

**BÖYÜK MÜHƏNDİS (MEXANİKA ÜZRƏ)****VƏZİFƏSİ ÜÇÜN MÖVZULAR****1. Elektrik dalma avadanlıqlarının təmiri:**

- Dalma nasosunun sökülməsi;
- Dalma nasosunun yığılması;
- Dalma nasosunun işçi hissələrinin və qovşaqlarının emalı və təmirinə nəzarət;
- Dalma elektrik mühərrikinin rotor və statorunun təmirinə nəzarət;
- Dalma elektrik mühərrikinin gövdə və başlıqlarının hazırlanmasına nəzarət;
- Hidromüdafə qurğularının gövdə, başlıq və digər işçi hissələrinin hazırlanmasına nəzarət.

**2. Avadanlıqların və qurğuların təmir və istismarına nəzarət:**

- Torna dəzgahının istismarı;
- Frez dəzgahının istismarı;
- Qırma atan barabanın istismarı;
- Torpaqqarışdırıcı maşının istismarı;
- Yerüstü dalma avadanlığı üçün meydançaların hazırlanması.

**3. Cizgilər:**

- Cizgilərin oxunması;
- Cizgilərin çəkilməsi.

**4. Plan xəbərdarlıq və texniki xidmətin qrafikinə (PXT) hazırlanması qaydası:****5. Kommunikasiya xətlərinin çəkilməsi Qaydaları:**

- Su xəttinin çəkilməsi qaydaları
- Qaz xəttinin çəkilməsi qaydaları
- Kanalizasiya xəttinin çəkilməsi qaydaları
- Təzyiqli hava xəttinin çəkilməsi qaydaları
- Buxar xəttinin çəkilməsi qaydaları

**6. Elektrik qurğularının istismarında IV ixtisas qrupu həcmində təlimatlar:****7. Risklərin qiymətləndirilməsi:****8. Yükqaldırma əməliyyatları:****9. Kranların istismarı və yoxlanılması qaydaları:****10. Neft-mədən texnikasının istismarı və təmiri:**

- Valların təmiri;
- Dişli çarxların təmiri.

**Ədəbiyyat:**

1. <https://hse.az/topics/safety/125-yukqaldirma-emeliyyatlari-uzre-umumi-telimat-ve-qaydalari.html> (06.09.2018) / Yüqaldırma əməliyyatları üzrə ümumi təlimat və qaydaları
2. Azərbaycan Respublikasının Nazirlər Kabineti. Qaz təchizatında mühafizə zonaları və təhlükəsizlik tədbirləri Qaydaları. Qərar № 103. Bakı şəhəri, 1999.
3. Elektrik qurğularının istismarında elektrik təhlükəsizliyi üzrə I-V qruplar üçün nümunəvi məlumatlar toplusu. Bakı, 2009
4. <https://hse.az/resources/95-1000-sual-1000-cavab.html> (06.09.2018) / Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkəti. Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühitin mühafizəsi qaydalarına və beynəlxalq standartların tərtibinə dair 1000 sual - 1000 cavab. Bakı, 2017
5. <http://www.huquqiaktlar.gov.az/StatementDetails.aspx?statementId=36130> (06.09.2018) / Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyi. Hündürlükdə iş zamanı texniki təhlükəsizlik qaydalarının təsdiq edilməsi barədə. Qərar № 20/01-005. Bakı, 2016
6. <http://anl.az/el/Kitab/2013/Azf-270722.pdf> (06.09.2018) / V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Dərslik. Bakı, 2012
7. [http://stanki-katalog.ru/sprav\\_cu500.htm](http://stanki-katalog.ru/sprav_cu500.htm) (06.09.2018) / CU-500 torna dəzgahının istismar təlimatı
8. <http://szavod.ru/op2.html?p=35&new=old> (06.09.2018) / 6T83Г markalı frez dəzgahının istismar təlimatı
9. "Azneft" İstehsalat Birliyi. 1A12M tipli torpaqqarışdıran maşının istismar təlimatı proseduru. DQT və KÜEİM
10. <https://spectechsnab.ru/smesitel-litejnyj-chashechnyj-15114m> (06.09.2018) / 15114M markalı torpaqqarışdıran maşının istismar təlimatı
11. "Azneft" İstehsalat Birliyi. Çətingil markalı qırmaatan qurğunun istismar təlimatı. DQT və KÜEİM
12. <https://www.exapro.ru/tos-fa-5-v-vertikalnyi-frezernyi-stanok-s-chpu-p40325112/> (06.09.2018) / FA 5A (5V) tipli universal frez dəzgahının istismar təlimatı
13. <https://www.arteeiss.com/produkt-ru/fuv251m-6k81sh-analog-724> (06.09.2018) / 6K81III tipli universal frez dəzgahının istismar təlimatı
14. "Azneft" İstehsalat Birliyi. 2B 83 markalı qumpüsürən maşının istismar təlimatı. DQT və KÜEİM

