

Böyük mexanik vəzifəsi üçün test tapşırıqları

1. Nasoslar hansı göstəriciləri ilə xarakterizə olunur?

- A) Təzyiqi, məhsuldarlığı və faydalı iş əmsalı ilə
- B) Faydalı iş əmsalı, mühərrikin gücü və təzyiqi ilə
- C) Sürətlər sayı, yükqaldırma qabiliyyəti və təzyiqi ilə
- D) Uzunömürlülüüyü, təzyiqi və faydalı iş əmsalı ilə
- E) Təzyiqi, sürətlər sayı, mühərrikin gücü və məhsuldarlığı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

2. Neft mədən texnikasının etibarlılığının artırılması hansı etaplarda icra edilə bilər?

- A) İki etapda icra edilə bilər- istehsal və təmir müddətində
- B) İki etapda icra edilə bilər- istismar və təmir müddətində
- C) Üç etapda icra edilə bilər- layihələndirmə, istehsal və istismar müddətində
- D) Üç etapda icra edilə bilər- layihələndirmə, istehsal və təmir müddətində
- E) İki etapda icra edilə bilər- layihələndirmə və istehsal prosesində

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

3. Quyuların kompressor üsulu ilə istismarında hansı avadanlıq və qurğular sistemindən istifadə olunur?

- A) Kompresor boruları, mancanaq dəzgahı və havanın paylanması sistemindən
- B) Quyuağzı avadanlıq dəsti, qazma rotoru, fontan armaturu və separatorndan
- C) Fontan armaturu, SUS 2-73 tipli quyuağzı kipləşdirici vasitə və rotordan
- D) Dərinlik nasosu, kompressor, fontan armaturu və nasos kompressor borularından
- E) Quyuağzı avadanlığı, işlək qazın paylanması sistemi və mədən kompressor təsərrüfatı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

4. İş prinsipinə görə nasoslar neçə cür olurlar?

- A) İki cür- mərkəzdənqaçma və pistonlu nasoslar
- B) İki cür- dinamik və oxlu tipli nasoslar
- C) İki cür – dinamik və həcmi tipli olurlar
- D) Üç cür- dinamik, mərkəzdənqaçma və həcmi
- E) Üç cür- həcmi, burulğanlı və kürəkli tipli olurlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

5. Bucurqadın işləmə qabiliyyəti onun hansı xarakteristik parametrləri ilə müəyyən edilir?

- A) Sürətləri, məhsuldarlığı və faydalı iş əmsalı ilə
- B) Faydalı iş əmsalı, mühərrikin gücü və təzyiqi ilə
- C) Sürətləri, yükqaldırma qabiliyyəti və diametri ilə
- D) Yük qaldırma qabiliyyəti və sürətləri ilə
- E) Diametri, sürətlər sayı, mühərrikin gücü və məhsuldarlığı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

6. Nasosun işləmə qabiliyyəti onun hansı xarakteristik parametrləri ilə müəyyən edilir?

- A) Təzyiqi, məhsuldarlığı və mühərrikin gücü ilə
- B) Təzyiqi və məhsuldarlığı ilə
- C) Faydalı iş əmsalı, mühərrikin gücü və təzyiqi ilə
- D) Mühərrikin dövrlər sayı, təzyiqi və faydalı iş əmsalı ilə
- E) Təzyiqi, sürətlər sayı, mühərrikin gücü və məhsuldarlığı ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

7. Neft mədən texnikasının hissələrinin yeyilməyə davamiyyətinin artırılmasına yönəlmiş tədbirləri hansı qruplara ayırmaq olar?

- A) İstehsal, təmir və konstruktiv
- B) Layihələndirmə, konstruktiv və texnoloji
- C) Konstruktiv layihələndirmə, texnoloji-hazırlanma və istismar tədbirləri
- D) Layihələndirmə, istehsal tədbirləri və təmir prosesi
- E) Layihələndirmə, texnoloji-hazırlanma, təmir prosesi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

8. Aparılmış tədqiqatlara əsasən neft-qaz mədən avadanlıqlarının hissələrinin dağılmalarının bütün növlərini hansı qruplara bölmək olar?

- A) Üç əsas qrupa: əyilmə və sınımlar, sürtünmə, korroziyadan yeyilmələr
- B) İki əsas qrupa: deformasiya və əyilmələr, sürtünmədən zədələnmələr
- C) Üç əsas qrupa: deformasiya, korroziya, termiki zədələnmələr

- D) İki əsas qrupa: deformasiya və qırılmalar, kimyəvi-termiki zədələnmələr
E) Üç əsas qrupa: deformasiya və qırılmalar, yeyilmə, kimyəvi-termiki zədələnmələr
Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

9. Kompresor stansiyalarında quraşdırılmış kompressorların aralarındakı minimum məsafə nə qədər olmalıdır?

- A) Minimum məsafə 2,5 metr olmalıdır
B) Minimum məsafə 2 metr olmalıdır
C) Minimum 1,5 metr, maksimum məsafə 2 metr olmalıdır
D) Minimum 1 metr, maksimum 2 metr olmalıdır
E) Maksimum məsafə 3 metr olmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

10. Kompresorun özülünün onun silindrləri ilə hansı əlaqəsi ola bilər?

- A) Özülün dərinliyi ən böyük silindrin daxili diametrinin 5-7 misli qədər olmalıdır
B) Özülün eni silindrin uzunluğu ilə eyni ölçüdə olmalıdır
C) Özülün dərinliyi silindrin uzunluğundan iki dəfə çox olmalıdır
D) Özülün dərinliyi ən böyük silindrin xarici diametrinin 3-5 misli qədər olmalıdır
E) Özülün dərinliyi silindrin uzunluğundan üç dəfə çox olmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

11. Kompresorun klapanının lövhəsi təmir zamanı necə bərpa olunur?

- A) Təmir zamanı lövhə pardaxlanma və cilalanma üsulu ilə bərpa olunur
B) Təmir zamanı lövhə yenisi ilə əvəz olunmalıdır
C) Təmir zamanı lövhə yonulub pardaxlandıqdan sonra uyğunlaşdırılıb qoyulur
D) Klapanın lövhəsi təmir zamanı yağlanıb yerinə qoyulmalıdır
E) Təmir zamanı lövhə klapanı uyğun pardaxlanıb yerinə qoyulmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

12. Kompresor stansiyalarında quraşdırılmış kompressorların aralarındakı məsafə nə məqsədlə müəyyən ölçüyə uyğun olmalıdır?

- A) İşçilərin rahat hərəkəti, kompressorların f.i.ə-nın yüksək olması üçün
B) Baş verə biləcək qəzaların qarşısının vaxtında alınması üçün

- C) Kompresorların qızmadan və partlayışdan qorunması üçün
- D) Kompresorların təhlükəsiz idarə olunması və asan quraşdırılıb sökülməsi üçün
- E) Kompresorların f.i.ə-nın yüksək olması və asan quraşdırılıb sökülməsi üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

13. İstismar kompressorları qazmada istifadə olunan kompressorlardan əsasən hansı xüsusiyyəti ilə fərqlənir?

- A) Qənaətcil olması və mürəkkəb konstruksiyası ilə
- B) Yüksək təzyiq yaratması imkanı ilə
- C) Daha az səs-küyü ilə
- D) Konstruksiyanın sadəliyi və faydalı iş əmsalının yüksək olması ilə
- E) Az enerji ilə daha uzun müddət işləməsi və aşağı təzyiq yaratması ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

14. Mərkəzdənqaçma nasoslarında kavitasiya hadisəsi nə vaxt baş verir?

- A) Nasosun girişində təzyiq aşağı düşən zaman
- B) Nasosun çıxış siyirtməsi bağlı olan zaman
- C) Nasosun giriş və çıxış siyirtmələri açıq olan zaman
- D) Nasosun girişində təzyiq yüksək, çıxışında az olan zaman
- E) Nasosun giriş siyirtməsi açıq, çıxış siyirtməsi bağlı olan zaman

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

15. 35 Mpa təzyiq üçün hazırlanmış siyirtmə istehsal və sınaq zamanı hansı təzyiqə sınıanır?

- A) Sınaq zamanı bu siyirtmə 70 Mpa təzyiqlə yoxlanılır
- B) Sınaq zamanı bu siyirtmə 37,5 Mpa təzyiqlə yoxlanılır
- C) Sınaq zamanı bu siyirtmə 5,25 Mpa təzyiqlə yoxlanılır
- D) Sınaq zamanı bu siyirtmə 52,5 Mpa təzyiqlə yoxlanılır
- E) Sınaq zamanı bu siyirtmə 47,5 Mpa təzyiqlə yoxlanılır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

16. İstismar kompressorlarının kipkəcləri hansı elementlərdən ibarət olur və nəyə görə?

- A) Alüminiumdan, tez qızaraq hermetik kipləşdirmək üçün

- B) Plastik kipləşdirici elementlərdən, soyuğa davamlı olmasına görə
- C) Metal və plastik kipləşdirici elementdən, istiyə və təzyiqə davamlı olması üçün
- D) Metal kipləşdirici elementlərdən, kompressorların f.i.ə-nın yüksək olması üçün
- E) Metal kipləşdirici elementlərdən, silindrdə yüksək temperatur yarandığı üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

17. Mərkəzdənqaçma nasoslarının mühərrikində istismar zamanı qızmaya meyillik müşahidə olunarsa, ilkin hansı tədbir həyata keçirilməlidir?

- A) Nasosun çıxış siyirtməsi vasitəsi ilə verimini tədricən azaltmaq lazımdır
- B) Nasosu yubanmadan dayandırmaq lazımdır
- C) Nasosun giriş və çıxış siyirtmələrini tam açmaq lazımdır
- D) Nasosun çıxış siyirtməsini tam açaraq, verimi artırmaq lazımdır
- E) Siyirtmələri müəyyən qədər açaraq, temperatura birdə nəzarət etmək lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

18. Planlı xəbərdarlıq təmirlər (PXT) sistemi nədir?

- A) Görülməsi planlaşdırılan, dövrü olaraq mütləq görülən planlı və plansız işlərdir
- B) Görülməsi hər ay planlaşdırılan, dövrü olaraq mütləq görülən planlı işlərdir
- C) Planlı qaydada avadanlığa göstərilən xidmət, nəzarət və təmirinin təşkilat-texniki tədbirləridir
- D) Planlı qaydada avadanlığa göstərilən xidmətin və nəzarətin təşkilat-texniki tədbirləridir
- E) Görülməsi əvvəlcədən planlaşdırılmış təmir və yağlanma qrafikinə icrasıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

19. Planlı-xəbərdarlıq təmirlər(PXT) sistemi nəyə əsaslanır?

- A) PXT sistemi avadanlıqların qəza təmirlərinə və texniki xidmətinə əsaslanır
- B) PXT sistemi görülməsi nəzərdə tutulmuş texniki xidmət və nəzarətə əsaslanır
- C) PXT sistemi görülməsi vacib olan planlı və plansız təmirlərə əsaslanır
- D) Bu sistem avadanlığa göstərilən texniki baxışa və lazım gələn təmirlərə əsaslanır
- E) PXT sistemi, dövrü mütləq görülən planlı təmirlərə və texniki xidmətə əsaslanır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

