

KOMPRESSOR QURĞULARININ MAŞİNİSTİ**VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR**

1. Kompessorların təsnifatı.
2. Kompessorlarda qazların sıxılma prosesləri.
3. Pİlləli sıxılmanın təyinatı, sıxılma dərəcəsi.
4. Kompessorların işinin əsas göstəriciləri.
5. Araqatı və kİpgəc materialları və onlardan istifadə sahələri.
6. Pİstonlu və mərkəzdənqaçma kompessorlar.
7. Kompessor qurğularının köməkçi avadanlıqları.
8. Güc qurğuları və İntiqallar.
9. Çİlingər işlərinin təşkİli. Nəzarət-ölçü cihazları.
10. Boru kəmərləri. Boru kəməri armaturları.
11. Hərəkəti ötürmə mexanizmləri.
12. Yanacaq və sürtkü materialları.
13. Sürüşmə və diyircəkli yastıqlar.
14. Kompessor stansiyalarında üfürülmə sistemi və rolu.
15. Kompessorların soyudulması.
16. Yağlama sistemi. Yağ nasosları və tətbiq sahələri.
17. Hidromaşınlar. Mərkəzdənqaçma və Pİstonlu nasoslar.
18. İntiqalı qaz mühərriki olan kompessorlar.
19. Pİstonlu və mərkəzdənqaçma kompessorlarda baş verə biləcək nasazlıqlar və onların aradan qaldırma üsulları.
20. Rotasion kompessorlar barədə məlumat.
21. İstilik mühərrikləri. Qazturbİn İntiqallı kompessor stansiyaları.
22. Texniki təhlükəsizlik və yanğına qarşı tədbirlər.

ƏDƏBİYYAT:

1. Л.С.Скворцов. Компрессорные и насосные установки. Москва, 1988
2. В.К.Суринович. Машинист технологических компрессоров. Недрa, 1986
3. Ə.Х.Санəhmədov. Neft-mədən kompressor maşın və stansiyaları. Bakı, 2001
4. М.А.Берлин. Ремонт и эксплуатация насосов нефтеперерабатывающих заводов. Ленинград, 1970
5. Л.А.Цыбин. Гидравлика и насосы, 1976
6. Ю.М.Котелевский. Современные конструкции трубопроводной арматуры. Недрa, 1970
7. А.М.Кırsın. Механики-уıǵma işləri çilingəri. Bakı, 1976
8. В.М.Касьянов. Гидромашины и компрессоры. Недрa, 1981
9. Техническое описание газомотокомпрессоров типа 10ГК
10. А.Ф.Понгильский. Слесарь по ремонту трубопроводов и пароводяной арматуры. Москва, 1967
11. Л.А.Мацкин и др. Эксплуатация нефтебаз. Москва, 1975
12. Zavod-istehsalçının təlimatına əsasən qurğunu istismar edən müəssisə tərəfindən hazırlanmış istismar təlimatları
13. Elektrik avadanlıqları üçün texniki təhlükəsizlik qaydaları
14. Zavod-istehsalçının qurğu komplektinə əlavə etdiyi qurğuya dair texniki parametrlər
15. Magistral Neft Kəmərlərinin istismarında texniki təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2010
16. Neft-qaz və neft-kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2012
17. Azərbaycan Neft Sənayesində Əməyin Mühafizəsinin Vahid İdarəetmə Sistemi. Bakı, 2007
18. Nazirlər Kabinətinin 2002-ci il 20 fevral 30 nömrəli qərarı
19. Texniki təhlükəsizlik qaydaları
20. Интернет, Винтовой воздушной компрессор, 1918г
21. Azərbaycan Respublikası Dövlət Neft Şirkətinin işçilərinə xüsusi geyim və digər fərdi mühafizə vasitələrinin pulsuz verilməsi normaları. Bakı, 2009

1. Kompessorlar nə üçün tətbiq olunur?

- A) Qazların sıxılması və nəql edilməsi üçün
- B) Nefti təmizləmək və nəql etmək üçün
- C) Kerosini təmizləmək və nəql etmək üçün
- D) Benzini təmizləmək və nəql etmək üçün
- E) İcməli suyu təmizləmək və nəql etmək üçün

2. Kompessorların növləri hansılardır?

- A) Buxar və qaz kompressorları
- B) Hava və qaz kompressorları
- C) Mərkəzdənqaçan və qaz kompressorları
- D) Pərli-turbokompressorlar
- E) Pistonlu, vintli, oxvari və lövhəli

3. Hidravlik silindr hansı kompressorun hissəsidir?

- A) Kürəkli
- B) Pistonlu
- C) Membranlı
- D) Mərkəzdənqaçma
- E) Vintli

4. Əks klapan kompressorun hansı xəttində quraşdırılmalıdır?

- A) Drenaj xəttində
- B) Giriş xəttində
- C) Dövretmə xəttində
- D) Çıxış xəttində
- E) Tənzimləmə xəttində

5. Kompessorların işçi parametrləri hansılardır?

- A) Təzyiq, temperatur, basqı, fırlanma tezliyi
- B) Təzyiq, dövrlər sayı, fırlanma tezliyi, temperatur
- C) Çıxış və giriş təzyiqi, məhsuldarlıq, güc, temperatur
- D) Dövrlər sayı, güc, temperatur, fırlanma tezliyi
- E) Dövrlər sayı, məhsuldarlıq, fırlanma tezliyi, güc