

## **Mühəndis (Maşın mexanizmlərin və avadanlıqların təmirinin təşkili şöbəsi) vəzifəsi üzrə test tapşırıqları**

1. Neft- maddən texnikası sahəsində "məmulat" dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- A) Maşınlar, mexanizmlər, aqreqatlar onların elementləri
- B) Pəstahlar, emal payı saxlanmış detallar
- C) Yanacaq və yağlama materialı
- D) İstehsal olunması nəzərdə tutulan istənilən əmtəə məhsulu
- E) Yerindən tələndən çıxan karbohidrogen

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-maddən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

2. Təmirə yararlılığına görə "qazıma baltaları" hansı məmulatlara aiddir?

- A) Tam təmir olunan məmulat (resursun 95-100 faizi)
- B) Təmir olunmayan məmulat
- C) Qismən təmir olunan məmulat (resursun 70-80 faizi)
- D) Yalnız əsaslı təmir olunan məmulat
- E) Müvəqqəti təmir olunan məmulat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-maddən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

3. Nasazlıqdan dayanmaqın biruzə verilmə xarakterinə görə hansı növləri var?

- A) Qəflətən, tədricən, açıq, gizli, tam, qismən, planlı, cari
- B) Qəflətən, gizli, tam, qismən, planlı, cari
- C) Qəflətən, tədricən, açıq, gizli, tam, qismən
- D) Açıq, gizli, tam, qismən, planlı, cari

E) Qəflətən, tədricən, açıq, gizli, tam, qismən, cari

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

4. Məmulatın tələb olunan vaxt müddətində uyğun funksiyaları yerinə yetirərək öz istismar göstəricilərini verilmiş səviyyəsində saxlaması xüsusiyyəti hansı anlayışa aiddir?

A) Dayanmamazlıq

B) Təmirə yararlıq

C) Mühafizə edilmə

D) Etibarlılıq

E) Uzunömürlük

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

5. Texniki sənədlərdə nəzərə alınmış saxlama və nəql edilmə müddətindən sonra məmulatın istismar göstəricilərinin saxlaya bilmə xüsusiyyəti hansı anlayışla ifadə edilir?

A) Təmirə yararlıq

B) Dayanmazlıq

C) Anbara yararlıq

D) Utlizasiya qabiliyyəti

E) Mühafizə edilmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

6. Nasazlıqdan dayanmaların statistik qiyməti nəyə bərabərdir?-(bu şərtlə ki, nasaz məmulatlar nə təmir olunur, nə də ki, yenisi ilə əvəz edilir, yəni nəzarət altında olan məmulatların sayı vaxt keçdikcə azalır). Burada; vahid vaxt müddətində məmulatın

nasazlıqlardan dayanmalarının sayı- $n$  : baxılan müddətdə saz işləyən məmulatların orta sayı- $N$ .

A)  $n/N$

B)  $n+N$

C)  $N*n$

D)  $n-N$

E)  $N/n$

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

7. təmir olunan məmulatın baxılan müddətdə vahid zaman ərzindəki nasazlıqlarının orta sayı hansı cavabdakı anlayışa aiddir?

A) Bərpa olmanın orta vaxtı

B) Nasazlıqlar axınının parametri

C) Nasazlığa işpayı

D) Birinci nasazlıqdan dayanmaya görə orta işpayı

E) Nasazlıq əmsalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

8. Bərpa olmanın orta vaxtı dedikdə nə nəzərdə tutulur?

A) Nasazlığın aradan qaldırılması, sınağı ilə əlaqədar olan məcburi reqlamentləşdirilməmiş dayanmaların minimal vaxt müddətidir

B) Nasazlığın yalnız aradan qaldırılması, sınağı ilə əlaqədar olan məcburi reqlamentləşdirilməmiş dayanmaların maksimal vaxt müddətidir

C) nasazlığın axtarılıb tapılması və aradan qaldırılması ilə əlaqədar olan məcburi reqlamentləşdirilməmiş dayanmaların orta vaxt müddətidir

D) Planlı təmir zamanı nasazlığın diaqnostikası, axtarılıb tapılması aradan qaldırılması , sınaqının keçirilməsi ilə əlaqədar olan orta vaxt müddətidir

E) Nasazlığın yalnız aradan qaldırılması ilə əlaqədar olan məcburi reqlamentləşdirilməmiş dayanmaların orta vaxt müddətidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

9. Məmulatın müəyyən dövr ərzində vahid zaman müddətində işpayının həmən dövr ərzində təmir xidmət və digər dayanmalara sərf edilən vaxtların cəminə olan nisbəti ilə hansı cavabdakı parametri müəyyən olunur?

A) Uzunömürlük əmsalı

B) İşpayı əmsalı

C) Təmirəyrarlıq əmsalı

D) Texniki istifadə etmə əmsalı

E) Texniki hazırlıq əmsalı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

10. Məmulatın həddi vəziyyətinə qədər olan və adətən texniki sənədlərdə verilən işpayı necə adlanır?

A) Həddi iş payı

B) İmtinasızlıq dövrü

C) Təminatlı iş dövrü

D) Texniki iş payı

E) Resurs

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

11. Məmulatın "Xidmət müddəti" dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- A) Məmulatın həddi vəziyyətə qədər istismarının təqvim uzunömürlüydür
- B) Məmulatın həddi vəziyyətinə qədər işpayıdır
- C) Məmulatın təmirələr arası resursudur
- D) Məmulatın təmir bərpa işlərinə ayrılmış vaxtların orta kvadaraik qiymətidir
- E) Məmulatın təmir bərpa işlərinə ayrılmış vaxtların ədədi orta qiymətidir

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

12. Qazıma və neft-qaz mədən avadanlıqlarının istismarda maşın hissələrinin dağılmaları növləri hansı əsas qruplara bölünür?

- 1) Deformasiya və qırılmalar;
- 2) Yeyilmə;
- 3) Kimyovitermiki zədələnmələr;
- 4) Radioaktiv parçalanmalar;
- 5) Erroziyalar.

A) 1, 2, 3, 4

B) 1, 2, 3

C) 1, 2, 4, 5

D) 1, 3, 4

E) 1, 2, 3, 4, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

13. Təzə və ya yeni təmir olunmuş maşın (neft avadanlığı) istismarının ilk dövründə işləmə qabiliyyətinin hesabı qiymətlərinin neçə faizi qədər yüklənərək işləyir ?

- A) 50 %-i qədər
- B) 100%-i qədər
- C) 80%-i qədər
- D) 110%-i qədər
- E) 37 -40 %-i qədər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

14. Neft sənayesində işlədilən maşın və avadanlıqlarında "mexaniki yeyilməsi" nə aid əsas səbəb hansıdır?

- A) Elektrolitik proses
- B) Hissələrin dağılması
- C) Hissələrin paslanması
- D) Hissələrin sürtünməsi
- E) Temperaturun artması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

15. "Yeyilməyə davamiyyət " nədir?

- A) Metallik kürənin səthə sıxılmasından sonra , kürədə yaranan deformasiya
- B) Metallik kürənin səthə sıxılmasından sonra səthdə alınan izin sahəsi
- C) Bir cismin digər cismə batılma qüvvəsi
- D) Bir cismin digər cismə batmasına qarşı yönəlmiş müqavimət
- E) İş zamanı yeyilmiş həcmə əks qiyməti

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

16. Hardness Brinell (HB) detalın və ya səthin hansı parametrinin ölçü vahididir?

- A) Bərklik
- B) Sərtlik
- C) Elastiklik
- D) Plastiklik
- E) Səthi gərilmə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

17. Bərk metal və ona nisbətən yumşaq metal arasında abraziv sürtünmə zamanı yeyilmə ilə bağlı hansı cavab düzdür? (Mikrokəsmə nəzəriyyəsini nəzərə alın)

- A) Nisbətən yumşaq metal daha çox yeyilər
- B) Bərk metal daha çox yeyilər
- C) Abraziv hissəcik daha çox yeyilər
- D) Nisbətən yumşaq metal və abraziv hissəcik daha çox yeyilər
- E) Yalnız abraziv hissəcik yeyilər

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

18. Quru sürtünmədə sürtünmə əmsalı neçəyə bərabər olur?

- A) 3, 1-4, 3
- B) 10, 1-10, 3
- C) 0, 1-0, 3
- D) 0, 001- 0, 005
- E) 0, 8-0, 9

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

19. Bərpa zamanı daha qiymətli hissə uyğun təmir ölçüsünə qədər mexaniki emal olunur, daha sadə və ucuz hissə isə tullanaraq təmir ölçüsünə uyğun olan yeni hissə ilə əvəz olunur. Yuxardakı texnologiya bərpasının hansı üsuluna aiddir?