20. Kompresor klapanının yəhər və qapağı nə zaman və necə bərpa olunur?

- A) Korroziyaya uğramazsa, cilalanma ilə bərpa olunur, səthləri bir yerdə xüsusi dəzgahda pardaxlanır
- B) Çat yoxdursa, pardaxlama və cilalanma ilə bərpa olunur, səthləri bir yerdə xüsusi pastalarla təmizlənir
- C) Bərpa olunması mümkün deyil, təlimata əsasən onlar yenisi ilə əvəz olunmalıdır
- D) Deformasiyaya uğramazsa, pardaxlama və cilalanma ilə bərpası mümkündür
- E) Korroziyaya uğramazsa, onların xromlama və cilalanma ilə bərpası mümkündür, səthləri xüsusi maddələrlə təmizlənir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

21. Hidravlik sistemdə qoruyucu klapan nəyə xidmət edir?

- A) Sistemin kənar təsirlərdən qorunmasına
- B) Sistemdə faydalı iş əmsalının və təzyiğin azalmasının qarşısının alınmasına
- C) Sistemdə maye axınının qeyri müntəzəmliyinin aradan qaldırılmasına
- D) Sistemin ifrat yüklənmədən qorunmasına
- E) Sistemdə maye axınının lazımı istiqamətə dəyişdirilməsinə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

22. Quyularda boru arxası fəzada təzyiğin aşağı salınması necə aparılır?

- A) Təzyiği mərkəzi siyirtmə vasitəsi ilə- dəqiqədə 10 atm azaltmaq lazımdır
- B) Təzyiği ştuser vasitəsi ilə tədricən- dəqiqədə 5 atm azaltmaq lazımdır
- C) Təzyiği boru arxası xətdindəki ikinci siyirtmə ilə - dəqiqədə 1 atm azaltmaq
- D) Təzyiği ştuser vasitəsi ilə tədricən- dəqiqədə 1 atm azaltmaq lazımdır
- E) Təzyiği mərkəzi siyirtmə vasitəsi ilə- dəqiqədə 5 atm azaltmaq lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

23. Pistonlu nasosun işə buraxılmasında siyirtmələrin vəziyyəti necə olmalıdır?

- A) Vurma siyirtməsi bağlı, sorma siyirtməsi yarıaçıq vəziyyətdə
- B) Sorma siyirtməsi yarıbağlı, vurma siyirtməsi yarıaçıq vəziyyətdə
- C) Vurma və sorma siyirtmələri tam açıq vəziyyətdə
- D) Sorma siyirtməsi açıq, vurma siyirtməsi tam bağlı vəziyyətdə
- E) Vurma və sorma siyirtmələri tam bağlı vəziyyətdə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

24. Pistonlu nasosların müsbət cəhətləri hansılardır?

- A) F.i.ə. yüksək olması, konstruksiyanın sadə, verimin daha çox olması
- B) F.i.ə. yüksək olması, kiçik təzyiqdə daha çox maye vurma qabiliyyətinin olması
- C) Yaxşı sorma, böyük təzyiq yaratmaq qabiliyyətinin olması, gec sıradan çıxması
- D) F.i.ə. yüksək olması, böyük təzyiq və az enerji sərf etmək qabiliyyətinin olması
- E) F.i.ə. yüksək olması, yaxşı sorma və böyük təzyiq yaratmaq qabiliyyətinin olması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

25. Manometrləri aşağıdakı hansı hallarda tətbiq etməyə icazə verilmir?

- A) Yoxlama keçirilməsi barəsində qeydi olan plomb və ya damğa olmadıqda
- B) Manometrin şüşəsi sınıq olduqda
- C) Söndürülərkən manometrin əqrəbi şkalanın sıfır göstərişinə, verilən cihaz üçün buraxıla bilən xətanın yarısından çox olan göstərişə qayıtmadıqda
- D) Manometrin düzgün göstərişinə təsir göstərə biləcək zədələr olduqda
- E) Manometrin yoxlama müddəti keçdikdə və göstərilən nasazlıqlar mövcud olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

26. MK-3 qaz kompressoru neftqazçıxarmada hansı məqsədlə işlədilir?

- A) Neft quyularının istismarında sıxılmış hava və ya qaz almaq üçün işlədilir
- B) Kompresor quyularında qaz təzyiqinin azaldılması üçün işlədilir
- C) Kompresor stansiyalarını sıxılmış hava ilə təmin etmək üçün işlədilir
- D) Qaz quyularına yüksək təzyiqli qazı vurmaq üçün işlədilir
- E) Neft və qaz quyularının istismarında qaz almaq üçün işlədilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

27. MK-3 kompressoru necə hərəkətə gətirilir?

- A) Əlavə özəldə quraşdırılmış, elektrik intiqallı qaz mühərriki ilə hərəkətə gətirilir
- B) Digər kompressordan alınmış yüksək təzyiqli qazla hərəkətə gətirilir
- C) Kompresorla bir çərçivə üzərində yerləşmiş təbii neft qazı ilə işləyən qaz mühərrikindən hərəkətə gətirilir
- D) Kompresorla bir çərçivə üzərində quraşdırılmış parlayışa davamlı elektrik mühərriki ilə hərəkətə gətirilir
- E) Qayış ötürməsi vasitəsi ilə partlayışa davamlı elektrik mühərrikindən hərəkətə gətirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

28. MK-3 qaz motorlu kompressorunun tipi necədir, neçə pilləli və təsirlidir?

- A) Bu kompressorlar V şəkilli tiplidir, ikipilləli və üçtəsirlidir
- B) Bu kompressorlar V şəkilli tiplidir, ikipilləli və ikitəsirlidir
- C) Bu kompressorlar bucaqşəkilli tiplidir, ikipilləli və üçtəsirlidir
- D) Bu kompressorlar bucaqşəkilli tiplidir, üçpilləli və ikitəsirlidir
- E) Bu kompressorlar bucaqşəkilli tiplidir, dördpilləli və üçtəsirlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

29. Lubrikator nədir və neft-mədən kompressorlarında nə üçün istifadə olunur?

- A) Lubrikator plunjerli nasoslar bağlıdır, kompressorların silindr və kipgəclərini yağlamaq üçün istifadə olunur
- B) Lubrikator mərkəzdənqaçma nasoslar bağlıdır, kompressorun bütün hissələrini yağlamaq üçün istifadə olunur
- C) Lubrikator hidravlik mühərrikdir, kompressorların yağlanması və təzyiqin stabil saxlanması üçün istifadə olunur
- D) Lubrikator dişli çarxlı yağ nasosudur, kompressorun silindrini yağlamaq üçün istifadə olunur
- E) Lubrikator kompressorun və intiqalın yağlanması üçün istifadə olunan nasosdur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

30. Mərkəzdənqaçma nasoslarında kavitasiya hadisəsi tez-tez baş verirsə, aşağıdakılardan hansını etmək lazımdır?

- A) Nasosun girişində sorucu borunu dəyişmək lazımdır
- B) Nasosun çıxış siyirtməsini daha çox açmaq lazımdır
- C) Nasosun girişində təzyiqi daim qaldırmaq üçün əlavə boru çəkmək lazımdır
- D) Nasosun sorucu borusunun əyrilərini artırmaq lazımdır
- E) Nasosun sorucu borusunda əks klapanı ləğv etmək lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

31. Dozator nasoslarının məhsuldarlığının artırılıb-azaldılması necə aparılır?

- A) Məhsuldarlığı artırıb-azaltmaq üçün dozator nasosunu dəyişmək lazımdır

- B) Nasosun çıxışının kiçildilib-böyüdülməsi ilə həyata keçirilir
- C) Mühərrikin dövrlər sayının artırılıb-azaldılması ilə həyata keçirilir
- D) Plunjerin diametrinin dəyişdirilməsi ilə həyata keçirilir
- E) Ştokun gediş yolunun artırılıb-azaldılması yolu ilə həyata keçirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

32. Pistonlu nasos işə buraxılarkən armaturlar hansı vəziyyətdə olur?

- A) Pistonlu nasos-vurma siyirtməsi bağlı, sorma açıq vəziyyətdə işə buraxılır
- B) Pistonlu nasos-vurma və sorma siyirtmələri tam açıq vəziyyətdə işə buraxılır
- C) Pistonlu nasos-sorma bağlı, vurma siyirtməsi açıq vəziyyətdə işə buraxılır
- D) Pistonlu nasos-sorma və vurma siyirtmələri tam bağlı vəziyyətdə işə buraxılır
- E) Pistonlu nasosları işə buraxan zaman yalnız qoruyucu klapanın düzgün quraşdırılmasını yoxlamaq vacibdir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

33. Pistonlu nasoslarda hava qübbələri nə üçündür?

- A) Nasosun girişində təzyiqin düşməsinin qarşısını almaq üçündür
- B) Nasosun veriminin təzyiqini tənzimləmək üçündür
- C) Sistemə düşən havanı tənzimləmək üçündür
- D) Nasosun veriminin qeyri müntəzəmliyini aradan qaldırmaq üçündür
- E) Sistemdə yarana biləcək yüksək təzyiqi müntəzəm saxlamaq üçündür

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

34. Neftvurma nasoslarının təmirinə nədən başlamaq lazımdır?

- A) Təmirə dayanmış nasos haqda rəhbərliyə məlumat verib işə başlamaq
- B) Nasosun mühərrikini elektrik şitindən ayırıb, giriş-çıxış siyirtmələrini bağlamaq
- C) Nasosun mühərrikini elektrik şitindən ayırıb, giriş-çıxış siyirtmələrini açmaq
- D) Nasosu elektrik şitindən ayırıb, nasosdakı təzyiqi 1 dəq. ərzində azaltmaq
- E) Nasosun giriş-çıxış siyirtmələrini bağlayıb nasosdakı təzyiqi boşaltmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

35. D tipli nasoslar hansı nasoslardır?

- A) İki tərəfli girişi olan şaquli yarımspirallıvari girişli üçpilləli mərkəzdənqaçma nasosudur
- B) Bir girişli və birçığılı çoxpilləli mərkəzdənqaçma nasosudur

- C) İki tərəfli girişi olan üfüqi yarımspirallı girişli birpilləli mərkəzdənqaçma nasosudur
D) İki tərəfli girişi olan şaquli vintvari girişli birpilləli mərkəzdənqaçma nasosudur
E) Bir girişli və birçixışlı şaquli yarımventvari girişli çoxpilləli mərkəzdənqaçma nasosudur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

36. D tipli nasoslarda valın yastıqları harada yerləşdirilir?

- A) D tipli nasoslarda val gövdəyə oymağın üzərində yastıqsız oturdulur
B) Bu nasoslarda valın yastıqları valla gövdənin arasında yerləşdirilir
C) Bu nasoslarda valın yastıqları nasosun gövdəsinin içərisində yerləşdirilir
D) Bu nasoslarda valın yastıqları nasosun gövdəsi ilə işçi çarxın arasında yerləşdirilir
E) Bu nasoslarda valın yastıqları nasosun gövdəsinin xaricində yerləşdirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

37. Aşağıda adları çəkilən qaz balonlarının hansının içərisində məsaməli kütlə olur və nə üçündür?

- A) Propan balonunda olur, daha çox maye qaz yerləşdirmək üçün
B) Asetilen balonunda yerləşdirilir, daha çox partlayış təhlükəli olduğu üçün
C) Bütün maye qaz balonlarında olur, partlayış təhlükəsinin qarşısını almaq üçün
D) Asetilen və oksigen balonlarında olur, yüksək təzyiqlə çoxlu qaz yerləşdirmək üçün
E) Bütün qaz balonlarında partlayış təhlükəsinə görə məsaməli kütlə yerləşdirilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiqlə işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

