

TORNAÇI VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR**1. Emal metodlarının təsnifatı:**

- Kobud yonma;
- Təmiz yonma;
- Yarım təmiz yonma;
- Nazik yonma;
- Almaz yonma;
- Deşmə;
- Rayberləmə.

2. Mexaniki emal dəqiqliyi:

- Dəqiqlik kəmərlərinin göstəriciləri;
- Kələ-kötürlük sinfinin göstəriciləri;
- Emal edilmiş üzün təmizliyi.

3. Tərtibatlar:

- Mexaniki emal tərtibatları;
- Tərtibatların növləri;
- Tərtibatların hissələri;
- Tərtibatların dayaq prinsipləri;
- Tərtibatların seçilməsi;
- Tərtibatların gövdələri.

4. Cizgilər:

- Cizgilərin oxunması;
- Yivin cizgidə təsviri;
- Bucaqların cizgidə təsviri;
- Cizgidə xətlərin təyinatı;
- Cizgidə şlislərin təsviri;
- Cizgidə konus, radius təsviri.

5. Bazalaşdırma:

- Bazalaşdırmanın üsulları;
- Baza, onun növləri və təyini;
- Hissələrin bazalaşdırılması, ilkin nöqtənin seçilməsi.

6. Torna emalında texnoloji əməliyyatların layihələndirilməsi:

- Alətin seçilməsi və sazlanması;
- Keçidlərin layihələndirilməsi;
- Pəstahların seçilməsi və emal payının hesabı;
- Pəstahın hazırlanma üsulları;
- Mexaniki emal payının hesabı;
- Müxtəlif növ yivlərin emal üsulları;
- Yivin dəqiqlik dərəcələri;
- Yivlərin dəqiqlik sinifləri;
- Metrik yivin emalı;
- Yiv burğusu.

7. Nəzarət ölçü cihazları:

- Ştangenpərgarın növləri;
- Ştangenpərgardan istifadə qaydaları;
- Mikrometrin növləri;
- Mikrometrdən istifadə qaydaları və sazlanması;
- Dərinlikölçəndən istifadə qaydaları və sazlanması;
- Bucaqölçəndən istifadə qaydaları və sazlanması.

ƏDƏBİYYAT:

1. C.Ə.Kərimov, T.X.Əsgərov. Maşınqayırma texnologiyası. Bakı, Çəşioğlu-2004
2. N.R.Məmmədov, İ.M.Seyidəliyev, M.N.Nuriyev. Ölçü texnikası-metodik göstərişlər. Bakı, 2003
3. N.D.Yusubovov, A.M.Məmmədov. Rəqəmsal proqramla idarəolunan dəzgahlarda texnoloji əməliyyatların layihələndirilməsi. Dərs vəsaiti. Bakı, 2005
4. İ.Ə.Həbibov, R.X.Məlikov. Mühəndis qrafikası. Dərslik. Bakı, 2011
http://anl.az/el/h/h_m_iq.pdf 24.07.2018

1.Son əməliyyat və ya sonrakı tamamlama əməliyyatı üçün hazırlıq məqsədilə aparılan əməliyyat necə adlanır?

- A) Yarımtəmiz yonma əməliyyatı
- B) Nazik yonma əməliyyatı
- C) Kobud yonma əməliyyatı
- D) Təmiz yonma əməliyyatı
- E) Almaz yonma əməliyyatı

2.Detaiların daxili diametrinin emalında son (fınış) əməliyyat kimi aparılan proses necə adlanır?

- A) Rayberləmə
- B) Yonma
- C) Cilalama
- D) Dartma
- E) Frezləmə

3.Müxtəlif keyfiyyətli əməliyyatların olduqca mürəkkəb alətin köməyi ilə bir keçiddə yerinə yetirilməsi mümkün olan proses necə adlanır?

- A) Dartma
- B) Yonma
- C) Cilalama
- D) Rayberləmə
- E) Frezləmə

4.Əsas və xırda metr yivlərinin diametrləri və addımları hansı ölçü vahidi ilə ölçülür?

- A) %
- B) ° - dərəcə
- C) dm
- D) sm
- E) mm

5.Üçbucaq profilli yiv üçün təmiz emalın gediş sayı hansı variantda düzgün verilmişdir?

- A) 2-3 gediş
- B) 1-2 gediş
- C) 3-4 gediş
- D) 4-5 gediş
- E) 5-6 gediş