

## **Rəis müavini (Qaynaq texnologji, dağılan və dağılmayan müayinə bölümü) vəzifəsi üzrə test tapşırıqları**

**1. Əl ilə elektrik-qövs qaynağında əsas parametr aşağıdakılardan hansı hesab edilir?**

- A) Qaynaq cərəyanı
- B) Elektrodun örtüyünün olub-olmaması
- C) Qaynaq birləşməsinin növü
- D) Elektrodun uzunluğu
- E) Qaynaq tikişi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizəsi. Bakı, 2017., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**2. Bunlardan hansı qaynaqçı alətidir?**

- A) Bıçaq
- B) Ling
- C) Xətkeş
- D) Metal fırça
- E) Kuvalt

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**3. Əl ilə qövs qaynağında ilk dəfə hansı enerjiden istifadə edilmişdir?**

- A) Elektrik enerjisindən
- B) Atom enerjisindən
- C) Mexaniki enerjiden
- D) Kimyəvi enerjiden
- E) Külək enerjisindən

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları Bakı, 2005., Qaz təsərrüfatında

texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizəsi. Bakı, 2017., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

#### **4. Qaynaq işlərinə başlamazdan əvvəl qaynaqçı hansı təhlükəsizlik tədbirləri görməlidir?**

- A) Qaynaq aqreqatının işlək vəziyyətdə olmasına, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir
- B) Ölçü cihazlarının işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə maşını ilə təmin etməli və ərazini yanan maddələrdən təmizləməlidir
- C) Qaynaq aqreqatının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir
- D) Qaynaq aparatının birləşmələrinin kipliyini yoxlamalı, yanğınsöndürmə avadanlıqları ilə təmin etməli və ərazini yanan maddələrdən təmizləməlidir
- E) Qaynaq aqreqatının, ölçü cihazlarının, fərdi mühafizə və qoruyucu vasitələrin işlək vəziyyətdə olmasını yoxlamalı, kontaktların möhkəmliyinə əmin olmalı və yanğınsöndürmə vasitələri ilə təmin etməlidir

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

#### **5. Odlu işlər aparmaq üçün hansı sənədi tərtib edib hazırlamaq lazımdır?**

- A) Odlu işlərin aparılması üçün akt
- B) Odlu işlərin aparılması üçün arayış
- C) Odlu işlərin aparılması üçün tapşırıq
- D) Odlu işlərin aparılması üçün icazə vəərəqi
- E) Odlu işlərin aparılması üçün icazə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

#### **6. Qaynaq şovunun neçə növü var və hansılardır ?**

- A) Bir növü var, kök

- B) İki növü var, kök və isti qaynaq
- C) Üç növü var, kök, isti qaynaq və üzlük
- D) Üç növü var, kök, dolğu, üzlük
- E) Dörd növü var, üzlük, isti qaynaq, dolğu və kök

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

### **7. Hansı halda qaynaq avadanlığının istismarına icazə verilir?**

- A) Nəzarət ölçü cihazları qaydasında olmadıqda
- B) Avadanlıqda yanğın baş verdikdə
- C) Avadanlığın istismarı zamanı təhlükə baş verdikdə
- D) Qaynaqçının eynəyi olduqda
- E) Avadanlığın sınaq müddəti keçdikdə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

### **8. Qaynaq qövsünün gücü rejimin hansı parametrləri ilə müəyyən edilir?**

- A) Qaynaq aparatının göstəriciləri və qaynaq qövsünün gərginliyi ilə
- B) Qövsün gərginliyinin kəmiyyəti və qövsdəki qazın tərkibi ilə
- C) Elektrik dövrəsinin müqaviməti və qövsdəki havanın tərkibi ilə
- D) Qaynaq cərəyanının kəmiyyəti və qövsün gərginliyi ilə
- E) Qaynaq cərəyanının və qövsün gərginliyinin kəmiyyəti ilə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **9. Qaynaq aparatları, transformatorlar və qaynaq ediləcək konstruksiya nələrə birləşdirilməlidir?**

- A) Qaynaq transformatoruna
- B) Naqillə elektrik dirəyinə
- C) Propan balonuna
- D) Naqillə yerə
- E) Naqillə qaynaq olunan avadanlığa

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **10. Elektrik əl qövs qaynağında istifadə olunan elektrod örtüklərinin tipləri hansılardır?**

- A) Əsas örtüklü
- B) Rutil
- C) Sellüoz, əsas örtüklü, rutil
- D) Əsas örtüklü, rutil
- E) Rutil, sellüoz

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **11. Qaynaq prosesinin fiziki mahiyyəti nədən ibarətdir?**

- A) Birləşdirilən materialların səhrləri arasında molekulyar və atomlar arasındakı əlaqə yaratmaq
- B) Birləşdirilən materialların səhrləri arasında molekulyar və atomlar arasındakı əlaqəni tənzimləmək
- C) Birləşdirilən materialların səhrləri arasında qarşılıqlı təsir qüvvəsini zəiflətmək
- D) Birləşdirilən materialların səhrləri arasında molekulyar və atomlar arasındakı əlaqəni zəiflətmək
- E) Birləşdirilən materialların səhrləri arasında əks təsir qüvvəsini zəiflətmək

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

## 12. Qaynaqlanma qabiliyyətinə təsir edən əsas hansı elementdir?

- A) Volfram
- B) Metan
- C) Fosfor
- D) Kükürd
- E) Karbon

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

## 13. Qaynaq tikişində qüsurlar nə vaxt yaranır?

- A) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda və qaynaq rejiminin sürəti düzgün seçilmədikdə
- B) Material bərk olduqda, qaynaq çubuğu və qaynaq gərginliyi yüksək olduqda
- C) Materialın kimyəvi tərkibi düzgün seçildikdə, qaynaq çubuğu və qaynaq rejimi düzgün seçilmədikdə
- D) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda, qaynaq çubuğu və qaynaq rejimi düzgün seçilmədikdə
- E) Materialın kimyəvi tərkibi fərqli olduqda, qaynaq çubuğu düzgün seçildikdə, qaynaq rejimi isə düzgün seçilmədikdə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

## 14. Qaynaq tikişində ən önəmli qüsurlar hansı sayılır?

- A) Xarici poşa qalıqları
- B) Kök tikişinin natamam əriməsi
- C) Üzlük tikişinin tam əriməməsi
- D) Metalın normadan çox yığılması
- E) Dolğu tikişinin tam əriməməsi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**15. Səthi diametri 250-400 mm olan boruları uc-uca qaynağa hazırlamaq üçün qaynaq tikişi yerinə borunun çevrə uzunluğu boyu neçə ədəd kiçik qaynaq hissələri verilməlidir və uzunluğu neçə mm olmalıdır?**

- A) Borunun çevrə uzunluğu 2 ədəd kiçik və uzunluğu 50 mm olmalıdır
- B) Borunun çevrə uzunluğu 3 ədəd kiçik və uzunluğu 50 mm olmalıdır
- C) Borunun çevrə uzunluğu 3 ədəd kiçik və uzunluğu 20 mm olmalıdır
- D) Borunun çevrə uzunluğu 2 ədəd kiçik və uzunluğu 10 mm olmalıdır
- E) Borunun çevrə uzunluğu 2 ədəd kiçik və uzunluğu 15 mm olmalıdır

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**16. Qaynaq tikişinin eni nəyə görə seçilir?**

- A) Metalın keyfiyyətinə görə
- B) Metalın qalınlığına görə
- C) Cərəyana görə
- D) Elektrodun uzunluğuna görə
- E) Elektrodun diametrinə görə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**17. Qızdırıcıda istilik relesi ilə nəyi tənzimləyirlər?**

- A) Tezliyi
- B) Dövrələr sayını
- C) Cərəyan şiddətini
- D) Qaynaq transformatorunu
- E) Temperaturu