38. Qaz qaynağı üçün əsasən hansı qazdan istifadə olunur və nə üçün?

- A) Əsas asetiləndən, başqa yanar qazlara nisbətən yüksək istilikgətirmə qabiliyyəti olduğundan
B) Əsas propandan, daha təhlükəsiz, yüksək istilikgətirmə qabiliyyəti olduğundan
C) Əsasən propan və oksigendən, az maye dəyəri və nəqli rahat olduğundan
D) Asetilen və propandan, daha effektiv qaynaq xüsusiyyətinə malik olduğundan
E) Daha çox propan və butandan, uzun müddət işləmək mümkün olduğundan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

39. Qoruyucu klapanların işini xarakterizə edən əsas parametrlər hansılardır?

- A) Qoruyucu klapanların gövdəsinin və yayının hazırlandığı materialın möhkəmliyi

- B) Klapanların yayının materialı və onun tənzimlənməsi
- C) Klapanın şərti keçid diametri və nominal təzyiqi
- D) Klapanın işə düşməsinin minimal gecikməsi və şərti keçid diametri
- E) Yükdən azad olmanın təsiri vaxtından və dayanma vaxtından asılı olması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.H.Əzimov, A.Qarayev, H.Ə.Heydərov, S.Ə.Agammədova. Həcmi hidravlik maşınlar. Bakı, 2010

40. Pistonlu qazma nasosunun təmirindən sonra təzyiqə işləyən hissələr necə yoxlanılır?

- A) 30 dəqiqə ərzində işçi təzyiqin 2,5 Piş misli qədər təzyiqə yoxlanmalıdır
- B) 1 saat ərzində işçi təzyiqin 1,5 Piş misli qədər təzyiqə yoxlanmalıdır
- C) 15 dəqiqə ərzində işçi təzyiqin 2,5 Piş misli qədər təzyiqə yoxlanmalıdır
- D) 10 dəqiqə ərzində işçi təzyiqin 1,5 Piş misli qədər təzyiqə yoxlanmalıdır
- E) 10 dəqiqə ərzində işçi təzyiqin 2,5 Piş misli qədər təzyiqə yoxlanmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

41. Təzyiq altında işləyən tutumlarda quraşdırılan armaturların sayı, tipi və quraşdırılma yeri kim tərəfindən seçilir?

- A) Konkret istismar şəraitinə və qaydaların tələbinə əsasən layihəçi tərəfindən
- B) Konkret hazırlanma materialına və istismar şəraitinə əsasən sahə rəisi tərəfindən
- C) Tutumun və mühitin parametrlərinə əsasən montajçılar tərəfindən
- D) Armaturların və tutumun parametrlərinə əsasən istismarçılar tərəfindən
- E) Armaturların sayı və tipi istismarçı, yeri isə montajçı tərəfindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

42. Armaturlar hansı markalanmaya malik olmalıdır?

- A) İstehsalçının adı və əmtəə nişanı, keçid, təzyiq, axın istiqaməti, materialın markası
- B) Keçid, giriş və çıxış təzyiqi, sınaq təzyiqi, materialın markası, axın istiqaməti
- C) İstehsalçının adı və əmtəə nişanı, çıxış təzyiqi, işçi reagentin markası, keçid
- D) Borunun təzyiqi, işçi reagentin markası, gövdənin materialının markası
- E) İstehsalçının və layihəçinin adı, keçid, istismar təzyiqi, axın istiqaməti, reagent

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

43. Təzyiq altında işləyən tutumlarda hidravliki sınaqlar nə üçün aparılır?

- A) Baş verə biləcək partlayışların və sızmaların qarşısının alınması məqsədi ilə
- B) Tutumun təzyiqə və oda davamlılığını yoxlamaq məqsədi ilə
- C) Tutumun armaturlarının kipliyini və davamlılığını yoxlamaq məqsədi ilə
- D) Tutumun birləşmələrinin təzyiqə davamlılığını və kipliyini yoxlamaq məqsədi ilə
- E) Hissələrinin möhkəmliyinin və birləşmələrin kipliyinin yoxlanılması məqsədi ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

44. Təzyiq altında işləyən tutumlar hidravliki sınağa necə təqdim olunmalıdır?

- A) Tutumların hidravliki sınağı yalnız gövdəni tıxaclarla bağlamaqla aparılır
- B) Tutumların hidravliki sınağı üzərində quraşdırılmış armaturla birlikdə aparılır
- C) Tutumların hidravliki sınağı xətlərlə və digər elementlərlə birlikdə aparılır
- D) Tutumların hidravliki sınağı bütün digər avadanlıqlarla birlikdə aparılmalıdır
- E) Tutumların hidravliki sınağı -xətlər, üzərində quraşdırılmış armatur və əlaqəli digər avadanlıqlarla birlikdə aparılmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

45. Tutumlar sınaq olunduqda hansı müddətə sınaq təzyiqi altında qalmalıdır?

- A) İstehsalçının göstərişi ilə tutum 10 dəqiqə ərzində sınaq təzyiqi altında qalmalıdır
- B) İstehsalçını başqa gözstərişi olmadıqda, tutum 5 dəqiqə ərzində sınaq təzyiqi altında qalmalıdır
- C) Sınaq zamanı tutum 15 dəqiqə ərzində sınaq təzyiqi altında qalmalıdır
- D) Sınaq zamanı tutum 30 dəqiqə sınaq təzyiqi altında qalmalıdır
- E) Sınaq zamanı istismarçının tələblərinə uyğun olaraq tutum 20 dəqiqədən az olmayaraq sınaq təzyiqi altında qalmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

46. Vintli nasoslar nə üçün istifadə olunur?

- A) Vintli nasoslardan əsasən özlü mayeləri nəql etmək üçün istifadə olunur
- B) Vintli nasoslardan sürtkü yağlarını və qatı nefti nəql etmək üçün istifadə olunur
- C) Vintli nasoslardan əsasən yüksək təzyiqli mühitlərdə istifadə olunur
- D) Vintli nasoslar reagentləri yüksək təzyiqli mühitə vurmaq üçün istifadə olunur
- E) Vintli nasoslardan dişli çarxların yağlanması üçün istifadə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

47. Vintli nasoslar neçə vintli olurlar?

- A) Vintli nasoslar iki və dörd vintli ola bilirlər
- B) Vintli nasoslar yalnız ikivintli ola bilirlər
- C) Vintli nasoslar bir, iki və üçvintli olurlar
- D) Vintli nasosların gövdəsinə uyğun istənilən sayda vinti ola bilər
- E) Vintli nasoslar bir və üçvintli ola bilirlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

48. Radial-pistonlu nasoslarda pistonun və plunjerin oxları rotorun fırlanma oxu ilə hansı vəziyyətdə olurlar?

- A) Bu nasoslarda plunjerin oxları rotorun fırlanma oxuna və pistonun oxuna perpendikulyar olur, onunla 45° -dən artıq bucaq əmələ gətirirlər
- B) Bu nasoslarda pistonun və plunjerin oxları rotorun fırlanma oxuna perpendikulyar olur və onunla 90° -dən artıq bucaq əmələ gətirirlər
- C) Bu nasoslarda pistonun və plunjerin oxları rotorun fırlanma oxuna paralel olur və onunla 127° -dən artıq bucaq əmələ gətirirlər
- D) Bu nasoslarda pistonun və plunjerin oxları rotorun fırlanma oxuna perpendikulyar olur və onunla 45° -dən artıq bucaq əmələ gətirirlər
- E) Bu nasoslarda pistonun oxları, plunjerin və rotorun fırlanma oxuna perpendikulyar olur və onunla 90° -dən artıq bucaq əmələ gətirirlər

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

49. Düzdişli silindrik çarx ötürməsi adətən hansı ötürmələrdə tətbiq olunur?

- A) Yalnız orta çevrəvi sürətlərdə, əsasən açıq ötürmələrdə tətbiq olunur
- B) Adətən kiçik və orta çevrəvi sürətlərdə, əsasən açıq ötürmələrdə tətbiq olunur
- C) Adətən kiçik çevrəvi sürətlərdə, əsasən qapalı ötürmələrdə tətbiq olunur
- D) Adətən böyük çevrəvi sürətlərdə, yalnız qapalı ötürmələrdə istifadə olunur
- E) Yalnız kiçik çevrəvi sürətlərdə, yalnız açıq ötürmələrdə tətbiq olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri

50. Düzdişli silindrik çarxlarda dişlər çarxın oxu ilə hansı vəziyyətdə yerləşir?

- A) Dişlər çarxın oxuna paralel yerləşir
- B) Dişlər çarxın oxu ilə 45° bucaq altında yerləşir
- C) Dişlər çarxın oxu ilə 90° bucaq altında yerləşir
- D) Dişlər çarxın oxuna perpendikulyar yerləşir

E) Dişlər çarxın oxuna 127° bucaq altında yerləşir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

51. Avadanlıqların, aparatların, mexanizmlərin və alətlərin (intiqaal kəmərdən olmadıqda) açıq hərəkət edən və fırlanan hissələri necə çəpərlənməlidir?

A) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 2,5 m-dən, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmamalıdır

B) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 1,5 m-dən az olmamalı, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmalıdır

C) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 1,5 m-dən artıq olmamalı, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən az, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmamalıdır

D) Çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,15m olmalı, hündürlük 1,25m-dən az, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,40 m-dən, dirəklər arasındakı məsafə isə 2,5m-dən artıq olmamalıdır

E) Çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,15m-dən az, çəpərin hündürlüyü 1,5 m-dən az olmamalı, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, dirəklər arası məsafə 2 m-dən çox olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft sənayesində vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004

52. İntiqala kəmərlə birləşdirilən avadanlıqların açıq hərəkət edən və fırlanan hissələri necə çəpərlənməlidir?

A) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 2,5 m-dən, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmamalıdır

B) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 1,5 m-dən az olmalı, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmalıdır

C) Məhəccərli çəpərin hündürlüyü 1,25 m-dən az olmamalı, çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,40 m-dən, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,15 m-dən artıq olmalıdır

D) Çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,15m olmalı, hündürlük 1,25m-dən az, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,40 m-dən, dirəklər arasındakı məsafə isə 2,5m-dən artıq olmamalıdır

E) Çəpərin aşağı kəmərinin hündürlüyü 0,15m olmalı, hündürlük 1,5m-dən az, ayrı-ayrı kəmərlər arasındakı məsafə 0,40 m-dən, dirəklər arasındakı məsafə isə 2,5m-dən artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft sənayesində vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004

53. Çoxseksiyalı mərkəzdənqaçma naoslarında işçi çarxları ardıcıl quraşdırdıqda, nasosun hansı parametri artır?

