

Qaz qaynaqçısı peşəsi üzrə test tapşırıqları

1. Qaz qaynaqçısı əsas hansı qazdan istifadə edir?

- A) Karbon qazından
- B) Ancaq oksigendən
- C) Azot və oksigen qazının qarışığından
- D) Asetilen və oksigendən
- E) Azot qazından

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babayev Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

2. Qaynaq işləri aparılan yerdə hansı tip odsöndürənlərdən istifadə olunur?

- A) Kimyəvi köpüklü, kimyəvi tozlu, karbon qazlı
- B) Kimyəvi köpüklü
- C) Karbon qazlı, xlordan qazlı
- D) Köpüklü su ilə doldurulmuş
- E) Kimyəvi tozlu, karbon qazlı, xlordan qazlı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babayev Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

3. Odlu işlər aparmaq üçün hansı sənədi tərtib edib hazırlamaq lazımdır?

- A) Odlu işlərin aparılması üçün icazə vərəqi olmalıdır
- B) Odlu işlərin aparılması üçün arayış tərtib olunmalıdır
- C) Odlu işlərin aparılması üçün tapşırıq verilməlidir
- D) Odlu işlərin aparılması üçün akt tərtib olunmalıdır
- E) Odlu işlərin aparılması üçün göstəriş verilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

4. Asetilin generatoru nəyə deyilir?

- A) Kalsium-karbidi hava ilə parçalamaqla asetilen alınan aparata
- B) Kalsium-karbidi su ilə parçalamaqla asetilen alınan aparata
- C) Kalsium-karbidi qaz ilə parçalamaqla asetilen alınan aparata
- D) Kalsium-karbidi sulfanol ilə parçalamaqla asetilen alınan aparata
- E) Kalsium-karbidi saxlamaq üçün istifadə edilən elektrik mühərrikinə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

5. Karbid dedikdə nə başa düşülür?

- A) Karbonun qeyri metallarla birləşməsi
- B) Metal səthinin karbonlaşdırılması

C) Metalların azotla karbidləşməsi

D) Metalların karbonla kimyəvi birləşməsi

E) Legirləyici elementlərin elektron təbəqəsində elektronların sayca çox olması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

6. Qaynaq üçün oksigen əsas nədən alınır?

A) Karbon qazından

B) Karbon iki oksiddən

C) Hidrogen sulfiddən

D) Havadan

E) Kalium permanqanatdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

7. Qaynaqda hansı fəal qazlardan istifadə olunur?

A) Karbon qazından, hidrogendən

B) Kükürd qazından, heliumdan

C) Radondan

D) Arqondan, oksigendən

E) Heliumdan, oksigendən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

8. Sıxılmış balonlar hansı cihazlarla təchiz olunurlar?

A) Voltmetr, monometr

B) Ampermetr, reduktor

C) Vattmetr, termometr

D) Reduktor, manometr

E) Ampermetr, voltmetr

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

9. Asetilenin normal şəraitdə verilə bilən işçi təzyiqi nə qədərdir?

A) 1,5 bar

B) 1,0 bar

C) 0,5 bar

D) 2,5 bar

E) 3,5 bar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

10. Qalınlığı neçə mm-ə kimi olan metalların qaynağı üçün qaz qaynaq üsulu sərfəli sayılır?

A) 12-24

B) 10-12

C) 12-15

D) 15-20

E) 2-4

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

11. Oksigen və qaz balonlarının başlıqlarını açarkən nəyə görə çəkiç və kəsici dəmir alətlərin istifadəsinə icazə verilmir?

A) Qılgıncım verə bilər

B) Başlıqlar sına və ya çat verə bilər

C) Qaz balonu deşilə bilər

D) İşləyərkən əl əzilə bilər

E) Qaz balonunun başlıqları xarab olar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası

Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko

12. Geri təpmə zamanı nə etməli?

- A) Hadisə yerindən uzaqlaşmalı
- B) Şlanqları qatlamalı və hadisə yerindən aralanmalı
- C) Vintilləri açmalı
- D) Kəsici rezaqı tullamalı
- E) Rezakın və balonların vintillərini möhkəm bağlamalı və uzaqlaşmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

