

VIŞKA QURAŞDIRAN – QAYNAQÇI VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR

1. Qaynaq haqqında ümumi məlumat, qaynaq birləşmələrinin növləri
2. Qaynaq qüsurları, onların yaranma səbəbləri və aradan qaldırılması
3. Qaz qaynağında işlədilən ən geniş yayılmış qazların (asetilen, oksigen, hidrogen, propan, butanın) saxlanma və daşınma üsulları haqqında ümumi məlumatlar
4. Qaynaq prosesləri haqqında məlumat
5. Qaynağın növləri (əl qövs qaynağı, volfram elektrodla təsirsiz qaz qaynağı, qoruyucu qazla metal qövs qaynağı, flüsaltı qaynağı) barədə məlumat
6. Qaynaq texnologiyası barədə məlumat
7. Qaynaq rejiminin seçilməsi barədə məlumat
8. Qalıq gərginliyi və deformasiyalar, yaranma səbəbləri və aradan qaldırılma yolları
9. Elektrodların diametrə görə cərəyanın şiddətinin seçilməsi üsulları
10. Qaynaq işinə başlamazdan əvvəl və qaynaq apararkən təhlükəsizlik tədbirləri barədə məlumat və avadanlıqların kalibrlənməsi
11. Qaynaq avadlıqları barədə məlumat
12. Elektrodlar və elektrod örtükləri barədə məlumat
13. Qaynaq olunacaq materiallar barədə məlumat
14. Fərdi mühafizə vasitələri barədə məlumat
15. Təhlükəli obyektlərdə qaynaq işlərinin görülməsi barədə məlumat

ƏDƏBİYYAT:

1. Qaz təsərrüfatında texniki istismar, əməyin mühafizəsi, yanğın təhlükəsizliyi, ətraf mühütün mühafizəsi qaydaları. Bakı, 2017
2. Ə. Babaşov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009
3. Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005
4. Cihaz elementlərinin hazırlanması texnologiyası. Bakı, 2007
5. Ə. M. İsmayılov, T. V. Cəfərov. Qaz xidməti işçilərinin sorğu kitabı. Bakı, 2013
6. Л. А. Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка Москва, 2003

1. Qaynaq tikişinin eni nəyə görə seçilir?

- A) Metalın qalınlığına
- B) Metalın uzunluğuna
- C) Elektrodun diametrinə
- D) Elektrodun uzunluğuna
- E) Cərəyana görə

2. Qaynaq tikişi neçə saatdan sonra fiziki üsulla yoxlanmalıdır?

- A) 6 saat
- B) 12 saat
- C) 36 saat
- D) 24 saat
- E) 48 saat

3. Hansı növ qaynaq birləşməsində daha az elektrod sərf olunur?

- A) V şəkilli birləşmə
- B) U şəkilli birləşmə
- C) Uc-uca birləşmə
- D) X şəkilli birləşmə
- E) K şəkilli birləşmə

4. Göstərilən hansı qaynaq üsulunda qaynaqlama sürəti çox olar?

- A) Əl qövs qaynağında
- B) Qaz alovu qaynağında
- C) Dəmirçi qaynağında
- D) Flüsatlı qaynaqda
- E) Elektrik posa qaynağında

5. Metalların elektrik qövsü ilə kəsmək üçün göstərilən hansı qaynaq materiallarından istifadə edilir?

- A) Flüs
- B) Karbon qazı
- C) Asetilen qazı
- D) Qətran
- E) Örtüklü elektrod