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**18. Viniplastı hansı temperaturda qaynaq edirlər?**

- A) 200-220°C
- B) 210-220°C
- C) 200-250°C
- D) 250-280°C
- E) 220-250°C

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**19. Diametr üzrə hansı polietilen borular mufta ilə qaynaq edilir?**

- A) 15 mm
- B) 20 mm
- C) 25 mm
- D) 12.5 mm
- E) 32 mm

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**20. Qaynaqçı yeraltı qaz kəmərlərində damğanı qaynaq tikişindən hansı məsafədə vurmaldır?**

- A) 10-20 mm məsafədə
- B) 30-50 mm məsafədə
- C) 15-25 mm məsafədə
- D) 30-35 mm məsafədə
- E) 25-30 mm məsafədə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və

ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**21. Aşağıdakılardan hansılar Rutil örtüklü elektrod tipidir?**

- A) E 6013, E 8010
- B) E 6010, E 7010
- C) E 7018, E 7015
- D) E 6015, E 6013
- E) E 7016, E 7018

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**22. Hansı nəzarət üsulu ilə qaynağın daxili qüsurları müəyyən edilir?**

- A) Maqnit üsulu ilə
- B) Rentgen ilə
- C) Əl ilə
- D) Gözlə
- E) Kompresor üsulu ilə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**23. Elektrodların nəm olması qaynaqda nəyə səbəb ola bilər?**

- A) Əlavə cərəyan sərfinə
- B) Qaz boşluqlarına
- C) Çatlara
- D) Qalınlığın artmasına
- E) Natamam əriməyə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003



**24. Qaynaq zamanı temperaturun sürətlə artmasının deformasiyaya hansı təsiri olar?**

- A) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı artırır
- B) Temperaturun sürətlə artması metalın uzanmasına səbəb olur
- C) Temperaturun sürətlə artması metalın keyfiyyətli qaynağına mənfi təsir edir
- D) Temperaturun sürətlə artması gərilməni artırır
- E) Temperaturun sürətlə artması deformasiyanı azaldır

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**25. Emalatxanada işləyən qaynaqçıların yerinə yetirdikləri işlərin keyfiyyəti hansı müddətdən bir yoxlanılmalıdır?**

- A) Hər ay mexaniki sınaq ilə
- B) Hər həftə mexaniki sınaq ilə
- C) Hər on gündən bir mexaniki sınaq ilə
- D) Hər üç aydan bir mexaniki sınaq ilə
- E) Hər gün mexaniki sınaq ilə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**26. Qaynaqdan əvvəl metal nə üçün qızdırılır?**

- A) Yüksək temperaturu azaltmaq üçün
- B) Soyutmanı sürətləndirmək və çatların qarşısını almaq üçün
- C) İstiliyin daxilə keçməsinə azaltmaq üçün
- D) Daxili gərginlikləri artırmaq üçün
- E) Soyutmanı ləngitmək və çatların qarşısını almaq üçün

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**27. Əl ilə qövs qaynağında neçə qat qaynaq tikişi qoyulmalıdır?**

- A) Üç qat
- B) Bir qat
- C) İki qat
- D) Dörd qat
- E) Beş qat

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**28. Birinci qat qaynaqlanan metalın qalınlığının neçə faizini təşkil etməlidir?**

- A) 15-30 %
- B) 55-75 %
- C) 25-30 %
- D) 45-50 %
- E) 15-20 %

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**29. Qaynağın ikinci qatı qaynaqlanan metalın qalınlığının neçə faizini təşkil etməlidir?**

- A) 60-75 %
- B) 25-40 %
- C) 25-30 %
- D) 45-50 %
- E) 35-65 %

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**30. Qaynaqçı üçün tərtib olunmuş formulyarda nələr qeyd olunmalıdır?**

- A) İxtisas dərəcəsi, biliyinin dövrü yoxlanmasının yekunu və qaynaq etdiyi sınaq birləşmələrinin nəticələri
- B) Qaynaqçının ixtisas dərəcəsi, iş stajı və qaynaq etdiyi sınaq birləşmələri barədə məlumat
- C) Qaynaqçının ixtisas dərəcəsi, şəxsiyyət vəsiqəsi və əmək fəaliyyəti barədə məlumat
- D) Qaynaqçının şəxsiyyət vəsiqəsi, biliyinin yoxlanması barədə məlumat və son qaynaq etdiyi sınağın nəticələri
- E) Qaynaqçının pasportu, ixtisas dərəcəsi və qaynaq etdiyi birləşmələr barədə məlumat

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **31. Qaynaq transformatoru ilə qaynaq aqreqatının iş prinsipi necə fərqlənir?**

- A) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini özü istehsal edir, qaynaq transformatoru isə şəbəkədən alır
- B) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini şəbəkədən alır, qaynaq transformatoru isə özü istehsal edir
- C) Qaynaq transformatoru elektrik enerjisini aqreqatdan alır, qaynaq aqreqatı isə elektrik enerjisini elektrik stansiyasından alır
- D) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini tənzimləyir, qaynaq transformatoru isə tənzimləmir
- E) Qaynaq aqreqatı elektrik enerjisini elektrik mühərrikindən, qaynaq transformatoru isə elektrik enerjisini şəbəkədən alır

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **32. Qaynaq elektrodu saxlanan otaqda havanın temperaturu minimum nə qədər olmalıdır?**

- A) + 20<sup>0</sup>
- B) + 18<sup>0</sup>
- C) + 25<sup>0</sup>
- D) + 15<sup>0</sup>

E) + 22<sup>0</sup>

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**33. Elektrodların bir tərəfi nəyə görə örtüksüz hazırlanır?**

- A) Elektrod özəyini, diametrini rahat ölçmək üçün
- B) Elektrod örtüyünə qənaət edilməsi üçün
- C) Cərəyanın elektrod tutandan elektroda keçirilməsi üçün
- D) Elektrodun özəyinin, markasının müəyyən edilməsi üçün
- E) Elektrod özəyini elektrod tutana rahat bərkitmək üçün

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**34. Qaynaqçı tavanda qaynaq edərkən hansı fərdi vasitələr ilə təmin edilməlidir?**

- A) Qolçaq, dəbilqə və çiyin örtüyü
- B) Qoruyucu kəmərlər və qolçaq
- C) Əlcək, beret və dəbilqə
- D) Eynək və qoruyucu kəmərlər
- E) Əlcək, çiyin örtüyü və eynək

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**35. Qaynaqçıya nə üçün xüsusi geyim lazımdır?**

- A) Qaynaqda əmələ gələn zəhərli aerosoldan qaynaqçını qoruması üçün
- B) Qaynaqçının elektrik cərəyanından qorunması üçün
- C) Qaynaq qılgıncılarından qorumaq üçün
- D) Qaynaqçını istilik, işıq, mexaniki və digər təsirlərdən qorumaq üçün
- E) İstilikdən qorumaq üçün

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**36. Göstərilən hansı qaynaq üsulunda qaynaqlama sürəti çox olar?**

- A) Flüsatlı qaynaqda
- B) Qaz alovu qaynağında
- C) Dəmirçi qaynağında
- D) Əl qövs qaynağında
- E) Elektrik posa qaynağında

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**37. Qaynaq tikişlərinin kənarlarında qaynaq qırıntıları nədən yaranır?**

- A) Cərəyanın çoxluğundan
- B) Elektrodun diametrindən
- C) Elektrodun uzun olmasından
- D) Qaynaqçının boyundan
- E) Havanın qaranlığından

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**38. Vizual müayinə ilə qaynaq tikişlərində hansı defektlər müşahidə olunur?**