- A) Xromlama üsulu
- B) Elektrik qövslü üstəritmə
- C) Tənzimləmə üsulu
- D) Təmir ölçüləri üsulu
- E) Elektrik qılgılcımı ilə metallaşdırma

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

20. Maşın vaxta hansı cavabdakı vaxtlar aiddir?

- A) Mexanizmin texnoloji prosesi yerinə yetirmə vaxtı və avadanlığın nəql edilmə vaxtı
- B) Avadanlığın quraşdırma vaxtı, avadanlığın sökülmə vaxtı və avadanlığın nəql edilmə vaxtı
- C) Mexanizmin texnoloji prosesi yerinə yetirmə vaxtı , avadanlığın quraşdırma vaxtı və avadanlığın sökülmə vaxtı
- D) Mexanizmin texnoloji prosesi yerinə yetirmə vaxtı və Avadanlığın quraşdırma vaxtı
- E) Mexanizmin texnoloji prosesi yerinə yetirmə vaxtı,

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

21. Avadanlığın maşın vaxtına görə istifadə olunma əmsalı-Kmaş necə təyin edilir? Burada: Maşın vaxt -Tm, işdə olma vaxtı-Ti.

- A)  $K_m = T_m / T_i$



B)  $K_m = T_m \times T_i$

C)  $K_m = T_m - T_i$

D)  $K_m = T_m + T_i$

E)  $K_m = T_i / T_m$

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

22. Qaldırıcının fırlanğıcının işdə olma vaxtı 8 saatdır, fırlanqıcın maşın vaxtına görə istifadə olunma əmsalı-  $K_{maş} = 0,3$  olarsa , fırlanğıcın maşın vaxtı nə qədər olar?

A) 7, 7 saat

B) 2, 4 saat

C) 8, 3 saat

D) 0.0375

E) 3 saat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

23. Avadanlığın dövretmə əmsalı nəyə bərabərdir?

A) Ümumi təqvim vaxtının avadanlığın imontaj-demontaj vaxtına nisbəti

B) Avadanlığın birbaşa işləmədə olan vaxtının , ümumi təqvim vaxtının nisbəti

C) Ümumi təqvim vaxtının avadanlığın birbaşa işləmədə olan vaxtına nisbəti

D) Avadanlığın birbaşa işləmədə olan vaxtının avadanlığın imontaj-demontaj vaxtına nisbəti

E) Avadanlığın maşın vaxtının işdə olma vaxtına nisbəti

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

24. Verilmiş avadanlığın bir il ərzində müxtəlif təmirlərində neçə dəfə olmasını hansı göstərici xarakterizə edir?

- A) Təmirarası period əmsalı
- B) Təmirarası dövr əmsalı
- C) Avadanlığın maşın vaxtına görə istifadə olunma əmsalı
- D) Təmirlərin tezlik əmsalı
- E) Avadanlığın dövretmə əmsalı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

25. Fırlanmayan tal sistemini fırlanan qazıma kəməri ilə birləşdirərək onun sərbəst fırlanmasını və təzyiqlə yuyucu mayeni ştanq birləşməsilə verilməsini təmin edən avadanlıq hansıdır?

- A) Qazma qarmağı
- B) Qazma qarmaq bloku
- C) Talblok
- D) Kəlləçarxın oxu
- E) Qazıma fırlanğıcı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

26. Konstruktiv və texnoloji xüsusiyyətlərinə görə fırlanğıclar hansı qrupa bölünür?

- A) 75 və 160-300 tonluq
- B) 50 tonluq , 75 tonluq, 160-300 tonluq
- C) 25 tonluq , 50 tonluq , 75 tonluq, 160-300 tonluq
- D) 25 tonluq , 50 tonluq
- E) 25 tonluq , 50 tonluq və 75 tonluq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

27. İş prosesində fırlanğının gövdəsində temperaturun ən çox neçə dərəcədən yuxarı qalxmamasına nəzarət olunmalıdır?

- A) 40°C-dən yuxarı
- B) 70°C-dən yuxarı
- C) 50°C-dən yuxarı
- D) 120 °C-dən yuxarı
- E) 140°C-dən yuxarı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

28. Qazıma və ya istismar borularını bağlayıb və açılmasında onların çəkisini asılı vəziyyətdə saxlamaq , rotor qazımasında qazıma kəməri fırlatmaq, turbin qazımasında onu reaktiv momentdən açılması üçün bərkitmək, üçün istifadə olunan qazma qurğusu hansıdır?

- A) Qarmaq blok
- B) Bucuqad
- C) Rotor
- D) Fırlanğıc
- E) Kəlləçarx

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

29. Turboburların cari, orta təmir hansı müddətdən sonra parılır?

- A) 6 aydan bir
- B) 500 – 700 saatdan sonra

C) 6 – 7 saatdan sonra

D) 60 – 70 saatdan sonra

E) 1 aydan bir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

30. Silindrik dişli çarxların quraşdırılma keyfiyyəti hansı dörd əsas kəmiyyətlə təyin edilir:

A) Radial ara boşluğu, yan aralıq, kontakt sahə, səs

B) Yan aralıq, kontakt sahə, səs, hərarət

C) Radial ara boşluğu, yan aralıq, kontakt sahə, hərarət

D) Radial ara boşluğu, yan aralıq, səs, hərarət

E) Radial ara boşluğu, kontakt sahə, səs, hərarət

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

31. Qazıma qurğularının tal sistemi mexanizmlərində qasnaqlar fırlanmayırsa bunun səbəbi nə ola bilər?

A) Qarmağın yayı sınıb

B) Qasnağın yastıqları sınıb

C) Qasnağın yastıqları çox yeyilib

D) Qasnağın yastıqlarında yağın miqdarı kifayət deyil

E) Qasnaqların çənbərləri örtüyə toxunur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

32. Qazıma qurğularında qarmağın işçi gedişi təmin olunmamasının ilkin səbəbi nə ola bilər?

A) Yastıqlarında yağın miqdarı kifayət deyil

B) Qasnaqların çənbərləri yeyilib

C) Yay zəifləyib və ya sınıb

D) Qarmaq cəftəsi yeyilib

E) Lüləyi yeyilib

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

33. Tal sistemində qarmağın yay və ya cəftəsinin sınımasının hansı fəsadı olar?

A) Qarmaqın kürəli yastıqı sıradan çıxır

B) Qarmaqların topları bərk qızırlar

C) Qarmaqların lüləsi örtüyə toxunur

D) Qarmağın ağızının cəftəsi bağlanmır

E) Qarmağın işçi gedişi təmin olunmur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

34. Tal blok ı yastıqlardakı lüft (araboşluğu) hansı həddən yuxarı olmamalıdır?

A) 3-4 mm-dən yuxarı olmamalıdır

B) 5-6 mm-dən yuxarı olmamalıdır

C) 1-2 mm-dən yuxarı olmamalıdır

D) 0, 01-0, 04 mm-dən yuxarı olmamalıdır

E) 0, 3-0, 4 mm-dən yuxarı olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

35. Blokların yeyilməsi şablon üzrə hansı həddən çox olmamalıdır?

- A) 5 millimetrdən
- B) 10 millimetrdən
- C) 1 millimetrdən
- D) 50 millimetrdən
- E) 25 millimetrdən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

36. Talblokun yanaqcıqlar və blokların oxları hansı müddətdən bir maqnit üsulu ilə yoxlanmalıdır?

- A) Hər 3 aydan bir
- B) Hər 6 aydan bir
- C) 3 ildə bir dəfə
- D) İldə bir dəfə
- E) Hər iki ildə bir dəfə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

37. Talblokda sırğanın barmağının yeyilməsi maksimum nə qədər olmalıdır?

- A) 4 mm-dən yüksək olmamalıdır
- B) 5 mm-dən yüksək olmamalıdır
- C) 2 mm-dən yüksək olmamalıdır
- D) 1 mm-dən yüksək olmamalıdır
- E) 10 mm-dən yüksək olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

38. Tal bloklarının təmir sikli neçə ay təşkil edir?

- A) 3 ay
- B) 6 ay
- C) 36 ay
- D) 24 ay
- E) 12 ay

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

39. Kəlləçarxdakı blokların təmir arası periodu hansı cavabda doğrudur?

- A) Təmir arası periodu 3 ay təşkil edir
- B) Təmir arası periodu 1 ay təşkil edir
- C) Təmir arası periodu 24 ay təşkil edir
- D) Təmir arası periodu 12 ay təşkil edir
- E) Təmir arası periodu 8 ay təşkil edir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

40. Tal bloklarının və kəlləçarxdakı blokların işləmə müddəti hansı cavabda doğrudur?

- A) İşləmə müddəti 8 il təşkil edir
- B) İşləmə müddəti 2 il təşkil edir
- C) İşləmə müddəti 36 ay təşkil edir
- D) İşləmə müddəti 4 il təşkil edir
- E) İşləmə müddəti 12 il təşkil edir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

41. Qazma qarmağın təmir müddəti sikli neçə ay təşkil edir?

A) 12 ay təşkil edir

B) 36 ay təşkil edir

C) 1 ay təşkil edir

D) 72 ay təşkil edir

E) 6 ay təşkil edir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

42. Təmindən sonrakı tələbə görə qazma qarmağın ştropun blok sırğası ilə görüşdüğü yuxarı hissəsindəki qopma ən çox nə qədər ola bilər?

