

NÖVBƏ RƏİSİ (PIROLİZ QAZININ SIXILMASI VƏ TƏMİZLƏNMƏSİ SAHƏSİ) VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR

1. Azərbaycan neft sənayesində əməyin mühafizəsinin vahid idarəetmə sistemi:

- Müəssisələrdə əməyin mühafizəsi və təhlükəsizlik texnikası xidmətinin işinin təşikli;
- Təlimatların qeydiyyatına, saxlanmasına və istifadəsinə olan tələblər;
- İşçilərə təhlükəsiz iş üsullarının öyrədilməsi qaydası;
- Fəhlə və qulluqçularla təlimatın keçirilməsinin təşkili və qaydaları.

2. Texnoloji prosesin və sxemin təsviri:

- Xammal və məhsullar;
- Prosesin təsviri;
- Texnoloji rejim normaları;
- İstehsalata nəzarət və texnoloji prosesin idarəedilməsi;
- Qurğunun işə buraxılması və dayandırılması.

3. İstismar edilən avadanlıqların konstruksiyası, texniki xüsusiyyətləri:

- Piroqaz kompressoru;
- Etilen və propilen soyutma sistemi kompressorları;
- Pillələrarası separatorlar;
- Quruducular;
- İstilikdəyişdiricilər;
- Pillələrarası soyuducular;
- ESS və PSS soyuducuları;
- Nasoslar.

4. Məhsulun buraxılışına, onun istehsal texnologiyasına qoyulan tələblər:

- Standartlar.

5. Avtomatik idarəetmə sistemləri

6. Siqnalizasiya və bloklama sistemi

7. Prosesin reqlamenti və xidmət təlimatı

8. Ümumi zavod və istehsalat təlimatları:

- Qurğuya və avadanlığa qulluq, təmirə hazırlanması və təmirdən qəbulu qaydaları;
- Növbənin qəbulu və təhvili təlimatı;
- Təmir və odlu işlərin aparılması təlimatları.

9. Əməyin mühafizəsi, təhlükəsizlik texnikası, istehsalat sanitariyası, ilk tibbi yardım və yanğından mühafizə qayda və normaları:

- Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları;
- Neft emalı, neft-kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları;
- Neft, qaz və neft-kimya sənayesində təzyiq altında işləyən qabların quruluşu və texniki təhlükəsizlik qaydaları;
- Neft emalı və neft-kimya sənayesində sanitariya normaları.

ƏDƏBİYYAT:

1. Azərbaycan neft sənayesində əməyin mühafizəsinin vahid idarəetmə sistemi
2. Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları
3. Neft emalı, neft-kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları
4. Neft, qaz və neft-kimya sənayesində təzyiq altında işləyən qabların quruluşu və texniki təhlükəsizlik qaydaları
5. Мухина Т.Н., Баранов Н.Л., Бабаш С.Е. и др. Пиролиз углеводородного сырья
6. Robert A.Meyers – Handbook of Petrochemicals Production Process
7. К.П.Селезнев, Ю.Б. Галеркин. – Центробежные компрессоры – Ленинград 1982
8. Francisco José Orantos Borrvalho Detailed Modelling and Optimisation of an Ethylene Plant
9. <http://www.inclusive-science-engineering.com/ethylene-production/> 30.08.2018
10. <http://www.chemengonline.com/ethylene-production-via-cracking-ethane-propane/> 30.08.2018
11. <https://www.aiche.org/resources/publications/cep/2017/february/centrifugal-compressors-ethylene-plants> 30.08.2018
12. Никольский Б.П., Рабинович В.А. ред. *Справочник химика.*
13. Piroлиз qazının sıxılması və təmizlənməsi prosesinin reqlamenti və istehsalat təlimatları
14. Vəzifə təlimatı

1. Piroliz qazının sıxılması və təmizlənməsi sahəsində son məhsul nədir?

- A) Doymuş karbohidrogenlər
- B) Etilen
- C) Piroqaz
- D) Pirokondensat
- E) Piroliz qətranı

2. Kompressora piroqaz hansı aparatdan sonra daxil olur?

- A) Separator
- B) Süzgəc
- C) Ayırıcı tutum
- D) Genişləndirici tutum
- E) Quruducu

3. Piroqazı tələb olunan təzyiqə yüksəldilməsi üçün nədən istifadə edilir?

- A) Yüksək təzyiq nasolarından
- B) Xüsusi tutumlardan
- C) Daraldıcı diafraqmadan
- D) Kompressordan
- E) Turbindən

4. Piroqazın turşulu və sulfidli birləşmələrdən təmizlənməsi üçün hansı reagentdən istifadə edilir?

- A) Xlorid turşusundan
- B) Sulfat turşusundan
- C) Natrium-hidroksiddən
- D) Potaşdan
- E) İnhibitordan

5. Quruducular nə ilə regenerasiya edilir?

- A) Yüksək temperaturda qızdırılmış metan qazı ilə
- B) Yüksək temperaturda qızdırılmış hava ilə
- C) Yüksək temperaturda qızdırılmış azot ilə
- D) Yüksək temperaturda qızdırılmış su buxarı ilə
- E) Yüksək temperaturda qızdırılmış pirokondensatla