- A) Qaynaq səthinin kobudluğu
- B) Qaynaq tikişinin daxilindəki qüsurlar
- C) Qaynağın tikişinin daxilində olan qaz boşluqları
- D) Qaynaq səthinin sərtliyi
- E) Qaynaq tikişinin xaricindəki qüsurlar

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,

Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**39. Qaynaq birləşmələrindəki qüsurlardan ən təhlükəlisi hansıdır?**

- A) Tikişin başlanğıcındakı
- B) Üst qatdakı
- C) Tikişin sonundakı
- D) Xarici
- E) Daxili

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**40. Qaynaq tikişindəki daxili qüsurlara hansı metodla nəzarət edilir?**

- A) Rengen şüaları ilə
- B) Tester ilə
- C) Lupa ilə
- D) Vizual baxışla
- E) İndikator qurğusu ilə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**41. Hansı hallarda qaynaq tikişində qüsurlar yaranır?**

- A) Qaynaq rejimi, yəni qaynağın sürəti və qaynağın gərginliyi düzgün seçilmədikdə
- B) Qaynaq çubuğunun metal hissəsinin kimyəvi tərkibi qaynaq ediləcək metala uyğun olmadıqda
- C) Qaynaq çubuğunun örtüyünün qaynaq vəziyyətinə (bucığına) uyğun seçilmədikdə
- D) Qaynaq çubuğu düzgün seçilmədikdə və qaynağın gərginliyi yüksək olduqda
- E) Qaynaq çubuğu və rejimi düzgün seçilmədikdə, qaynaq materialının kimyəvi tərkibi müxtəlif olduqda

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,

Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**42. Hansı növ qaynaq birləşməsində daha az elektrod sərf olunur?**

- A) V şəkilli birləşmə
- B) U şəkilli birləşmə
- C) Uc-uca birləşmə
- D) X şəkilli birləşmə
- E) K şəkilli birləşmə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**43. Bunlardan hansı əsas örtüklü elektroddur?**

- A) E – 6013, E – 6014
- B) E – 7010, E – 6010
- C) E – 7018, E – 8016
- D) E - 6015
- E) E-7000

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**44. Düzünə qütblük sabit cərəyanda nə vaxt yaranır?**

- A) Qaynaq olunan metal müsbət qütbə, elektrod isə mənfi qütbə bağlandıqda
- B) Elektrod və qaynaq olunan metal bir-birinə bağlandıqda
- C) Qaynaq olunan metal mənfi qütbə, elektrod isə müsbət qütbə bağlandıqda
- D) Elektrod və qaynaq olunan metal mənfi qütbə bağlandıqda
- E) Elektrod və qaynaq olunan metal müsbət qütbə bağlandıqda

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**45. Qazla kəsmədə və qaynaqda işlədilən avadanlıq və vasitələr hansılardır?**

- A) Elektrik transformatoru, propan bolonu, qaynaq elektrodu, rezin şlanq və qoruyucu eynək
- B) Kislorod balonu, elektrod tutucusu, qoruyucu kəmər, rezin şlanq və oksigen kəsici
- C) Dizel generator, qaynaq odluğu, beret və dəbilqə, propan balon və təzyiqliq nizamlayıcısı
- D) Elektrodun tutucusu, rezin şlanq, qaz generatoru, əlcək, beret və dəbilqə
- E) Qaz generatoru, qaynaq odluğu, oksigen kəsici, təzyiqliq nizamlayıcıları və rezin şlanqlar

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**46. Boru kəmərlərinin tikintisi zamanı hansı hallarda sellüloz örtüklü elektrodlardan istifadə etmək olar?**

- A) Kompresor stansiyalarının tikintisində
- B) Qaz anbarlarının tikilişində
- C) Soyuq hava şəraitində
- D) Yeraltı boru kəmərlərində
- E) Yüksək təzyiqliq qaz xətlərində

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**47. Elektrik qövs qaynağı hansı qaynaq üsuluna aiddir?**

- A) Əritməklə qaynağa
- B) Kontakt qaynağa
- C) Ultra səs qaynağa
- D) Dəmirçi qaynağına
- E) Soyuq qaynağa

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003



**48. Qaynaq tikişlərində çatlar nədən yaranır?**

- A) Qaynağın sürətinin düzgün seçilməməsindən
- B) Elektrodun diametrinin düzgün seçilməməsindən
- C) Elektrodun tutucusunun çəkisindən
- D) Naqilin uzunluğundan
- E) Elektrodun uzunluğundan

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**49. Sabit cəryanla qaynaq edildikdə hansı avadanlıqlardan istifadə olunur?**

- A) Qaynaq transformatorundan və cərəyan tənzimləyicisindən
- B) Asetilen generatorundan və daxili yanma mühərrikindən
- C) İnduksiyalı tənzimləyicidən və qaz generatorundan
- D) Dizel mühərrikindən və asetilen generatorundan
- E) Qaynaq generatoru və daxili yanma mühərriklərindən

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**50. Qaynağın hansı fəza vəziyyətində cərəyan şiddətini azaltmaq məqsəduyğun hesab edilir?**

- A) Tavan
- B) Şaquli
- C) Aşağı
- D) Maili
- E) Üfüqi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**51. Örtüklü elektrodların nəm olması hansı qüsurun yaranmasına səbəb olur?**

- A) Şlak qalıqlarına

- B) Çatların yaranmasına
- C) Qaz boşluqlarının yaranmasına
- D) Natamam əriməyə (neprovar)
- E) Mexaniki çatlara

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

### **52. Qaynaq aparatının naqillərinə olan tələblər hansılardır?**

- A) Çoxsimli mis materialdan olmalı və düşən müqavimətə davam gətirməlidir
- B) Çoxsimli alüminium materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- C) Çoxsimli sink materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- D) Çoxsimli mis materialdan olmalı və düşən elektrik qüvvəsinə davam gətirməlidir
- E) Birsimli mis materialdan olmalı və düşən gərginliyə davam gətirməlidir

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

### **53. Qaynaq elektrodu nədir?**

- A) Səthinə suvaq çəkilmiş oymaq
- B) Səthinə azbest çəkilmiş məftil
- C) Səthinə heç nə çəkilməmiş çılpaq məftil
- D) Səthinə suvaq çəkilmiş qəlb
- E) Səthinə suvaq çəkilmiş məftil

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

### **54. Əriməyən elektrodlar hansı materialdan hazırlanır?**

- A) Qrafit və ya volframdan
- B) Plastik kütlədən
- C) Alüminiumdan
- D) Qrafit və ya polad materialdan
- E) Şüşədən və ya plastikdən

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**55. Poladı hansı temperatura qədər qızdırdıqda maqnitliyi itir?**

- A) 753<sup>0</sup>C
- B) 713<sup>0</sup>C
- C) 733<sup>0</sup>C
- D) 743<sup>0</sup>C
- E) 723<sup>0</sup>C

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**56. Qaynaq metalındakı karbon elementinin miqdarı onun hansı xüsusiyyətini artırır?**

- A) Zərbəyə qarşı davamlılığını
- B) Nisbi uzanmasını
- C) Sərtliyini
- D) Qaynaq edilmə uyğunluğunu
- E) Deformasiyaya qarşı davamlılığını

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**57. Divarı qalın metalları qaynaq edərkən 1-ci qat qaynağa nə deyilir?**

- A) Ərinti
- B) Qaynaq gövdəsi
- C) Qövs qurşağı
- D) Üst qat
- E) Qaynaq kökü

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**58. Qaynaq çubuğunu seçərkən hansı amillərə əsaslanmaq lazımdır?**