A) 0, 5 mm-dən yuxarı olmamalıdır

B) 6 mm-dən yuxarı olmamalıdır

C) 3 mm-dən yuxarı olmamalıdır

D) 10 mm-dən yuxarı olmamalıdır

E) 5 mm-dən yuxarı olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

43. 160 tonluq fırlanğıcın dayaq yastıqlarındakı «lüftün»-araboşluğunun düzgün qoyulmaması özünü zahiri olaraq hansı cavbadakı kimi özünü büruzə verə bilər?

A) İş prosesində fırlanğıcda yağın temperaturunun yüksək olması

B) Kipkəclərdən yağ sızması

C) Fırlanğıcın lüləsi boş fırlanması



D) Ştroplar yeyilməsi

E) İstiqamətverici həlqələr qırılması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

44. 160 tonluq fırlanğıcına və onun yağına nəzarət hansı müddətlərdə aparılmalıdır?

A) 1 aydan bir olmalıdır

B) Bir briqada növbəsindən gec olmamalıdır

C) Üç ayda bir dəfə olmalıdır

D) Ən azı 6 ayda bir dəfə olmalıdır

E) İldə bir dəfədən gec olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

45. 160 tonluq fırlanğıcda təmirlərarası sikl neçə ay təşkil edir?

A) 36 ay

B) 1 ay

C) 9 ay

D) 24 ay

E) 12 ay

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

46. 160 tonluq fırlanğıcda əsas dayaq yastığının lülədə oturulduğu səthin uc səthinin konus şaybanın səthi üzrə vurması hansı həddə olmalıdır?

A) 1 mm-dən artıq olmamalıdır

- B) 2 mm-dən artıq olmamalıdır
- C) 5 mm-dən artıq olmamalıdır
- D) 0,05 mm-dən artıq olmamalıdır
- E) 0,5 mm-dən artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

47. Keyfiyyətli təmirindən sonra fırlanmanın lüləsi fırlanması necə olmalıdır?

- A) Əl ilə tutularaq fırladanda boş fırlanmalıdır
- B) Əl ilə tutularaq fırladanda rəvan fırlanmalıdır
- C) 100 sm uzunluğu olan zəncir açarı ilə bir adam qüvvəsi ilə fırlanmalıdır
- D) 50 sm uzunluğu olan zəncir açarı ilə bir adam qüvvəsi ilə rəvan fırlanmalıdır
- E) 100 sm uzunluğu olan zəncir açarı ilə bir adam qüvvəsi ilə rəvan fırlanmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

48. Vışkanın oxunun rotorun mərkəzinə düşməməsi rotorda zahirən özünü ilkin olaraq necə büruzə verir?

- A) Rotor birtərəfli qızır
- B) Rotorun tacı sıradan çıxır
- C) Rotorun stolu fırlandıqda titrəyir
- D) Konik dişli çarx cütü zərbələrlə işləyir
- E) Rotor stolunda içliklər ilişirlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

49. Əsaslı təmirdən çıxmış avadanlığın texniki xarakteristikalarına hansı tələb var?

- A) Təzə avadanlığın pasportunda verilmiş bütün texniki xarakteristikalarına uyğun gəlməlidir
- B) Təzə avadanlığın pasportunda verilmiş texniki xarakteristikaların 60 faizinə uyğun gəlməlidir
- C) Təzə avadanlığın pasportunda verilmiş bütün texniki xarakteristikalarına göstəricilərinin 80 faizinə uyğun gəlməlidir
- D) Təzə avadanlığın pasportunda verilmiş bütün texniki xarakteristikalarına göstəricilərinin hər il üçün 5 faiz azalmağa uyğun gəlməlidir
- E) Təzə avadanlığın pasportunda verilmiş bütün texniki xarakteristikalarına göstəricilərinin 50 faizinə uyğun gəlməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

50. Avadanlığının iki əsaslı təmiri arasında olan vaxta və ya təzə avadanlıq üçün 1-ci təmirə qədər olan vaxtla müəyyən olunan xüsusiyyət hansıdır?

- A) Təmir resursu
- B) Təmirarası dövr
- C) Orta təmir dövrü
- D) Təmirarası period
- E) Cari təmir dövrü

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

51. Təmirarası period dedikdə hansı vaxt nəzərdə tutulur?

- A) Avadanlığın xırda və orta təmir arası vaxt
- B) Avadanlığın hər hansı-istənilən növ təmirilər arası vaxt
- C) Avadanlığın hər-hansı iki növbəti planlı təmiri arasındakı vaxt

D) Avadanlığın iki cari təmiri arasındakı vaxt

E) Avadanlığın cari və planlı təmiri arasındakı vaxt

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

52. Avadanlığın təmirarası periodun vaxtı hansı cavabdakı kimi müəyyən olunur?

A) Avadanlığın son resurs vaxtına qalan müddətə görə

B) Avadanlığın istehsal müddətindən keçən dövrə görə

C) Təqvim günlərinə uyğun olaraq hər 3 aydan bir

D) Avadanlığın iş saatlarının qiymətindən asılı olaraq təyin edilir

E) Avadanlığın iş saatların nəzərə almadan təqvim günlərinə görə təyin edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

53. Aqreqatın və ya onun düyünündə nasazlığının müşahidə oluna bilməsi, texniki xidmət və təmir vasitəsi ilə bu nasazlığın aradan qaldırılma bilməsi imkanına nə deyilir?

A) Etibarlılıq

B) Sadəlilik

C) Keyfiyyətlilik

D) Uzunömürlük

E) Təmirə yararlılıq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

54. Maşın və mexanizmləri sökmədən onların texniki vəziyyətlərini təyin etmək üçün metod və vəsaitlər sistemi hansıdır?

A) Texniki diaqnostika

- B) Cari təmir
- C) Əsaslı təmir
- D) Orta təmir
- E) Texniki qulluq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

55. Neft avadanlığın yağlanmasının uçotun aparılması müəssisənin hansı xidmətinə həvalə edilir?

- A) Yanacaq- sürtgü materialları anbarı
- B) Baş mexanik şöbəsi
- C) Texniki istehsalat şöbəsi
- D) Yanacaq-sürtgü materialları şöbəsi
- E) Təmir emalatxanası

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

56. Yağlama işinin düzgün təşkili üçün əsas sənəd hansıdır?

- A) Avadanlığın istismar təlimatı
- B) Baş mexanikin şəxsi göstərişləri
- C) Yağlama kartı
- D) Yağlayıcının peşə təlimatı
- E) Yağın istifadə təlimatı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

57. Yağlama kartında hansı məlumat olmur?

- A) Yağlama yerləri və yağlama işlərinin dövrlüyü
- B) Eyni tipli yağlama nöqtələrinin sayı
- C) Yay və qış mövsümləri üçün sürtgü materiallarının nomenklaturası
- D) Yağlayıcının tələb olunan peşəkarlığı
- E) Əsas yağlayıcı materialların əvəzləyiciləri

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

58. 75 tonluq fırlanğıcın yağ vannasında yağın səviyyəsi buraxılabilən həddən az olması özünü ilk olaraq hansı zahir xüsusiyyətlə büruzə verir?

- A) Fırlanğıcın gövdəsi bərk qızır
- B) Fırlanğıcın lüləsi böyük burucu moment tətbiq etməklə fırlanır
- C) Fırlanğıcın lüləsi fırlanmır
- D) Kipkəclərdən yağ sızır
- E) Fırlanğıcın lüləsində böyük radial boşluq olur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

59. 75 tonluq fırlanğıcın əsas və ya köməkçi dayaq yastığının separatorunun dağılması özünü hansı ilkin fəsadla büruzə verir?

- A) Kiçik yükləmələrdə fırlanğıcın lüləsi öz yuvasından çıxar və sökülər
- B) Fırlanğıcın lüləsi böyük burucu moment tətbiq etməklə fırlanar və ya heç fırlanmaz.
- C) Fırlanğıcın lüləsində böyük radial boşluq olar
- D) Fırlanğıcın lüləsi böyük ən kiçik burucu momentlərdə boş olaraq fırlanar
- E) Fırlanğıcın gövdəsi bərk qızır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

60. Qazma qurğusunun rotorunun vannasında yağ tez çirklənsə bu fəsadı necə aradan qaldırmaq olar?

- A) Daha keyfiyyətli yağlardan istifadə edilməklə
- B) Rezin kipləçdiricilər dəyişməlidir
- C) Labirint kipləndirici zədələnib, təmir etmək lazımdır
- D) Vışkanın oxunun rotorun mərkəzinə düşməsi mərkəzləşdirilməlidir
- E) Təmirə yol verilmir, rotor çıxdaş edilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

61. Qazma qurğusunun rotorunda dişli çarxlar arasında boşluq düzgün tənzimlənməzsə özünü hansı zahiri nasılıqla büruzə verər?