- A) Nasosun faydalı iş əmsalı
- B) Nasosun basqısı
- C) Nasosun verimi
- D) Nasosun basqısı və verimi
- E) Nasosun məhsuldarlığı və basqısı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənqaçma nasosların özlü mayelərlə işləməsi. Bakı, 2008

54. Nasos qurğularının basqısının hesablanması üçün nasosun əsas hansı göstəricilərini bilmək vacibdir?

- A) Nasosun statik basqısını və basqı itkilərini
- B) Həndəsi ölçülərini
- C) Nasosun faydalı iş əmsalını
- D) Nasosun verimini
- E) Nasosun mühərrikinin gücünü, dövrlər sayını və verimini

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənqaçma nasosların özlü mayelərlə işləməsi. Bakı, 2008

55. Polad burazların (kanatların) birləşmələrinə hansı tələblər vardır?

- A) 2 və daha artıq vintvari sıxacla bərkidilməklə, sıxaclar arasındakı məsafə kanatın diametrinin 3 misindən az olmamalıdır
- B) 3 və daha artıq vintvari sıxacla bərkidilməklə, sıxaclar arasındakı məsafə kanatın diametrinin 2 misindən az olmamalıdır
- C) 3-dən az olmayaraq vintvari sıxacla bərkidilməklə, sıxaclar arasındakı məsafə kanatın diametrinin 6 misindən az olmamalıdır
- D) Kanatların birləşməsi istismarçının düzgün hesab etdiyi sayda sıxacla bərkidilməli, sıxaclar arasında məsafə kanatın diametrinin 3 misindən az olmamalıdır
- E) 2-dən az olmayaraq vintvari sıxacla bərkidilməklə, sıxaclar arasındakı məsafə kanatın diametrinin 5 misindən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Yük qaldırıcı kranlarının quruluşu və təhlükəsiz istismarı qaydaları. Bakı, 2003

56. Sürüşmə yastıqlarının diyircəkli yastıqlardan hansı üstünlükləri vardır?

- A) Yağlamaya və qızma təhlükəsinə görə yüksək tələblər olduğundan daimi nəzarət lazım olmur, yağın verilməsindək fasilənin olmaması, yastığın sıradan çıxmasının qarşısını alır

- B) Oxboyu qabarit ölçüləri nisbətən böyük olur , yağın verilməsində olan fasilə, yastığın sıradan çıxmasına şərait yaratmır
- C) Yavaş sürətli intiqallarda işləmir, səssiz işləyir, işəsalma müddətində sürtünmədəki itkilər xeyli azalır
- D) Yüksək sürətli intiqallarda işləyə bilər, öz-özünə zərbəli və titrəyişli yükləri qəbul edə bilər, səssiz işləyir, yavaşgedişli maşınlar üçün sadə konstruksiyada hazırlanır.
- E) Oxboyu qabarit ölçüləri nisbətən kiçik olur, işəsalma müddətində sürtünmədəki itkilər xeyli azalır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

57. Ötürmə ədədi nədir?

- A) Qasnaqların diametrlərinin cəmi
- B) Qasnaqların diametrlərinin bir-birinə nisbəti
- C) Qasnaqların diametrlərinin fərqi
- D) Dövrələr sayının qasnağın diametrinə nisbəti
- E) Dövrələr sayının qasnaqların diametrinə hasili

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014

58. İstismar zamanı konstruksiyanın elementlərinin və boru kəmərlərinin səthlərinin temperaturu hansı həddi keçərsə, həmin yerlər çəpərlənməlidir?

- A) Temperatur 45°C -dən artıq olarsa, həmin yerlər çəpərlənməli və ya xidmət heyətinin təmasda olma ehtimalı olan sahələr istilikdən izolə olunmalıdır
- B) Temperaturu 60°C -dən artıq olarsa, həmin yerlər çəpərlənməli və ya xidmət heyətinin təmasda olma ehtimalı olan sahələr istilikdən izolə olunmalıdır
- C) Temperaturu 70°C -dən artıq olarsa, həmin yerlər çəpərlənməli və ya xidmət heyətinin təmasda olma ehtimalı olan sahələr istilikdən izolə olunmalıdır
- D) Temperaturdan asılı olmayaraq həmin yerlər çəpərlənməli və ya xidmət heyətinin təmasda olma ehtimalı olan sahələr izolə olunmalıdır
- E) Yalnız iri həcmli avadanlıqların temperaturdan asılı olmayaraq ətrafı çəpərlənməli və ya xidmət heyətinin təmasda olma ehtimalı olan sahələr istilikdən izolə olunmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft sənayesində vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004

59. Dietilenqlikolun təzyiqlə vurulmasında və daxildə vurma işlərində istifadə olunan nasoslar bir-biri ilə necə yerləşdirilməlidirlər?

- A) Nasoslar arası məsafə ən azı 1 m olmaqla bir-birindən metal lövhə ilə ayrılır
- B) Nasoslar arası məsafə ən çoxu 2 m olmaqla bir-birindən metal çəpərlə ayrılır
- C) Bu nasoslar bir-birindən bütöv divarla ayrılmalıdır

- D) Nasoslar arasına məsafə ən azı 2 m olmaqla bir-birindən metal çəpərlə ayrılır
E) Ara məsafəsindən asılı olmayaraq nasoslar bir-birindən metal çəpərlə ayrılır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.H.Əzimov, A.Qarayev, H.Ə.Heydərov, S.Ə.Agammədova. Həcmi hidravlik maşınlar. Bakı, 2010

60. Motokompressorlarda soyutma sistemi nə üçün lazımdır?

- A) Kompresorların məhsuldarlığını artırmaq və qızmanı azaltmaq üçün
B) Kompresorların məhsuldarlığını azaltmaq və basqını artırmaq üçün
C) Nəql olunan havanı soyudaraq daha böyük təzyiqlə basmaq üçün
D) Maşının quruluşu üçün təhlükəli olan termiki gərginliyi aradan qaldırmaq üçün
E) Maşının ehtiyat hissələrini korroziyadan və aşınmalardan qorumaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

61. Motokompressorlarda neçə növ soyutma sistemindən istifadə olunur və bunlar hansılardır?

- A) Üç növ soyutma sistemindən istifadə olunur: açıq, qarışıq və qapalı
B) İki növ soyutma sistemindən istifadə olunur: açıq və qapalı
C) Üç növ soyutma sistemindən istifadə olunur: açıq, qapalı və yarıqapalı
D) Motokompressorlarda yalnız qapalı soyutma sistemindən istifadə olunur
E) İki növ soyutma sistemindən istifadə olunur: qapalı və yarıqapalı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

62. Motokompressorlarda daha çox hansı soyutma sistemindən istifadə olunur və nə üçün?

- A) Qapalı soyutma sistemi nisbətən mükəmməl olduğundan daha çox tətbiq edilir
B) Açıq soyutma sistemi daha qənaətlidir olduğundan daha çox tətbiq edilir
C) Açıq və qapalı sistem daha əlverişli olduğundan daha çox tətbiq edilir
D) İstehsalçı müəssisədən asılı olaraq bütün soyutma sistemləri mükəmməl sayılır
E) İstehsalçının və layihəçinin tələbinə uyğun hər bir sistemin tətbiqi vacibdir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

63. Motokompressorların soyudulmasında işlədilən suyun qarışıqlarının (qum, lehmə, duz və s.) çox olması, sonda nə ilə nəticələnir?

- A) Baş verə biləcək partlayışların və sızmaların əmələ gəlməsi ilə
- B) Təzyiqin və məhsuldarlığın aşağı düşməsi ilə
- C) Qayışların sıradan çıxması ilə
- D) Yalnız kompressorun məhsuldarlığının nisbətən azalması ilə
- E) İstilik keçirməsinin pozulması və soyutmanın çətinləşməsi ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

64. Nasos və ya kompressorların vurucu və sorucu boru kəmərlərində qoyulmuş bağlayıcı, ayırıcı və qoruyucu qurğular necə yerləşdirilməlidirlər?

- A) Bu qurğular nasosdan ən azı 2 metr kənarında təhlükəsiz yerdə yerləşdirilməlidir
- B) Bu qurğular nasosa (kompresora) minimum yaxınlaşdırılmalı, xidmət üçün rahat və təhlükəsiz olan zonada yerləşdirilməlidir
- C) Vurucu kəmərdə quraşdırılan qurğu nasosdan (kompresordan) maksimum uzaqlaşdırılmalı, sorucu kəmərdə quraşdırılan isə maksimum yaxınlaşdırılmalıdır
- D) Sorucu kəmərdə quraşdırılan qurğu nasosdan (kompresordan) maksimum uzaqlaşdırılmalı, vurucu kəmərdə quraşdırılan isə maksimum yaxınlaşdırılmalıdır
- E) Bu qurğular nasosdan (kompresordan) ən uzaq məsafədə xətdin sonunda yerləşdirilməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

65. Pistonlu nasosların sorma və vurma klapanlarının quruluşunda hansı fərq var?

- A) Fərqli materialdan hazırlanır
- B) Eyni quruluşlu olurlar
- C) Sorma klapanları daha böyük diametrlili olurlar
- D) Vurma klapanları nisbətən böyük diametrlili olurlar
- E) Material və qabarit fərqləri olur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

66. Pistonlu nasoslarda nə üçün verim bərabər olmur?

- A) Pistonun sürəti dəyişən olduğu üçün
- B) Sorma və vurma klapanlarının ölçüləri fərqli olduğu üçün
- C) Bu nasoslarda yüksək təzyiq yaranması səbəbindən verim fərqli olur
- D) Oymağın sürəti dəyişən olduğu üçün
- E) Oymağın diametri dəyişən olduğu və intiqalın stabil işləməməsi səbəbindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

67. Pistonlu nasosların klapanları hansı materialdan hazırlanır?

- A) Yalnız paslanmayan poladdan hazırlana bilər
- B) Paslanmayan poladdan, tuncdan və plastik kütlədən hazırlanır
- C) Poladdan və tuncdan hazırlana bilər
- D) Paslanmayan poladdan və plastik kütlədən hazırlana bilər
- E) Yalnız istənilən markalı poladdan hazırlanmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

68. Müasir tipli pistonlu nasoslarda daha çox hansı klapanlar quraşdırılır?

- A) Avtomatik idarə olunan klapanlar
- B) Yaylı, avtomatik və öz-özünə işləyən klapanlar
- C) Avtomatik və öz-özünə işləyən klapanlar
- D) Öz-özünə işləyən klapanlar
- E) Yaylı, plastik kütlədən hazırlanan klapanlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

69. Kompresor stansiyalarında hansı texnoloji proses yerinə yetirilir?

- A) Nəql edilən qazın mexaniki və maye qarışıqlarından təmizlənməsi, xüsusi qurğularda qazın qızdırılması
- B) Mərkəzdənqaçma və porşenli kompressorlarda qazın, soyudulması qazın və havanın dietilenqlikolla qurudulması
- C) Qazın və havanın dietilenqlikolla qurudulması
- D) Nəql olunan qazın mexaniki və maye qarışıqlarından təmizlənməsi, xüsusi qurğularda qazın soyudulması, kompressorlarda qazın sıxılması
- E) Nəql olunan qazın mexaniki və maye qarışıqlarından təmizlənməsi, xüsusi qurğularda qazın qızdırılması, kompressorlarda qazın soyudulması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

70. Mərkəzdənqaçma nasoslarında kavitasiyanı azaltmağın yolları hansıdır?

- A) Nasosun girişində təzyiqin aşağı düşməsinin qarşısı alınmalıdır
- B) Nasosun qəbulunda əyri hissələrin sayı artırılmalıdır

- C) Nasosdan sonra yarana biləcək vakuumun qarşısı alınmalıdır
 - D) Vurma siyirtməsi ilə verim tənzimlənməli, nasosda hava boşluğunun yaranmasına yol verilməməlidir
 - E) Nasosun girişində təzyiq aşağı salınmalıdır
- Testin çətinlik dərəcəsi: orta
İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