- A) Dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun metalının düzgün seçilməsi və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi
- B) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun metalının qaynaq ediləcək metala uyğun olması və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi
- C) Sabit cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun qaynaq ediləcək metala uyğun olması və qaynaq örtüyünün tələbata uyğun seçilməsi
- D) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq çubuğunun ölçüsünün düzgün seçilməsi, qaynaq örtüyünün keyfiyyətli olması
- E) Sabit və dəyişən cərəyanla işləməsi, qaynaq olunacaq metalın keyfiyyəti və qaynaq örtüyünün qaynaq vəziyyətinə uyğun seçilməsi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**59. Ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür?**

- A) Metalın bərk haldan yumşaq halına keçdiyi temperatur
- B) Metalın maye haldan bərk halına keçdiyi temperatur
- C) Metalın maye haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- D) Metalın bərk haldan buxar halına keçdiyi temperatur
- E) Metalın bərk haldan maye halına keçdiyi temperatur

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**60. Elektrik qövs qaynağında qövs sütununun temperaturu nədən aslıdır?**

- A) Qaynaq olunan materialın tərkibindən
- B) Elektrodun materialından və qövsdəki qazın tərkibindən
- C) Cərəyanın növündən və qövsdəki havanın tərkibindən
- D) Qaynaq texnologiyasından və materialın tərkibindən
- E) Elektrodun keyfiyyətindən və cərəyanın növündən

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,

Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**61. Diametri 2,5 mm olan elektrod üçün təqribən neçə amper cərəyan lazımdır?**

- A) 40A
- B) 100A
- C) 120A
- D) 150A
- E) 80A

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**62. Poladlar nəyə görə pis qaynaq olunur?**

- A) Tərkibində karbonun miqdarının müəyyən qədər çox olması və qaynaqçı səriştəsiz olduğu üçün
- B) Tərkibində karbonun və ligerləyici elementlərin miqdarı çox olduğu üçün
- C) Karbonun və ligerləyici elementlərin miqdarının müəyyən qədər çox olması və cərəyanın növü düzgün seçilmədiyi üçün
- D) Karbonun və ligerləyici elementlərin miqdarı müəyyən qədər az olduğu üçün
- E) Karbonun və ligerləyici elementlərin miqdarının müəyyən qədər çox olması və elektrod düzgün seçilmədiyi üçün

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası, Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**63. Elektrik-qövs qaynağında istifadə edilən maskadakı şüşə ekran qaynaqçını nədən qoruyur?**

- A) İnfraqırmızı və ultrabənövşəyi şüadan
- B) Ultrabənövşəyi şüadan
- C) İnfraqırmızı və ultrabənövşəyi şüadan
- D) İnfraqırmızı şüadan
- E) Ultraqırmızı və infrabənövşəyi şüadan

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**64. Aşağıda qeyd olunanlardan hansı qaynaq rejiminin parametrlərinə aid deyil?**

- A) Cərəyanın növü və qütbüliyü
- B) Qaynaq olunan metalın materialı
- C) Elektrodun diametri və uzunluğu
- D) Qövsün gərginliyi və qaynağın sürəti
- E) Cərəyanın qiyməti

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**65. TCD-500 qaynaq transformatoru ilə eyni vaxtda neçə qaynaqçı işləyə bilər?**

- A) 5
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 1

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**66. Çuqunların qaynaqlanması üçün əsasən hansı qaynaq üsulundan istifadə olunur?**

- A) Plazma qaynağından
- B) Əl elektrik qövs qaynağından
- C) Qaz qaynağından
- D) Avtomatik qaynaqdan
- E) Dəmirçi qaynağından

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009.,

Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017

**67. Polad 20 hansı elektrodla qaynaq olunur?**

- A) УОНИ 13/35
- B) ОЗЛ-7
- C) ЦЛ-18
- D) АНО-3
- E) УОНИ 13/55

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**68. 12X18H10T markalı metal hansı elektrodla qaynaq olunur?**

- A) ЦЛ-18
- B) АНО-11
- C) МР-3
- D) УОНИ 13/45
- E) ОЗЛ-7

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**69. Sabit cərəyanın qısa yazılışı aşağıdakılardan hansıdır?**

- A) OM
- B) V
- C) A
- D) AC
- E) DC

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**70. Dəyişən cərəyanın qısa yazılışı necədir?**

- A) AC
- B) OM
- C) V
- D) A
- E) DC

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**71. Qaynaq cərəyanı səyyar tipli qoşqulu qida mənbəyində nə ilə tənzimlənir?**

- A) Məftil ilə
- B) Sıxacla
- C) Ling ilə
- D) Su ilə
- E) Reostatla

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**72. Eyni vaxta bir neçə qaynaqçı aşağıda göstərilən qida mənbələrindən hansı ilə işləyə bilər?**

- A) СТЭБК -220
- B) ТСК-500
- C) ТСД-500
- D) ВКСМ-1000
- E) СТЭ -34

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf



mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**73. Qaynaq sürəti normadan çox olduqda hansı qaynaq qüsurları əmələ gəlir?**

- A) Ərintilər
- B) Kərtiklər
- C) Çatlar
- D) Sıçrantılar
- E) Qaz boşluqları

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**74. Əl qövsü qaynağında hansı qövslə qaynaq daha əhəmiyyətlidir?**

- A) Tez alışan qövslə
- B) Nazik qövslə
- C) Qırılan qövslə
- D) Qısa qövslə
- E) Uzun qövslə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**75. Əl ilə qövs qaynağında qida mənbələrinin markalarındakı rəqəmlər nəyi göstərir?**

- A) Qaynağın uzunluğunu
- B) Qaynağın markasını
- C) Qaynağın hündürlüyünü
- D) Qaynağın gərginliyini
- E) Qaynağın cərəyanı şiddətini

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**76. Cərəyan şiddətini çox verən qida mənbələri aşağıdakılardan hansıdır?**

- A) ВКСМ-1000
- B) ТСК-300
- C) СТЭ -34
- D) ТДША -250
- E) ТСД-300

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**77. Dielektriklər nəyə deyilir?**

- A) İçərisində sərbəst elektronlar olmayan cisimlərə
- B) Üstü izolyasiyalı mis məftillərə
- C) Sərbəst elektronlar olan cisimlərə
- D) İçərisində neytronlar az olan materiallara
- E) Turşuların su məhluluna

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**78. Səyyar tipli qida mənbəyi aşağıdakılardan hansıdır?**

- A) Qoşqulu qaynaq aparatı
- B) ТСП-250
- C) ТДФ-1000
- D) Qoşqusuz qaynaq aparatı
- E) УДАР-1000

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşimov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**79. Elektrik kontakt qaynağında tikiş qaynağının şərti işarəsi hansıdır?**

- A) RR
- B) RP
- C) RB
- D) RA
- E) RC

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**80. Əllə elektrik qövs qaynağında hansı elektroddan istifadə olunur?**

- A) Örtüklü elektrod
- B) Çuqun elektrod
- C) Paslanmayan elektrod
- D) Örtüksüz elektrod
- E) Əlvan metaldan olan elektrod

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**81. Əritmə ilə qaynaq üsulu hansıdır?**

- A) Əl qövs qaynağı
- B) Sürtünmə ilə qaynaq
- C) Diffuziya ilə qaynaq
- D) Soyuq qaynaq
- E) Ultra səs qaynağı

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**82. Əl ilə elektrik qövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühitin qızmasına sərf olunur?**

- A) 20 %-ə qədər
- B) 50 %-ə qədər
- C) 70 %-ə qədər
- D) 10 %-ə qədər
- E) 25 %-ə qədər

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**83. Qaynaqlanmış metalın oturması nəyə deyilir?**

- A) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın mühkəmliyinin artmasına
- B) Metalın qaynaq zamanı uzanmasına
- C) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın həcmnin kiçilməsinə
- D) Metalın qaynaq zamanı deformasiyaya uğramasına
- E) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın həcmnin böyüməsinə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**84. Elektrik-qaynaq qövsünün temperaturu neçə dərəcə olur?**