- A) Rotorun gövdəsi bərk qızır
- B) Rotorun stolu birtərəfli qızır
- C) Rotor stolunda içliklər ilişirlər
- D) Konik dişli çarx cütü zərbələrlə işləyir
- E) Rotorun stolu fırlandıqda titrəyir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

62. Rotorun stolu fırlandıqda titrəyir, bu nasazlığı necə aradan qaldırmaq üçün ilk olaraq hansı cavabdakı həyata keçirilir?

- A) Stol yuvasının və içliklərin tinləri kəsilir
- B) Vannada yağın səviyyəsinə tənzimlənilir
- C) Konik dişli çarx cütü tənzimlənilir

D) Vışkanın oxunun rotorun mərkəzinə düşməsi məqsədi ilə mərkəzləşdirmə aparılır

E) Stolun dayaqlarında araboşluğu tənzimlənir

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

63. Rotorun gövdə ilə stol arasındakı labirint birləşməsindəki aralıq boşluğu konstruktiv və imperik əsaslara görə neçə millimetr götürülür?

A) 2-3 mm götürülür

B) 7-8 mm götürülür

C) 5-6 mm götürülür

D) 10-13 mm götürülür

E) 20 -30 mm götürülür

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

64. Qazma qruğusunun rotorun yığıqda oxboyu lüft hansı həddə olmalıdır?

A) 3 mm-dən artıq olmamalıdır

B) 0, 3 mm-dən artıq olmamalıdır

C) 2 mm-dən artıq olmamalıdır

D) 10 mm-dən artıq olmamalıdır

E) 5 mm-dən artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

65. Rotorun kiçik (aparan) dişli çarxın dişlərinin dərinlik üzrə ən azı hansı yeyilməsində, çarx yenisi ilə əvəz edirlər?

A) 5-6 % yeyilməsində



- B) 1- 2% yeyilməsində
- C) 10-12% yeyilməsində
- D) 20 -22% yeyilməsində
- E) 30-32% yeyilməsində

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

66. Qazma qurğusunun rotorunun dişli çarx cütündəki dişlərin hər tərəfə yeyilməsi nə qədər ola bilər?

- A) 0,003 mm-dən çox olmamalıdır
- B) 12 mm-dən çox olmamalıdır
- C) 7 mm-dən çox olmamalıdır
- D) 3 mm-dən çox olmamalıdır
- E) 10 mm-dən çox olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

67. Qazıma bucurqadlarında qarmaq dayanadayana və ya sıçramalarla qalxır, bu nasazlığı necə aradan qaldırmaq olar?

- A) Kazansev kranını dəyişməli
- B) Texniki tələblərə uyğun olaraq əyləc dartısının vəziyyətini tənzimləməli
- C) Muftaları sənaye yağı ilə yağlamalı və qasnaqları plastik yağla yağlamalı
- D) Əyləc lentinin dartılarını tənzimləməli
- E) Muftalara yağın düşmə səbəblərini aradan qaldırmalı və qasnaqları yaxşı təmizləməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

68. Qazıma bucurqadlarında barabanın fırlanması zamanı sürəti azalır, bunun ilkin səbəbi nə ola bilər?

- A) Hava şəbəkəsinin nasazlığı
- B) Hidravlik sistemə hava düşməsi
- C) Bucurqadın ŞPM-1070 muftalarına yağın düşməsi
- D) Sürətlər qutusunun ŞPM-700 muftalarına yağın düşməsi
- E) Sürətlər qutusunun ŞPM-700 muftalarına yağsız işləməsi düşməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

69. Qazıma bucurqadlarında yüklənmiş qarmaq yavaş sürətdə enir. Bu hansı nasazlığın nəticəsi ola bilər?

- A) Sürətlər qutusunun ŞPM-700 muftalarına yağın düşməsi
- B) Kündələrin əyləc qasnağından tam ayrılmaması
- C) Əyləc kündələrinin yeyilməsi
- D) Hidrotormozun manjetləri yeyilib
- E) Statorun kürəciklərinə su vuran ucluqlar çirklənərək tutulub

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

70. Neft sənayesində qazıma qurğularının tal sisteminə daxil olanlar hansılardır?

- 1.Kəlləçarx (kronblok);
- 2.Tal kanatı;
- 3.Tal bloku;
- 4.Qarmaq;
- 5.Bucurqad.

A) 1, 2, 3, 4

B) 1, 2, 3, 4, 5

C) 1, 2, 3, 5

D) 1, 2, 4

E) 2, 3, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

71. Abrziv hissəciklərin sürtünmə zonasına düşməsinin qarşısını almaq üçün nələrdən istifadə olunur?

A) Qoruyucu halqalardan

B) Klapanlardan

C) Kipkəclərdən və ya xüsusi sıyrıcılardan (kozıroklardan)

D) Məhdudlaşdırıcı halaqalrdan

E) Flyanslardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

72. Sətlərin sürtünmə zonasında yağın dövr etməsini təmin etmək üçün hansı üsullardan istifadə olunur?

A) Sadə və mürəkkəb

B) Statistik və dinamik

C) Quru və səthi üsul

D) Sorma və vurma üsullarından

E) Vakuum və Çiləmə üsulundan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

73. Kəlləçarxın əsas sıradan çıxmasına səbəb hansı cavabdakıdır?

- A) Blokun çatlamaması
- B) Diyircəkli yastıq və stopor həqənin yeyilməsi
- C) Distansion həlqənin sınması
- D) Ox yağlayıcı və yağlayıcının tutulması
- E) Qasnaqlarının və yastıqlarının yeyilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

74. Avadanlığın təmir olunmasının hansı üsulları var?

1. Fərdi üsul;
2. Aqreqat nişanlama üsulu;
3. Ümumi nişanlama üsulu;
4. İxtisalaşdırılmış briqada üsulu;
5. Dalanlı postlar üsulu.

- A) 1, 2, 3
- B) 1, 2, 4, 5
- C) 1, 2, 3, 4, 5
- D) 2, 3, 5
- E) 1, 4

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

75. Avadanlığın təmirinin aparılmasının "fərdi üsul"una (universal postlar üçün) aid xüsusiyyət hansıdır?

- A) Maşın və mexanizmlər digər avadanlıqdan sıklən təmir olunmuş hissələrdən yığılır
- B) Maşın və mexanizmlər öz əvvəlki, lakin təmir olunmuş hissələrdən yığılır
- C) fəhlə qüvvəsindən daha rasionall istifadə edilir.
- D) Daha yüksək ixtisaslı fəhlələr işləyir

E) Maşının yararlı hissələr anbara göndərilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

76. Yastıqları bloklarda oturdarkən yastığın xarici həlqəsi üzrə yuvanın yeyilməsin azaltmaq üçün onlar necə bloka otuzdurulur?

A) Qaz qaynaqla 600-700 dərəcə selsi qızdırılaraq otuzdurulur

B) Presləmə dəzgahında otuzdurulur

C) 100-160°C-yə kimi qızdırmaq lazımdır

D) rezin cəkilə döyüclənərək oturdulur

E) Soyudularaq oturdulur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

77. Əsaslı təmirdə kəlləçarx əsas olaraq hansı hissəsi ultrasəs defektoskopiya üsulu ilə yoxlanılır?

A) Diyircəkli yastıq

B) Distansion həlqə

C) Blok

D) Kəlləçarxın oxu

E) Ox yağlayıcı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

78. Göstərilən işlərdə hansı tal blokunun orta təmirində həyata keçirilə bilər?

A) Ultrasəs defektoskopiya üsulu ilə yanaqcıqlar yoxlanılır

B) Ultrasəs defektoskopiya üsulu ilə oxlar yoxlanılır

C) Tal bloku hissələrin «defektovkası» – çıxdaşı aparılır

D) Tal bloku tam sökülür

E) Yastıqlar, asqı oxu bərpa olunur və ya dəyişdirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

79. Qazıma nasoslarının orta təmirarası tsikli neçə ay təşkil edir?

A) 36 ay

B) 24 ay

C) 12 ay

D) 6 ay

E) 4 ay

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

80. Qazma qarmaqların təmirindən sonra yastıqlarda kürəciklərin, diametr üzrə meyletmə hansı həddə olmalıdır?

A) 0, 2 mm-dən artıq olmamalıdır

B) 0, 5 mm-dən artıq olmamalıdır

C) 2 mm-dən artıq olmamalıdır

D) 3 mm-dən artıq olmamalıdır

E) 1 mm-dən artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

81. 160 tonluq fırlanğıcda təmirlərarası təmirlərarası period hansı cavabda düz göstərib?