13. Qaz yandırıcılarının ucları hansı materialdan hazırlanır?

- A) Alüminiumdan
- B) Dəmirdən
- C) Misdən
- D) Çuqundan
- E) Qalaydan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка,

резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

14. Asetilen qazından nə məqsədlə istifadə olunur?

- A) Məişətdə qaz təminatında
- B) Qeyri metalların kəsilməsində və qaynağında
- C) Polietilen kütləsindən olan məmulatların kəsilməsində
- D) Polietilen kütləsindən olan məmulatların qaynaq edilməsində
- E) Metalların kəsilməsi və qaynaq edilməsində

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

15. Asetilen generatoru kalsium karbid ilə doldurulduqdan sonra, odluğu yandırmamışdan əvvəl nə edilməlidir?

- A) Qazqolder və şlanqlardakı havanı şlanqlarda olan qazlarla üfürmək lazımdır
- B) Asetilen şlanqındakı hava asetilenlə üfürülməlidir
- C) Oksigen şlanqındakı hava oksigenlə üfürülməlidir
- D) Reduktordakı və şlanqlardakı havanı şlanqlarda olan qazlarla üfürmək lazımdır
- E) Odluğu suya qoymaq lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

16. Qaz qaynaq işləri zamanı şlanqlar nədən qorunmalıdır?

- A) Yüksək temperaturun təsirindən
- B) Mexaniki zədələnmədən və təzyiqin təsirindən
- C) Mexaniki zədələnmədən, yüksək temperaturun və təzyiqin təsirindən
- D) Atmosfer təzyiqindən və mexaniki zədələnmədən
- E) Yüksək temperaturun təsirindən və mexaniki zədələnmədən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

17. Qaynaq işləri zamanı odluq həddən artıq qızarsa aşağıdakılardan hansına əməl olunmalıdır?

- A) Qaynaq işini bir saat saxlamaq
- B) Odluğu işlək vəziyyətdə su ilə soyutmaq
- C) Odluğu söndürüb şlanqlardakı qazla üfürmək
- D) Odluğu soyutmağa ehtiyac yoxdur
- E) Odluğu söndürüb su ilə soyutmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

18. Qaz təhlükəli obyektlərdə qaynaq-quraşdırma işlərinə hazırlıq zamanı və onların yerinə yetirilməsində görülən işlər nəyə əsasən həyata keçirilir?

- A) İlin əvvəlində tərtib olunmuş tədbirlər planına və idarə rəisinin sərəncamına əsasən
- B) Sex rəisi tərəfindən tərtib olunmuş planlı təmir qrafikinə və işlərin yerinə yetirilmə planına əsasən
- C) "Azneft" İstahsalat Birliyinin sərəncamına və planlı təmir qrafikinə əsasən
- D) Odlu işlərin yerinə yetirilməsinə icazə vərəqəsinə və işlərin yerinə yetirilmə planına əsasən
- E) Fövqalədə hallar Nazirliyinin müfəttişinin icazəsi və tərtib olunmuş iş planına əsasən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

19. Balonlara doldurulmuş qazların təzyiqi aşağıda göstərilənlərdən hansı ilə tənzimlənir?

- A) Reduktorla
- B) Manometrlə
- C) Ampermetrlə
- D) Ventillə
- E) Siyirtmə ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

20. Qaz qaynağı aşağıda göstərilən hansı qaynaq üsuluna aiddir?

- A) Elektrik qövs qaynağı
- B) Sürtünmə ilə qaynaq
- C) Təzyiqlə ilə qaynaq
- D) Soyuq qaynaq
- E) Əritməklə qaynaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