71. Maşın və mexanizmlərin texniki diaqnostikası nədir?

- A) İstismar olunan maşın və mexanizmlərin rentgen və ya ultrasəs üsulu ilə sıradan çıxmış hissələrinin dəqiq diaqnostikasına deyilir
 - B) Maşın və mexanizmlərin vizual texniki baxışla sıradan çıxmış hissələrinin təyin olunmasına deyilir
 - C) Maşın və mexanizmlərin sökülərək sıradan çıxmış hissələrinin dəqiq diaqnostikasına deyilir
 - D) Maşın və mexanizmləri sökmədən, onların texniki vəziyyətlərini təyin etmək üçün metod və vəsaitlər sistemində deyilir
 - E) Maşın və mexanizmlərin işləmə saatlarına və texniki sənədlərinə uyğun təyin olunmuş vaxtlarda mütəmadi olaraq təmirə dayandırılması prosesinə deyilir
- Testin çətinlik dərəcəsi: orta
İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

72. Maşın və mexanizmlərin texniki diaqnostikasının aparılmasında məqsəd nədir?

- A) Avadanlığın uzunmüddətli istismar dövrünü və dayanıqlığını təmin etmək
 - B) Avadanlığın istismar müddətinin başa çatmasını təyin etməklə onun istismardan çıxarılmasını təmin etmək
 - C) Maşınların gövdələrində yaranmış mikroçatların təyin edilməsi və sənədləşməsi
 - D) Maşın və mexanizmlərin ayrı-ayrı hissələrinin yeyilməsinin təyin edilməsi
 - E) Maşının ayrı-ayrı hissə və düyünlərinin vəziyyətini təyin etmək, nasazlıqların axtarışını aparmaq
- Testin çətinlik dərəcəsi: asan
İstinad: O.H.Mirzəyev. Neft-qaz mədən avadanlıqlarının texniki diaqnostikasının əsasları. Bakı, 2012

73. Avadanlıqların istismarında sürtkü yağlarının vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) Mexanizm qovşaqlarında sürtünmə qüvvəsini dəf etmək üçün sərf edilən enerji itkisi azaldılır və hissələrin yeyilmə sürəti azalır, qovşaqlarda komressiya xeyli artır
- B) Avadanlıqların qovşaq və hissələrinin sürtünməsi azalır, faydalı iş əmsalı artır, hissələrin gücü və təzyiqi artır

- C) Avadanlıqların dayanıqlığını və məhsuldarlığını artırır, zərbə yükləri xeyli azalır
- D) Avadanlıqların uzunömürlülüynü, məhsuldarlığını və faydalı iş əmsalını artırır
- E) Avadanlığın faydalı iş əmsalını artırır, hissələrin yeyilmə sürəti və kompressiya xeyli azalır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

74. Sürtkü yağlarının vasitəsi ilə hissələrin yeyilmə sürəti nəyə görə azalır?

- A) Sürtünmə növünün dəyişməsinə və yeyilmədən alınan qırıntıların, yanıt və digər abraziv hissəciklərin tamamilə yumşaldılmasına görə
- B) Hissələr arasında araboşluğunun artması nəticəsində kənardan sürtünmə zonasına abraziv hissəciklərin daxilolma ehtimalının azalmasına görə
- C) Abrziv hissələrin soyudulmasına və tamamilə maye halına salınaraq zərərsizləşdirilməsinə görə
- D) Hissələr arasında araboşluğunun artması nəticəsində sürtünmə zonasında olan abraziv hissəciklərin yuyulub çıxarılmasına və korroziyadan mühafizə olunduğuna görə
- E) Sürtünmə növünün dəyişməsinə və yeyilmədən alınan qırıntıların, yanıt və digər abraziv hissəciklərin yuyulub çıxarılmasına, korroziyadan mühafizə və kənardan sürtünmə zonasına abraziv hissəciklərin daxilolma ehtimalının azalmasına görə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

75. Sürtkü yağlarının keyfiyyəti necə xarakterizə olunur?

- A) Yağın keyfiyyəti onun kimyəvi-mexaniki xassələri ilə xarakterizə olunur
- B) Yağın keyfiyyəti onun kimyəvi xassələri ilə xarakterizə olunur
- C) Yağın keyfiyyəti onun kimyəvi-fiziki xassələri ilə xarakterizə olunur
- D) Yağın keyfiyyəti onun fiziki-mexaniki xassələri ilə xarakterizə olunur
- E) Yağın keyfiyyəti onun kimyəvi-fiziki-mexaniki və termiki xassələri ilə xarakterizə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

76. Yağlama təsərrüfatının təşkilinə nələr daxildir?

- A) Yağlamaya ehtiyacı olan avadanlığın uçotu, istismar mühitinə və personalın sayına uyğun olaraq yağlama kartının tərtib edilməsi, yağların istehsalçısının tətəyini

B) Sürtkü yağının sifarişi, qəbulu və kimyəvi analizinin aparılması, düzgünnəqli, yanğına qarşı davamlılığının yoxlanması və Planlı Xəbərdarlıq Təmiri qrafikinə riayət edilməsi, işlənmiş yağların təkrar emalı

C) Avadanlığın istehsalçısı və istismarı haqqında, eləcə də avadanlığa xidmət etmiş personal haqqında dəqiq məlumat, Planlı Xəbərdarlıq Təmiri qrafikinə icrası haqqında hesabat

D) Sürtkü yağının nəqli və saxlanması, Planlı Xəbərdarlıq Təmiri qrafikinə riayət edilməsi, işlənmiş yağların təkrar emalı

E) Avadanlığın uçotu, yağlama kartının tərtib edilməsi, yağların sərfinin təyini, yağın qəbulu və buraxılması, düzgün saxlanması və yağlama qrafikinə riayət edilməsi, işlənmiş yağların regenerasiyası

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpa. Bakı, 2012

77. Sürtkü yağlarının keyfiyyəti hansı xassələri ilə xarakterizə olunur?

A) Yağın keyfiyyəti özlülük, özlülüyün temperatur əmsalı, donma temperaturu, yağlılığı, kimyəvi dayanıqlığı, korroziya xassələri, mexaniki qatışıqın olması, koklaşma, partlayış temperaturu və s. ilə xarakterizə olunur

B) Yağın keyfiyyəti onun yağlılığı, kimyəvi dayanıqlığı, korroziya xassələri, mexaniki qatışıqın olması, soyuma müddəti, partlayış temperaturu və s. ilə xarakterizə olunur

C) Yağın keyfiyyəti özlülük, özlülüyün temperatur əmsalı, donma temperaturu, mexaniki qatışıqın olması, partlayış temperaturu və s. ilə xarakterizə olunur

D) Yağın keyfiyyəti onun yağlılığı, özlülüyü, korroziya xassələri, mexaniki qatışıqın olması, soyuma müddəti, koklaşma, partlayış temperaturu və s. ilə xarakterizə olunur

E) Yağın keyfiyyəti özlülük, yağlılığı, kimyəvi dayanıqlığı, korroziya xassələri, mexaniki qatışıqın olması, koklaşma, soyuma müddəti, partlayış temperaturu və s. ilə xarakterizə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpa. Bakı, 2012

78. Avadanlığın yağlanması üçün əsasən kimlərə həvalə edilir?

A) Həmin avadanlığın istismarı ilə bilavasitə məşğul olan mexanik və ya çilingərə

B) Avadanlığın yerləşdiyi sahənin və ya stansiyanın rəhbərinə

C) Avadanlığın istismarı və təmirinə cavabdeh olan çilingərə

D) Baş mexanik şöbəsinin xidmət işçilərinə və ya sahənin böyük mexanikinə

E) Sahənin rəisinə, mexanikinə və mühəndisinə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

79. Avadanlığa xidmət və nəzarət hansı sənədə uyğun aparılmalıdır?

- A) Avadanlığa xidmət və nəzarət yağlama kartı və istismar qrafikinə uyğun aparılır
- B) Avadanlığa xidmət və nəzarət yalnız Planlı Xəbərdarlıq Təmiriqrafikinə uyğun aparılır
- C) Avadanlığa xidmət və nəzarət onun yağlama kartı və pasportuna uyğun aparılır
- D) Avadanlığa xidmət və nəzarət Planlı Xəbərdarlıq Təmiriqrafikinə və pasportuna uyğun aparılır
- E) Avadanlığa xidmət və nəzarət onun istismar qrafikinə uyğun olaraq boşdayanmalar dövründə aparılır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

80. Avadanlığın yağlama kartında hansı məlumatlar verilməlidir?

- A) Yağlama yerləri və yağlama işlərinin sxemi və ardıcılığı, eyni tipli yağlama nöqtələrinin sayı, mövsümə uyğun yağın nomenklaturası, hər hissənin texniki xüsusiyyəti
- B) Yağlama qaydası və rejimi, lazım olan alət, əsas yağlayıcı materialların əvəzləyiciləri
- C) Yağlanan hissənin səthinin emal dəqiqliyi, yağın vurulması üçün lazım olan təzyiq, yağlanan hissələrin sxemi
- D) Yağlama yerləri və işlərinin dövrlüyü, eyni tipli yağlama nöqtələrinin sayı, mövsümə uyğun yağın nomenklaturası, hər düyünə lazım olan yağın miqdarı, yağlama qaydası və rejimi, lazım olan alət, əsas yağlayıcı materialların əvəzləyiciləri
- E) Yağlanan hissənin səthinin emal dəqiqliyi, yağın vurulması üçün tələb olunan miqdar, yağların kimyəvi xüsusiyyətləri, avadanlığın bütün hissələrinin sxemi, yağlama yerlərinin tipi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

81. Təcrübədən məlum olduğu kimi, avadanlıq nə vaxt təmirə göndərilir?

- A) Avadanlıq təmirə o vaxt göndərilir ki, onun Planlı Xəbərdarlıq Təmiriqrafikinə uyğun texniki xidmət vaxtı çatmışdır
- B) Avadanlıq təmirə o vaxt göndərilir ki, onun gövdəsində çat, daxilində səs yaranır
- C) Avadanlıq təmirə o vaxt göndərilir ki, onun müəyyən edilmiş işləmə vaxtı qurtarıb və ya maşın nasazlıqdan dayandırılıb

D) Avadanlıq təmirə o vaxt göndərilir ki, onun istehsalçı tərəfindən təyin etdiyi istismar müddəti başa çatır

E) Avadanlıq təmirə o vaxt göndərilir ki, cari təmirlərinin icrası dövriliyi artmışdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

82. Avadanlığın mürəkkəbliyindən asılı olaraq, texniki diaqnostikasının aparılması üçün mexanikdən başqa hansı mütəxəssislər cəlb edilə bilər?