- A) Fırlanğıcda t mirlerarası period 12 aydır
- B) Fırlanğıcda t mirlerarası period 3 aydır
- C) Fırlanğıcda t mirlerarası period 24 saatdır
- D) Fırlanğıcda t mirlerarası period 12 saatdır
- E) Fırlanğıcda t mirlerarası period 3 ildir

Testin  t nlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

82. 160 tonluq Fırlanğıcda yeni yastıqlar l l y  oturdulmazdan əvvəl hansı prosedura məruz qalırlar?

- A) Xolinql m  prosesinə məruz qalmalıdır
- B) Qaz qaynaqla 500-600 dərəcə selsi qızdırılır
- C) Yağ l y nində 80-90°C kimi qızdırılır
- D) Azot m h tn d  mənfi 10 d r c y d k soyudulur
- E) Toxunan s tl r  aberl nir

Testin  t nlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

83. Rotor stolunda içliklər ilişirlər, bu nasazlığın səbəbi nə ola bilər?

- A) Dişli çarxlar arasında boşluq düzgün t nziml nm yib
- B) Dişli çarxlar çox yeyilib və ya sınıblar
- C) Vi kanın oxu və rotor oxu m rk zle m yib
- D) Rotor stolunun yuvasının tinləri  zilib
- E) Yağ vannasında yağın miqdarı kifayət deyil

Testin  t nlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

84. Rotor stolun yuvasının tinləri əzilibsə, onun təmir edilməsini ən optimal üsulu hansıdır?

- A) Stol yuvası və içliklərin tinləri sökülərək uçları üst əritmə ilə nominal ölçülərdə bərpa edilməlidir
- B) Stol yuvası və içliklərin tinləri sökülərək uçları metallaşdırma ilə bərpa edilməlidir
- C) Stol yuvasının və içliklərin tinlərini  $5 \times 60^\circ$  kəsərək ilişkənlərdən təmizləməlidir
- D) Rotor stolu yenisi ilə dəyişdirilməlidir
- E) Stol yuvasının və içliklərin tinlərini  $10 \times 45^\circ$  kəsərək ilişkənlərdən təmizləməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

85. Təmir olunmuş bucurqadın hərəkətli oturtmada zəncir çarxının araboşluğu və ox boyu lüft (boşluq) neçə millimetr olmalıdır

- A) Araboşluğu 0, 15-0, 45mm və ox boyu lüft (boşluq) 0, 8-1, 5mm olmalıdır
- B) Araboşluğu 0,5- 2,5mm və ox boyu lüft (boşluq) 2,3-3,3 mm olmalıdır
- C) Araboşluğu 1,5- 2,5mm və ox boyu lüft (boşluq) 0, 8-1, 5mm olmalıdır
- D) Araboşluğu 4 -5mm və ox boyu lüft (boşluq) 0, 8-1, 5mm olmalıdır
- E) Araboşluğu 0, 15-0, 45mm və ox boyu lüft (boşluq) 1,8 - 3,5mm olmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

86. Təmir olunmuş bucurqadın zəncir çarxının və yumuruqlu muftanın işçi səthlərinin ilişmədə olduqları cütün (yumruqlarının) araboşluğuna hansı tələb var?

- A) Cütün (yumruqlarının) araboşluğu 5 mm-dən artıq olmamalıdır
- B) Cütün (yumruqlarının) araboşluğu 0, 35 mm-dən artıq olmamalıdır
- C) Cütün (yumruqlarının) araboşluğu ən azı 7 mm olmamalıdır
- D) Cütün (yumruqlarının) araboşluğu ən azı 5 mm artıq olmamalıdır



E) Cütün (yumruqlarının) araboşluğu 0, 0125 mm-dən artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

87. Təmir olunmuş bucurqadın tormoz sistemində barmaqlardakı lüft hansı həddə buraxıla bilər?

- A) 12 -13 mm-ə kimi lüft buraxıla bilər
- B) 5 -6 mm-ə kimi lüft buraxıla bilər
- C) 2 -3 mm-ə kimi lüft buraxıla bilər
- D) 0, 01 -0, 03 mm-ə kimi lüft buraxıla bilər
- E) 20 -30 mm-ə kimi lüft buraxıla bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

88. Gediş tərəfinə yaxın kanat bloklarda yeyilmə daha intensiv olur. Həmin blokların istismar dövrün artırmaq üçün nə edilir?

- A) blokların oxunu 180°C döndəririlər.
- B) Blokların yuvaların üstəritmə ilə bərpa edirlər
- C) Blokları xromlayırlar
- D) Abraziv sürtünmə yaradırlar
- E) Bucurqadı kiçik dövrlərdə işlədirlər

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

89. Qazıma qarmağının orta təmirində görülən işlər hansı cavabda daha doğrudur?

- A) Qarmaq sökülmədən yalnız profilaktiki və təmir işləri yerinə yetirilir

B) Qarmaq sökülür və hissələri yuyulur, hissələrin ox əyilmələri bərpa olunur və ya əvəz olunur, hissələr yağlanır və qarmaq rənglənilir

C) Qarmaq tam sökülür, hissələrin «defektovkası» – çıxdaşı aparılır,

D) Qarmaq tam sökülür, qarmaq lüləsinə ultrasəs defektoskopiyası yerinə yetirilir

E) Qarmaq tam sökülür ştrop defektoskopiyası yerinə yetirilir, sıradan çıxmış hissələrin yenisi ilə əvəz olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

90. Bucurqadın sökülməsi ardıcılığı hansı cavabda düzgün göstərilib?

1. 10000mm-lik uclu açarla qaldırıcı valın yastıqlarının boltları açılır;

2. Bucurqadın havaötürücü və idarəolunma pult sistemi sökülür;

3. Tormoz sistemi sökülür və çıxarılır;

4. Bucurqadın yuxarı, aşağı və yan şitləri çıxarılır.

A) 1, 2, 4, 3

B) 3, 1, 4, 2

C) 4, 2, 3, 1

D) 1, 2, 3, 4

E) 2, 3, 4, 1

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

91. Bucurqadın qaldırıcı valının sökülməsi prosesində cavabda göstərilən əməliyyatlardan hansı daha əvvəl yerinə yetirilir?

A) Qaldırıcı valı üfüqi vəziyyətdə tərtibatda yerləşdirməli

B) Qaykaları açmalı, boltları çıxartmalı, disklər və ШПМ-1070 muftasını qasnaqları ilə çıxartmalı

C) ŞPM-1070 valından preslənmiş topu (stupisi) çıxartmalı

D) Z=72 zəncir çarxındakı qaykaları açmalı, boltları çıxartmalı

E) Z=72 zəncir çarxından topu (stupisi) çıxartmalı, valdan oturturulmuş həlqəni çıxartmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

92. Bucurqadın barabanın çəlləyindən tormoz qasnaqlar çıxartması üçün hər iki tərəfdən eyni zamanda endirilən zərbə ilə çıxartmaq alınmasa nə etmək lazımdır?

A) Qasnaqların azad olunması vurmaqla alınmasa, dartmadan istifadə etmək lazımdır

B) Qasnaqların azad olunması vurmaqla alınmasa, onda qaz kəsməsindən istifadə etmək lazımdır

C) Qasnaqların azad olunması vurmaqla alınmasa, hissələrin DOT 4 mayesi ilə isladılmasından istifadə etmək lazımdır

D) Qasnaqların azad olunması vurmaqla alınmasa, onda hissələrin azot mühütündə soyudulmasından istifadə etmək lazımdır

E) Qasnaqların azad olunması vurmaqla alınmasa, onda pressləmədən istifadə etmək lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

93. Transmissiya valının sökülməsi ardıcılığı hansı cavabda düz göstərilib?

1. Valın Z=43 zəncir çarxının blokunu çıxartmalı;

2. PM-700 muftasının qaykasını açmalı, boltlarını və disklərini çıxartmalı və muftanı qasnaqları ilə birgə azad etməli (valdan);

3. Boltları açaraq qoruyucu muftanın qapağını çıxarmalı;

4. Muftanın topunu (stupisasını) valdan azad etməli;

5. Transmissiya valını tərtibatda yerləşdirməli.

A) 2, 3, 4, 5,1

B) 1, 3, 4, 2, 5

C) 5, 2, 3, 4, 1

D) 1, 2, 3, 4, 5

E) 4, 1, 2, 5, 3

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

94. Qaldırıcıda transmissiya valı söküldükdən sonra onun (biyeniyasını) vurması necə yoxlanılır?

- A) Defektosokopiya ilə yoxlanılır
- B) Çəki üsulu ilə yoxlanılır
- C) Mikrometrlə yoxlanılır
- D) Reysmusla yoxlanılır
- E) Ştangerpərgar ilə yoxlanılır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

95. Qaldırıcıda aralıq valın sökülməsi zamanı val təribata yerləşdirildikdən sonrakı hansı cavabdakı iş daha əvvəl yerinə yetirilir?

