

TƏMİRÇİ ÇİLİNGƏR (AZNEFT İSTEHSALAT BİRLİYİ)**VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR**

1. Alət və avadanlıqlardan istifadə qaydaları.
2. Bağlayıcı qurğuların (siyirtmə, ventillər, kürevi kran və s.) sökülmə, yığılma və təmir qaydaları.
3. Nasosların sökülməsi, yığılması və işə salınma qaydaları.
4. Qaldırıcı qurğuların (telfer, tal və s.) istismar qaydaları.
5. Mancanaq dəzgahının hissələrinin təmiri qaydaları.
6. Polad burazlardan istifadə qaydaları.
7. Quyu ağzının təsdiq olunmuş sxemə uyğun yığılma qaydaları.
8. Manifold xəttinin düzgün yığılma qaydası.
9. Rezervuarların və seperatorların istismar qaydaları.
10. Alət, avadanlıq və ehtiyat hissələrinin yağlanma qaydaları.
11. Fləns birləşmələrində, neft və qaz xətlərində istifadə olunan kirkəclərin düzgün seçilmə qaydaları.
12. Avadanlıqların mərkəzləşdirmə qaydaları.

ƏDƏBİYYAT:

1. İ.Ə.Həbibov, O.H.Mirzəyev. Müxtəlif birləşmələr. Bakı, 2017
2. A.M.Гришин. Слесарь мехасборочных работ. Москва, 2010
3. E.Костенко. Слесарное дела. Москва, 2006
4. Çilingər və qaynaqçı üçün dərslik
5. İ.Ə.Həbibov, R.X.Məlikov. Mühəndis qrafikası. Bakı, 2011
6. V.T.Məmmədov, O.H.Mirzəyev. Neft mədən texnikasının təmiri və bərpası. Bakı, 2012
7. Б.Лесовой. Карманный справочник слесаря-монтажника. Киев, 1974
8. D.İskəndərov. Neft və qazçıxarma işçiləri üçün məlumat kitabı. Bakı, 2014
9. A.M.Krısın. Mexaniki-yığma işləri çilingəri. Bakı, 1976
10. Neft sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2005
11. Vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2004
12. Л.А.Колганов. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка. Москва, 2003
13. D.L.Qlizimenko. Metalların qaynaq edilməsi və kəsilməsi. Moskva, 2009
14. В.А.Дубровский. Пособия слесаря ремонтника. Москва, 1973
15. Ə.M.İsmayılov, T.V.Cəfərov. Qaz xidməti işçilərin sorğu kitabı. Bakı, 2013

- 16.A.M.Rəsulov. Təbii qazın yığılması, nəqlə hazırlanması və istifadəsi. Bakı, 2008
- 17.Neft-qaz sənayesində təzyiqlə işləyən tutumların quruluşu və təhlükəsiz istismar qaydaları. Bakı, 2015
18. Ə.Babaşov, Z.Məmmədov. Qaynaq işlərinin texnologiyası. Bakı, 2009
19. Ə.H.Əzizov, M.A.Qarayev, H.Ə.Heydərov, S.Ə.Ağaməmmədova. Həcmi hidravlik maşınlar. Bakı, 2010
- 20.M.A.Mahmudov, V.H.Əzizov. Ə.H.Əzizov, S.A.Mahmudov. Mərkəzdənqaçma nasosların özülü mayelərdə işləməsi. Bakı, 2008

1.Əgər daxili yivlər yeyilibsə, bu zaman nə etmək lazımdır?

- A) Yivi təzə sancaqla əvəz etmək
- B) Boltları təzəsi ilə əvəz etmək
- C) Yivin addımlarını dəyişmək
- D) Əvvəlki ölçüdə böyük ölçülü yiv açmaq
- E) Boltları o hissəyə qaynaq etmək

2.Neft vurma nasoslarının təmirinə nədən başlamaq lazımdır?

- A) Giriş və çıxış siyirtmələrini bağlamaq və nasosu sökmək
- B) Sıradan çıxmış hissəni sökmək və təmir etmək
- C) Nasosun mühərrikini elektrik şitindən ayıraraq, giriş-çıkış siyirtmələrini bağlamaq
- D) Girişdə siyirtməni bağlamaq və sıradan çıxmış hissəni dəyişmək
- E) Çıxışda siyirtməni bağlamaq və mühərriki elektrik şitindən ayırmaq

3.Məngənə nə üçün istifadə olunur?

- A) Detalları yonmaq üçün
- B) Pəstahları və ya detalları emal etmək üçün
- C) Pəstahları və ya detalları bərkidib saxlamaq üçün
- D) Detalları təmizləmək üçün
- E) Detalları kəsmək üçün

4.Dəşmə işləri hansı dəzgahlarda aparılır?

- A) Cilalayıcı dəzgahı
- B) Yonma dəzgahı
- C) Frezer dəzgahı
- D) Torna dəzgahı
- E) Burğu dəzgahı

5.Bir düym neçə mm-dir?

- A) Şərti 12,5 mm
- B) Şərti 20 mm
- C) Şərti 25,4 mm
- D) Şərti 32 mm
- E) Şərti 30 mm