A) Baş mühəndis, baş energetik və sahənin təhlükəsizlik üzrə mühəndisi

B) Metrologiya üzrə mütəxəssis və texnoloq

C) Nəzarət Ölçü Cihazları üzrə mühəndis, təhlükəsizlik üzrə mühəndis

D) Nəzarət Ölçü Cihazları üzrə mühəndis, elektrik

E) Baş mexanik, Nəzarət Ölçü Cihazları üzrə mühəndis və sahə rəisi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: O.H.Mirzəyev. Neft-qaz mədən avadanlıqlarının texniki diaqnostikasının əsasları. Bakı, 2012

83. Mərkəzdənqaçma nasoslarının verimi hansı üsullarla tənzimləyə bilər?

A) Nəql edilən mayenin mexaniki və maye qarışıqlarından təmizlənməsi vasitəsi ilə

B) Drosselləmə və ya vurma xəttindəki siyirtməni açıb-bağlamaqla, mühərrikin dövrlər sayını artırmaqla

C) Nasosun pillələrinin sayını artırmaq, işçi çarxın diametrini və materialını dəyişməklə

D) Drosselləmə və ya vurma xəttindəki siyirtməni açmaqla, mühərrikin dövrlər sayını artırmaqla

E) Drosselləmə və ya vurma xəttindəki siyirtməni açıb-bağlamaq və nasosun valının dövrlər sayını və işçi çarxın diametrini dəyişməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

84. İş şəraitindən asılı olaraq mərkəzdənqaçma nasosları necə birləşdirilə bilər?

A) Ardıcıl və paralel birləşdirilə bilər

B) Birtərəfli və ikitərəfli birləşdirilə bilər

C) Birtərəfli, ikitərəfli və ardıcıl birləşdirilə bilər

D) Ardıcıl, çarpaz və paralel birləşdirilə bilər

E) Nasoslardakı işçi çarxların sayından asılı olaraq ardıcıl və çarpaz birləşdirilə bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənqaçma nasosların özlü mayelərlə işləməsi. Bakı, 2008

85. Çoxpilləli nasoslarda işçi çarxları necə yerləşdirdikdə basqı (təzyiq) yüksək olur?

- A) İşçi çarxları çarpaz yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yüksək olur
- B) İşçi çarxları paralel yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yüksək olur
- C) İşçi çarxları ikitərəfli yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yüksək olur
- D) İşçi çarxları ardıcıl yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yüksək olur
- E) Bu nasoslarda basqı işçi çarxların paralel yerləşdirilməsi basqının artmasına səbəb olur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

86. Pistonlu nasoslar təyinatına, iş şəraitinə və mayenin xassəsinə görə hansı konstruksiyalı olurlar?

- A) Pistonlu və plunjerli olurlar
- B) Kürəkli və pistonlu olurlar
- C) Pistonlu, vintli və plunjerli olurlar
- D) Vintli və plunjerli olurlar
- E) Vintli və pistonlu olurlar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

87. Quruluşlarına görə pistonlu nasoslar hansı qruplara bölünür?

- A) Silindrin diametrinə (böyükhəcmli), uzunluğuna (uzunsilindrli) və pistonların sayına görə (bir, iki, çoxpistonlu)
- B) Klapanların sayına (iki və dörd klapanlı) və silindrlərin sayına (bir, iki və çoxsilindrli), hava qübbəsinin diametrinə görə (böyük və kiçikqübbəli)
- C) Silindrin yerləşməsinə (üfüqi və şaquli) və sayına görə (bir, iki , çoxsilindrli) və işə salınma üsuluna görə
- D) Silindrin diametrinə, uzunluğuna və sayına görə, və klapanların sayına görə (2, 4, 8 klapanlı)
- E) İşə salınma üsuluna görə və hava qübbəsinin yerləşməsinə (üfüqi və şaquli) görə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

88. İkisilindrli ikitəsirli nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən necə yerləşdirilir, bunların neçə klapanı vardır?

- A) Bu nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən 120° bucaq altında yerləşdirilir, 4 sorma və 4 vurma klapanı vardır
- B) Bu nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən 120° bucaq altında yerləşdirilir, 2 sorma və 2 vurma klapanı vardır
- C) Bu nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən 90° bucaq altında yerləşdirilir, 2 sorma və 2 vurma klapanı vardır
- D) Bu nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən 45° bucaq altında yerləşdirilir, 4 sorma və 4 vurma klapanı vardır
- E) Bu nasosların çarxqolları bir-birinə nəzərən 90° bucaq altında yerləşdirilir, 4 sorma və 4 vurma klapanı vardır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

89. Kompresorlarda çarxqolu-sürgüqolu mexanizminin detalları necə yağlanır?

- A) Bu mexanizmin detalları lubrikator vasitəsi ilə yüksək təzyiqlə yağlanır
- B) Bu detallar yağ nasosundan istifadə etməklə çiləmə üsulu ilə yağlanır
- C) Bu detallar lubrikator vasitəsi ilə digər hissələrlə birgə yüksək təzyiqlə yağlanır
- D) Kompresorun bütün mexanizm və detalları lubrikator vasitəsi ilə yağlanır
- E) Bu mexanizmin detalları karterdə olan yağla əlavə nasos olmadan yağlanır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

90. Təmir olunmuş pistonlu nasosların sınağı hansı mərhələlərə bölünür?

- A) Üç mərhələyə bölünür: düzgün yığılmasını yoxlamaq və toxunan səthlərin uyğunlaşması, təzyiqli qaldırmadan məhsuldarlığın yoxlanması, siyirtməni tədricən bağlayaraq hesabı təzyiqlə çatdırmaq və texniki şərtə göstərilən müddətdə sınaq aparmaq
- B) İki mərhələyə bölünür: düzgün yığılmasını yoxlamaq və toxunan səthlərin uyğunlaşması və texniki şərtə göstərilən müddətdə sınaq aparmaq
- C) Üç mərhələyə bölünür: düzgün yığılmasını yoxlamaq, çıxış siyirtməsini tədricən açaraq hesabı təzyiqlə çatdırmaq və texniki şərtə göstərilən təzyiqlin 1,25 misli ilə sınaq aparmaq
- D) İki mərhələyə bölünür: düzgün yığılmasını yoxlamaq və texniki şərtə göstərilən təzyiqlin 1,25 misli ilə sınaq aparmaq
- E) Üç mərhələyə bölünür: düzgün yığılmasını yoxlamaq, giriş siyirtməsini tədricən bağlayaraq hesabı təzyiqlə çatdırmaq və texniki şərtə göstərilən müddətdə göstərilən təzyiqlin 1,25 misli ilə sınaq aparmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

91. Pistonlu kompressorun istismarında yastıqların qızma temperaturunu necə azaltmaq daha məqsədəuyğundur?

A) Yastıqların qızma temperaturunu, köynəklərdə dövr edən suyun təzyiqini çoxaltmaqla endirmək olar

B) Yastıqların qızma temperaturunu, yağın miqdarını çoxaltmaqla endirmək olar

C) Yastıqların qızma temperaturunu, yağın təzyiqini çoxaltmaqla endirmək olar

D) Yastıqların qızma temperaturunu, köynəklərdə dövr edən suyun və yağın verimini çoxaltmaqla endirmək olar

E) Yastıqların qızma temperaturunu, bütün sistemdə dövr edən suyun və yağın təzyiqini və verimini artırmaqla endirmək olar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

92. Çoxpilləli nasoslarda işçi çarxları necə yerləşdirdikdə, basqı (təzyiq) aşağı, məhsuldarlıq isə yüksək olur?

A) Çarxları paralel yerləşdirilmiş nasoslarda basqı aşağı, məhsuldarlıq yüksək olur

B) Çarxları ardıcıl yerləşdirilmiş nasoslarda basqı aşağı, məhsuldarlıq yüksək olur

C) Çarxları çarpaz yerləşdirilmiş nasoslarda basqı aşağı, məhsuldarlıq yüksək olur

D) Çarxları ardıcıl yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yuxarı, məhsuldarlıq aşağı olur

E) Çarxları çarpaz yerləşdirilmiş nasoslarda basqı yuxarı, məhsuldarlıq aşağı olur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

93. Kompresor stansiyalarında hər bir kompressorun stansiya binası xaricinə çıxarılmış, yuxarı hissəsində süzgəc yerləşdirilmiş dik borusu nə üçündür?

A) Kompresorun istismarı zamanı maşinlarda yığılmış artıq qazı və havanı təmizləyərək kənara atmaq üçün

B) Kompresora daxil olan havanın müntəzəmliyini təmin etmək üçün

C) Sorma zamanı hava və qazlarda olan müxtəlif mexaniki qarışıqların silindrin daxilinə sorulmasının qarşısını almaq üçün

D) Vurma zamanı yaranmış ifrat yüklənmənin qarşısını almaq və atılan havanın mexaniki qarışıqlardan təmizlənməsi üçün

E) Sorma zamanı yaranmış kavitasiyanın qarşısını əlavə hava qəbulu ilə aradan qaldırmaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

94. Kompresor stansiyasının boru kəmərləri sisteminə hansı boru kəmərləri daxildir?
- A) Qaz-hava, qızdırıcı və soyutma sisteminə aid olan boru kəmərləri daxildir
 - B) Qızdırıcı və yağlama sisteminə aid olan boru kəmərləri daxildir
 - C) Yağlama sisteminə aid olan boru kəmərləri daxildir
 - D) Yağlama sisteminə və qızdırıcı sistemə aid olan boru kəmərləri daxildir
 - E) Qaz-hava, yağlama sisteminə və soyutma sisteminə aid olan boru kəmərləri daxildir
- Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

95. Sorma zamanı hava və qazlarda olan müxtəlif mexaniki qarışıqlar kompressorun işinə necə təsir göstərir?
- A) Kompresorun girişində təzyiq aşağı düşür və klapanların səsi artır
 - B) Maşının sürtünən hissələri həddən artıq qızır və sürətlə yeyilir
 - C) Kompresorun süzgəcinin tez-tez tutulmasına səbəb olur və sürtünən hissələr qızır
 - D) Kompresorun girişində təzyiq aşağı düşür və məhsuldarlıq azalır
 - E) Kompresorun hissələrinin ifrat yağlanmasına səbəb olur, məhsuldarlıq düşür
- Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

96. Bütün kompresor stansiyalarına aşağıdakı obyektlər daxildir:
- A) Maşın salonu, boru kəmərləri və onların armaturları, paylayıcı batareyalar, inzibati bina, elektrik yarımstansiyası, stansiya xidmətləri üçün bina, rabitə qovşağı
 - B) Ehtiyat hissələri anbarı, maşın salonu, boru kəmərləri və onların armaturları, emalatxana, stansiya xidmətləri üçün bina və rabitə qovşağı
 - C) Soyuducu su hovuzu, qəfəs və dövrəni soyutma sistemində isə nasos stansiyası
 - D) Soyuducu su hovuzu, qəfəs, maşın salonu, stansiya xidmətləri üçün bina, boru kəmərləri və onların armaturları, ehtiyat hissələri anbarı və paylayıcı batareyalar
 - E) Maşın salonu, ehtiyat hissələri anbarı, maşın salonu, boru kəmərləri və onların armaturları, emalatxana, elektrik yarımstansiyası və rabitə qovşağı
- Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

97. Kompessorun məhsuldarlığının azalmasına aşağıdakılardan hansı səbəb ola bilər?

- A) Kompessorun dövrlər sayı azalmışdır, piston və piston həlqələri yeyilmişdir
- B) Sorucu klapaların yayları və ya klapanı dartan qayka zəifləmiş, kompessorun dövrlər sayı artmışdır
- C) Klapın yəhərləri öz yuvalarında kip oturmur, sorucu klapanı sərt yaylar qoyulub
- D) Kompessorun dövrlər sayı azalmış, piston və piston həlqələri yeyilmiş, sorucu klapalarda problem, klapın yəhərləri yerinə kip oturmur
- E) Silindrlər yeyilmiş, mühərrikin dövrlər sayı aşağı düşmüş, lubrikatorda təzyiq qalxmış, sorucu klapaların araqları yeyilmişdir.

