

Qaynaq işlərinin sertifikatlaşdırılması şöbəsi üzrə test tapşırıqları

1. Əl ilə elektrik-qövs qaynağında əsas parametr aşağıdakılardan hansı hesab edilir?

- A) Qaynaq cərəyanı
- B) Elektrodun örtüyünün olub-olmaması
- C) Qaynaq birləşməsinin növü
- D) Elektrodun uzunluğu
- E) Qaynaq tikişi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

2. Bunlardan hansı qaynaqçı alətidir?

- A) Bıçaq
- B) Ling
- C) Xətkeş
- D) Metal fırça
- E) Kuvalt

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

3. Əl ilə qövs qaynağında ilk dəfə hansı enerjiden istifadə edilmişdir?

- A) Elektrik enerjisindən
- B) Atom enerjisindən
- C) Mexaniki enerjiden
- D) Kimyəvi enerjiden
- E) Külək enerjisindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

4. Qaynaq işlərinə başlamazdan əvvəl qaynaqçı hansı təhlükəsizlik tədbirləri görməlidir?

A) Qaynaq aqreqatının işlək vəziyyətdə olmasına, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir

B) Ölçü cihazlarının işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə maşını ilə təmin etməli və ərazini yanan maddələrdən təmizləməlidir

C) Qaynaq aqreqatının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir

D) Qaynaq aparatının birləşmələrinin kiçikliyi yoxlamalı, yanğınsöndürmə avadanlıqları ilə təmin etməli və ərazini yanan maddələrdən təmizləməlidir

E) Qaynaq aqreqatının, ölçü cihazlarının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

5. Odlu işlər aparmaq üçün hansı sənədi tərtib edib hazırlamaq lazımdır?

A) Odlu işlərin aparılması üçün akt

B) Odlu işlərin aparılması üçün arayış

C) Odlu işlərin aparılması üçün tapşırıq

D) Odlu işlərin aparılması üçün icazə vərəqi

E) Odlu işlərin aparılması üçün icazə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı,
2009.,Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003.,
Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

6. Qaynaq şovunun neçə növü var və hansılardır?

- A) Bir növü var, kök
- B) İki növü var, kök və isti qaynaq
- C) Üç növü var, kök, isti qaynaq və üzlük
- D) Üç növü var, kök, dolğu, üzlük
- E) Dörd növü var, üzlük, isti qaynaq, dolğu və kök

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

7. Hansı halda qaynaq avadanlığının istismarına icazə verilir?

- A) Nəzarət ölçü cihazları qaydasında olmadıqda
- B) Avadanlıqda yanğın baş verdikdə
- C) Avadanlığın istismarı zamanı təhlükə baş verdikdə
- D) Qaynaqçının eynəyi olduqda
- E) Avadanlığın sınaq müddəti keçdikdə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

8. Qaynaq aparatları, transformatorlar və qaynaq ediləcək konstruksiyalar nəyə birləşdirilməlidir?

- A) Qaynaq transformatoruna
- B) Naqillə elektrik dirəyinə
- C) Propan balonuna
- D) Naqillə yerə
- E) Naqillə qaynaq olunan avadanlığa

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

9. Qaynaq prosesinin fiziki mahiyyəti nədən ibarətdir?

A) Birləşdirilən materialların səhtləri arasında molekulyar və atomlar arası əlaqə yaratmaq

B) Birləşdirilən materialların səhtləri arasında molekulyar və atomlar arası əlaqəni tənzimləmək

C) Birləşdirilən materialların səhtləri arasında qarşılıqlı təsir qüvvəsini zəiflətmək

D) Birləşdirilən materialların səhtləri arasında molekulyar və atomlar arası əlaqəni zəiflətmək

E) Birləşdirilən materialların səhtləri arasında əks təsir qüvvəsini zəiflətmək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

10. Qaynaqlanma qabiliyyətinə təsir edən əsas hansı elementdir?

A) Volfram

B) Metan

C) Fosfor

D) Kükürd

E) Karbon

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

11. Qaynaq tikişində qüsurlar nə vaxt yaranır?

A) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda və qaynaq rejiminin sürəti düzgün seçilmədikdə

- B) Material bərk olduqda, qaynaq  ubuęu v  qaynaq gərginliyi yüksək olduqda
- C) Materialın kimyəvi tərkibi düzgün seçildikdə, qaynaq  ubuęu v  qaynaq rejimi düzgün seçilmədikdə
- D) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda, qaynaq  ubuęu v  qaynaq rejimi düzgün seçilmədikdə
- E) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda, qaynaq  ubuęu düzgün seçildikdə, qaynaq rejimi isə düzgün seçilmədikdə

Testin  etinlik dərəcəsi:  etin

İstinad:  .Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq iřl rinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft s nayesinde təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

12. Səthi diametri 250-400 mm olan boruları uc-uca qaynaęa hazırlamaq  c n qaynaq tikiři yerinə borunun çevrə uzunluęu boyu neçə ədəd kiçik qaynaq hissələri verilməlidir v  uzunluęu neçə mm olmalıdır?