- A) Z=36 zəncir çarxını press oturtmasından azad etməli
- B) Diyircəkli yastıqların gövdələrini qapaqlarla birləşdirən boltları açmalı
- C) Valdan Z=30 zəncir çarxının blokunu çıxartmalı
- D) PM-500 muftasının topunu (stupisi) valdan azad etməli
- E) Friksion katuşkanı valdan sökməli və çıxartmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

96. SOCAR-da - Sıradan çıxana qədər istismar strategiyası hansıdır?

- A) S4 texniki xidmət və təmir strategiyası
- B) S2 texniki xidmət və təmir strategiyası
- C) S8 texniki xidmət və təmir strategiyası
- D) S3 texniki xidmət və təmir strategiyası

E) S0 texniki xidmət və təmir strategiyası

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: SOCAR müəssisələrində maşın və avadanlıqlara texniki xidmət və təmirin planlaşdırılması və yerinə yetirilmə metodikası. Bakı, 2019, M.4.1.1.

97. Təmir olunmuş bucurqadda tormoz qasnaqların buraxıla bilən minimum qalınlığı neçə millimetr olmalıdır?

A) 5-6 mm olmalıdır

B) 15-20 mm olmalıdır

C) 50-60 mm olmalıdır

D) 100- 120 mm olmalıdır

E) 1, 5-2, 0 mm olmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

98. Bucurqadda əyləc dəstəyi aşağı kənar vəziyyətə çatır, lakin tam tormozlanma alınmır. Bu hal hansı nasazlıqda olur?

A) Qarmaqda nomianl yülənmənin olması

B) sürətlər qutusunun muftasına yağın düşməsi

C) Əyləc kündələrinin yeyilməsi zamanı

D) Hava şəbəkəsinin na-sazlığı zamanı

E) Bucurqadın ŞPM-1070 muftasına yağın düşməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

99. Yuyucu mayeni (gil məhlulunu) quyuya vurmaq və dağdılmış süxuru quyudan sıxışdırıb çıxartmağa xidmət edən avadanlıq hansıdır?

A) Səyyar hava kompressorları

- B) Buxar maşınları
- C) Azot kompreesorları
- D) Pistonlu qazıma nasosları
- E) Bucuraqadlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

100. Hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir.( QOST 24643 -81 - ə uyğun olaraq)

- A) 16 dəqiqlik dərəcəsi
- B) 8 dəqiqlik sinfi
- C) 7 dəqiqlik sinfi
- D) 3 dəqiqlik sinfi
- E) 24 dəqiqlik sinfi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: E.B. İsgəndərzadə, Z.Y. Aslanov. Ölçmə və nəzarətin üsul və vasitələri. Dərslik. Bakı. "Vektor" Beynəlxalq Nəşrlər Evi, 2016. s.193

101. Bərpa olunma üsulları üçün nələrə əsaslandırmaq lazımdır?

- 1)Bərpa olunan layın qalınlığı;
- 2)Bərpada istifadə olunan material;
- 3)Bərpa rejimi;
- 4)Avadanlığın tipi və markası;
- 5)Çilingərin peşəkarlıq tələbi.

- A) 1, 2, 3, 4, 5
- B) 1, 2, 3, 4
- C) 1, 2, 3, 5
- D) 1, 2, 4, 5

E) 2, 3, 4, 5

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

102. Bərpa olunma üsulların müəyyən edərkən- bərpada istifadə olunan materiallr dedikdə nə nəzərdə tutulur?

A) Bərpada istifadə edilən avadanlığın tipi və markası

B) Bərpada istifadə edilən cərəyan və onun gərginliyi, sıxılmış havanın təzyiqi, hissənin fırlanma sürəti və s

C) Bərpada istifadə edilən elektrodların markası, elektrolitik vannaların tərkibi, plastik kütlənin növü və s.

D) Bərba olunanan detalın materialı və xüsusiyyətləri

E) Bərpa olunmanın aparıldığı ətraf mühüt və hərarət

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

103. Hissənin mexaniki emalı zamanı kəsmə rejiminə nələr aiddir?

A) Əsas və ədədin emal vaxtı

B) Dəzgahın markası

C) Dəzgahın tipi

D) Veriş, kəsmə sürəti, güc və s.

E) Bərpa olunmanın aparıldığı ətraf mühit

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

104. Hissələrin yeyilmə davamiyyətinin artırılmasına yönəlmiş tədbirləri aşağıdakı hansı qruplara ayırmaq olar?

A) Konstruktiv, texnoloji, istismar. İstehsal və ergonomik

B) Konstruktiv, texnoloji, istehsal və ergonomik

C) Texnoloji, istismar, istehsal və ergonomik

D) Konstruktiv və texnoloji

E) Konstruktiv, texnoloji, istismar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

105. Valların metallaşdırma üsulu ilə bərpası prosesin mahiyyəti hansı cavabda düz göstərilib?

A) Torna dəzgahında fırlanan valın səthinə pistolet adlanan cihaz vasitəsilə metal püskürdülür

B) Xrom turşusu olan vannaya bir tərəfdən polad lövhəsi (anod), digər tərəfdən bərpa olunan hissə (katod) daxil olur və cərəyan verilir

C) Sulfat turşusu olan vannaya bir tərəfdən polad lövhəsi (anod), digər tərəfdən bərpa olunan hissə (katod) daxil olur və gərəyan verilir

D) Xüsusi qövs qaynaq cubuqu ilə üst əritmə həyata keçirilir

E) Qaz qaynaq üsulu və polad cubuqla ərdiilərək metallaşma həyata keçirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

106. Qazma qarmağın buynuz paduşkasında 3mm-ə kimi yeyilmə (və ya qopma) olarsa hansı üsulla bərpa edirlər?

A) Rayberləmə üsulu ilə bərpa edirlər

B) Üst əritmə üsulu ilə bərpa edirlər

C) Zengerləmə üsulu ilə bərpa edirlər

D) Frezləmə üsulu ilə bərpa edirlər

E) Xolingləmə üsulu ilə bərpa edirlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta



İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

107. Qazma qarmağın lülə yayının uzunluğu 730 mm-dən kiçik olarsa onu hansı mexaniki emal üsulu ilə bərpa edirlər?

- A) Dartma üsulu ilə bərpa edilir
- B) Basma üsulu ilə bərpa edilir
- C) Bərpa edilmir, yenisi ilə əvəz edilir
- D) Metallaşdırma üsulu ilə bərpa edilir
- E) Üstəritmə üsulu ilə bərpa edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

108. Fırlanğıcın lüləsinin çiyin hissəsi deformasiyaya uğradıqda bərpasının hansı təmir üsulu ilə yoxlamaq lazımdır?

- A) Presləmə
- B) Üstəritmə
- C) Qaynaq
- D) Şaberləmək
- E) Dartma

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

109. Birləşməyə daxil olan hissələr üçün ümumi artıq-əskikliyi hesablamadan ötrü başlanğıc hesab edilən əsas ölçüyə nə deyilir?

- A) Minimal ölçü
- B) Hədd ölçü
- C) Pəstah ölçüsü

D) Maksimal ölçü

E) Nominal ölçü

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.Quliyev. Pilləli və ekssentrik valların torna emalı. Bakı, 2019, səh.8

110. Eynicinsli oturtmalara malik olan hissələri (kürəli yataqlar, dəqiq ölçü cihazları və mexanizmin hissələri) neçənci dəqiqlik sinfi ilə hazırlayırlar?

A) 1-ci dəqiqlik sinfi

B) 5-ci dəqiqlik sinfi

C) 6-ci dəqiqlik sinfi

D) 8-ci dəqiqlik sinfi

E) 10-cu dəqiqlik sinfi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.Quliyev. Pilləli və ekssentrik valların torna emalı. Bakı, 2019, səh.10

111. Mexaniki emal zamanı "Üzlərin təmizliyi" dedikdə nə nəzərdə tutulur?

A) Oturan üzün dəqiqliyinin ölçüsü

B) Üzün kələ- kötürlüyünün ölçüsü

C) Üzün səthi gərilməsi üsulu

D) Səthlərin yeyilmə ölçüsü

E) Üzün materialının tərkibinin yekcinsliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.Quliyev. Pilləli və ekssentrik valların torna emalı. Bakı, 2019, səh.11

112. Qazıma bucurqadlarında qarmaq dayanadayana və ya sıçramalarla qalxır. Bu nasazlığın səbəbi nə ola bilər?

A) Kündələrin əyləc qasnağından tam ayrılmaması

B) Hava şəbəkəsinin nasazlığı

C) Bucurqadın ŞPM-1070  
muftasına yağın düşməsi.