- A) 6000
- B) 1100
- C) 2500
- D) 5500
- E) 1500

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf

mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**85. Qaynaqçı neçə ay işləmədikdə ona verilən İSO 9606-1 sertifikatı etibarsız sayılır?**

- A) 2 ay
- B) 3 ay
- C) 4 ay
- D) 5 ay
- E) 6 ay

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Q.B.Haşımov. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizə qaydaları. Bakı, 2017., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**86. Qaynaq işləri aparılan yerdə hansı tip odsöndürənlərdən istifadə olunur?**

- A) Kimyəvi köpüklü, kimyəvi tozlu, karbon qazlı
- B) Kimyəvi köpüklü
- C) Karbon qazlı, xlodan qazlı
- D) Köpüklü su ilə doldurulmuş
- E) Kimyəvi tozlu, karbon qazlı, xlodan qazlı

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**87. Geri təpmə zamanı nə etməli?**

- A) Rezaqın və balonların vintillərini möhkəm bağlamalı və uzaqlaşmalı
- B) Şlanqları qatlamalı və hadisə yerindən aralanmalı
- C) balonların vintillərini açmalı və uzaqlaşmalı
- D) Kəsici rezaqı tullamalı və hadisə yerindən aralanmalı
- E) Hadisə yerindən uzaqlaşmalı

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017.,Ə.Babaşov,

Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**88. Qaynaq tikişinin axmasına səbəb nədir?**

- A) Cərəyan şiddəti
- B) Cərəyanın növü
- C) Metalın markası
- D) Elektrodun quruluşu
- E) Qaynaq temperaturu

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**89. Reduktoru oksigen balonuna bağlamaqdan qabaq nəyə görə qısamüddətli oksigen açılıb bağlanmalıdır?**

- A) Təzyiqi yoxlamaq üçün
- B) Balondakı təzyiqi azaltmaq üçün
- C) Yad cisimləri başlıqlarından təmizləmək üçün
- D) Başlıqların yoxlanılması üçün
- E) Yivlərin sazlığını yoxlamaq üçün

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**90. Asetilen oksigenlə qarışdırılıb yandırıldıqda alovun temperaturu neçə dərəcə olur?**

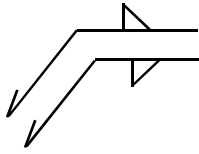
- A) 1500 – 2250 °C
- B) 2200 – 3500 °C
- C) 3100 – 3200 °C
- D) 1000 – 2500 °C

E) 3500 – 4500 °C

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**91. Bu qaynaq simvolu nəyi göstərir?**



- A) Altdan qaynaq
- B) Dairəvi qapanan qaynaq
- C) Katet qaynaq işarəsi
- D) Üstdən qaynaq
- E) Altdan və üstədən qaynaq

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

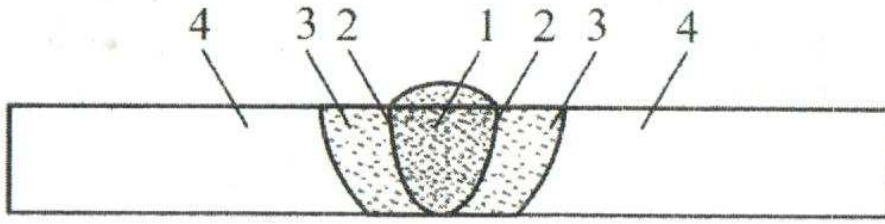
**92. Oksigen balonlar qaynaq sahəsindən neçə metr aralıda olmalıdır?**

- A) 1 metr
- B) 5 metr
- C) 3 metr
- D) 8 metr
- E) 12 metr

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**93. Tikiş metalı hansı rəqəmlə göstərilib?**

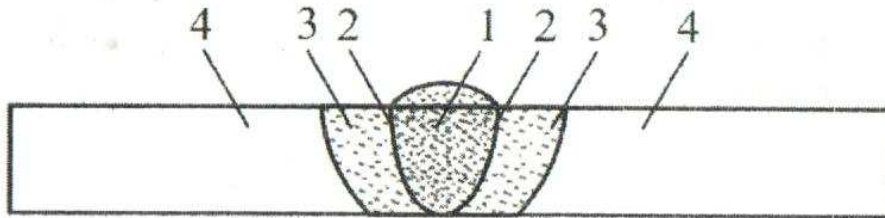


- A) 1 və 2
- B) 2 və 3
- C) 3
- D) 4
- E) 1

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**94. Keçid zonası hansı rəqəmlə göstərilib?**



- A) 1
- B) 2 və 3
- C) 3 və 4
- D) 2
- E) 1 və 2

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка,



пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**95. Qövsün qazlarının təzyiqi nəticəsində yerli çökəklərin yaranmasına nə deyilir?**

- A) Məsamələr
- B) Boşluqlar
- C) Çatlar
- D) Krater
- E) Kəsiklər

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**96. Qaynaq zamanı yaranan çat qüsurlarını hansı emal üsulu ilə təkrar qaynaqlamaya hazırlayırlar?**

- A) Mexaniki
- B) Fiziki
- C) Termiki
- D) Diffuzion
- E) Kimyəvi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**97. Asetilen qazını almaq üçün hansı materialdan istifadə edilir?**

- A) Təbii qazdan
- B) Karbiddən
- C) Əhəngdən
- D) Taxtadan
- E) Metanoldan

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**98. Kalsium karbid (CaC<sub>2</sub>) hansı materiallardan hazırlanır?**

- A) Gips+su
- B) Əhəng + su
- C) Daş kömür + qum
- D) Sönməmiş əhəng + daş kömür
- E) Sement + su

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**99. Kəsicici oksigenin təzyiqi nəyə əsasən seçilir?**

- A) Metalın elastikliyinə görə
- B) Metalın konstruksiyasına görə
- C) Metalın uzunluğuna görə
- D) Metalın möhkəmliyinə görə
- E) Metalın qalınlığına görə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**100. Küləyin sürəti neçə m/san olduqda odlu işlərin aparılması qadağandır?**

- A) 5 m/san-dən artıq olduqda

- B) 15 m/san-dən artıq olduqda
- C) 9 m/san-dən artıq olduqda
- D) 2 m/san-dən artıq olduqda
- E) 7 m/san-dən artıq olduqda

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

### **101. Qaynaq transformatorunun boş gediş rejimi nədir?**

- A) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulub, ikinci dolaq isə istehlakçıdan açılmışdır
- B) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulub, ikinci dolaq isə istehlakçıya qapanmışdır
- C) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır, ikinci dolaq isə istehlakçıya qapanmışdır
- D) Transformatorun ilkin dolağı qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır, ikinci dolaq isə istehlakçıdan açılmışdır
- E) Transformatorun ilkin dolağı istehlakçıdan açılmışdır, ikinci dolaq isə qidalanan şəbəkəyə qoşulmamışdır

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

### **102. Əsas örtüklü elektrodlarla azkarbonlu poladdan konstruksiyaların əl ilə qövslü qaynaqda hansı cərəyanın növü və qütblük istifadəsi məsləhət görülür?**

- A) Əks qütblü sabit cərəyanla
- B) Sabit cərəyanla
- C) Yüksək tezlikli cərəyanla
- D) Düz qütblü sabit cərəyanla
- E) Dəyişən cərəyanla

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**103. Qövsün uzunluğu yanmanın sabitliyinə necə təsir edir?**

- A) Qövsün uzunluğu artarkən yanmanın sabitlik fəzası dəyişir
- B) Qövsün uzunluğu artarsa yanmanın sabitliyi yüksəlir
- C) Qövsün uzunluğunu artarkən yanmanın sabitliyi dayanır
- D) Qövsün uzunluğu artarsa yanmanın sabitliyi azalır
- E) Qövsün uzunluğu artarsa yanmanın sabitliyi dəyişmir