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

98. Aşağıdakılardan hansı neft-mədən kompessorlarının təchizat xətlərində yanma törədə bilər?

- A) Silindrlərə verilən yağ sıxılmış hava ilə birlikdə boru kəmərinə düşərək , müəyyən şəraitdə partlayış törədə bilər
- B) Sıxılmış havanın gətirdiyi və asılı olan bərk cisimlər borunun divarlarını genişləndirir, nəticədə verim artaraq yüksək temperatur yaradır, temperatur yüksəldiyindən bərk cisimlər öz-özünə yana bilər
- C) Silindrlərə verilən yağın tərkibinə tezalışabilən maddələrin düşməsindən
- D) Silindrlərə verilən yağ işlədikdən sonra sıxılmış hava ilə birlikdə boru kəmərinə düşməsi, sıxılmış havanın gətirdiyi və asılı olan bərk cisimlər borunun divarlarını daraldır və temperatur artır
- E) Neft-mədən kompessorlarının təchizat xətlərində təzyiq qəflətən düşərsə bu partlayış və yanma törədə bilər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

99. Reduktorlar hansı mexanizmlərə deyilir?

- A) Hərəkəti ötürərkən dövrlər sayını və burucu momenti artırmaq üçün istifadə olunan mexanizmə reduktor deyilir
- B) Hərəkəti ötürərkən dövrlər sayını azaldaraq burucu momenti artırmaq üçün istifadə olunan mexanizmə reduktor deyilir
- C) Hərəkəti ötürərkən dövrlər sayını və burucu momenti azaltmaq üçün istifadə olunan mexanizmə reduktor deyilir
- D) Hərəkəti ötürərkən dövrlər sayını azaldaraq burucu momenti və pillələri artırmaq üçün istifadə olunan mexanizmə reduktor deyilir

E) Hərəkəti ötürərkən dövrlər sayını azaldaraq burucu momenti artırmaq və pillələri azaltmaq üçün istifadə olunan mexanizmə reduktor deyilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

100. Böyük ölçülü silindrik dişli çarxlı reduktorlarda hansı çarxlardan istifadə edilir?

- A) Düzdişli çarxlardan istifadə edilir
- B) Qoşadişli və çəpdişli çarxlardan istifadə edilir
- C) Qoşadişli və düzdişli çarxlardan istifadə edilir
- D) Düzdişli və çəpdişli çarxlardan istifadə edilir
- E) Qoşadişli çarxlardan istifadə edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

101. Avadanlıq və qovşaqların yağlanması hansı yağlardan istifadə olunur?

- A) Aqreqat halından asılı olaraq iki cür yağdan- konsistent və axma qabiliyyəti olan
- B) Üç cür yağdan istifadə olunur- axma qabiliyyətli, konsistent və bərk yağlardan
- C) Üç cür yağdan istifadə olunur- axma qabiliyyətli, tozşəkili və bərk yağlardan
- D) İki cür yağdan istifadə olunur- axma qabiliyyətli və bərk yağlardan
- E) İki cür yağdan istifadə olunur- axma qabiliyyətli və tozşəkili yağlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015

102. Nasoslarda xarici kipgəclər hansı tələbləri təmin edir?

A) Nasos isti maye vurduqda valın soyumasını və müntəzəm fırlanmasını təmin edir

B) Valın xaricə çıxdığı yerlərdən hava sorulmasının və korroziyanın qarşısını alır

C) Nasosun işləməsi zamanı vurum tərəfdən nasosa hava sorulmasının və valın qızmasının qarşısını alır

D) Valın xaricə çıxdığı yerlərdən mayenin xaricə çıxmasının və nasosun işləməsi zamanı qəbul tərəfdən nasosa hava sorulmasının qarşısını alır

E) Nasosuda yarana biləcək kavitasiya hadisəsinin və işçi çarxlardan mayenin xaricə çıxmasının qarşısını alır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənçaqma nasosların özlü mayelərlə işləməsi. Bakı, 2008

103. Təbii yeyilmə nəticəsində sıradan çıxmış hissələr aşağıdakı hansı üsullarla bərpa oluna bilər?

A) Hissələrin ölçülərini dəyişməklə lazım olan oturtmanın bərpası və yeyilmiş hissələrə başlanğıc normal ölçülər verməklə lazım olan oturtmanın bərpası

B) Hissələrin sinklənməsi ilə və yeyilmiş hissələrə başlanğıc normal ölçülər verməklə lazım olan oturtmanın bərpası

C) Təbii yeyilmə nəticəsində sıradan çıxmış hissələr yalnız zavod şəraitində bərpa oluna bilər

D) Təbii yeyilmə nəticəsində sıradan çıxmış hissələrin bərpası sonda ciddi fəsadlar törədə bildiyindən məqsədəuyğun sayılmır

E) Yalnız hissələrin ölçülərini dəyişməklə lazım olan oturtmanın bərpası

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

104. Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr necə bərpa olunur?

A) Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr qaz qaynağı, üstəritmə və bərk xəlitəli üstəritmə ilə bərpa olunurlar

B) Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr qaz qaynağı və üstəritmə ilə bərpa olunurlar

C) Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr bərpa olunması məqsədəuyğun sayılmır

D) Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr bərk xəlitəli üstəritmə ilə bərpa olunurlar

E) Kimyəvi korroziya nəticəsində sıradan çıxmış hissələr elektrik qaynağı, üstəritmə və mexaniki emalla bərpa olunurlar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

105. Dişli çarx ötürməsinin faydalı iş əmsalını hansı üsullarla artırmaq olar?

A) Çarxların dişlərinin sayını mümkün qədər azgötürmək, ilişmə modulunu böyütmək, dişlərin işçi səthlərinin təmizliyini artırmaq lazımdır

B) Çarxların dişlərinin sayını mümkün qədər çox götürmək, ilişmə modulunu böyütmək, yağlanmada özlülüyü optimal olan yağdan istifadə etmək və ötürməni minimal gücdə işlətmək lazımdır

C) Çarxların dişlərinin sayını mümkün qədər az götürmək, ilişmə modulunu kiçiltmək, və ötürməni tam gücdə işlətmək lazımdır.

D) Çarxların dişlərinin sayını mümkün qədər çox götürmək, ilişmə modulunu kiçiltmək, dişlərin işçi səthlərinin təmizliyini artırmaq, yağlanmada özlülüyü optimal olan yağdan istifadə etmək və ötürməni tam gücdə işlətmək lazımdır

E) Bunun üçün sadəcə çarxların dişlərinin sayını mümkün qədər çox götürmək və ötürməni buraxıla bilən orta gücdə işlətmək lazımdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

106. Kiçik və orta ölçülü silindrik dişli çarxlı reduktorlarda hansı çarxlardan istifadə edilir?

A) Yalnız qoşadişli çarxlardan istifadə edilir

B) Düzdişli və qoşadişli çarxlardan istifadə edilir

C) Yalnız çəpdişli çarxlardan istifadə edilir

D) Yalnız düzdişli çarxlardan istifadə edilir

E) Düzdişli və çəpdişli çarxlardan istifadə edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

107. Texnoloji tədbirlər dedikdə, aşağıdakılardan hansılar başa düşülür?

A) Yeyilməyə davamlı materialların seçilməsi, onların termiki və kimyəvi termiki emalları, sürtünən səthin möhkəmləndirilməsi, qovşağın quraşdırılması və s.

B) Materialın kütləsinin və qovşağın həcmnin düzgün seçilməsi, logistik və marketing məsələlərinin düzgün araşdırılması və s.

C) Materialın və mühitin parametrlərinə əsasən avadanlığın seçilməsi, avadanlıqların məhsuldarlığına uyğun təmir planlarının qurulması və s.

D) Obyektin layihələndirilməsi, tikintisi və düzgün istismarı və s.

E) Obyektin layihələndirilməsi, tikintisi, materialın və mühitin parametrlərinə əsasən avadanlığın seçilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

108. Texnoloji tədbir zamanı adi boz çuqunu modifikasiya edilmiş çuqunla əvəzləsək, yeyilməyə davamiyyətə təsiri olarmı?

A) Yeyilməyə davamiyyət 20% -dək artar

B) Yeyilməyə davamiyyət 10% -dək azalar

C) Yeyilməyə davamiyyət 40%-dək artar

D) Yeyilməyə davamiyyət 20% azala bilər

E) Yeyilməyə davamiyyət 70% -dək artar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

109. Təmir müəssisələrində asetilen-oksigen alovundan hansı məqsədlə istifadə olunur?

- A) Yalnız metalın qaynaq olunmasında istifadə olunur
- B) Qalın metalların kəsilməsində, əridilməsində və qızdırılmasında istifadə olunur
- C) Yalnız metalın qızdırılmasında və əridilməsində istifadə olunur
- D) Yalnız metalın kəsilməsində və əridilməsində istifadə olunur
- E) Metalın qaynaq və üstəritməsində istifadə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

110. Asetilen oksigen alovu ilə aşağıdakı hansı işləri görmək olar?

- A) İstənilən ölçüdə polad məmulatların və mürəkkəb quruluşlu çuqun hissələrin kəsilməsi və qaynağı, səthi sulama, metalların kəsilməsi və bərk lehimlərlə lehimləmə
- B) Əlvan metal və ərintilərdən olan hissələrin kəsilməsi, bərk xəlitəli üstəritmə
- C) Nazikdivarlı polad məmulatların və mürəkkəb quruluşlu çuqun hissələrin qaynağı, səthi sulama, metalların kəsilməsi və bərk lehimlərlə lehimləmə, əlvan metal və ərintilərdən olan hissələrin qaynağı, bərk xəlitəli üstəritmə
- D) Nazikdivarlı polad məmulatların kəsilməsi, mürəkkəb quruluşlu çuqun hissələrin kəsilməsi və qaynağı, bərk xəlitəli üstəritmə
- E) Nazikdivarlı polad məmulatların qaynağı, mürəkkəb quruluşlu çuqun hissələrin kəsilməsi, bərk xəlitəli üstəritmə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

111. Adi çuqunlardan (C412-dən C420 kimi) hazırlanmış hissələrin bərpasında aşağıdakı hansı prosesdən istifadə olunur?

- A) Yalnız elektrik qaynağından
- B) Yalnız torna və ya frezləmə dəzgahında yonmadan
- C) Qaz qaynağından
- D) Qaz və elektrik qaynağından
- E) Elektrik qaynağından və bərk xəlitəli üstəritmədən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

112. Hissələrin xromlama ilə bərpası üsulu hansı halda istifadə olunur?

- A) Bu üsul hissələrin işlək səthlərinin yeyilməsi 0.1 mm-dən çox olmadıqda istifadə olunur
- B) Bu üsul hissələrin işlək səthlərinin yeyilməsi 0.2 mm-dən çox olduqda istifadə olunur
- C) Bu üsul hissələrin işlək səthlərinin yeyilməsi olmadıqda profilaktika üçün istifadə olunur
- D) Bu üsul hissələrin işlək səthlərinin yeyilməsi 0,15÷0.2 mm-dən çox olmadıqda istifadə olunur
- E) Hal-hazırda hissələrin xromlama ilə bərpası üsulundan bütün yeyilmiş səthlərin bərpasında istifadə olunur

