

AVADANLIQLARIN TƏMİRİ VƏ XİDMƏTİ ÜZRƏ MEXANİK**VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR**

- Avadanlıqların planlı xəbərdarlıq təmir qrafiklərinin tərtib olunması və yerinə yetirilməsi qaydaları;
- Mal-material və avadanlıqların illik tələbatının hazırlanması qaydaları;
- Texnoloji boru kəmərlərinin istismarı və təmiri qaydaları;
- Təzyiq altında istismar edilən qabların və tutumların təhlükəsiz istismar qaydaları;
- Qaz kompressor təsərrüfat, qazın hazırlanması və təhvilində istismar olunan avadanlıqlar barədə məlumat:
- Yanacaq sürtkü materiallarının sərf normalarının işlənməsi qaydalarını;
- Mənəvi köhnəlmiş avadanlıqların silinməsi qaydaları;
- Mexaniki avadanlıqların istismar qaydaları;
- Alət və avadanlıqların defektoskopiyasının keçirilməsində iştirak etmək;
- Yüklə qaldırıcı kranların quruluşu və təhlükəsiz istismarı qaydaları;
- Nasos kompressor avadanlığının istismarı və təmiri qaydaları;
- Qazmadan və əsaslı-təmirdən alınan quyularda quyuağzı avadanlıqların quraşdırılması, istismarı və təmir qaydaları;
- Nasosların (mərkəzdənqaçma, porşenli) istismarı, quraşdırılması və təmir qaydaları;
- Qüllələrin quraşdırılması və təhlükəsiz istismar qaydaları;
- Siyirtmələrin (hidravliki, mexaniki, pnevmatik) quraşdırılması, istismarı və təmiri qaydaları;
- Hava kompressorlarının quraşdırılması və təhlükəsiz istismar qaydaları;
- Oksigen və propan balonlarının təhlükəsiz daşınma və istismar qaydaları;
- Yanğınsöndürən alət və vasitələrin düzgün istifadəsi qaydaları;
- Əməyin mühafizəsi və təhlükəsizlik texnikası qaydaları;
- Ətraf-mühitin mühafizəsi və istehsalat sanitariya qaydaları;
- Yanğından mühafizənin norma və qaydaları;
- İdarənin daxili nizam-intizam qaydaları;

ƏDƏBİYYAT:

1. D.İskəndərov. Neft və qazçıxarmada işçilər üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014 2.
2. Yüqaldırıcı kranların quruluşu və təhlükəsiz istismarı qaydaları. Bakı, 2003
3. M.A.Qarayev, Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Mərkəzdənçaqma nasosların özlü mayelərlə işləməsi. Bakı, 2008
4. Эксплуатация и ремонт технологических трубопроводов. Москва, 1988
5. V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft-mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012
6. O.H. Mirzəyev. Neft-qaz mədən avadanlıqlarının texniki diaqnostikasının əsasları. Bakı, 2012
7. Q.Məmmədov, M.Xəlilov. Ekologiya və ətraf-mühitin mühafizəsi
8. Neft-qaz və neft-kimya sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismarı qaydaları. Bakı, 2015
9. Neftqazçıxarma sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005
10. Neft-mədən avadanlığının texniki diaqnostikası. Bakı, 2012
11. Neft sənayesində vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004
12. Neft-qaz sənayesində təzyiq altında işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015
13. Ə.H.Əzimov, A.Qarayev, H.Ə.Heydərov, S.Ə.Ağammədova. Həcmi hidravlik maşınlar. Bakı, 2010

1. Avadanlıqların təmir sisteminə (planlı) nələr daxildir?

- A) Təmirə hazırlıq və təmirin aparılması
- B) Nöqsanlar cədvəlinin tutulması və təmirin aparılması
- C) Planlaşdırılma və təmirin aparılması
- D) Təmirə hazırlıq və təmirin aparılması
- E) Təmirin planlaşdırılması, hazırlıq və texniki xidmətin ardıcıl aparılması

2. Avadanlıqların cari təmirində hansı əməliyyatlar aparılır?

- A) Avadanlıqların bəzi hissələrinin dəyişdirilməsi
- B) Vizual baxış keçirmək
- C) Nöqsanların aradan qaldırılması
- D) Avadanlıqların tənzimlənməsi və işə buraxılması
- E) Avadanlıqların hissələrinin dəyişdirilməsi və onların tənzimlənməsi

3. Vallarda oturdulmuş detalların toxunması ilə baş verən ötürmə necə adlanır?

- A) Qayış ötürməsi
- B) Dişli carx ötürməsi
- C) Zəncir ötürməsi
- D) Oymaq-barmaq tipli ötürmə
- E) Mufta ilə ötürmə

4. Avadanlığın hissələrinin sıradan çıxmasını hansı qruplara bölmək olar?

- A) Deformasiya, yeyilmə, kimyəvi termiki zədələnmə
- B) Deformasiya, dağılma, yeyilmə
- C) Dağılma, hissələrə bölünmə, yeyilmə
- D) Termiki zədələnmə, dağılma, deformasiya
- E) Mexaniki zədələnmə, dağılma və yeyilmə

5. Qoruyucu klapanın iş prinsipi nədən ibarətdir?

- A) Hidrosistemdə sərfi tənzimləmək və təzyiqi artırmaq üçün
- B) Klapanı keçən sərfi tənzimləmək üçün
- C) Hidrosistemi ifrat yüklənmədən qorumaq üçün
- D) Məhsuldarlığı sabit saxlamaq və təzyiqi artırmaq üçün
- E) Sərfin tənzimlənməsi və gücü artırmaq üçün