

**ÇƏKİB-BÜKÜCÜ-QABLAŞDIRICI MAŞININ MAŞINİSTİ****VƏZİFƏSİ ÜZRƏ MÖVZULAR****1. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşın və aqreqların növləri, quruluşu və iş prinsipi:**

- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların təsnifatı
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların iş prinsipi
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların əsas struktur elementləri: mühərrik, ötürücü mexanizmlər, lentli və diyircəkli konveyerlər, nəzarət-ölçü cihazları və işçi orqanlar

**2. Bərk və dənəvər məhsulların qablaşdırılmasının keyfiyyətinə və qablaşdırmanın tərtibinə qoyulan tələblər:**

- Dozatorların verilmiş həcmə, kütləyə və kəmiyyətə uyğun tənzimlənməsi qaydaları
- Çəkilib-bükülmə prosesində məhsulun itkisinə qoyulan normalar
- Qablaşdırılan məhsulun say, kütlə, həcm standartları və fərqləndirici xüsusiyyətləri
- Bərk və dənəvər məhsulların qablaşdırılmasına qoyulan dövlət standartları və texniki şərtlər
- Məhsulun keyfiyyətinə və xarici tərtibatına verilən tələblər

**3. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların istismarı, texniki qulluq qaydaları və təmiri:**

- Avtomatik çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınlarda məhsulun nəqlinin və doldurulmasının texnoloji rejimi
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların aqreqlar və mexanizmlərinin sürtünən hissələrinin yağlanma texnikası, yağlama materiallarının növləri
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınlarda yaranan əsas nasazlıqlar və onların aradan qaldırılması üsulları
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların əsas qurğularının texniki diaqnostikası

**4. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların istismarı və təmiri zamanı ergonomika tələbləri:**

- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların istismarı və təmiri zamanı daxili intizam və təhlükəsizlik texnikası qaydaları, əməyin mühafizəsi
- Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların istismarı və təmiri prosesində istehsalat sanitariyası, ilk tibbi yardım və yanğından mühafizə qaydaları

**ƏDƏBİYYAT:**

1. Azərbaycan Neft Sənayesində əməyin mühafizəsinin vahid idarəetmə sistemi. Bakı, 2007
2. Neft-qaz və neft-kimya sənayesində yanğın təhlükəsizliyi qaydaları. Bakı, 2011
3. Neft emalı və neft-kimya sənayesində təhlükəsizlik qaydaları. Bakı, 2012
4. Çələbi İ.Q., Mirzəyev H.İ. Mexatronika. Bakı, AzTU-nun mətbəəsi, 2011
5. Nəcəfov Ə.M., Çələbi İ.Q., Əmənov Y.A., Əhmədov B.B., Mirzəyev H.İ. Maşın hissələri və konstruksiyatmənin əsasları: Mexaniki intiqalların layihələndirilməsi. Bakı, AzTU-nun mətbəəsi, 2018
6. Жужгова Ю.Е., Брагин А.М. Грузоведение. Екатеринбург: УрГУПС, 2017.
7. Упаковочное оборудование для сыпучих материалов (продуктов): Оборудование для нефтяной и химической отраслей. [http://intech-gmbh.ru/packing\\_equipment/](http://intech-gmbh.ru/packing_equipment/)
8. Браверман Л.П. Устройство, эксплуатация и ремонт ленточных конвейеров. М.: Недра, 1983
9. Рачков Е.В. Машины непрерывного транспорта. М.: Альтаир-МГАВТ, 2014
10. Конвейер ленточный роликовый типа УКР. Руководство по эксплуатации. ОАО «Ивантеевский ЭММ». 2013.
11. Машина для фасовки в клапанные мешки свободно сыпучих зернистых материалов: ВСЕЛУГ НКМ-В-Сх2. [www.vselug.ru](http://www.vselug.ru). 2009.
12. Чернов М.Е. Упаковка сыпучих продуктов: Учебное пособие. – М.: ДеЛи, 2000.
13. Вертикальный упаковочный аппарат – «ТЕРМОПАК-ВИКИНГ». Инструкция по эксплуатации и технический паспорт. – М.: [www.termopak.ru](http://www.termopak.ru)
14. Богуславский Л.А. Технологические машины упаковочного производства. –М.: «Дашков и К<sup>0</sup>», 2014

- 1. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşının istismarı zamanı təhlükəsiz iş şəraitinin təşkili üçün ilkin olaraq iş yeri nə ilə təmin olunmalıdır?**
  - A) Temperaturu tənzimləyən kondisionerlə
  - B) Daimi su təchizatı borusu ilə
  - C) Daimi qaz təchizatı borusu ilə
  - D) Daimi elektrik cərəyanı ilə
  - E) İşlək sorucu ventilyasiya sistemi ilə
  
- 2. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınların məhsuldarlığı əsasən hansı vahidlə ölçülür?**
  - A) Bir saatda qablaşdırılan məhsulun çəkisi
  - B) Növbə ərzində qablaşdırılan məhsulun kütləsi
  - C) Bir saatda qablaşdırılan kisələrin sayı
  - D) Sütka ərzində qablaşdırılan məhsulun həcmi
  - E) Bir saatda qablaşdırılan məhsulun həcmi
  
- 3. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşınlarda tətbiq olunan aspirasiya sisteminin əsas işçi elementi nədir?**
  - A) Püskürdücü element
  - B) Soyuducu element
  - C) Filtrləyici element
  - D) Çeşidləyici element
  - E) Quruducu element
  
- 4. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşına qablaşdırılan məhsul haradan daxil olur?**
  - A) Rezervuardan
  - B) Konveyerdən
  - C) Reduktordan
  - D) Bunkerdən
  - E) Detektordan
  
- 5. Çəkib-bükücü-qablaşdırıcı maşında qablaşdırılan məhsulun dozalaşdırılması əməliyyatı neçə mərhələdən ibarət olur?**
  - A) İki
  - B) Dörd
  - C) Üç
  - D) Beş
  - E) Bir