

**BÖYÜK MEXANİK VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR**

1. Qazma nasoslarının iş prinsipi;
2. Neft və qaz quyularının qazılmasının əsasları;
3. Qazma avadanlığının texniki istismar qaydaları;
4. Qazma qüllələri haqqında məlumat;
5. Qazma avadanlığının konstruktiv xüsusiyyətləri;
6. Qüllələrin sınaq qaydaları;
7. Preventorlar haqqında məlumat;
8. Yükqaldırıcı kranlar haqqında məlumat;
9. Qazma şlanqları haqqında məlumat;
10. Rotorlar haqqında məlumat;
11. Asma maşın açarları haqqında məlumat;
12. Fırlanğıclar haqqında məlumat;
13. Tal blokları və kronbloklar haqqında məlumat;
14. Qaynaq işlərində istifadə edilən balonlar haqqında məlumat;
15. Qazmada istifadə edilən borular və kipliyə sınaq qaydaları;
16. Qazma qüllələrinin birləşdirici boltların təsnifatı;
17. Tal kanatları haqqında məlumat;
18. Qoruyucu boruların təsnifatı;
19. Qazma baltalarının təsnifatı.

**ƏDƏBİYYAT:**

1. M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənqazma nasoslarının özülü mayelərlə işləməsi. Dərslik. Bakı, 2008
2. P.Quliyev, H.Məcədov, S.Cəlalov. Qazıma məhlulları. Dərslik. Bakı, 2003
3. Neft və qaz quyularının qazılması işlərində əməyin təhlükəsizliyi üzrə təlimatlar toplusu. Bakı, 2014
4. C.C.Azar, Q.R.Samuel. Qazma Mühəndisliyi. Bakı, 2014
5. Neftqazçıxartma Sənayesində Təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005
6. R.S.İbrahimov, B.A.Osmanov, Ş.O.Baxşəliyeva. Neft və qaz quyularının əsaslı təmiri. Dərslik, Bakı, 2013
7. D.Ə.İsgəndərov, Y.Ə.İbrahimov. Neft və qaz quyularının əsaslı təmiri. Bakı, 2015

8. Rafiq İbrahimov. Neft və qaz quyularının tamamlanması. Bakı, 2016
9. R.S.İbrahimov, Ş.O.Baxşəliyeva. Neft və qaz quyularının qazılması texnologiyası. Dərslik, Bakı, 2012

**1. Nasosun xarakteristikasını aşağıdakı hansı yollarla dəyişmək olar?**

- A) Nasosun işçi çarxını dəyişməklə, vala əlavə ikinci valın qoşulması ilə
- B) Valı yonmaqla, nasosun işçi çarxının xarici diametrini artırmaqla
- C) Nasosun işçi çarxının xarici diametrini azaltmaqla (yonmaqla), nasosun soyutma sistemini yeniləməklə
- D) Valın dövrlər sayını sabit saxlamaqla, nasosun işçi çarxının xarici diametrini böyütməklə
- E) Valın dövrlər sayını dəyişməklə, nasosun işçi çarxının xarici diametrini azaltmaqla (yonmaqla)

**2. Qazma qurğusunun tərkibində neçə nasosun olması nəzərdə tutulmalıdır?**

- A) Qazma qurğusu tərkibində bir nasosun olması nəzərdə tutulur
- B) Qazma qurğusu tərkibində azı iki ehtiyat olmaqla üç və ya dörd nasosun olması nəzərdə tutulur
- C) Qazma qurğusu tərkibində bir və ya iki nasosun olması nəzərdə tutulur
- D) Qazma qurğusu tərkibində azı iki ehtiyat olmaqla dörd və ya beş nasosun olması nəzərdə tutulur
- E) Qazma qurğusu tərkibində azı biri ehtiyat olmaqla iki və ya üç nasosun olması nəzərdə tutulur

**3. Qazma nasoslarının hidravlik hissəsi əsas hansı hissələrdən ibarətdir?**

- A) Porşenlərdən və dəyişən detallardan ibarətdir
- B) Valdan və dəyişən detallardan ibarətdir
- C) Gövdə düyünü və dəyişən detallardan ibarətdir
- D) Dəyişən detallardan və çəndən ibarətdir
- E) Dəyişən detallardan və mühərlik hissədən ibarətdir

**4. БрН-1 tipli qazma nasosunun transmisiya valının maksimal fırlanma tezliyi aşağıdakı hansı bənddə düzgün göstərilib?**

- A) 250 dövr/dəq
- B) 300 dövr/dəq
- C) 350 dövr/dəq
- D) 330 dövr/dəq
- E) 370 dövr/dəq

**5. Qazma nasosunun silindr oymağının iç diametri neçə mm-dən artıq yeyildikdə nasos təmirə dayandırılmalıdır?**

- A) 1,5 mm-dən artıq
- B) 2 mm-dən artıq
- C) 2,5 mm-dən artıq
- D) 1,0 mm-dən artıq
- E) 3,0 mm-dən artıq