D) Kündələrin əyləc qasnağından tam ayrılması

E) Yeyilmələr nəticəsində  
zəncirlərin həddən artıq  
uzanması,

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

113. Metal emalı praktikasında kəskilərin emal üsuluna görə növlər hansıdır?

A) Qara və təmiz kəskilər

B) Qara və Qırmızı kəskilər

C) Təmiz və çirkli kəskilər

D) Qara, yarımtəmiz, təmiz kəskilər

E) Qara, boz, ağ kəskilər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020,  
səh.12

114. bütöv materialda 11-12 kvalitet tələbi daxilində açıq (dibsiz) və qapalı (dibli)  
deşiklərin alınmasının ən geniş yayılmış üsull hansıdır?

A) Pafta

B) Zengerləmə

C) Şeberləmə

D) Rayberləmə

E) Burğulama (deşmə)

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh. 39

115. Hansı cavabdakı mexanike emal , deşmə, tökmə, döymə və ya ştamplama yolu ilə alınan yuvaların (deşiklərin) diametrini böyütmək, eləcə də yuvaların oxlarının istiqamətlərini düzəltməkdən ibarətdir?

A) Zenkerləmə

B) Üst əritmə

C) Burğulama (deşmə)

D) Metallaşdırma

E) Xromlalama

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.77

116. Zenkerlərin emal növünə görə tipləri hansı cavabda tam və düz göstərilib?

A) Silindrik zenkerlər, istiqamətləndirici sapfalı silindrik zenkerlər, konik zenkerlər

B) Silindrik zenkerlər, istiqamətləndirici sapfalı silindrik zenkerlər, konik zenkerlər, yan zenkerlər

C) İstiqamətləndirici sapfalı silindrik zenkerlər, konik zenkerlər, yan zenkerlər

D) Silindrik zenkerlər, konik zenkerlər, yan zenkerlər

E) Silindrik zenkerlər, istiqamətləndirici sapfalı silindrik zenkerlər, yan zenkerlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.76

117. Əsasən silindrik zenkerlər silindrik yuvaların hansı ölçüdə genişləndirilməsinə xidmət edir?

A) 10 -15 mm olur

B) 0,001-0,002 mm olur

C) 1-8 mm olur

D) 20-30 mm olur

E) 40-50 mm olur

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.76

118. Zenkerlərin burğulara nisbətən daha dəqiq ölçü və təmiz səth əmələ gətirməsi səbəbi nədir?

A) Dişlərinin sayının burğuların dişlərinin sayından az olduğu üçün

B) Daha yumşaq materialdan hazırlandığı üçün

C) Daha abraziv oduğu üçün

D) Dişlər sayı çox olduğu üçün

E) Daha yüksək sürətlə fırlandığı üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh. 77

119. Silindrik zenkerlər hansı dəqiqlik kəvalitetində deşikləri (yuvaları) almağa imkan verir?

A) 1- 2 kəvalitetdə

B) 2 -3 kəvalitetdə

C) 4- 5 kəvalitetdə

D) 6-7 kəvalitetdə

E) 9-11 kəvalitetdə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.79

120. Deşiyin (yuvanın) tamamlama (son) emalı üçün hansı mexaniki emal üsulundan istifadə olunur?

A) Rayberləmə

B) Zenkerləmə

C) İcyonuş kəskisi

D) Burğu ilə emal

E) Tökmədən sonra

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.83.

121. Rayberə aid cavab hansıdır?

A) Oxlu kəsici alət olub, emal edilən səthin ölçü və forma dəqiqliyini artırmaq, kələ-kötürlüyünü azaltmaq üçün istifadə edilən alətdir

B) Spiral burğulu alət olub, döymə və ya ştamplama yolu ilə alınan yuvaların diametrini böyütmək işi üçündür

C) Lələvvari burğulu alət olub, sətlərdə kiçik diametrli yuvaların açılması üçündür

D) Dairəvi dartı alət olub, döymə və ya ştamplama yolu ilə alınan yuvaların içində çökəklikləri doldurur

E) Spiral burğulu alət olub, sətlərdə kiçik diametrli yuvaların açılması üçündür

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.83.

122. Rayberlərin köməyi ilə deşiyin müsaidə sahəsini hansı dəqiqlik kəmərinə qədər emal etmək olar?

A) 1-ci dəqiqlik kəmərinədək

B) 5-ci dəqiqlik kəmərinindən 2-ci kəmərinədək

C) 10-cü dəqiqlik kəvalitetindən 6-cı kəvalitetədək

D) 3-cü dəqiqlik kəvalitetindən 1-ci kəvalitetədək

E) 18-ci dəqiqlik kəvalitetindən 14-cü kəvalitetədək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyeu, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.84

123. Rayberin burğu və zenkerdən əsas fərqi nədir?

A) Rayberlə çubuqlarda yiv açılır

B) Rayber yalnız plastik materiallarda deşik açmaq üçündür

C) Rayber silindirin üst səthin emal edir

D) Rayber yalnız deşiyin formasını və ölçüsünü düzəldə bilir

E) Rayber yalnız metal səthlərdə konus deşikləraçmaq olur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyeu, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.84

124. Yiv paftası (Plaşka) alətinin əsas təyinatı nədir?

A) Xarici yiv açmaq

B) Deşiydə kələ kötörlüyühamarlamaq

C) döymə və ya ştamplama yolu ilə alınan yuvaların (deşiklərin) diametrini böyütmək

D) Sindirin daxili səthin pardaqlamaq

E) Daxili yiv açmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyeu, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.98

125. Yiv paftasının (Plaşka) qalınlığı neçə dolaqdan ibarət olur?

- A) 20 -25 dolaqdan ibarət olur
- B) 8-10 dolaqdan ibarət olur
- C) 1-2 dolaqdan ibarət olur
- D) 3-4 dolaqdan ibarət olur
- E) 15-20 dolaqdan ibarət olur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.98

126. Daxili (yuvalarda) yivləri açmaq üçün istifadə edilən alət hansıdır?

- A) Rayber
- B) Zenger
- C) Yiv burğusu
- D) Yiv paftası
- E) Plaşka

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: N.D.Yusubov, İ.A.Xankişiyev, R.C.Cabbarov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, 2020, səh.104

127. Təmirdən sonra qazma qarmağın lüləsinin şaquli vəziyyətlərdə meyletmə bucaqın hansı qiyməti buraxıla biləndir?

- A) 5° buraxıla biləndir
- B) 10° buraxıla biləndir
- C) 15° buraxıla biləndir
- D) 20° buraxıla biləndir
- E) 25° buraxıla biləndir



Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

128. Fırlanğıc yığıldıqdan sonra hidravliki təzyiqə sınaq rejimi hansı cavabda düz göstərilib?

- A) Lüləni tərpətmədən 8 MPa təzyiqdə 8 dəqiqə müddətinə aparılır
- B) Lüləni döndərməklə 13 MPa təzyiqdə 15dəqiqə müddətinə aparılır.
- C) Lüləni döndərməklə 42 MPa təzyiqdə 15dəqiqə müddətinə aparılır
- D) Lüləni tərpətmədən 4 MPa təzyiqdə 15dəqiqə müddətinə aparılır?
- E) Lüləni döndərməklə 2 MPa təzyiqdə 5dəqiqə müddətinə aparılır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

129. Əsaslı təmir olunmuş fırlanğıc yığıldıqdan sonra hidravlik sınaqı rejimlərindən hansı doğrudur?

- A) 17 MPa təzyiqə lüləni fırlatmaqla 3-5 dəqiqə müddətində
- B) 2-3 MPa təzyiqə lüləni fırlatmaqla 3-5 dəqiqə müddətində
- C) 7 MPa təzyiqə lüləni fırlatmaqla 20 dəqiqə müddətində
- D) 50 MPa təzyiqə lüləni fırlatmaqla 35 dəqiqə müddətində
- E) 1 MPa təzyiqə lüləni fırlatmaqla 3-5 dəqiqə müddətində

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.Məmmədov, O.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

130. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?

- A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi
- B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi
- C) Sahə və ya işin rəhbəri

D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri

E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

131. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

A) Baş mühəndisin yanında

B) İşçinin göndərildiyi sahədə

C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində

D) Əməyin mühafizəsi otağında

E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

132. İş yerlərində əmək şəraiti dəyişərsə və ya hər hansı bir bədbəxt hadisə baş verərsə bu zaman işçilərə hansı təlimat keçirilməlidir?