- A) Borunun  evr  uzunluęu 2 ədəd kiçik və uzunluęu 50 mm olmalıdır
- B) Borunun  evr  uzunluęu 3 ədəd kiçik və uzunluęu 50 mm olmalıdır
- C) Borunun  evr  uzunluęu 3 ədəd kiçik və uzunluęu 20 mm olmalıdır
- D) Borunun  evr  uzunluęu 2 ədəd kiçik və uzunluęu 10 mm olmalıdır
- E) Borunun  evr  uzunluęu 2 ədəd kiçik və uzunluęu 15 mm olmalıdır

Testin  etinlik dərəcəsi:  etin

İstinad:  .Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq iřl rinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft s nayesinde təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

13. Qızdırıcıda istilik relesi ilə nəyi tənzimləyirlər?

- A) Tezliyi
- B) D vrl r sayını
- C) Cərəyan řidd tini
- D) Qaynaq transformatorunu
- E) Temperaturu

Testin  etinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

14. Viniplastı hansı temperaturda qaynaq edirlər?

- A) 200-220 dərəcə C
- B) 210-220 dərəcə C
- C) 200-250 dərəcə C
- D) 250-280 dərəcə C
- E) 220-250 dərəcə C

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

15. Qaynaqçı yeraltı qaz kəmərlərində damğanı qaynaq tikişindən hansı məsafədə
vurmalıdır?

- A) 10-20 mm məsafədə
- B) 30-50 mm məsafədə
- C) 15-25 mm məsafədə
- D) 30-35 mm məsafədə
- E) 25-30 mm məsafədə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft
sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005

16. Hansı nəzarət üsulu ilə qaynağın daxili qüsurları müəyyən edilir?

- A) Maqnit üsulu ilə
- B) Rentgen ilə
- C) Əl ilə

D) Gözlə

E) Kompresor üsulu ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

17. Elektrodların nəm olması qaynaqda nəyə səbəb ola bilər?

A) Əlavə cərəyan sərfinə

B) Qaz boşluqlarına

C) Çatlara

D) Qalınlığın artmasına

E) Natamam əriməyə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

18. Qaynaq zamanı temperaturun sürətlə artmasının deformasiyaya hansı təsiri olur?

A) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı artırır

B) Temperaturun sürətlə artması metalın uzanmasına səbəb olur

C) Temperaturun sürətlə artması metalın keyfiyyətli qaynağına mənfi təsir edir

D) Temperaturun sürətlə artması gərilməni artırır

E) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı azaldır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

19. Qaynaqdan əvvəl metal nə üçün qızdırılır?

A) Yüksək temperaturu azaltmaq üçün

B) Soyutmanı sürətləndirmək və çatların qarşısını almaq üçün

- C) İstiliyin daxilə keçməsinə azaltmaq üçün
- D) Daxili gərginlikləri artırmaq üçün
- E) Soyutmanı ləngitmək və çatların qarşısını almaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

20. Qaynaq transformatoru ilə qaynaq aqreqatının iş prinsipi necə fərqlənir?

- A) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini özü istehsal edir, qaynaq transformatoru isə şəbəkədən alır
- B) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini şəbəkədən alır, qaynaq transformatoru isə özü istehsal edir
- C) Qaynaq transformatoru elektrik enerjisini aqreqatdan alır, qaynaq aqreqatı isə elektrik enerjisini elektrik stansiyasından alır
- D) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini tənzimləyir, qaynaq transformatoru isə tənzimləmir
- E) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini elektrik mühərrikindən, qaynaq transformatoru isə elektrik enerjisini şəbəkədən alır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

21. Qaynaq elektrodu saxlanan otaqda havanın temperaturu minimum nə qədər olmalıdır?

- A) 20 dərəcə C
- B) 18 dərəcə C
- C) 25 dərəcə C
- D) 15 dərəcə C
- E) 22 dərəcə C

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

22. Elektrodların bir tərəfi nəyə görə örtüksüz hazırlanır?

- A) Elektrod özəyini, diametrini rahat ölçmək üçün
- B) Elektrod örtüyünə qənaət edilməsi üçün
- C) Cərəyanın elektrod tutandan elektroda keçirilməsi üçün
- D) Elektrodun özəyinin, markasının müəyyən edilməsi üçün
- E) Elektrod özəyini elektrod tutana rahat bərkitmək üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

23. Qaynaqçıya nə üçün xüsusi geyim lazımdır?

- A) Qaynaqda əmələ gələn zəhərli aeroxoldan qaynaqçını qoruması üçün
- B) Qaynaqçının elektrik cərəyanından qorunması üçün
- C) Qaynaq qılgıncılarından qorumaq üçün
- D) Qaynaqçını istilik, işıq, mexaniki və digər təsirlərdən qorumaq üçün
- E) İstilikdən qorumaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

24. Göstərilən hansı qaynaq üsulunda qaynaqlama sürəti çox olar?

- A) Flüsatlı qaynaqda
- B) Qaz alovu qaynağında
- C) Dəmirçi qaynağında
- D) Əl qövs qaynağında
- E) Elektrik posa qaynağında