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**104. Qaynaq məhsuldarlığı hansı vahid ilə ölçülür? ( $M=\alpha_H I$ )**

- A) metr/saat
- B) qr/saat
- C) stık/saat Birləşmə/saat
- D) ton/km
- E)  $\text{sm}^3/\text{saat}$

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**105. Elektrotutucunun izolyasiyasının müqavimətini nə qədər (mom)olur?**

- A) 5 Mom
- B) 3 Mom
- C) 4 Mom
- D) 1 Mom

E) 6 Mом

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**106. Elektrod tutucunun dəstəyinin izolyasiyası 50 hers tezlikli 1500 V sınaq gərginlik altında sızmasız nə zamana qədər dözümlüdür?**

A) 10 saniyə

B) 1 dəqiqə

C) 10 saat

D) 1 gün

E) 1 həftə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**107. Qısa qövsün düzgün xarakteristikası hansıdır?**

A) Qısa qövs tez-tez qısa qapanma törədir

B) Qısa qövs dözümlü və sakit yanır, yüksək keyfiyyətli tikişin alınmasını təmin edir

C) Qısa qövs dözümlü və sakit yanmır, yüksək keyfiyyətli tikişin alınmasını təmin etmir

D) Qısa qövs metalın atomlararası əlaqə yaratması üçün istifadə edilir

E) Qısa qövs 1,5 dəfə uzun qövsdən alçaqdır

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**108. Elektrik transformatorunun əsas funksiyası nədir?**

A) Cərəyanın ölçülməsi və ötürülməsi

B) Dəyişən cərəyanın daimi cərəyana çevrilməsi

C) Cərəyandan maksimum qorunmanın təmin olunması

D) Elektrik dövrəsinin açılması və bağlanması

E) Gərginliyin artırılması və ya azaldılması

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003., D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009

**109. Elektrik qövs qaynağına hansı daxil deyildir?**

A) Əllə qövs

B) Flüsaltı avtomat

C) Qazaltı yarımavtomat

D) Nöqtəli

E) Əriməyən elektrod

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**110. Aşağı temperaturda işləyən materialların qaynağında hansı örtüklü elektrodlardan istifadə olunur?**

A) Sellüloz

B) Rutil

C) Turş

D) Əsas

E) Örtüksüz

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**111. “Normal” qövsün uzunluğu nə qədər olmalıdır?**

A) Elektrodun diametrindən qısa

B) Elektrodun diametrindən 2 dəfə uzun

C) Elektrodun diametrinə bərabər olmalıdır

D) Elektrodun diametrindən 4 dəfə uzun

E) Metalı qalınlığından 1.5 dəfə çox

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**112. Hansı qaynaq qövsü “qısa” adlanır?**

- A) Elektrodun diametrindən 2 dəfə uzun olan qövs
- B) Elektrodun diametrinə bərabər olan qövs
- C) Elektrodun diametrindən qısa olan qövs
- D) Elektrodun diametrindən 3 dəfə uzun olan qövs
- E) Elektrodun diametrindən 1,5 dəfə uzun olan qövs

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**113. Qaynaq rejiminin əsas parametrləri hansılardır?**

- A) Cərəyan gücü və gərginliyin növü
- B) Əsas metalın qızdırılma temperaturu və hava şəraiti
- C) Cərəyan gücü, gərginliyin növü, əsas metalın qızdırılma temperaturu və qaynaq sürəti
- D) Elektrodun qızdırılma temperaturu, hava şəraiti və cərəyanın gücü
- E) Cərəyan gücü, gərginliyin növü və qaynaq edilən metalın fiziki xüsusiyyətləri

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**114. Əsas örtüklü elektrodla qaynaq çox uzun qövslə edilərsə hansı defektlər əmələ gələ bilər?**

- A) Çatlar
- B) Şlaklar
- C) Qaz boşluqları
- D) Çox dərin yanıqlar
- E) Mexaniki çatlar

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**115. Ø 4 mm qaynaq çubuğu ilə şaquli vəziyyətdə işləyən zaman cərəyan gücü neçə amper olmalıdır?**

- A) 130, 140
- B) 110, 120
- C) 130, 150
- D) 110, 130
- E) 120, 150

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**116. İşləyən zaman qaynaq çubuğunun qövsündə neçə volt cərəyan olar?**

- A) 23, 27
- B) 20, 25
- C) 22, 27
- D) 20, 27
- E) 23, 25

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**117. Ø 5mm qaynaq çubuğu ilə aşağı vəziyyətdə işləyən zaman cərəyan gücü neçə amper olmalıdır?**

- A) 150, 180
- B) 210, 250
- C) 180, 210
- D) 150, 250
- E) 120, 150

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin



hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**118. Qaz təhlükəli obyektlərdə qaynaq-quraşdırma işlərinə hazırlıq zamanı və onların yerinə yetirilməsində görülən işlər nəyə əsasən həyata keçirilir?**

- A) Sex rəisinin tapşırığına əsasən və tərtib olunmuş iş planına əsasən
- B) Tədbirlər planına və rəhbərliyin göstərişinə əsasən
- C) Təmir planına və FHN nümayəndəsinin iştirakı ilə
- D) Odlu işlərin yerinə yetirilməsinə icazə vərəqəsinə və işlərin yerinə yetirilmə planına əsasən
- E) Rəhbərliyin əmrinə və planlı-təmir qrafikinə əsasən

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**119. Bu elektrodlardan hansı kök tikişində istifadə olunur?**

- A) 1; 2
- B) 2,5; 3,2
- C) 4; 5
- D) 5; 5,2
- E) 1;3

**Testin çətinlik dərəcəsi:** orta

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**120. Qaynaqda çat varsa nə edilməlidir?**

- A) Üstündən qaynaq etməli yoxlamalı və qaynaq etməli
- B) Yonmalı və qaynaq etməli
- C) Təkrar qaynaq etməli
- D) Yonmalı, yoxlamalı və qaynaq etməli
- E) Təmizləyib qaynaq etməli

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**121. Qaynaq tikişi neçə saatdan sonra fiziki üsulla yoxlanmalıdır?**

- A) 6 saat
- B) 12 saat
- C) 36 saat
- D) 24 saat
- E) 48 saat

**Testin çətinlik dərəcəsi:** asan

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**122. Qaynaq tikişlərində qaz boşluqları hansı səbəblərdən yaranır?**

- A) Nəm elektrod, küləkli hava, qaynaq birləşmələrinin təmizlənməməsi
- B) Əsas metalın divarlarının qalınlığının fərqli olması
- C) Ara məsafənin düzgün verilməməsi və elektrodun nəm olması
- D) Mərkəzləşmə (smeşeniye) pozulduqda və küləkli hava olduqda
- E) Qaynağın sürətinin düzgün seçilmədikdə

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**123. Uc-uca birləşmələrdə tikişin qalınlığının az və ya çox olmasına aşağıdakılardan hansı təsir etmir?**

- A) Elektrodun diametrinin düzgün seçilməsi
- B) Uyğun cərəyan şiddəti
- C) Qaynağın sürəti
- D) Qaynaqdan sonra tabalanma
- E) Qaynaq avadanlığının düzgün seçilməsi

**Testin çətinlik dərəcəsi:** mürəkkəb

**İstinad:** Ə.Babaşov, Z.Məmmədova. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009., Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005., Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007., Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003

**124. İşçilərə ilkin təlimatı kim keçir?**

- A) Əməyin mühafizə şöbəsinin mühəndisi
- B) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisi
- C) Sahə və ya işin rəhbəri
- D) Həmkarlar ittifaqı komitəsinin sədri
- E) Müəssisənin direktoru

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

125. İşçilərə ilkin təlimat harda keçirilir?

