

**KİMYƏVİ AYIRMA APARATÇISI (AMMONYAK İSTEHSALI SAHƏSİ)
VƏZİFƏSİ ÜZRƏ
MÖVZULAR**

1. İstehsalın texnoloji sxemi və ayırma prosesinin mahiyyəti
2. Xammalın, yarımfabrikatların fiziki-kimyəvi xassələri
3. Texnoloji rejim
4. Prosesin tənzimləmə qaydaları

1. Kalonunda təzyiğin kəskin artması hansı amillərdən asılıdır?

- A) Kalonunun aşağısında səviyyənin artması
- B) Kalonunun yuxarısında temperaturun artması
- C) Xammalın tərkibində suyun miqdarının normadan artıq olması
- D) Kalonda dövri suvarma nasoslarının dayanması
- E) Kalona verilən xammalın miqdarının artması

2. Ammonyak nədir?

- A) Rəngsiz qaz olub, kəskin iylidir
- B) Ağ rəngli bərk maddədir
- C) Yağdır, mühərriklərin yağlanması üçün istifadə olunur
- D) Təsirsiz qazdır
- E) Suda həllolmayan maddədir

NÜMUNƏ