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

25. Qaynaq tikişlərinin kənarlarında qaynaq qırıntıları nədən yaranır?

- A) Cərəyanın çoxluğundan
- B) Elektrodun diametrindən
- C) Elektrodun uzun olmasından
- D) Qaynaqçının boyundan
- E) Havanın qaranlığından

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

26. Vizual müayinə ilə qaynaq tikişlərində hansı defektlər müşahidə olunur?

- A) Qaynaq səthinin kobudluğu
- B) Qaynaq tikişinin daxilindəki qüsurlar
- C) Qaynağın tikişinin daxilində olan qaz boşluqları
- D) Qaynaq səthinin sərtliyi
- E) Qaynaq tikişinin xaricindəki qüsurlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

27. Qaynaq birləşmələrindəki qüsurlardan ən təhlükəlisi hansıdır?

- A) Tikişin başlanğıcındakı
- B) Üst qatdakı
- C) Tikişin sonundakı
- D) Xarici
- E) Daxili

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

28. Qaynaq tikişindəki daxili qüsurlara hansı metodla nəzarət edilir?

- A) Rengen şüaları ilə
- B) Tester ilə
- C) Lupa ilə
- D) Vizual baxışla
- E) İndikator qurğusu ilə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

29. Hansı hallarda qaynaq tikişində qüsurlar yaranır?

- A) Qaynaq rejimi, yəni qaynağın sürəti və qaynağın gərginliyi düzgün seçilmədikdə
- B) Qaynaq çubuğunun metal hissəsinin kimyəvi tərkibi qaynaq ediləcək metala uyğun olmadıqda
- C) Qaynaq çubuğunun örtüyünün qaynaq vəziyyətinə (bucağına) uyğun seçilmədikdə
- D) Qaynaq çubuğu düzgün seçilmədikdə və qaynağın gərginliyi yüksək olduqda
- E) Qaynaq çubuğu və rejimi düzün seçilmədikdə, qaynaq materialının kimyəvi tərkibi müxtəlif olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

30. Bunlardan hansı əsas örtüklü elektroddur?

- A) E – 6013, E – 6014
- B) E – 7010, E – 6010
- C) E – 7018, E – 8016
- D) E - 6015

E) E-7000

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

31. Düzünə qütblük sabit cərəyanda nə vaxt yaranır?

A) Qaynaq olunan metal müsbət qütbə, elektrod isə mənfi qütbə bağlandıqda

B) Elektrod və qaynaq olunan metal bir-birinə bağlandıqda

C) Qaynaq olunan metal mənfi qütbə, elektrod isə müsbət qütbə bağlandıqda

D) Elektrod və qaynaq olunan metal mənfi qütbə bağlandıqda

E) Elektrod və qaynaq olunan metal müsbət qütbə bağlandıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

32. Qazla kəsmədə və qaynaqda işlədilən avadanlıq və vasitələr hansılardır?

A) Elektrik transformatoru, propan balonu, qaynaq elektrodu, rezin şlanq və qoruyucu eynək

B) Kislород balonu, elektrod tutucusu, qoruyucu kəmə, rezin şlanq və oksigen kəsigi

C) Dizel generator, qaynaq odluğu, beret və dəbilqə, propan balon və təzyiqliq nizamlayıcısı

D) Elektrodun tutucusu, rezin şlanq, qaz generatoru, əlcək, beret və dəbilqə

E) Qaz generatoru, qaynaq odluğu, oksigen kəsigi, təzyiqliq nizamlayıcıları və rezin şlanqlar

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

33. Boru kəmərlərinin tikintisi zamanı hansı hallarda sellüloz örtüklü elektrodlardan istifadə etmək olar?

A) Kompresor stansiyalarının tikintisində

B) Qaz anbarlarının tikilişində

- C) Soyuq hava şəraitində
- D) Yeraltı boru kəmərlərində
- E) Yüksək təzyiqli qaz xətlərində

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

34. Elektrik qövs qaynağı hansı qaynaq üsuluna aiddir?

- A) Əritməklə qaynağa
- B) Kontakt qaynağa
- C) Ultra səs qaynağa
- D) Dəmirçi qaynağına
- E) Soyuq qaynağa

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

35. Qaynaq tikişlərində çatlar nədən yaranır?

- A) Qaynağın sürətinin düzgün seçilməməsindən
- B) Elektrodun diametrinin düzgün seçilməməsindən
- C) Elektrodun tutucusunun çəkisindən
- D) Naqilin uzunluğundan
- E) Elektrodun uzunluğundan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

36. Sabit cərəyanla qaynaq edildikdə hansı avadanlıqlardan istifadə olunur?

- A) Qaynaq transformatorundan və cərəyan tənzimləyicisindən

- B) Asetilen generatorundan və daxili yanma mühərrikindən
- C) İnduksiyalı tənzimləyicidən və qaz generatorundan
- D) Dizel mühərrikindən və asetilen generatorundan
- E) Qaynaq generatoru və daxili yanma mühərriklərindən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

37. Qaynağın hansı fəza vəziyyətində cərəyan şiddətini azaltmaq məqsədəuyğun hesab edilir?

- A) Tavan
- B) Şaquli
- C) Aşağı
- D) Maili
- E) Üfüqi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

38. Örtüklü elektrodların nəm olması hansı qüsurun yaranmasına səbəb olur?

