

**USTA (QAZAYIRMA SAHƏSİ) VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR****1. Azərbaycan neft sənayesində əməyin mühafizəsinin vahid idarəetmə sistemi üzrə:**

- Müəssisələrdə əməyin mühafizəsi və təhlükəsizlik texnikası xidməti işinin təşkili;
- Təlimatların qeydiyyatına, saxlanmasına və istifadəsinə olan tələblər;
- İşçilərə təhlükəsiz iş üsullarının öyrədilməsi qaydası;
- Fəhlə və qulluqçularla təlimatın keçirilməsinin təşkili və qaydaları.

**2. Texnoloji prosesin və sxemin təsviri üzrə:**

- Xammal və məhsullar, onların spesifikasiyası;
- Texnoloji prosesin təsviri;
- Texnoloji rejim parametrləri;
- İstehsalata nəzarət və texnoloji prosesin idarəedilməsi;
- Qurğunun işə buraxılması və dayandırılması.

**3. Avadanlıqların konstruksiyası, texniki xüsusiyyətləri və istismar qaydaları üzrə:**

- Reaktorlar;
- Rektifikasiya kolonları;
- Quruducular;
- İstilikdəyişdiricilər;
- Nasoslar.

**4. Məhsulun buraxılışına, onun istehsal texnologiyasına qoyulan tələblər üzrə:**

- Standartlar.

**5. Avtomatik idarəetmə sistemləri.****6. Siqnalizasiya və blokirovka sistemi.****7. Əməyin mühafizəsi, təhlükəsizlik texnikası, istehsalat sanitariyası, ilk tibbi yardım və yanğından mühafizə qayda və normaları üzrə:**

- Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları;
- Neft emalı, neft kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları;
- Neft, qaz və neft-kimya sənayesində təzyiq altında işləyən qabların quruluşu və texniki təhlükəsizlik qaydaları;
- Neft emalı və neft-kimya sənayesində sanitariya normaları.

**ƏDƏBİYYAT:**

1. Azərbaycan neft sənayesində əməyin mühafizəsinin vahid idarəetmə sistemi
2. Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları
3. Neft emalı, neft kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları
4. Neft-qaz və neft-kimya sənayesində təzyiqlə işləyən qabların quruluşu və texniki təhlükəsizlik qaydaları
5. А.Г.Касаткин. Основные процессы и аппараты химической технологии. Москва, 1971
6. Н.И.Гельперин. Основные процессы и аппараты химической технологии. Том 1 и 2. Москва, Химия, 1981
7. Э.Игнатович. Химическая техника. Процессы и аппараты. Часть 3. пер. с нем. Москва, Техносфера, 2007
8. В.Ф.Травень. Органическая химия. том 1-2, Москва, 2004
9. С.К.Огородников (ред.). Справочник нефтехимика. Том 1-2, 1978
10. *ГОСТ 25070-2013*. Межгосударственный стандарт. *Этилен*. Технические условия. 2016
11. *ГОСТ 25043-2013*. Межгосударственный стандарт. *Пропилен*. Технические условия. 2016
12. İstehsalat rəqlamenti və istismar təlimatı
13. <http://www.xumuk.ru/encyklopedia/2/3870.html>, Ректификация
14. <http://chem21.info/> Справочник химика 21 химия и химическая технология

**1. Qazayırma sahəsinin funksiyası nədən ibarətdir?**

- A) Piroqazın tərkibindəki fraksiyaları ayırmaqla tələb olunan təmizlikdə son məhsul istehsalı
- B) Müxtəlif üzvi və qeyri-üzvi maddələrdən ibarət fraksiyaları piroliz etməklə tələb olunan təmizlikdə son məhsul istehsalı
- C) Müxtəlif üzvi və qeyri-üzvi maddələrdən ibarət fraksiyaları sintez etməklə tələb olunan təmizlikdə son məhsul istehsalı
- D) Karbohidrogen xammalının piroliz üsulu ilə fraksiyalara ayrılması və son məhsulun alınması
- E) Piroqazın tərkibindəki fraksiyaları sıxmaq və müxtəlif qarışıqlardan təmizləməklə əmtəəlik məhsul istehsalı

**2. Qazayırma bölməsində karbohidrogen fraksiyasının komponentlərə ayrılması üçün hansı avadanlıqdan istifadə edilir?**

- A) Separator
- B) Tutum
- C) Rəssiver
- D) Kolon
- E) Filtrlər

**3. Rektifikasiya prosesində hərəkətverici qüvvə nədir?**

- A) Maye fazanın tərkibinə uyğun olan buxar fazadakı komponentlərin tarazlıq və faktiki qatılıqları arasındakı fərq
- B) Buxar fazanın tərkibinə uyğun olan maye fazadakı komponentlərin tarazlıq və faktiki qatılıqları arasındakı fərq
- C) Kolonda ayrılan fraksiyanın buxar və maye fazasının komponentləri arasında təzyiqlər fərqi
- D) Kolonun kub hissəsindəki maye faza ilə kolona verilən fleqmanın komponentləri arasında təzyiqlər fərqi
- E) Kolonun yuxarı hissəsindəki qaz faza ilə kolona verilən fleqmanın komponentləri arasında təzyiqlər fərqi

**4. Propilenin ayrılması hansı temperaturda aparılır?**

- A) Mənfi temperaturda
- B) Müsbət temperaturda
- C) Aşağı temperaturda
- D) Yuxarı temperaturda
- E) İfratmüsbət temperaturda

**5. Qazayırma qurğusuna daxil olmazdan öncə piroqaz hansı emala məruz qalmalıdır?**

- A) Sıxılmalı, turşulu-sulfidli birləşmələrdən təmizlənməli və qurudulmalıdır
- B) Soyudulmalı, maye fraksiyadan ayrılmalı və qurudulmalıdır
- C) Sıxılmalı, qaz fraksiyadan ayrılmalı və qurudulmalıdır
- D) Turşulu-sulfidli birləşmələrdən təmizlənməli və dərin soyudulmalıdır
- E) Yüksək temperaturda qızdırılmalı, qaz və maye fraksiyaya ayrılmalıdır

NÜMUNƏ