçə dərəcədir?

- A) 40 dərəcə
- B) 150 dərəcə
- C) 200 dərəcə
- D) 60 dərəcə
- E) 270 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

İstinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

97. Alüminiumun (Al) rekristallaşması üçün ən az temperatur neçə dərəcədir?

- A) 100 dərəcə
- B) 30 dərəcə

- C) 700 dərəcə
- D) 1000 dərəcə
- E) 2200 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

98. Hansı metalda adi otaq temperaturu şəraitində soyuq işləmə zamanı naklep (kristalların dəyişməsi) baş vermir?

- A) Dəmir
- B) Sink
- C) Mis
- D) Alüminium
- E) Düralüminium

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

99. Təmiz metallarda rekristallaşma və onların əridilməsi üçün absolut temperatur arasında asılılıq əmsalı nə qədər təşkil edir?

- A) 0,4
- B) 0,2
- C) 0,25
- D) 0,1
- E) 0,12

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

100. Poladın tərkibində karbonun miqdarı 0,1% qədər olduğu halda hansı temperatura qədər qızdırılmalıdır?

- A) 2500 dərəcə
- B) 1000 dərəcə
- C) 1200 dərəcə
- D) 900 dərəcə
- E) 800 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

101. Poladın tərkibində karbonun miqdarı 0,6% qədər olduğu halda hansı temperatura qədər qızdırılmalıdır?

- A) 900 dərəcə
- B) 1000 dərəcə

- C) 200 dərəcə
- D) 2200 dərəcə
- E) 1800 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

102. Metalların təzyiqlə işlənməsi üçün qızdırılması zamanı hansı əsas tələblər gözlənilməlidir?

- A) Qızdırılma ardıcılığı və yeri
- B) Qızdırılma vaxtı və ardıcılığı
- C) Qızdırılma yeri
- D) Qızdırılma ardıcılığı və bərabərliyi
- E) Qızdırılma bərabərliyi

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

103. Metalların termiki işlənməsinə təsir edən faktorlar hansılardır?

- A) Temperatur və güc
- B) Temperatur və vaxt
- C) Temperatur və sürət
- D) Vaxt və sürət
- E) Vaxt və güc

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: H.H.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

104. Ayrı-ayrı mexanizmlər arasındakı məsafə neçə metrdən az olmamalıdır?

- A) 1 metr
- B) 2 metr
- C) 2,5 metr
- D) 1,35 metr
- E) 2,65 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

105. Metalın kəsmə ilə emalı hansı göstəricilər ilə müəyyən edilir?

- A) Kəsmə sürəti və işlənmiş səthin təmizliyi ilə
- B) İşlənmiş səthin təmizliyi ilə
- C) Kəsmə sürəti və təzyiqli, işlənmiş səthin təmizliyi ilə
- D) İşlənmiş səthin təmizliyi, kəsmə sürəti və səyi (güc) ilə
- E) Kəsmə sürəti və təzyiqli ilə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

106. İşçi keçidlərinin eni neçə metrdən az olmamalıdır?

- A) 0,75 metr
- B) 1 metr
- C) 2 metr
- D) 2,5 metr
- E) 1,25 metr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

107. İntiqallı kəmərdən olan avadanlıqlar üçün məhəccərli çəpərin hündürlüyü hansı məsafədən az olmamalıdır?

- A) 1,15 metr
- B) 1,5 metr
- C) 0,55 metr
- D) 1,35 metr
- E) 1,75 metr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

108. Avadanlıqların hərəkət edən elementlərinin torşəkilli çəpərinin hündürlüyü hansı məsafədən az olmamalıdır?

- A) 1,45 metr
- B) 1 metr
- C) 1,5 metr
- D) 1,8 metr
- E) 0,55 metr

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

109. Qayış ötürməsinin çəpərinin hündürlüyü neçə metr məsafədən az olmamalıdır?

- A) 2,5 metr
- B) 1,5 metr
- C) 1,75 metr
- D) 2,25 metr
- E) 1,1 metr

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Neftqazıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Azərbaycan Dövlət Əməyin Mühafizəsi və Təhlükəsizlik Texnikası Elmi-Tədqiqat İnstitutu. Bakı, 2005

110. Elektrik qurğularında nasazlıqlar baş verdikdə həmin yer ətrafında hansı radiusa qədər zonada təhlükəli elektrik sahəsi yaranır?

- A) 2 metr
- B) 10 metr
- C) 20 metr
- D) 15 metr
- E) 3 metr

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

111. Havanın nisbi rütubəti uzun müddət neçə faizdən çox olan otaqlar “Nəm otaqlar” adlanır?

- A) 0,42
- B) 0,6
- C) 0,25
- D) 0,5
- E) 0,75

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

112. Qızdırıcı texniki avadanlıqlarda temperatur neçə dərəcə yüksək olduqda işləri aparmaq qadağandır?

- A) 100 dərəcə
- B) 350 dərəcə
- C) 220 dərəcə
- D) 300 dərəcə
- E) 400 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

113. İstismar zamanı səthlərinin temperaturu neçə dərəcədən yüksək olan boru xətləri və avadanlıqları, onlarla işçi heyətin təmasda ola biləcəyi sahədə çəpəri və ya yanmayan istilik izolyasiyası olmalıdır?

- A) 45 dərəcə
- B) 30 dərəcə
- C) 20 dərəcə
- D) 18 dərəcə
- E) 35 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Asan

Istinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

114. Metalların xüsusi çəkisi hansı ölçüdə çox olduqda “ağır” hesab edilir?

- A) 5 qr/sm³
- B) 6 qr/sm³
- C) 3,5 qr/sm³
- D) 2 qr/sm³
- E) 1 qr/sm³

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

115. Ərimə temperaturu neçə dərəcədə az olduqda metallar asan əriyən sinifinə aid edilir?

- A) 1000 dərəcə
- B) 700 dərəcə
- C) 2000 dərəcə
- D) 1200 dərəcə
- E) 900 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

116. Ərimə temperaturu neçə dərəcədə az olduqda metallar ağır əriyən sinifinə aid edilir?

- A) 450 dərəcə
- B) 820 dərəcə
- C) 400 dərəcə
- D) 350 dərəcə
- E) 900 dərəcə

Çətinlik dərəcəsi : Orta

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

117. Hansı metalın ərimə temperaturu ən aşağıdır?

- A) Mo
- B) Mn
- C) Cd
- D) Bi
- E) Ni

Çətinlik dərəcəsi : Çətin

Istinad: Н.Н.Остапенко, Н.П.Кириллов, В.В.Данилевский. Общая Технология Металлов. Москва, 1981