- A) Şlak qalıqlarına
- B) Çatların yaranmasına
- C) Qaz boşluqlarının yaranmasına
- D) Natamam əriməyə (neprovar)
- E) Mexaniki çatlara

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

39. Qaynaq aparatının naqillərinə olan tələblər hansılardır?

- A) Çoxsimli mis materialdan olmalı və düşən müqavimətə davam gətirməlidir
- B) Çoxsimli alüminium materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- C) Çoxsimli sink materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- D) Çoxsimli mis materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- E) Birsimli mis materialdan olmalı və düşən gərginliyə davam gətirməlidir

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

40. Qaynaq elektrodu nədir?

- A) Səthinə suvaq çəkilmiş oymaq
- B) Səthinə azbest çəkilmiş məftil
- C) Səthinə heç nə çəkilməmiş cılpaq məftil
- D) Səthinə suvaq çəkilmiş qəlb
- E) Səthinə suvaq çəkilmiş məftil

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

41. Əriməyən elektrodlar hansı materialdan hazırlanır?

- A) Qrafit və ya volframdan
- B) Plastik kütlədən
- C) Alüminiumdan
- D) Qrafit və ya polad materialdan
- E) Şüşədən və ya plastikdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

42. Poladı hansı temperatura qədər qızdırdıqda maqnitliyi itir?

- A) 753 dərəcə C
- B) 713 dərəcə C
- C) 733 dərəcə C
- D) 743 dərəcə C
- E) 723 dərəcə C

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

43. Divarı qalın metalları qaynaq edərkən 1-ci qat qaynağa nə deyilir?

- A) Ərinti
- B) Qaynaq gövdəsi
- C) Qövs qurşağı
- D) Üst qat
- E) Qaynaq kökü

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

44. Qaynaq çubuğunu seçərkən hansı amillərə əsaslanmaq lazımdır?

- A) Dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun metalının düzgün seçilməsi və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi
- B) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun metalının qaynaq ediləcək metala uyğun olması və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi
- C) Sabit cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun qaynaq ediləcək metala uyğun olması və qaynaq örtüyünün təlabata uyğun seçilməsi
- D) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun ölçüsünün düzgün seçilməsi, qaynaq örtüyünün keyfiyyətli olması
- E) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq olunacaq metalın keyfiyyəti və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

45. Ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür?

- A) Metalın bərk haldan yumşaq halına keçdiyi temperatur
- B) Metalın maye haldan bərk halına keçdiyi temperatur
- C) Metalın maye haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- D) Metalın bərk haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- E) Metalın bərk haldan maye halına keçdiyi temperatur

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

46. Diametri 2,5 mm olan elektrod üçün təqribən neçə amper cərəyan lazımdır?

- A) 40A
- B) 100A
- C) 120A
- D) 150A
- E) 80A

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

47. Elektrik-qövs qaynağında istifadə edilən maskadakı şüşə ekran qaynaqçını nədən qoruyur?

- A) İnfraqırmızı və ultrabənövşəyi şüadan
- B) Ultrabənövşəyi şüadan
- C) İnfrayaşıl və ultrabənövşəyi şüadan
- D) İnfraqırmızı şüadan

E) Ultraqırmızı və infrabənövşəyi şüadan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

48. Aşağıda qeyd olunanlardan hansı qaynaq rejiminin parametrlərinə aid deyil?

- A) Cərəyanın növü və qütbülüyü
- B) Qaynaq olunan metalın materialı
- C) Elektrodun diametri və uzunluğu
- D) Qövsün gərginliyi və qaynağın sürəti
- E) Cərəyanın qiyməti

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

49. TCD-500 qaynaq transformatoru ilə eyni vaxtda neçə qaynaqçı işləyə bilər?

- A) 5
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 1

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

50. Çuqunların qaynaqlanması üçün əsasən hansı qaynaq üsulundan istifadə olunur?

- A) Plazma qaynağından
- B) Əl elektrik qövs qaynağından
- C) Qaz qaynağından

D) Avtomatik qaynaqdan

E) Dəmirçi qaynağından

Testin  t nlik dərəcəsi: orta

İstinad:  .Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

51. 12X18H10T markalı metal hansı elektrodla qaynaq olunur?