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

113. İtgedişli ötürmələrdə və bəzən də çox ağır reduktorlarda tətbiq edilir:

- A) Düzdişli, qoşadişli və çəpdişli çarxlar
- B) Qoşadişli və çəpdişli çarxlar
- C) Düzdişli və çəpdişli çarxlar
- D) Düzdişli, qoşadişli və çəpdişli çarxlar və bəzən sürüşmə yastıqları
- E) Əsasən sürüşmə yastıqları

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

114. Aşağıdakılardan hansılar maşın detallarının işgörmə qabiliyyətinin əsas kriteriyaları hesab edilir?

- A) Möhkəmlik, sərtlik, yeyilməyə davamlılıq və etibarlıq, hissənin qabarit ölçüləri və dizaynı
- B) Titrəməyə dayanıqlıq, yeyilməyə davamlılıq və etibarlıq, hissənin qabarit ölçüləri və dizaynı, möhkəmliyi və sərtliyi
- C) Detalın ona tətbiq olunmuş yükün təsiri altında göstərdiyi müqavimət
- D) İstiyə və soyuğa davamlılıq, detalın ona tətbiq olunmuş yükün təsiri altında yeyilməyə və korroziyaya göstərdiyi müqavimət
- E) Möhkəmlik, sərtlik, dayanıqlıq, istiyə davamlılıq, titrəməyə dayanıqlıq, yeyilməyə davamlılıq və etibarlıq, tətbiq olunmuş yükün təsiri altında detalın dağılmaya göstərdiyi müqavimət

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

115. Dişli çarx ötürmələrinin etibarlı olması və uzunömürlü olması ən əsas nədən asılıdır?

- A) Dişlərin hazırlanmasının dəqiqlik dərəcəsi asılıdır
- B) Dişlərin hazırlanma müddətindən və materialından asılıdır
- C) Dişlərin termiki emalından asılıdır
- D) Dişlərin hazırlanma müddətindən və termiki emalından asılıdır
- E) Dişlərin sayından , ölçüsündən və materialından asılıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

116. Hərəkətin çevrəvi sürətindən asılı olaraq hansı silindrik dişli çarxlı reduktorlarda qoşadişli çarxlardan istifadə edilir?

- A) Böyük və orta ölçülü reduktorlarda istifadə edilir
- B) Böyük və kiçik ölçülü reduktorlarda istifadə edilir
- C) Kiçik ölçülü reduktorlarda istifadə edilir
- D) Kiçik və orta ölçülü reduktorlarda istifadə edilir
- E) Böyük ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

117. Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom örtükləri aşağıdakı hansı xüsusiyyətlərə malikdir?

- A) Kiçik istilikkeçirmə qabiliyyətinə, böyük sürtünmə əmsalına, yağlarla yaxşı islanma qabiliyyətinə malikdir
- B) Yüksək bərkliyə, kiçik sürtünmə əmsalına, yağlarla yaxşı islanma qabiliyyətinə, kiçik istilikkeçirmə qabiliyyətinə malikdir
- C) Yüksək bərkliyə, böyük istilikkeçirmə qabiliyyətinə və yağlarla yaxşı islanma qabiliyyətinə malikdir
- D) Yüksək bərkliyə, böyük istilikkeçirmə qabiliyyətinə, kiçik sürtünmə əmsalına yağlarla pis islanma qabiliyyətinə malikdir
- E) Yüksək bərkliyə və kiçik sürtünmə əmsalına malikdir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpa. Bakı, 2012

118. İstismar rejimi öyrənilərkən qazotokompresorları üçün əsaslı təmirin müddəti necə tövsiyyə olunmuşdur?

- A) 3000 – 4000 saat işlədikdən sonra
- B) 1500- 2000 saatdan bir

C) 30000- 40000 saat işlədikdən sonra

D) 3500-4500 saatdan bir

E) 15000-20000 saatdan bir

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

119. Hərəkətin çevrəvi sürətindən asılı olaraq hansı silindrik dişli çarxlı reduktorlarda düzdişli və çəpdişli çarxlardan istifadə edilir?

A) Böyük və orta ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

B) Böyük və kiçik ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

C) Kiçik ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

D) Kiçik və orta ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

E) Böyük ölçülü reduktorlarda istifadə edilir

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: V.Q.Hüseynov, X.C.Nuriyev. Kompresor qurğusu maşinisti. Tədris vəsaiti. Bakı, 2014

120. İşgil birləşmələrində işgillərdən nə üçün istifadə olunur?

A) Yalnız val üzərində oturulmuş topun oxboyu istiqamətdə yerdəyişməsini dayandırmaq üçün

B) Valın faydalı iş əmsalını artırmaq üçün

C) Valdan detalın topuna və ya əksinə topdan vala fırlanma momentini ötürmək üçün

D) Yalnız detalın val üzərində fırlanmasının qarşısını almaq üçün

E) Detalın faydalı iş əmsalını artırmaq və valdan detalın topuna fırlanma momentini ötürmək üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

121. Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığının optimal ölçüsü və bu qalınlığın örtüyün keyfiyyətinə təsiri?

A) Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığı 0,3 mm.dən çox olmur, qalınlıq artdıqca örtüyün keyfiyyəti pisləşir

B) Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığı 0,3 mm.dən az olmamalıdır, qalınlıq artdıqca örtüyün keyfiyyəti də artır

C) Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığı 0,1 mm.dən çox olmur, qalınlıq artdıqca örtüyün keyfiyyəti pisləşir

D) Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığı 0,2 mm.dən az olmur, qalınlıq azaldıqca örtüyün keyfiyyəti pisləşir

E) Təmir zamanı hissə üzərinə hopmuş xrom layının qalınlığı 1 mm.dən az olmamalıdır, qalınlıq artdıqca örtüyün keyfiyyəti də artır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

122. Gərginliksiz işgil birləşmələri hansı işgillər vasitəsi ilə alınır?

A) Prizmatik və seqmentvari işgillər vasitəsi ilə alınır

B) Prizmatik, seqmentvari və pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır

C) Pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır

D) Yalnız prizmatik işgillər vasitəsi ilə alınır

E) Seqmentvari və pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

123. Mərkəzdənqaçma nasosunu işə salan zaman nasos qapalı basqı siyirtməsi ilə nə qədər işləyə bilər?

A) Nasos işə düşən zaman dərhal siyirtmə açılmalıdır

B) Nasos qapalı basqı siyirtməsi ilə 30 saniyədən artıq işləməməlidir

C) Nasos qapalı siyirtmə ilə 2-3 dəqiqədən artıq işləməməlidir

D) Nasos qapalı siyirtmə ilə 5-7 dəqiqədən artıq işləməməlidir

E) Nasos qapalı siyirtmə ilə istənilən müddətdə işlətməyin təhlükəsi yoxdur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaası. Bakı, 2012

124. Müasir maşınqayırmada ən çox hansı qaynaq üsulları tətbiq olunur?

A) Prizmatik və seqmentvari qövs qaynağı, qaz qaynağı

B) Prizmatik və seqmentvari qövs qaynağı, elektrik kontaktı və flüslə metal elektrodlu avtomatik elektrik qövsü qaynağı

C) Metal elektrodla elektrikşlak qaynağı, seqmentvari qövs qaynağı və metal elektrodla əl elektrikqövsü qaynağı

D) Elektrik kontaktı, seqmentvari qövs qaynağı və qaz qaynağı

E) Elektrik kontaktı və flüslə metal elektrodlu avtomatik elektrik qövsü qaynağı, metal elektrodla elektrikşlak və əl elektrikqövsü qaynağı

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

125. Mexaniki ötürmələrə aşağıdakı hansı hissələr daxildir?

- A) Diyircəklər, sonsuz qayış və qasnaqlar, vint ilə qayka, sonsuz zəncir və ulduzcuqlar, sonsuz vint və dişli çarx
- B) Diyircəklər, sonsuz qayış və qasnaqlar, dişli çarx və ulduzcuqlar
- C) Qasnaqlar, ulduzcuqlar, vintlər və dişli çarx
- D) Qasnaq və sonsuz qayış, ulduzcuq və sonsuz zəncir
- E) Diyircəklər, qasnaqlar, dişli çarx, vint ilə qayka, kreyskop və ştoklar, sonsuz zəncir və ulduzcuqlar, sonsuz vint və dişli çarx

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

126. Mexaniki ötürmələrin təsnifatı hansı parametrlərinə görə verilir?

- A) İş prinsipinə, daxil olan hissələrin faydalı iş əmsalına görə
- B) İş prinsipinə, materialların növünə, hissələrin sayına görə
- C) İş prinsipinə və hissələrin qarşılıqlı yerləşməsinə görə
- D) Hissələrin növünə, iş prinsipinə və sürtünmədə olan hissələrin sayına görə
- E) Hissələr arasında yaranan sürtünmə və təzyiq qüvvələrinin təsirinə görə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009

127. Siyirtmədə nazim çarxı fırlatdıqda, qapayıcının vəziyyətinin dəyişməməsinin səbəbi nədir?

- A) Şpindel və ya T şəkilli yarığın sınıması
- B) Şpindel yiv birləşməsinin boşalması
- C) Şpindel və ya ştokun boyuncuğunun zədələnməsi
- D) Gövdədə hidratin donması, yağın quruması
- E) Qapayıcının yanaqlarının işlək səthlərinin çirklənməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

128. İstismar kompressorlarının işləmə müddətini artırmaq üçün hansı tədbir həyata keçirilməlidir?

- A) İşləmə müddətini artırmaq üçün soyutma prosesi yalnız yağla aparılmalıdır
- B) İşləmə müddətini artırmaq üçün dövrü olaraq texniki baxış keçirilməlidir
- C) İşləmə müddətini artırmaq üçün planlı–xəbərdarlıq təmir həyata keçirilməlidir
- D) İşləmə müddətini artırmaq üçün cari təmirlərin sayını artırmaq lazımdır
- E) İş müddətini artırmaq üçün kompressorlar aşağı təzyiqdə istismar olunmalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012

129. Qazomotokompressorları üçün tövsiyə olunan texniki baxışın müddəti nə qədərdir?

- A) Hər 100 saatdan dərhal sonra
- B) 1500-2000 saat
- C) 3500-4000 saat qədər müddətində
- D) 4000 saatdan sonra
- E) 250-300 saatdan sonra

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

130. Qazomotokompressorları üçün tövsiyə olunan cari xırda təmir müddəti?

- A) 250-350 saatdan sonra
- B) 1500-2000 saatdan bir
- C) 3500-4000 saat qədər müddətində
- D) 4000 saatdan sonra
- E) 30000-40000 saat işlədikdən sonra

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft Mədən Texnikasının təmiri və bərpaı. Bakı, 2012

131. Gərginlikli işgil birləşmələri hansı işgillər vasitəsi ilə alınır?

- A) Prizmatik və seqmentvari işgillər vasitəsi ilə alınır
- B) Prizmatik, seqmentvari və pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır
- C) Pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır
- D) Yalnız seqmentvari işgillər vasitəsi ilə alınır
- E) Seqmentvari və pazvari işgillər vasitəsi ilə alınır

Testin çətinlik dərəcəsi: mürəkkəb

İstinad: M.F.Hüseynov, Ə.Ə.Əyyubov. Maşın hissələri Bakı 2009