21. Oksigen qazı üçün şlanqlar hansı təzyiqlə dözməlidir (kq/sm²)?

- A) 25
- B) 20
- C) 15
- D) 5
- E) 10

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

22. Asetilen qazını almaq üçün hansı materialdan istifadə edilir?

- A) Kömürdən

B) Karbiddən

C) Əhəngdən

D) Neftdən

E) Qumdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

23. Göstərilən hansı maddənin üzərinə su əlavə etdikdə asetilen qazı alınır?

A) Sement + su

B) Əhəng + su

C) Karbid + su

D) Daş + su

E) Kömür + su

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

24. Metallar hansı yanar qaz ilə yaxşı və təmiz kəsilir?

A) Neftdən ayrılan qazla

B) Benzin buxarı ilə

C) Asetilen qazı ilə

D) Propan qazı ilə

E) Koks qazı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

25. Oksigen balonunun xarici səthi hansı rənglə boyanır?

A) Mavi

B) Ağ

C) Tünd-qırmızı

D) Qara

E) Tünd-yaşıl

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

26. Tez əriyən və tez alışan materiallar olan bölmələri qazla kəsməyə icazə verilmirmi?

A) 25 metr aralıda aparıla bilər

B) 15 metr aralıda aparıla bilər

C) 10 metr aralıda icazə verilir

D) İcazə verilir

E) İcazə verilmir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

27. Balonun yuxarı sferik hissəsində hansı göstərici olmamalıdır?

- A) İstehsalçı zavodun əmtəə nişanı
- B) Balonun nömrəsi
- C) Balonun boş çəkisi
- D) İşçi təzyiq, P
- E) Rəngi haqqında yazı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

28. Reduktor balona hansı vəziyyətdə birləşdirilə bilər?

- A) Balon boş olan vəziyyətdə
- B) Yalnız balonun ventilinə açıq vəziyyətində
- C) Yalnız balonun ventilinə bağlı vəziyyətində
- D) Yağla çirkli vəziyyətində
- E) Sınaq müddəti keçmiş olanda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası

Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

29. Kəski ilə işləyərkən muştuq necə seçilməlidir?

- A) Ətraf mühitə uyğun seçilməlidir
- B) Kəsiləcək metalın temperaturuna uyğun seçilməlidir
- C) Təzyiqə uyğun seçilməlidir
- D) Qaza uyğun seçilməlidir
- E) Kəsiləcək metalın qalınlığına uyğun seçilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

30. Qazla qaynaq zamanı oksigendən nə məqsədlə istifadə edilir?

- A) Yanar qatışıqın alınması üçün
- B) Kəsmək üçün
- C) Qızdırmaq üçün
- D) Havalandırmaq üçün
- E) Soyutmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка,

резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

31. Balonların aşağı hissəsində olan başmağın funksiyası nədir?

- A) Balonun üfüqi vəziyyətdə tarazlığını saxlayır
- B) Balonun şaquli vəziyyətdə tarazlığını saxlayır
- C) Balonu maili vəziyyətdə saxlayır
- D) Heç biri
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

32. Gövdəsi zədəli balonla işləməyə icazə verilirmi?

- A) İcazə verilmir
- B) Baş mexanik icazə verərsə, olar
- C) İcazə verilir
- D) Bunun üçün sərəncam verilməlidir
- E) Bunun üçün texniki şərt olmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

33. Hansı qaynaq qüsurları keçilməz sayılır?

- A) Qaz boşluqları
- B) Posa qalıqları
- C) Kərtiklər
- D) Qapaq tikişinin normadan artıq olması
- E) Çatlar

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

34. İstehsalatda hansı işlər odlu işlər sayılır?

- A) Müvəqqəti açıq od tətbiqi olan işlər
- B) Metal səthlərinin və konstuksiyaların yanma temperaturuna qədər qızdırılması olan işlər
- C) Yuxarıda göstərilən işlərin hamısı
- D) Yalnız qıgılcım əmələ gələn işlər
- E) İsti buxarla işləmələr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

35. İstifadə etdikdən sonra oksigen balonlarında neçə atmosfer təzyiq saxlamaq lazımdır?