A) ЦЛ-18

B) АНО-11

C) МР-3

D) УОНИ 13/45

E) ОЗЛ-7

Testin  t nlik dərəcəsi: orta

İstinad:  .Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

52. Sabit cərəyanın qısa yazılışı aşağıdakılardan hansıdır?

A) OM

B) V

C) A

D) AC

E) DC

Testin  t nlik dərəcəsi: orta

İstinad:  .Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

53. Dəyişən cərəyanın qısa yazılışı necədir?

A) AC

B) OM

- C) V
- D) A
- E) DC

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

54. Qaynaq cərəyanı səyyar tipli qoşqulu qida mənbəyində nə ilə tənzimlənir?

- A) Məftil ilə
- B) Sıxacla
- C) Ling ilə
- D) Su ilə
- E) Reostatla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

55. Eyni vaxta bir neçə qaynaqçı aşağıda göstərilən qida mənbələrindən hansı ilə işləyə bilər?

- A) СТЭВК -220
- B) ТСК-500
- C) ТСД-500
- D) ВКСМ-1000
- E) СТЭ -34

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

56. Qaynaq sürəti normadan çox olduqda hansı qaynaq qüsurları əmələ gəlir?

- A) Ərintilər

- B) Kərtiklər
- C) Çatlar
- D) Sıçrantılar
- E) Qaz boşluqları

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

57. Əl qövsü qaynağında hansı qövslə qaynaq daha əhəmiyyətlidir?

- A) Tez alışan qövslə
- B) Nazik qövslə
- C) Qırılan qövslə
- D) Qısa qövslə
- E) Uzun qövslə

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

58. Əl ilə qövs qaynağında qida mənbələrinin markalarındakı rəqəmlər nəyi göstərir?

- A) Qaynağın uzunluğunu
- B) Qaynağın markasını
- C) Qaynağın hündürlüyünü
- D) Qaynağın gərginliyini
- E) Qaynağın cərəyanı şiddətini

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

59. Cərəyan şiddətini çox verən qida mənbələri aşağıdakılardan hansıdır?

A) ВКСМ-1000

B) ТСК-300

C) СТЭ -34

D) ТДША -250

E) ТСД-300

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

60. Dielektriklər nəyə deyilir?

A) İçərisində sərbəst elektronlar olmayan cisimlərə

B) Üstü izolyasiyalı mis məftillərə

C) Sərbəst elektronlar olan cisimlərə

D) İçərisində neytronlar az olan materiallara

E) Turşuların su məhluluna

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

61. Səyyar tipli qida mənbəyi aşağıdakılardan hansıdır?

A) Qoşqulu qaynaq aparatı

B) ТСП-250

C) ТДФ-1000

D) Qoşqusuz qaynaq aparatı

E) УДАР-1000

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

62. Elektrik kontakt qaynağında tikiş qaynağının şərti işarəsi hansıdır?

- A) RR
- B) RP
- C) RB
- D) RA
- E) RC

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

63. Əritmə ilə qaynaq üsulu hansıdır?

- A) Əl qövs qaynağı
- B) Sürtünmə ilə qaynaq
- C) Diffuziya ilə qaynaq
- D) Soyuq qaynaq
- E) Ultra səs qaynağı

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

64. Əl ilə elektrik qövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühitin qızmasına sərf olunur?

- A) 20 %-ə qədəri
- B) 50 %-ə qədəri
- C) 70 %-ə qədəri
- D) 10 %-ə qədəri
- E) 25 %-ə qədəri

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

65. Qaynaqlanmış metalın oturması nəyə deyilir?

- A) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın mühkəmliyinin artmasına
- B) Metalın qaynaq zamanı uzanmasına
- C) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın həcmnin kiçilməsinə
- D) Metalın qaynaq zamanı deformasiyaya uğramasına
- E) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın həcmnin böyüməsinə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

66. Elektrik-qaynaq qövsünün temperaturu neçə dərəcə olur?

- A) 6000
- B) 1100
- C) 2500
- D) 5500
- E) 1500

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

67. Qaynaqçı neçə ay işləmədikdə ona verilən İSO 9606-1 sertifikatı etibarsız sayılır?

- A) 2 ay
- B) 3 ay
- C) 4 ay
- D) 5 ay
- E) 6 ay

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

68. Qaynaq işləri aparılan yerdə hansı tip odsöndürənlərdən istifadə olunur?

- A) Kimyəvi köpüklü, kimyəvi tozlu, karbon qazlı
- B) Kimyəvi köpüklü
- C) Karbon qazlı, xlodan qazlı
- D) Köpüklü su ilə doldurulmuş
- E) Kimyəvi tozlu, karbon qazlı, xlodan qazlı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

69. Geri təpmə zamanı nə edilməlidir?

- A) Rezakın və balonların vintillərini möhkəm bağlamalı və uzaqlaşmalı
- B) Şlanqları qatlamalı və hadisə yerindən aralanmalı
- C) Balonların vintillərini açmalı və uzaqlaşmalı
- D) Kəsici rezaqı tullamalı və hadisə yerindən aralanmalı
- E) Hadisə yerindən uzaqlaşmalı

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

70. Reduktoru oksigen balonuna bağlamazdan qabaq nəyə görə qısamüddətli oksigen açılıb bağlanmalıdır?

- A) Təzyiqi yoxlamaq üçün
- B) Balondakı təzyiqi azaltmaq üçün
- C) Yad cisimləri başlıqlarından təmizləmək üçün
- D) Başlıqların yoxlanılması üçün
- E) Yivlərin sazlığını yoxlamaq üçün

