

TƏMİRÇİ-ÇİLİNGƏR VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR

1. Dalma nasoslarının sökülməsi
2. Dalma nasoslarının işçi hissələrinə baxış
3. Dalma nasoslarının təmiri
4. Dalma nasosları üçün detalların hazırlanması
5. Rotorun və statorun təmiri
6. Hidro müdafiə qurğularının təmiri
7. Dalma elektrik mühərriklərinin sınaqması

1. Detallarda xarici yiv açmaq üçün hansı alətlərdən istifadə edilir?

- A) Daxili yiv açan
- B) Xarici yiv açan
- C) Burğu
- D) Kəski
- E) Frez

2. Metalkəsən qayçı (əl ilə) vasitəsi ilə hansı qalınlıqda metal kəsmək olar?

- A) Qara metal 0,5 – 0,7 mm, əlvan metal 1,5 mm-ə qədər
- B) Qara metal 10 - 12 mm, əlvan metal 3,0 mm-ə qədər
- C) Qara metal 0,1 – 0,5 mm, əlvan metal 0,5 mm-ə qədər
- D) Qara metal 4 mm, əlvan metal 3 mm-ə qədər
- E) Qara metal 0,5 – 2 mm, əlvan metal 4 mm-ə qədər

3. Aşağıdakılardan hansı çilingər alətləridir?

- A) Mişar, rəndə, çəkic
- B) Kəski, frez
- C) Nadfil, yiyə, çəkic, burğu, əl mişarı (metalkəsən)
- D) Sıxıcı patron, nadfil, lom, kəski, əl mişarı (metalkəsən)
- E) İç yonuş kəskisi, cilalayıcı daş, frez, əl mişarı (metalkəsən)