- A) 3,5 atm

B) 1,25 atm

C) 0,5 atm

D) 2,5 atm

E) 1,0 atm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

36. Qaz kəsici alətlə işləyərkən oksigen balonları hansı vəziyyətdə durmalıdır?

A) Maili vəziyyətdə xamutla bərkidilmiş vəziyyətdə

B) Üfüqi vəziyyətdə dayağa bərkidilmiş vəziyyətdə

C) Dikinə dayanmış, dayağa xamutla bərkidilmiş vəziyyətdə

D) İstənilən vəziyyətdə

E) Qapalı bölmədə saxlamaqla bərkidilmiş vəziyyətdə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

37. Asetilen qazını (C_2H_2) almaq üçün hansı materialdan istifadə olunur?

A) Neftdən

B) Karbuddən (CaC_2)

C) Mazutdan

D) Kömürdən

E) Dizel yanacağından

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

38. Asetilen qazını (C_2H_2) almaq üçün hansı avadanlıqdan istifadə olunur?

A) Porşenli nasosdan

B) Mancanaq dəzgahından

C) Dizeldən

D) Nasosdan

E) Generatorndan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

39. Kalsium-karbid parçaları ölçülərinə görə neçə cür olur?

A) 3 cür ($2 \times 10, 8 \times 10, 25 \times 8$)

B) 2 cür ($2 \times 8, 25 \times 8$)

C) 4 cür ($2 \times 8, 8 \times 15, 15 \times 25, 25 \times 8$)

D) 4 cür ($2 \times 10, 5 \times 10, 12 \times 20, 25 \times 8$)

E) 1 cür olur (8×15)

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko

40. Ölçüləri 8-15 mm olan 1-ci növ 1kq karbidi su ilə parçaladıqda neçə litr asetilen alınır?

- A) 260 litr
- B) 150 litr
- C) 160 litr
- D) 390 litr
- E) 350 litr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

41. Ölçüləri 15-25 mm olan 2-ci növ 1kq karbidi su ilə parçaladıqda neçə litr asetilen alınır?

- A) 210 litr
- B) 250 litr
- C) 205 litr
- D) 290 litr
- E) 150 litr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası

Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

42. Ölçüləri 8-15 mm olan 2-ci növ 1kq karbidi su ilə parçaladıqda neçə litr asetilen alınır?

A) 100 litr

B) 160 litr

C) 200 litr

D) 240 litr

E) 360 litr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

43. Ölçüləri 15-25 mm olan 1-ci növ 1kq karbidi su ilə parçaladıqda neçə litr asetilen alınır?

A) 110 litr

B) 270 litr

C) 200 litr

D) 290 litr

E) 150 litr

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка,

резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

44. Qaz balonunda istifadə olunan reduktorun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) Qazın sərfini artırmaq
- B) Qazın təzyiqini artırmaq
- C) Balondakı qazı qarışdırmaq
- D) Balondan gələn qazın təzyiqini işçi təzyiqinədək artırmaq
- E) Balondan gələn qazın təzyiqini işçi təzyiqinədək azaltmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

45. Qazla kəsmə zamanı yanan maddələr daşınan təmizlənməmiş çənlərdə işləmək olarmı?

- A) İşləmək olar
- B) Qızdırmaq olar
- C) Xüsusi hallarda işləmək olar
- D) İşləmək olmaz
- E) Az miqdarda kəsmək olar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

46. Qazla kəsmə hansı avadanlığın köməyi ilə aparılır?

- A) Manometrin
- B) Qaz reduktorunun
- C) Qaz kəsicinin
- D) Asetilen generatorunun
- E) İnjektorlu qazyandırıcının

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

47. Oksigen və qaz şlanqlarının uzunluğu neçə metr olmalıdır?

- A) 15 metr
- B) 25 metr
- C) 35 metr
- D) 20 metr
- E) 40 metr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