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

71. Asetilen oksigenlə qarışdırılıb yandırıldıqda alovun temperaturu neçə dərəcə olur?

- A) 1500 – 2250 dərəcə C
- B) 2200 – 3500 dərəcə C
- C) 3100 – 3200 dərəcə C
- D) 1000 – 2500 dərəcə C
- E) 3500 – 4500 dərəcə C

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

72. Oksigen balonlar qaynaq sahəsindən neçə metr aralıda olmalıdır?

- A) 1 metr
- B) 5 metr
- C) 3 metr
- D) 8 metr
- E) 12 metr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

73. Qaynaq zamanı yaranan çat qüsurlarını hansı emal üsulu ilə təkrar qaynaqlamaya hazırlayırlar?

- A) Mexaniki
- B) Fiziki
- C) Termiki
- D) Diffuzion

E) Kimyəvi

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

74. Asetilen qazını almaq üçün hansı materialdan istifadə edilir?

A) Təbii qazdan

B) Karbiddən

C) Əhəngdən

D) Taxtadan

E) Metanoldan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

75. Kalsium karbid (CaC_2) hansı materiallardan hazırlanır?

A) Gips+su

B) Əhəng + su

C) Daş kömür + qum

D) Sönməmiş əhəng + daş kömür

E) Sement + su

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

76. Kəsici oksigenin təzyiqi nəyə əsasən seçilir?

A) Metalın elastikliyinə görə

B) Metalın konstruksiyasına görə

C) Metalın uzunluğuna görə

D) Metalın möhkəmliyinə görə

E) Metalın qalınlığına görə

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

77. Küləyin sürəti neçə m/san olduqda, odlu işlərin aparılması qadağandır?

A) 5 m/san-dən artıq olduqda

B) 15 m/san-dən artıq olduqda

C) 9 m/san-dən artıq olduqda

D) 2 m/san-dən artıq olduqda

E) 7 m/san-dən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

78. Qaynaq transformatorunun boş gediş rejimi nədir?

A) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulub, ikinci dolaq isə istehlakçıdan açılmışdır

B) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulub, ikinci dolaq isə istehlakçıya qapanmışdır

C) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır, ikinci dolaq isə istehlakçıya qapanmışdır

D) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır, ikinci dolaq isə istehlakçıdan açılmışdır

E) Transformatorun ilkin dolağı istehlakçıdan açılmışdır, ikinci dolaq isə qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

79. Əsas örtüklü elektrodlarla azkarbonlu poladdan konstruksiyaların əl ilə qövslü qaynaqda hansı cərəyanın növü və qütblük istifadəsi məsləhət görülür?

- A) Əks qütblü sabit cərəyanla
- B) Sabit cərəyanla
- C) Yüksək tezlikli cərəyanla
- D) Düz qütblü sabit cərəyanla
- E) Dəyişən cərəyanla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

80. Qaynaq məhsuldarlığı hansı vahid ilə ölçülür? ($M=\alpha nI$)

- A) metr/saat
- B) qr/saat
- C) stık/saat Birləşmə/saat
- D) ton/km
- E) kubsantimetr/saat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

81. Qısa qövsün düzgün xarakteristikası hansıdır?

- A) Qısa qövs tez-tez qısa qapanma törədir
- B) Qısa qövs dözümlü və sakit yanır, yüksək keyfiyyətli tikişin alınmasını təmin edir
- C) Qısa qövs dözümlü və sakit yanmır, yüksək keyfiyyətli tikişin alınmasını təmin etmir
- D) Qısa qövs metalın atomlararası əlaqə yaratması üçün istifadə edilir
- E) Qısa qövs 1,5 dəfə uzun qövsdən alçaqdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

82. Elektrik transformatorunun əsas funksiyası nədir?

- A) Cərəyanın ölçülməsi və ötürülməsi
- B) Dəyişən cərəyanın daimi cərəyana çevrilməsi
- C) Cərəyandan maksimum qorunmanın təmin olunması
- D) Elektrik dövrəsinin açılması və bağlanması
- E) Gərginliyin artırılması və ya azaldılması

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

83. Elektrik qövs qaynağına hansı daxil deyildir?

- A) Əllə qövs
- B) Flüsaltı avtomat
- C) Qazaltı yarımavtomat
- D) Nöqtəli
- E) Əriməyən elektrod

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

84. Hansı qaynaq qövsü "qısa" adlanır?

- A) Elektrodun diametrindən 2 dəfə uzun olan qövs
- B) Elektrodun diametrinə bərabər olan qövs
- C) Elektrodun diametrindən qısa olan qövs
- D) Elektrodun diametrindən 3 dəfə uzun olan qövs
- E) Elektrodun diametrindən 1,5 dəfə uzun olan qövs

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

85. Qaz təhlükəli obyektlərdə qaynaq-quraşdırma işlərinə hazırlıq zamanı və onların yerinə yetirilməsində görülən işlər nəyə əsasən həyata keçirilir?