- A) Baş mühəndisin yanında
- B) İşçinin göndərildiyi sahədə
- C) Həmkarlar ittifaqı komitəsində
- D) Əməyin mühafizəsi otağında
- E) Əməyin mühafizəsi şöbəsinin rəisinin yanında

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

126. İş yerlərində əmək şəraiti dəyişərsə və ya hər hansı bir bədbəxt hadisə baş verərsə bu zaman işçilərə hansı təlimat keçirilməlidir?

- A) Təkrar təlimat
- B) İlkin təlimat
- C) Növbədən kənar təlimat
- D) Birdəfəlik təlimat
- E) Giriş təlimat

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi (məlumat kitabı). Bakı, 2003. Səh. 127

127. İş yerində təlimat öz növbəsində hansı təlimatlara bölünür?

- A) İlkin, giriş və növbədənkənar
- B) İlkin, vaxtaşırı, növbədənkənar və birdəfəlik
- C) Giriş, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənkənar
- D) Giriş, vaxtaşırı və növbədənkənar
- E) Giriş, ilkin, vaxtaşırı, birdəfəlik və növbədənkənar

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov.İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

128. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində gündəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

- A) 8 saatdan artıq olmamalıdır
- B) 10 saatdan artıq olmamalıdır
- C) 7 saatdan artıq olmamalıdır
- D) 5 saatdan artıq olmamalıdır
- E) 6 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkərov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

129. Normal əmək və istirahət rejiminə riayət edilməsinə uyğun 5 günlük iş həftəsində həftəlik normal iş vaxtının müddəti neçə saatdır?

- A) 40 saatdan artıq olmamalıdır
- B) 35 saatdan artıq olmamalıdır
- C) 36 saatdan artıq olmamalıdır
- D) 33 saatdan artıq olmamalıdır
- E) 45 saatdan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: S.Məmmədov, İ.Cavadova, A.Bəkirov. Əmək münasibətini tənzimləyən sənədlər. Bakı, 2005. Səh. 233

130. Təhlükəli və zərərli amillər hansı qruplara bölünür?

- A) Kimyəvi, bioloji və psixofizioloji
- B) Sosioloji, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji
- C) Bioloji və psixofizioloji
- D) Fiziki və kimyəvi və psixofizioloji
- E) Fiziki, kimyəvi, bioloji və psixofizioloji

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I-cild. Bakı, 2010. Səh. 456

131. İş yerlərində attestasiyanın keçirilməsi neçə müddətdən bir aparılır?

- A) İki ildə bir dəfədən az olmayaraq
- B) Dörd ildə bir dəfədən az olmayaraq
- C) Üç ildə bir dəfədən az olmayaraq
- D) Beş ildə birdəfədən az olmayaraq
- E) İldə bir dəfədən az olmayaraq

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. I cild. Bakı, 2010. Səh. 456

132. Qadınlar üçün əllə daşınan yüklərin yüklənib boşaldılması və daşınması zamanı çəkisi maksimum nə qədər olmalıdır ?

- A) 25 kq-dan artıq olmamalıdır
- B) 15 kq-dan artıq olmamalıdır
- C) 30 kq-dan artıq olmamalıdır
- D) 50 kq-dan artıq olmamalıdır
- E) 10 kq-dan artıq olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

133. Əl ilə yüklərin daşınması məsafəsi neçə metrdən artıq olduqda yüklərin daşınmasına icazə verilmir?

- A) 80 metrdən artıq olduqda
- B) 40 metrdən artıq olduqda
- C) 60 metrdən artıq olduqda

D) 100 metrdən artıq olduqda

E) 120 metrdən artıq olduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

134. Nə zaman yüklərin yüksəkliyə qaldırılmasına icazə verilir?

A) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

B) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 3 m-dən çox olmadıqda

C) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

D) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunmadıqda və meydançanın hündürlüyü 4 m-dən çox olmadıqda

E) Yük qaldırılan meydança pilləkanla təchiz olunduqda və meydançanın hündürlüyü 5 m-dən çox olmadıqda

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Neftqazçıxartma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005. Səh. 526

135. İstehsalat binalarında otaqların tavanı döşəmədən minimum nə qədər məsafədə olmalıdır?

A) 2 metrdən az olmamalıdır

B) 3 metrdən az olmamalıdır

C) 4 metrdən az olmamalıdır

D) 1 metrdən az olmamalıdır

E) 2,5 metrdən az olmamalıdır

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Y.H.Bünyətov. Əməyin mühafizəsi. Məlumat kitabı. Bakı, 2003. Səh. 127

136. Elektrik cərəyanının təsirindən qoruyan mühafizə vasitəsini göstərin?

A) Dezaktivasiya vasitələri

B) Səsboğən

C) İzoləedici örtüklər və qurğular

D) Hermetikləşdirici qurğu

E) İşıq filtrləri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

137. Yer səthindən 2 metrdən yüksəklikdə iş aparılan zaman əsasən nədən istifadə olunmalıdır?

A) Rezin əlcəkdən

B) Xüsusi çəkmələrdən

C) Qulaqcıqdan

D) Eynəkdən

E) Qoruyucu kəmərdən

Testin çətinlik dərəcəsi: asan



İstinad: Y.Əhmədov, T.Rəhimov. İşçilərin sağlamlığı və əməyin təhlükəsizliyi. II cild. Bakı, 2011. Səh. 500

138. Nəfəs yollarının mühafizəsi üçün hansı mühafizə vasitələrindən istifadə olunur?

- A) Şlanqlı əleyhqazlardan
- B) Süzgəcli əleyhqazlar və qulaqcıqlardan
- C) Süzgəcli, oksigenli əleyhqazlar və dəbilqədən
- D) Resperatorlar, əleyhqazlar və eynəkdən
- E) Resperator və əleyhqazlardan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

139. Günvurma nə vaxt baş verir?

- A) Günəşli havada gün şüalarının altında olduqda
- B) Yayda kölgəlikdə çox durduqda
- C) İsti otaqda çox qaldıqda
- D) İsti yay fəslində günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda
- E) Qışda günəşli havada gün şüalarının təsiri altında çox durduqda

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasının Ətraf mühitin mühafizəsi haqqında qanunu Bakı 1999

140. Qapalı sınıqlar zamanı ilk tibbi yardım kimi nə etmək lazımdır?

- A) Sadəcə həkimi gözləmək
- B) Ağrıkəsici dərman vermək və tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- C) Şina qoyub tərپənməz vəziyyətdə saxlamaq, tibb müəssisəsinə çatdırmaq
- D) Təmiz havaya çıxarmaq bintlə sarımaq
- E) Deformasiya uğramış nahiyəni düzləndirib bintlə sarımaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Tibb bacısının məlumat kitabı Bakı 2008

141. Bədbəxt hadisə nədir?

- A) Texniki qurğuların dayanması, yaxud nasazlığı
- B) İşçinin və ya işçilərin iş yerlərində alığı xəsarətdir
- C) Texnoloji rejiminin pozulması
- D) Nəzarət edilə bilməyən partlayış və yanğın
- E) Təhlükəli maddələrin ətraf mühitə yayılması

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

142. İstehsalat təhlükəsi və ya zərərli amillərin təsirinin qarşısını alan və ya azaldan vasitələr necə adlanır?