48. Hansı qaynaq üsulunda qaynaqlanan metal daha çox qızır?

- A) Elektrik qövsündə

B) Sürtünmə ilə qaynaqda

C) Soyuq qaynaqda

D) Sualtı qaynaqda

E) Qaz qaynağında

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

49. Qaynaq metalın qalınlığından asılı olaraq qaz alov yandırıcısının hansı hissəsi dəyişdirilir?

A) İnjektoru

B) Sıxıcıları

C) Şlanqları

D) Gövdəsi

E) Ucluqları

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

50. Oksigen və asitlen qazı qaz alov yandırıcısına nə vasitəsi ilə verilir?

A) Rezin şlanqla

B) Mis boru ilə

C) Polietilen boru ilə

D) Polad boru ilə

E) Hamısı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

51. Qaynaqçı alov şualarından və ərintinin sıçramasından qorunmaq üçün nədən istifadə etməlidir?

A) Xüsusi şüşələrdən hazırlanmış işıq süzgəcli eynəkdən

B) Əlin kölgəsindən

C) Optik eynəkdən

D) Xüsusi şüşələrdən hazırlanmış günəş süzgəcli eynəkdən

E) Əlcəkdən

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

52. Asetilen və oksigen alovunda maksimum temperatur hansı zonada yaranır?

A) Nüvədə

B) Məşəldə

C) Oksidləşdiricidə

D) Bərpaedicidə

E) Karbonlayıcıda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

53. Sıxılmış qaz şəklində oksigen nə ilə təmasda olduqda yanğın və ya partlayış baş verə bilər?

- A) Su ilə
- B) Hava ilə
- C) Yağ və ya piylə
- D) Rezin ilə
- E) Hamısı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

54. Asetilen oksigenlə qarışdırılıb yandırıldıqda alovun temperaturu neçə dərəcə Selsi olur?

- A) 9800 C-15000 C
- B) 12000 -14000 C
- C) 28000 C-30000 C
- D) 60000 C-65000 C
- E) 31500 -32000C

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

55. Reduktoru oksigen balonuna bağlamaqdan qabaq nəyə görə qısamüddətli oksigen boşalması edilməlidir?

- A) Başlıqların yoxlanılması üçün
- B) Balondakı təzyiqi azaltmaq üçün
- C) Təzyiqi yoxlamaq üçün
- D) Yad cisimləri başlıqlardan təmizləmək üçün
- E) Yivlərin sazlığını yoxlamaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

56. Kalsium karbid (CaC_2) göstərilən hansı materiallardan hazırlanır?

- A) Qum və sudan
- B) Əhəng və sudan
- C) Daş və qumdan
- D) Sement və sudan
- E) Sönməmiş əhəng + daş kömür

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası

Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

57. Oksigen və propan şlanqı od tutduqda nə etməli?

- A) Yanan yerin üzərinə su tökməli və alovu söndürməli
- B) Yanan yerin yanından reduktor tərəfdən bükməli
- C) Təcili oksigen balonunun ventili bağlamalı və alovu söndürməli
- D) Yanan yerin yanından şlanqı reduktor və generator tərəfindən bükməli və ventili bağlamalı
- E) Yanan yerdən şlanqı kəsməli və ventili bağlamalı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

58. Oksigen balonları qaynar sahəsindən neçə metr aralıda olmalıdır?

- A) Bir metr məsafədə
- B) Beş metr məsafədə
- C) Üç metr məsafədə
- D) Səkkiz metr məsafədə
- E) On iki metr məsafədə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка,

резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

59. Qazla kəsici alətlə işləyərkən gözlərinizi necə qorumalısınız?

- A) Rəngsiz eynəklə
- B) Əlimizlə
- C) Gözlərini yummaqla
- D) İstənilən eynəklə
- E) Rəngli görüntülü eynəklə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

60. Asetilen qazı üçün şlanq hansı rəngdə olmalıdır?

- A) Göy
- B) Qara
- C) Sarı
- D) Qırmızı
- E) Ağ

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı,2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

61. Balona doldurulmuş oksigen qazının (O₂) təzyiqi neçə atmosferə qədər olur?

- A) 90 atm
- B) 150 atm
- C) 100 atm
- D) 250 atm
- E) 300 atm

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

62. Oksigen balonu ilə asetilen generatoru arasındakı məsafə minimum nə qədər olmalıdır?

- A) Beş metr
- B) On metr
- C) On beş metr
- D) İyirmi metr
- E) İki metr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

63. Qoruyucu qazlar mühitində qaynaq üsulunun əsas üstünlükləri hansılardır?

- A) Qaynaq tikisinin istənilən qalınlıqda alınması və keyfiyyətli olması

- B) İstənilən elektrodan istifadənin mümkün olması və qaynağın sürətlə aparılması
- C) Müxtəlif cərəyan növlərindən istifadənin mümkünlüyü və qaynağın keyfiyyətinin yüksək olması
- D) İstənilən ölçüdə materialların qaynaq edilməsi və qaynaq tikisinin qalın olması
- E) Yüksək keyfiyyətli qaynaq tikisi və prosesin bütün vəziyyətlərdə aparılmasının mümkün olması

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

64. Qaz qaynağı zamanı asetilen generatorundan, oksigen balonlarından, şlanqlardan, qaz xətlərindən neçə metr məsafədə siqaret çəkmək və açıq alovdan istifadə etmək qadağandır?