- A) Sex rəisinin tapşırığına əsasən və tərtib olunmuş iş planına əsasən
- B) Tədbirlər planına və rəhbərliyin göstərişinə əsasən
- C) Təmir planına və FHN nümayəndəsinin iştirakı ilə
- D) Odlu işlərin yerinə yetirilməsinə icazə vərəqəsinə və işlərin yerinə yetirilmə planına əsasən
- E) Rəhbərliyin əmrinə və planlı təmir qrafikinə əsasən

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

86. Qaynaqda çat varsa nə edilməlidir?

- A) Üstündən qaynaq etməli, yoxlamalı və qaynaq etməli
- B) Yonmalı və qaynaq etməli
- C) Təkrar qaynaq etməli
- D) Yonmalı, yoxlamalı və qaynaq etməli
- E) Təmizləyib qaynaq etməli

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

87. Qaynaq tikişlərində qaz boşluqları hansı səbəblərdən yaranır?

- A) Nəm elektrod, küləkli hava, qaynaq birləşmələrinin təmizlənməməsi
- B) Əsas metalın divarlarının qalınlığının fərqli olması
- C) Ara məsafənin düzgün verilməməsi və elektrodun nəm olması
- D) Mərkəzləşmə (smeşeniye) pozulduqda və küləkli hava olduqda

E) Qaynağın sürətinin düzgün seçilməməsi

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

88. "Normal" qövsün uzunluğu nə qədər olmalıdır?

- A) Elektrodun diametrindən qısa
- B) Elektrodun diametrindən 2 dəfə uzun
- C) Elektrodun diametrinə bərabər olmalıdır
- D) Elektrodun diametrindən 4 dəfə uzun
- E) Metalın qalınlığından 1.5 dəfə çox

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,
Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

89. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?

- A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi
- B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi
- C) Sahə və ya işin rəhbəri
- D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri
- E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

90. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

- A) Baş mühəndisin yanında
- B) İşçinin göndərildiyi sahədə
- C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində
- D) Əməyin mühafizəsi otağında

E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

91. İş yerlərində əmək şəraiti dəyişərsə və ya hər hansı bir bədbəxt hadisə baş verərsə bu zaman işçilərə hansı təlimat keçirilməlidir?

A) Təkrar təlimat

B) İlkin təlimat

C) Növbədənənar təlimat

D) Birdəfəlik təlimat

E) Giriş təlimat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

92. İş yerində təlimat öz növbəsində hansı təlimatlara bölünür?

A) İlkin, giriş və növbədənənar

B) İlkin, vaxtaşırı, növbədənənar və birdəfəlik

C) Giriş, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənənar

D) Giriş, vaxtaşırı və növbədənənar

E) Giriş, ilkin, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənənar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

93. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində gündəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

A) 8 saatdan artıq olmamalıdır

B) 10 saatdan artıq olmamalıdır

C) 7 saatdan artıq olmamalıdır

D) 5 saatdan artıq olmamalıdır

E) 6 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkirov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

94. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində həftəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

A) 40 saatdan artıq olmamalıdır

B) 35 saatdan artıq olmamalıdır

C) 36 saatdan artıq olmamalıdır

D) 33 saatdan artıq olmamalıdır

E) 45 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkirov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

95. Təhlükəli və zərərli amillər hansı qruplara bölünür?

A) Kimyəvi, bioloji və psixofizioloji

B) Sosioloji, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji

C) Bioloji və psixofizioloji

D) Fiziki və kimyəvi və psixofizioloji

E) Fiziki, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

96. İş yerlərində attestasiyanın keçirilməsi neçə müddətdən bir aparılır?

A) İki ildə bir dəfədən az olmayaraq

B) Dörd ildə bir dəfədən az olmayaraq

- C) Üç ildə bir dəfədən az olmayaraq
- D) Beş ildə birdəfədən az olmayaraq
- E) İldə bir dəfədən az olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

97. Qadınlar üçün əllə daşınan yüklərin yüklənib boşaldılması və daşınması zamanı çəkisi maksimum nə qədər olmalıdır ?

- A) 25 kq-dan artıq olmamalıdır
- B) 15 kq-dan artıq olmamalıdır
- C) 30 kq-dan artıq olmamalıdır
- D) 50 kq-dan artıq olmamalıdır
- E) 10 kq-dan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

98. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrədən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

- A) 80 metrədən artıq olduqda
- B) 40 metrədən artıq olduqda
- C) 60 metrədən artıq olduqda
- D) 100 metrədən artıq olduqda
- E) 120 metrədən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

99. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

- A) Yüklərin qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

100. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

A) 2 metrden az olmamalıdır

B) 3 metrden az olmamalıdır

C) 4 metrden az olmamalıdır

D) 1 metrden az olmamalıdır

E) 2,5 metrden az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

101. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

A) Dezaktivasiya vasitələri

B) Səsboğan

C) İzoləedici örtüklər və qurğular

D) Hermetikləşdirici qurğu

E) İşıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

102. Yer səthindən 2 metrədən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

- A) Rezin əlcəkdən
- B) Xüsusi çəkmələrdən
- C) Qulaqcıqdan
- D) Eynəkdən
- E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

103. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

- A) Şlanqlı əleyhqazlardan
- B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan
- C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən
- D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən
- E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

104. Günvurma nə vaxt baş verir?

- A) Günəşli havada gün şüalarının altında olduqda
- B) Yayda kölgəlikdə çox durduqda
- C) İsti otaqda çox qaldıqda
- D) İsti yay fəslində günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda
- E) Qışda günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının Ətraf mühitin mühafizəsi haqqında qanunu Bakı 1999

105. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?

- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şına qoyub tərpənməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

106. Bədbəxt hadisə nədir?

- A) Texniki qurğuların dayanması, yaxud nasazlığı
- B) İşçinin və ya işçilərin iş yerlərində aldığı xəsarətdir
- C) Texnoloji rejiminin pozulması
- D) Nəzarət edilə bilməyən partlayış və yanğın
- E) Təhlükəli maddələrin ətraf mühitə yayılması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

107. İstehsalat təhlükəsi və ya zərərli amillərin təsirinin qarşısını alan və ya azaldan vasitələr necə adlanır?

- A) Təhlükəsizlik vasitələri
- B) Mühafizə vasitələri
- C) Kollektiv vasitələri
- D) Xilasetmə vasitələri
- E) Xəbərvermə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

108. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

- A) Xüsusi təyinatlı tozlarla
- B) Ümumi təyinatlı tozlarla
- C) Köpüklə
- D) Su ilə
- E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

109. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğıni söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

- A) Bölməni hermetikləşdirmək
- B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq
- C) Bölməni su ilə doldurmaq
- D) Koşma ilə üstünü bağlamaq
- E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997
Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

110. Yanğın həyəcan siqnalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşı dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək
- B) İşı davam etmək və heyətdən yanğının söndürülməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşı dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərk etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğınsöndürmə dəstələrini gözləmək

E) Yanğın yerini axtarmaq və onu söndürməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

111. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

A) Yalnız ağızdan-ağıza

B) Yalnız ağızdan-buruna

C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna

D) Bədəni masaj etməklə

E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

112. Peşə xəstəliyi nədir ?

A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik

B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik

C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik

D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik

E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

113. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli

B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı

C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı

D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli

E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

114. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

A) Peşə xəstəliyi

B) Sarılıq xəstəliyi

C) Sətəlcəm xəstəliyi

D) Şəkər xəstəliyi

E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

115. Hansı hündürlükdən başlayaraq "Yüksəklikdə görülən işlər" anlayışı qüvvəyə minir?

A) 3.0 m

B) 2.5 m

C) 5.0 m

D) 1.8m

E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

116. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

- B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr
- E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

117. Təxliyyə (köçürmə) planları hansı binalarda tərtib olunur?

- A) 10 nəfərdən çox insan olan
- B) 100 nəfərdən çox insan olan
- C) Hamısında
- D) 17 nəfərdən çox insan olan
- E) 27 nəfərdən çox insan olan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

118. Yanğınsöndürmə vasitələrindən istifadə qaydalarını kimlər bilməlidirlər?

- A) Sex rəisi
- B) Fəhlələr və aparatçılar
- C) Qulluqçular
- D) Fəhlə və qulluqçuların hamısı
- E) Ustalar və çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

119. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

- A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı
- B) Sex rəisi

- C) Qulluqçular
- D) Fəhlələr və aparatçılar
- E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

120. Yanğın təhlükəsizliyinə aid olan normativ sənədlər:

- A) Standartlar, yanğın təhlükəsizliyi normaları, qaydaları və təlimatları
- B) Dövlət Əmək Müfəttişliyi Xidməti haqqında Əsasnamə
- C) Sanitariya-epidemioloji qaydalar haqqında Əsasnamə
- D) Həmkarlar ittifaqının nizamnaməsi
- E) Aktlar, xidməti yazılar və texniki təhlükəsizlik qaydaları

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunu. Bakı, 1997

121. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadagandır?

- A) Slaydoskopdan, telefondan, printerdən
- B) Kompüterdən, printerdən. Proyektordan
- C) Kompüterdən, telefondan, printerdən, kondisionerdən
- D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından
- E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

122. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

- A) 112
- B) 104
- C) 102

D) 103

E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqaladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

123. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

A) Pilləkan qəfəsində dəmir qapı

B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vəsaitləri

C) Təlimatın keçirilməsi üçün xüsusi otaq

D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğıın lövhəsi

E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğıın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

124. Yanğıın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

A) Sex rəisi

B) Növbə rəisi

C) Fəhlə və qulluqçular

D) Texnoloq

E) Yanğıın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğıın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

125. Yanğıın aşkar etdikdə nə etməli?

A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək

B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək

C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək

D) Dərhal yanğıından mühafizə bölməsinə xəbər vermək

E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

126. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri

B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri

C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri

D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri

E) İtdən və ilandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999