- A) Təhlükəsizlik vasitələri
- B) Mühafizə vasitələri
- C) Kollektiv vasitələri
- D) Xilasetmə vasitələri

E) Xəbərvermə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Əməyin mühafizəsi və Texniki təhlükəsizlik haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunları

143. Yanan metalları nə ilə söndürmək olar?

A) Xüsusi təyinatlı tozlarla

B) Ümumi təyinatlı tozlarla

C) Köpüklə

D) Su ilə

E) Buxarla

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

144. Gərginlik altında olan avadanlıqlarda baş vermiş yanğıni söndürərkən ilk növbədə nə etmək lazımdır?

A) Bölməni hermetikləşdirmək

B) Qəza bölməsini və avadanlıqları cərəyandan ayırmaq

C) Bölməni su ilə doldurmaq

D) Koşma ilə üstünü bağlamaq

E) Bölməni köpüklə doldurmaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu Bakı-1997 Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

145. Yanğın həyəcan signalı verilərkən hansı fəaliyyətləri yerinə yetirmək lazımdır?

- A) İşi dayandırmaq, toplantı məntəqəsinə getmək və növbəti komandanı gözləmək
- B) İşi davam etmək və heyətdən yanğının söndürülməsinə nümayəndə ayırmaq
- C) İşi dayandırmaq, əşyaları götürmək, otaqları bağlayıb ərazini tərk etmək
- D) Bölməni hermetikləşdirmək və sahil yanğınsöndürmə dəstələrini gözləmək
- E) Yanğın yerini axtarmaq və onu söndürməyə başlamaq

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikası Qanunu (Bakı-10.06.1997) Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları

146. Süni tənəffüs hansı yollar ilə verilir?

- A) Yalnız ağızdan-ağıza
- B) Yalnız ağızdan-buruna
- C) Ağızdan-ağıza, ağızdan-buruna
- D) Bədəni masaj etməklə
- E) Əl və ayağı hərəkət etdirməklə

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

147. Peşə xəstəliyi nədir ?

- A) Əmək qabiliyyətini qismən itirməklə nəticələnən xəstəlik
- B) Əmək qabiliyyətini müvəqqəti itirməklə nəticələnən xəstəlik
- C) Vəzifəsini yerinə yetirərkən aldığı zərərli amillərin təsirindən yaranmış xəstəlik
- D) Əmək qabiliyyətini tam itirməklə nəticələnən xəstəlik
- E) Əmək qabiliyyətini 3 gündən az olmayaraq itirməklə nəticələnən xəstəlik

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Müəssisələrdə texniki təhlükəsizlik və əməyin mühafizəsinin təşkilinə dair mühüm aspektlər. Bakı, 2008

148. Bədbəxt hadisə baş verən zamanı ilk növbədə iş rəhbərinin vəzifəsi:

- A) Zərərçəkənə heç bir kömək etməməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- B) Həmkarlar ittifaqı təşkilatına xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- C) Sanitariya-epidemioloji xidmətinə xəbər verməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmalı
- D) Zərərçəkənə ilk tibbi yardım göstərilməli və tibb məntəqəsinə çatdırılmasını təşkil etməli və rəhbərliyə xəbər verməli
- E) Müəssisənin rəhbərliyinə və zərər çəkənin evinə məlumat verməli

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

149. Zərərli istehsalat amillərinin təsiri nəticəsində yaranan xəstəliyi:

- A) Peşə xəstəliyi
- B) Sarılıq xəstəliyi
- C) Sətəlcəm xəstəliyi

D) Şəkər xəstəliyi

E) Qızılça xəstəliyi

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2004

150. Hansı hündürlükdən başlayaraq “Yüksəklikdə görülən işlər” anlayışı qüvvəyə minir?

A) 3.0 m

B) 2.5 m

C) 5.0 m

D) 1.8m

E) 2.10 m

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qərarı ilə 2016-cı ildə təsdiq edilib. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik Qaydaları. Bakı, 2016

151. Kollektiv mühafizə vasitələri nədir?

A) Kənar şəxsləri qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

B) Tək bir adamı qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

C) Dəzgahları qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

D) Bütün sex işçilərini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

E) İki və ya çox işçini qorumaq üçün tətbiq edilən vasitələr

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999

152. Təxliyyə (köçürmə) planları hansı binalarda tərtib olunur?

A) 10 nəfərdən çox insan olan

B) 100 nəfərdən çox insan olan

C) Hamısında

D) 17 nəfərdən çox insan olan

E) 27 nəfərdən çox insan olan

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

153. Yanğınsöndürmə vasitələrindən istifadə qaydalarını kimlər bilməlidirlər?

A) Sex rəisi

B) Fəhlələr və aparatçılar

C) Qulluqçular

D) Fəhlə və qulluqçuların hamısı

E) Ustalar və çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

154. Müəssisədə yanğın təhlükəsizliyi qaydalarına kimlər əməl etməlidir?

A) Fəhlə və qulluqçuların hamısı

B) Sex rəisi

C) Qulluqçular

D) Fəhlələr və aparatçılar

E) Ustalar çilingərlər

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

155. Yanğın təhlükəsizliyinə aid olan normativ sənədlər:

A) Standartlar, yanğın təhlükəsizliyi normaları, qaydaları və təlimatları

B) Dövlət Əmək Müfəttişliyi Xidməti haqqında Əsasnamə

C) Sanitariya-epidemioloji qaydalar haqqında Əsasnamə

D) Həmkarlar ittifaqının nizamnaməsi

E) Aktlar, xidməti yazılar və texniki təhlükəsizlik qaydaları

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Yanğın təhlükəsizliyi haqqında Azərbaycan Respublikasının Qanunu.  
Bakı, 1997

156. Məişət və iş otaqlarında hansı elektrik cihazlarından istifadə etmək qadağandır?

A) Slaydoskopdan, telefonda, printerdən

B) Kompüterdən, printerdən. Proyektordan

C) Kompüterdən, telefonda, printerdən, kondisionerdən



- D) Yüksək tezlikli sobadan, elektrik qızdırıcı cihazlardan, elektrik su qəfədanından
- E) Proektordan, kondisionerdən, slaydoskopdan

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

157. Fövqəladə hal baş verərsə hansı nömrəyə zəng etmək lazımdır?

- A) 112
- B) 104
- C) 102
- D) 103
- E) 101

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Fövqəladə Hallar Nazirliyinin qaynar xətti

158. Binalarda yanğına qarşı nə olmalıdır?

- A) Pilləkan qəfəsində dəmir qapı
- B) Köçürmə sxemləri və işarələri, xəbərdarlıq plakatları, yanğınsöndürmə vəsitələri
- C) Təlimatın kecirilməsi üçün xüsusi otaq
- D) Dəhlizdə qumla təchiz edilmiş yanğın lövhəsi
- E) Mərtəbələrdə əlavə nərdivanla

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

159. Yanğın baş verən zaman ilkin yanğınsöndürmə vasitələrindən kimlər istifadə etməlidir?

- A) Sex rəisi
- B) Növbə rəisi
- C) Fəhlə və qulluqçular
- D) Texnoloq
- E) Yanğın söndürmə komandiri

Testin çətinlik dərəcəsi: orta

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

160. Yanğın aşkar etdikdə nə etməli?

- A) Dərhal bələdiyyəyə xəbər vermək
- B) Dərhal polis mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- C) İcra hakimiyyətinə xəbər vermək
- D) Dərhal yanğından mühafizə bölməsinə xəbər vermək
- E) Dərhal əmək müfəttişliyinə xəbər vermək

Testin çətinlik dərəcəsi: çətin

İstinad: Azərbaycan Respublikasında yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2001

161. Fərdi mühafizə vasitələri hansılardır?

- A) Tənəffüs orqanları mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri və tibbi mühafizə vasitələri
- B) Görmək və eşitmək üçün mühafizə vasitələri
- C) Danışmaq üçün mühafizə vasitələri, dəri səthi mühafizə vasitələri
- D) Anlatmaq üçün mühafizə vasitələri, ayaq üçün mühafizə vasitələri
- E) İtdən və ilandan qorunmaq üçün mühafizə vasitələri

Testin çətinlik dərəcəsi: asan

İstinad: Azərbaycan Respublikası Əmək Məcəlləsi. Bakı, 1999