- A) 10 m
- B) 22m
- C) 15 m
- D) 18 m
- E) 20 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

65. İlin isti aylarında sıxılmış və mayeləşdirilmiş balonları nədən qorumaq lazımdır?

- A) Küləkdən

B) Günəş şuasından

C) Şimşəkdən

D) Dumandan

E) Yağışdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

66. Metalların oksigenlə kəsilməsində istilik törətmə qabiliyyəti aşağıda göstərilən təbii qazdan hansı ilə kəsmək məqsədəuyğundur?

A) 5000 kkal/m³

B) 5500 kkal/m³

C) 8000 kkal/m³

D) 6500 kkal/m³

E) 9000 kkal/m³

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

67. Aşağıdakı rənglərdən hansı asetilen balonunun rəngini göstərir?

A) Sarı

B) Qara

C) Göy

D) Yaşıl

E) Mavi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

68. Təzyiq altında olan balonlar daşınarkən hansı tədbirlər görülməlidir?

A) Qaz sızmasını yoxlamalı

B) Balonun başlığı taxılmalı

C) Təzyiq düşürücü avadanlıq sökülməlidir

D) A, B, C bəndlərinin hamısı icra olunmalıdır

E) Yalnız "A" bəndi icra olunmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

69. Propan və oksigen balonlarının daşınma qaydası necədir?

A) Xüsusi maşınlarla daşınır

B) Yüklə maşını ilə daşınır

C) Taxtadan arakəsmə tərtibatlı xüsusi konteynerdə daşınır

D) Tək-tək daşınır

E) Araba ilə daşınır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

70. Oksigen balonunun şlanqından propan balonunda istifadə etmək olarmı?

- A) Olmaz
- B) Olar
- C) İçi üfürülsə olar
- D) Başlığı dəyişdirilsə olar
- E) İçi yuyularsa olar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

71. Yanar qazlarla doldurulan balonlarda ventilin yan ştuseri necə olmalıdır?

- A) Sağ yivli
- B) Kalpaklı
- C) Yivsiz
- D) Ara qatlı
- E) Sol yivli

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası

Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

72. Oksigen və digər yanmayan qazlarla doldurulan balonlarda ventilin yan ştuseri necə olmalıdır?

- A) Kompensatorlu
- B) Sol yivli
- C) Yivsiz
- D) Sağ yivli
- E) Kalpaklı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

73. Kəski ilə işləyərkən muştuq necə seçilməlidir?

- A) Kəsiləcək metalın qalınlığına uyğun seçilməlidir
- B) Kəsiləcək metalın temperaturuna uyğun seçilməlidir
- C) Təzyiqə uyğun seçilməlidir
- D) Qaza uyğun seçilməlidir
- E) Ətraf mühitə uyğun seçilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка,

резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

74. Balonun yuxarı sferik hissəsində hansı göstərici olmalıdır?

- A) İstehsalçı zavodun əmtəə nişanı
- B) Balonun nömrəsi
- C) Balonun boş çəkisi
- D) İşçi təzyiq, P
- E) Hamısı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

75. Qazla qaynaq zamanı oksigendən nə məqsədlə istifadə edilir?

- A) Yanar qatışıqın alınması üçün
- B) Kəsmək üçün
- C) Qızdırmaq üçün
- D) Havalandırmaq üçün
- E) Soyutmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar,əməyin mühafizəsi,yanğın təhlükəsizliyi,ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı,2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə.Babaşov Bakı,2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı,2007 Сварочные работы.Сварка, резка,пайка,наплавка Л.А.Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L.Qlizimenko Moskva, 2009

76. Ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür?

