

ELEKTRİK QAZ QAYNAQÇISI VƏZİFƏSİ ÜZRƏ

MÖVZULAR

1. Müxtəlif elektrik qaynaq aparatların (dəyişən və sabit cərəyanlarda işləyən) xüsusiyyətləri
2. Elektrodların marka və tipləri
3. Metalların qaynağı barədə əsas məlumatları, qaynaq edilən metalların mexaniki xassələri
4. Metallara görə qaynaq rejiminin seçilmə prinsipləri
5. Polad quruluşlu elementləri qaynaq etməyi
6. Xətalar və qüsurlar zamanı təmir işlərini aparmağ

1. Əl ilə elektrik qövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühütün qızmasına sərf olunur?

- A) 10 %-ə qədər
- B) 50 %-ə qədər
- C) 70 %-ə qədər
- D) 20 %-ə qədər
- E) Sərf olunmur

2. Əsas örtüklü elektrodlar qaynaqdan əvvəl nə üçün qurudulur?

- A) Karbonu buxarlandırmaq üçün
- B) Kükürdü kənarlaşdırmaq üçün
- C) Azotu kənarlaşdırmaq üçün
- D) Rütubəti uzaqlaşdırmaq üçün
- E) Fosforu kənarlaşdırmaq üçün

3. Aşağıdakı işarələrdən hansı sabit cərəyanın qısa yazılışdır?

- A) A
- B) DC
- C) V
- D) AC
- E) OM

4. Aşağıdakı işarələrdən hansı dəyişən cərəyanın qısa yazılışdır?

- A) A
- B) DC
- C) V
- D) AC
- E) OM

5. Qaynaqlanmış metalın oturması nəyə deyilir?

- A) Metalın qaynaq zamanı maye halında olmasına
- B) Metalın qaynaq zamanı uzanmasına
- C) Maye vəziyyətindən bərk hala keçərkən metalın həcmnin kiçilməsinə
- D) Metalın qaynaq zamanı deformasiya uğramasına
- E) Heç birinə

6. Əl ilə elektrik qövs qaynağında əsas parametrlərdən hansıdır?

- A) Qaynaq cərəyanı
- B) Elektrod diametri
- C) Elektrodun uzunluğu
- D) Elektrodun tərkibi
- E) Elektrodun örtüyünün olub olmaması

7. Aşağıdakılardan hansı amperlə ifadə edilir?

- A) Gədginlik
- B) Cəryan şiddəti
- C) Müqavimət
- D) Qüvvə
- E) Heç biri