

TEXNOLOJİ QURĞULARIN TƏMİRİ ÜZRƏ ÇILINGƏR VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR

1. Neft-qaz istismar və xidmət avadanlıq-qurğuların istismarı, quraşdırılması, təmiri haqqında məlumat
2. Neft-qaz istismar və xidmət avadanlıq-qurğularının sökülməsi
3. Mexaniki emal işləri
4. Əməyin mühafizəsi, təhlükəsizlik texnikası, istehsalat sanitariyası və yangından mühafizə qayda və normaları

1. Zubilin uzunluğu neçə mm olur?

- A) 100 – 120
- B) 120 – 140
- C) 140 – 160
- D) 160 – 180
- E) 180 – 200

2. Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır?

- A) 50 – 60
- B) 60 – 70
- C) 70 – 80
- D) 80 – 90
- E) 90 – 100

3. Aşağıdakılardan hansı çilingər aləti deyil?

- A) Burğu
- B) Lerka
- C) Rəndə
- D) Metçik
- E) Yiyə

4. Detalın deşilməsi üçün hansı alətlər istifadə edilir?

- A) Burğu
- B) Daxili yivaçan
- C) Yumru yiyə
- D) Xarici yivaçan
- E) Çəkiç və zubil

5. Təmirçi-çilingərin vaxtaşırı təlimatı neçə müddətdən sonra aparılır?

- A) 3 aydan bir
- B) 2 aydan bir
- C) 4 aydan bir
- D) 5 aydan bir
- E) ildə bir dəfə