- A) Metalın maye haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- B) Metalın maye haldan bərk halına keçdiyi temperatur
- C) Metalın bərk haldan maye halına keçdiyi temperatur
- D) Metalın bərk haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- E) Metalın bərk haldan yumşaq halına keçdiyi temperatur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları Bakı, 2017 Qaynaq işlərinin texnologiyası Ə. Babaşov Bakı, 2009 Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005 Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007 Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Л.А. Колганов Москва, 2003 Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi D.L. Qlizimenko Moskva, 2009

77. Asitilən oksigen alovu ilə hansı işləri görmək olar?

- A) Nazikdivarlı polad məmulatların qaynağı
- B) Elastik xəlitəli lehimləmə
- C) Yumşaq xəlitəli üstəritmə
- D) Qalındıvarlı poladın qaynağında
- E) Yumşaq lehimlə lehimləmə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T. Məmmədov O.H. Mirzəyev Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası Bakı, 2012

78. Qaynaq olunan metala azot və oksigenin daxil olması hansı parametrlərin aşağı düşməsinə səbəb olur?

- A) Təzyiqin
- B) Gərginliyin

C) Möhkəmlik həddinin

D) Elastikliyin

E) Dövrələr sayının

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T. Məmmədov O.H.Mirzəyev Neft mədəni texnikasının təmiri və bərpaı Bakı,2012

79. Aşağıda göstərilən elementlərin hansı legirleyici elementdir?

A) Alüminium

B) Titan

C) Polad

D) Çuqun

E) Sink

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T. Məmmədov O.H.Mirzəyev Neft mədəni texnikasının təmiri və bərpaı Bakı,2012

80. Aşqar materialları hansılardır?

A) Qara metal

B) D markalı çuqun

C) Polad-3

D) Pobedit

E) Ferrosilisiyum

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T. Məmmədov O.H.Mirzəyev Neft mədəni texnikasının təmiri və bərpaı Bakı,2012

81. Dolu balonları açıq sahədə saxladıqda hansı tələblər yerinə yetirilməlidir?

- A) Gün şüası düşməməli
- B) Açıq havada saxlanmalı
- C) Bağlı yerdə saxlanmalı
- D) Atmosfer çöküntüsü düşməməli
- E) Anbarda saxlanmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017

82. Karbon oksidi qaz mühitində üstəritmədə olunan avtomatlar hansılardır?

- A) A-537
- B) ADD-4001
- C) CTƏ -24
- D) ADD-4002
- E) TCD-500

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T. Məmmədov O.H.Mirzəyev Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası Bakı, 2012

83. Qaz qaynağında istifadə olunan yanar qazların növləri hansılardır?

- A) Metan-etan
- B) Oksigen- propilen
- C) Asetilen–oksigen
- D) Etan -propilen
- E) Propan–butan–oksigen

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

84. Qaz qaynağında üç növ texniki oksigendən istifadə edilir. Bunlar hansılardır?

A) Birinci növ oksigenin təmizliyi 99,1% qədər

B) İkinci növ oksigenin təmizliyi 99,1%-qədər

C) Üçüncü növ oksigenin təmizliyi 99,0% qədər

D) Birinci növ oksigenin təmizliyi 99,7% qədər

E) İkinci növ oksigenin təmizliyi 98,5%-qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

85. Asetilenin sıxlığı,yanma istiliyinin aşağı həddi və temperaturu nə qədərdir?

A) Sıxlığı 1,09 kq/m³

B) Temperaturu 33500C

C) Yanma istiliyinin aşağı həddi 32,9 MC/m³

D) Sıxlığı 2,59 kq/m³

E) Sıxlığı 1,59 kq/m³

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

86. Qaz qaynağı aparmaq üçün hansı avadanlıqlar lazımdır?

A) ADD-4002 aparatı

B) Asetilen generatoru ,yanar qaz və oksigen balonu

C) TD-500 aparatı

D) Qaynaq məftilləri

E) Elektrod

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

87. Asetilen generatorları hansı əlamətlər üzrə fərqlənirlər?

A) Yüksək təzyiqli 0,025 yüksək

B) Aşağı təzyiqli 0,05 Mpa qədər

C) Orta təzyiqli 0,02-0,35 Mpa qədər

D) Yüksək təzyiqli 0,035 yüksək

E) Aşağı təzyiqli 0,02 Mpa qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