A) Təkrar təlimat

B) İlkin təlimat

C) Növbədənənar təlimat

D) Birdəfəlik təlimat

E) Giriş təlimat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

133. İş yerində təlimat öz növbəsində hansı təlimatlara bölünür?

A) İlkin, giriş və növbədənənar

- B) İlkin, vaxtaşırı, növbədənkənar və birdəfəlik
- C) Giriş, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənkənar
- D) Giriş, vaxtaşırı və növbədənkənar
- E) Giriş, ilkin, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənkənar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

134. Fəhlələri sərbəst işə buraxmazdan əvvəl onlara təlimatın hansı növü keçirilməlidir?

- A) Giriş
- B) Birdəfəlik
- C) Dövri
- D) Vaxtaşırı
- E) İlkin

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

135. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində gündəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

- A) 8 saatdan artıq olmamalıdır
- B) 10 saatdan artıq olmamalıdır
- C) 7 saatdan artıq olmamalıdır
- D) 5 saatdan artıq olmamalıdır
- E) 6 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkirov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

136. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində həftəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

- A) 40 saatdan artıq olmamalıdır
- B) 35 saatdan artıq olmamalıdır
- C) 36 saatdan artıq olmamalıdır
- D) 33 saatdan artıq olmamalıdır
- E) 45 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkirov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

137. Fəhlələrlə iş yerində ilkin təlimat hansı hallarda aparılır?

- A) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- B) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və ilkin işə qəbul olunanda
- C) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və istehsalat şəraiti dəyişəndə
- D) Sərbəst işə buraxılmazdan əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda
- E) İşçinin gördüyü işə aid olmayan bir işi yerinə yetirməzdən əvvəl və texnologiyada dəyişiklik olunduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

138. Təhlükəli və zərərli amillər hansı qruplara bölünür?

- A) Kimyəvi, bioloji və psixofizioloji
- B) Sosioloji, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji
- C) Bioloji və psixofizioloji

D) Fiziki və kimyəvi və psixofizioloji

E) Fiziki, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

139. İş yerlərində attestasiyanın keçirilməsi neçə müddətdən bir aparılır?

A) İki ildə bir dəfədən az olmayaraq

B) Dörd ildə bir dəfədən az olmayaraq

C) Üç ildə bir dəfədən az olmayaraq

D) Beş ildə birdəfədən az olmayaraq

E) İldə bir dəfədən az olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

140. Qadınlar üçün əllə daşınan yüklərin yüklənilib boşaldılması və daşınması zamanı çəkisi maksimum nə qədər olmalıdır ?

A) 25 kq-dan artıq olmamalıdır

B) 15 kq-dan artıq olmamalıdır

C) 30 kq-dan artıq olmamalıdır

D) 50 kq-dan artıq olmamalıdır

E) 10 kq-dan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

141. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrədən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

- A) 80 metrdən artıq olduqda
- B) 40 metrdən artıq olduqda
- C) 60 metrdən artıq olduqda
- D) 100 metrdən artıq olduqda
- E) 120 metrdən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

142. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

- A) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmuşda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda
- C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmuşda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda
- E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmuşda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

143. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

- A) 2 metrdən az olmamalıdır
- B) 3 metrdən az olmamalıdır
- C) 4 metrdən az olmamalıdır
- D) 1 metrdən az olmamalıdır

E) 2,5 metrdən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

144. Tozlu işləri yerinə yetirən fəhlə hansı fərdi mühafizə vasitəsindən istifadə etməlidir?

A) Çəkmədən

B) Qulaqcıqdan

C) Resperatorndan

D) Filtrli əleyhqazdan

E) Şlanqlı əleyhqazdan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2012. Səh. 151

145. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

A) Dezaktivasiya vasitələri

B) Səsboğən

C) İzoləedici örtüklər və qurğular

D) Hermetikləşdirici qurğu

E) İşıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

146. Yer səthindən 2 metrdən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

A) Rezin əlcəkdən

B) Xüsusi çəkmələrdən

C) Qulaqcıqdan

D) Eynəkdən

E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

147. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

A) Şlanqlı əleyhqazlardan

B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan

C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən

D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən

E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

148. Günvurma nə vaxt baş verir?

A) Günəşli havada gün şüalarının altında olduqda

B) Yayda kölgəlikdə çox durduqda

C) İsti otaqda çox qaldıqda

D) İsti yay fəslində günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

E) Qışda günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının Ətraf mühitin mühafizəsi haqqında qanunu Bakı 1999

149. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?



- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şına qoyub tərpənməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

150. Bədbəxt hadisə nədir?

- A) Texniki qurğuların dayanması, yaxud nasazlığı
- B) İşçinin və ya işçilərin iş yerlərində alığı xəsarətdir
- C) Texnoloji rejiminin pozulması
- D) Nəzarət edilə bilməyən partlayış və yanğı
- E) Təhlükəli maddələrin ətraf mühitə yayılması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

151. İstehsalat təhlükəsi və ya zərərli amillərin təsirinin qarşısını alan və ya azaldan vasitələr necə adlanır?

- A) Təhlükəsizlik vasitələri
- B) Mühafizə vasitələri
- C) Kollektiv vasitələri
- D) Xilasətmə vasitələri
- E) Xəbərvermə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

152. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

- A) Xüsusi təyinatlı tozlarla
- B) Ümumi təyinatlı tozlarla
- C) Köpüklə
- D) Su ilə
- E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997  
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

153. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğıni söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

- A) Bölməni hermetikləşdirmək
- B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq
- C) Bölməni su ilə doldurmaq
- D) Koşma ilə üstünü bağlamaq
- E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997  
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

154. Yanğın həyəcan signalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşı dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək

- B) İşı davam etmək və heyətdən yanğın sındırılməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşı dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərək etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğın sındırmə dəstələrini gözləmək
- E) Yanğın yerini axtarmaq və onu sındırməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

155. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

- A) Yalnız ağızdan-ağıza
- B) Yalnız ağızdan-buruna
- C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna
- D) Bədəni masaj etməklə
- E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

156. Peşə xəstəliyi nədir ?

- A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik
- B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik
- C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik
- D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik
- E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

157. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

- A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

158. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

- A) Peşə xəstəliyi
- B) Sarılıq xəstəliyi
- C) Sətəlcəm xəstəliyi
- D) Şəkər xəstəliyi
- E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

159. Hansı hündürlükdən başlayaraq "Yüksəklikdə görülən işlər" anlayışı qüvvəyə minir?

- A) 3.0 m
- B) 2.5 m
- C) 5.0 m
- D) 1.8m

E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

160. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

161. Təxliyyə (köçürmə) planları hansı binalarda tərtib olunur?

A) 10 nəfərdən çox insan olan

B) 100 nəfərdən çox insan olan

C) Hamısında

D) 17 nəfərdən çox insan olan

E) 27 nəfərdən çox Hamısında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

162. Yanğınsöndürmə vasitələrindən istifadə qaydalarını kimlər bilməlidirlər?

A) Sex rəisi

B) Fəhlələr və aparatçılar

C) Qulluqçular

D) Fəhlə və qulluqçuların hamısı

E) Ustalar və çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

163. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı

B) Sex rəisi

C) Qulluqçular

D) Fəhlələr və aparatçılar

E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

164. Yanğın təhlükəsizliyinə aid olan normativ sənədlər:

A) Standartlar, yanğın təhlükəsizliyi normaları, qaydaları və təlimatları

B) Dövlət Əmək Müfəttişliyi Xidməti haqqında Əsasnamə

C) Sanitariya-epidemioloji qaydalar haqqında Əsasnamə

D) Həmkarlar ittifaqının nizamnaməsi

E) Aktlar, xidməti yazılar və texniki təhlükəsizlik qaydaları

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunu. Bakı, 1997

165. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadağandır?

- A) Slaydoskopdan, telefonda, printerdən
- B) Kompüterdən, printerdən. Proyektordan
- C) Kompüterdən, telefonda, printerdən, kondisionerdən
- D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından
- E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

166. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

- A) 112
- B) 104
- C) 102
- D) 103
- E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

167. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

- A) Pilləkan qəfəsində dəmir qapı
- B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vəsaitələri
- C) Təlimatın kecirilməsi üçün xüsusi otaq
- D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğın lövhəsi

E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

168. Yanğın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

A) Sex rəisi

B) Növbə rəisi

C) Fəhlə və qulluqçular

D) Texnoloq

E) Yanğın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

169. Yanğın aşkar etdikdə nə etməli?

A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək

B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək

C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək

D) Dərhal yanğından mühafizə bölməsinə xəbər vermək

E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

170. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri



B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri

C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri

D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri

E) İtdən və ılandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999