15. <http://mashinform.ru/frezernye-stanki/68/6n81g.shtml> (06.09.2018) / 6H81Г tipli üfüqi universal frez dəzgahının istismar təlimatı
16. [http://stanki-katalog.ru/sprav\\_gs2112.htm](http://stanki-katalog.ru/sprav_gs2112.htm) (09.09.2018) / ГС 2112 tipli stolüstü burğu dəzgahının istismar təlimatı
17. "Azneft" İstehsalat Birliyi. İstiqamətləndirici aparatların emalı proseduru. DQT və KÜEİM
18. "Azneft" İstehsalat Birliyi. Dalma nasosunun təmiri proseduru. DQT və KÜEİM
19. [http://anl.az/el/h/h\\_m\\_iq.pdf](http://anl.az/el/h/h_m_iq.pdf) (24.07.2018) / İ.Ə.Həbibov, R.X.Məlikov. Mühəndis qrafikası. Dərslik. Bakı, 2011
20. C.Ə.Kərimov, T.X.Əsgərov. Maşınqayırma texnologiyası. Dərslik. Çarşıoğlu nəşr evi. Bakı, 2004
21. N.R.Məmmədov, İ.M.Seyidəliyev, M.N.Nuriyev. Ölçü texnikası. Metodik göstərişlər. Bakı, 2003
22. "Azneft" İstehsalat Birliyi. CU-500 torna dəzgahının istismar təlimatı. DQT və KÜEİM
23. "Azneft" İstehsalat Birliyi. Dalma elektrik mühərrikinin təmiri vaxtı rotorun sökülüb-yığılması üzrə prosedur. DQT və KÜEİM
24. "Azneft" İstehsalat Birliyi. Dalma elektrik mühərrikinin statorunun təmiri üzrə prosedur. DQT və KÜEİM
25. "Azneft" İstehsalat Birliyi. 1Q57 tipli hidromüdafiə qurğusunun əsaslı təmiri üzrə prosedur. DQT və KÜEİM
26. "Azneft" İstehsalat Birliyi. Dalma elektrik mühərrikinin sınağı üzrə prosedur. DQT və KÜEİM
27. <https://hse.az/topics/safety/77-tehlukelerin-mueyyen-olunmasi-ve-risklerin-qiymetlendirilmesi-hira-hazard-identification-and-risk-assessment.html> / Təhlükələrin müəyyən olunması və risklərin qiymətləndirilməsi (HİRA- Hazard identification and risk assessment). Təlimat.

**1. Dalma avadanlıqlarının montajı zamanı hissələr bir-biri ilə hansı üsulla əlaqələndirilir?**

- A) Qaynaq birləşməsi
- B) Mufta birləşməsi
- C) Kəmərləşməsi
- D) Sepli birləşmə
- E) Yiv birləşməsi

**2. Yükqaldırma mexanizmində asmanın yuxarı və aşağı nöqtələri arasındakı minimal şaquli məsafə necə adlanır?**

- A) Qaldırma hündürlüyü
- B) Endirmə hündürlüyü
- C) Təhlükə hündürlüyü
- D) Sınaq hündürlüyü
- E) Müşahidə hündürlüyü

**3. Asma səviyyəsi ilə çənbərin (oboymanın) aşağı hissəsi arasındakı minimal məsafə necə adlanır?**

- A) Asmanın səviyyəsi
- B) Dartının ölçüsü
- C) Minimal xəta
- D) Gərilmə nöqtəsi
- E) Qaldırma ölçüsü

**4. Qaydalara görə diametri 20 mm-ə qədər olan kanatın bir addımında qırılmış tellərin sayı bütün tellərin sayından nə qədər fərqlənərsə, polad kanatlardan istifadə olunması qadağandır?**

- A) 5%-dən çox olarsa
- B) 2%-dən çox olarsa
- C) 10%-dən çox olarsa
- D) 4%-dən çox olarsa
- E) 15%-dən çox olarsa

**5. Qaydalara görə diametri 20 mm-dən çox olan kanatın bir addımında qırılmış tellərin sayı bütün tellərin sayından nə qədər fərqlənərsə, polad kanatlardan istifadə olunması qadağandır?**

- A) 15%-dən çox olarsa
- B) 10%-dən çox olarsa
- C) 5%-dən çox olarsa
- D) 20%-dən çox olarsa
- E) 25%-dən çox olarsa