88. Oksigen və asetilen nəql etmək üçün rezin borular hansı standartda uyğun istehsal edilir?

A) 0,6 MPa-dan çox olan maye yanacaqlar (benzin, ağ neft) nəql etmək üçün

B) 0,6 MPa-dan az işçi təzyiqli asetilen nəql etmək üçün

C) 0,6 Pa-dan az işçi təzyiqli propan nəql etmək üçün

D) İşçi təzyiqi 1,5 MPa- dan yüksək olan oksigen qazını nəql etmək üçün

E) 0,6 MPa-dan az olan maye yanacaqlar (benzin, ağ neft) nəql etmək üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

89. Yanacaq və oksigen nəqledici rezin boruların daxili diametri nə qədər olur?

A) 5 mm

B) 7,5 mm

C) 8,3 mm

D) 6 mm

E) 10,5 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

90. Yanacaq və oksigen nəqledici rezin boruların xarici diametri nə qədər olur?

A) 12 mm

B) 11,5 mm

C) 15,5 mm

D) 16,0 mm

E) 22,0 mm

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

91. Asetilen-oksigen qazyandırıcısının hissələrini göstər?

A) Kran

B) Siyirtmə

C) Qoruyucu klapan

D) Rotor

E) Ventil

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

92. Normal asetilen-oksigen alovu aydın müşahidə olunan neçə zonadan ibarətdir?

A) Karbonlayıcı

B) Əridici

C) Oksidləşdirici

D) Nüvə

E) Alov

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

93. Metalın qalınlığı 6÷8 mm-ə qədər, 10 mm-ə qədər, 10 mm-dən çox olduqda qaynaq tikişi neçə qatlı olur?

A) 6 , 8 mm-ə qədər olduqda tikiş iki qatlı

B) 6 , 8 mm-ə qədər olduqda tikiş bir qatlı

C) 10 mm-ə qədər olduqda üç qatlı

D) 10 mm-dən çox olduqda tikiş bir qatlı

E) 6 , 8 mm-ə qədər olduqda tikiş üç qatlı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

94. İstifadə edilən enerjidən asılı olaraq fiziki əlamətlərə görə qaynaq neçə sinfə bölünür?

- A) İstilik sinfi
- B) Qaynağın termiki sinfi
- C) Mexaniki kimyəvi sinfi
- D) Texnoloji sinfi
- E) Kimyəvi sinfi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Q.B.Haşımov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

95. Qaynağın növü hansı əlamətlərinə görə təsnif edilir?

- A) Mexaniki
- B) Kimyəvi
- C) Avtomatik
- D) Elektron
- E) Fiziki

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Q.B.Haşımov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

96. Texnoloji baxımdan metalların qaynaq olunma xüsusiyyətini qiymətləndirmək üçün nəyi bilmək lazımdır?

- A) Metalın xassəsini
- B) Metalın kimyəvi tərkibini
- C) Metalın ərimə temperaturunu metalın tərkibində
- D) Metalın tərkibində karbonun miqdarını
- E) Metalın qalınlığını

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşımov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007

97. Qaynaqçı üçün tərtib olunmuş formulyarda nələr qeyd olunmalıdır?

- A) İş stajı
- B) İxtisas dərəcəsi
- C) Qaynaqçının pasportu
- D) Şəxsiyyət vəsiqəsi
- E) Əmək kitabçası

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

98. Qazla kəsmədə və qaynaqda işlədilən avadanlıq və vasitələr hansılardır?

- A) Qoruyucu kəmərlər və əlcəklər
- B) Elektrik tutucusu və elektrod
- C) Qaz generatoru
- D) Dəbilqə
- E) Dizel generator

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,

99. Asetilen qazını almaq üçün hansı materialdan istifadə edilir?

- A) Sement + su
- B) Əhəng + su
- C) Daş kömür + sement
- D) Karbiddən

E) Daş kömür + su

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009

100. Qazyandırıcıya verilən yanar qazın və oksigenin miqdarca nisbətini dəyişməklə necə qaynaq alovu almaq olar?

A) Oksigenli

B) Normal

C) Azkarbonlu

D) Yüksək alovlu

E) Bərpaedici

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Q.B.Haşimov Cihaz elementlərinin hazırlanması Bakı,2007